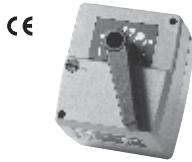
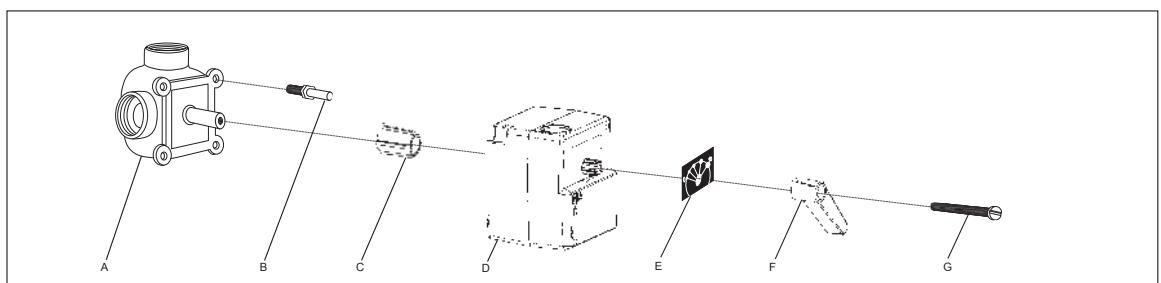




AMB 162 / 182 230B



Русский ИНФОРМАЦИЯ 



Руководство по монтажу

Для монтажа привода необходимо выполнить следующие операции:

1. Установить на привод шкапу Е в соответствии с положениями выполнения монтажных