

Техническое описание

Редукторные электроприводы AMV 110 NL, AMV 120 NL

Описание и область применения



Электроприводы AMV 110 NL и AMV 120 NL предназначены для работы с комбинированным регулирующим клапаном АВ-QM $D_v = 10-32$ мм, управляющим подачей тепло- и холодоносителя в фэнкойлы или небольшие вентиляционные установки.

Основные характеристики:

- автоматически ограничивают крайнее верхнее положение штока;
- трехпозиционный способ управления;
- имеет нижний концевой выключатель, защищающий привод и клапан от перегрузок;
- не требует использования каких-либо инструментов для монтажа;
- не требует ремонта в течение всего срока эксплуатации;
- имеет низкий уровень шума;
- в комплект поставки входит 1,5 м кабель.

Номенклатура и коды для оформления заказа

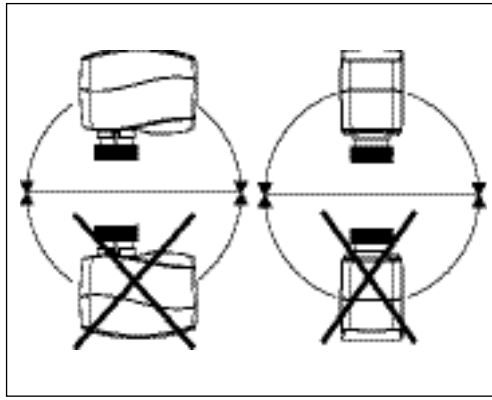
Тип	Питающее напряжение, В пер. тока	Скорость перемещения штока на 1 мм, с	Кодовый номер
AMV 110NL	24	24	082H8056
AMV 120NL		12	082H8058

Запасные детали

Тип	Кодовый номер
Кабель, 5 м, на 24 В	082H8053

Технические характеристики

Тип привода	AMV 110NL	AMV 120NL
Питающее напряжение	24 В пер. тока, +10 -15 %	
Потребляемая мощность, ВА	1	
Частота тока, Гц	50/60	
Развиваемое усилие, Н	130	
Максимальный ход штока, мм	5	
Время перемещения штока на 1 мм, с	24	12
Максимальная температура теплоносителя, °С	120	
Температура окружающей среды, °С	От 0 до 55	
Температура транспортировки и хранения, °С	От -40 до +70	
Класс защиты	IP 42	
Масса, кг	0,3	
– маркировка соответствия стандартам	73/23/EEC, 2004/108/EEC, EN 60730-1, EN 60730-2-14	

Монтаж**Механическая часть**

Электропривод должен быть установлен либо горизонтально, либо вертикально сверху на корпусе клапана при помощи монтажного кольца вручную без использования каких-либо инструментов.

Электрическая часть

Перед выполнением электрических соединений привод должен быть установлен на клапане.

Электропривод комплектуется кабелем для подключения к регулятору.

Схема электрических соединений**Утилизация**

Перед утилизацией электропривод должен быть демонтирован, а его элементы рассортированы по группам материалов.

Подготовка к запуску

Для облегчения монтажа привода на клапан на заводе-изготовителе шток привода установлен в верхнее положение.

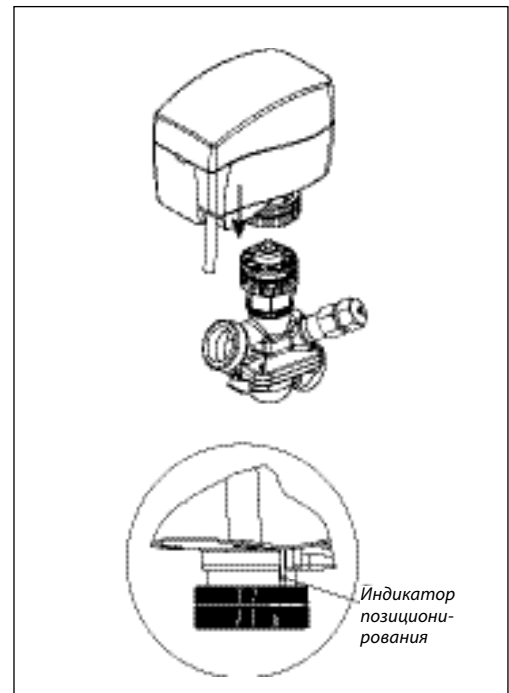
Монтаж и процедура подготовки привода к запуску**Внимание!**

Не прикасаться руками к неизолированным электрическим соединениям. Возможно поражение электрическим током! Перед снятием крышки необходимо при помощи торцевого ключа отключить режим ручной настройки.

1. Проверить седло клапана. Шток привода должен находиться в верхнем положении (заводская установка). Убедиться, что электропривод надежно закреплен на корпусе клапана.

2. Подать напряжение на привод согласно схеме электрических соединений.

3. Направление движения штока клапана можно проследить при помощи индикатора позиционирования штока.

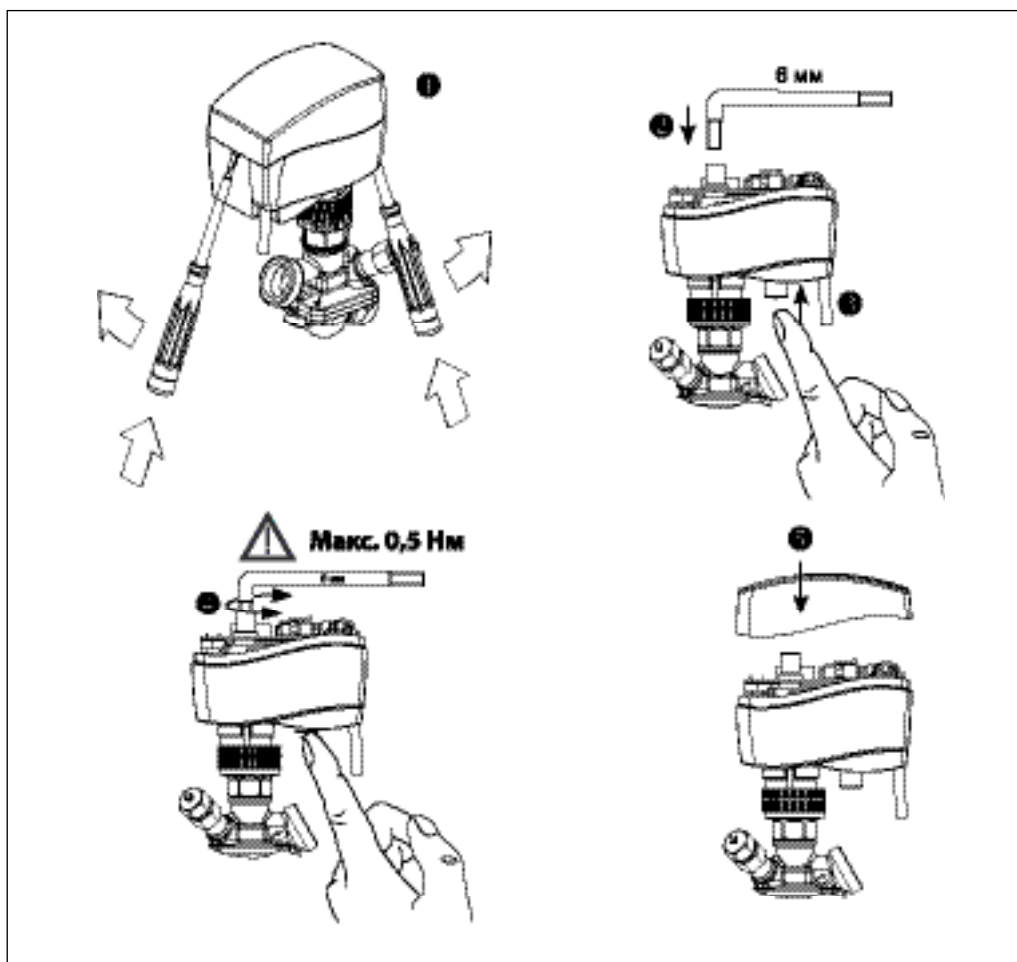


Ручное позиционирование (только для техобслуживания)

Внимание!

Не работать при подведенном напряжении!

Не рекомендуется демонтировать привод, когда его шток находится в нижней позиции!

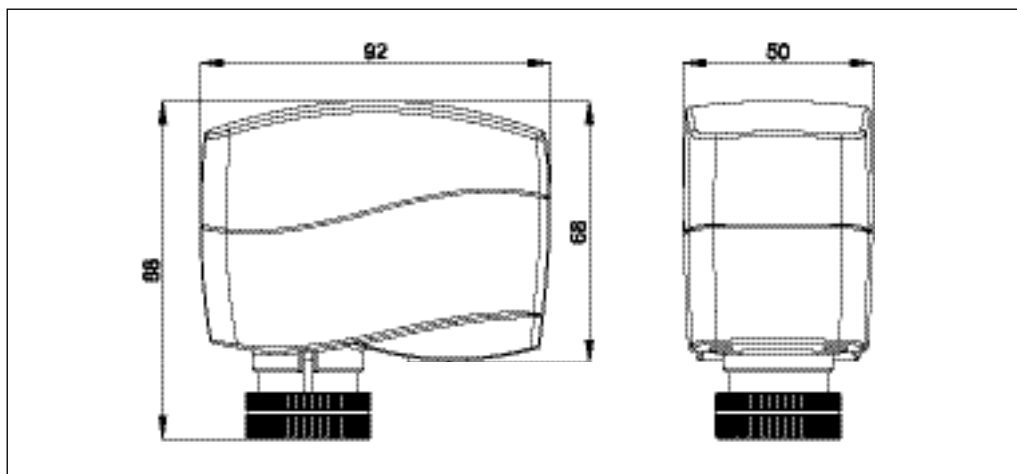


AMV 110 NL, AMV 120 NL

1. Снять крышку с привода, используя 2 отвертки.
2. Вставить 6-мм торцевой шестигранный ключ в шпindel.
3. При ручном позиционировании нажать и удерживать кнопку в нижней части привода.
4. Вынуть ключ.
5. Установить крышку на место.

Примечание. «Щелчок» после подачи напряжения на привод означает, что шестерня редуктора заняла рабочее положение.

Габаритные размеры



Компания «Данфосс» не несет ответственности за ошибки в каталогах, брошюрах или в других печатных материалах. Компания «Данфосс» сохраняет за собой право на внесение изменений в свою продукцию без уведомления. Это также относится к уже заказанным изделиям, если только эти изменения не повлекут за собой изменения спецификаций, предварительно определенных соглашением между компанией «Данфосс» и Покупателем. Все зарегистрированные торговые знаки, встречающиеся в данной документации, являются собственностью соответствующих компаний. Название и логотип Danfoss являются зарегистрированными товарными знаками компании Danfoss A/S. Все права защищены.
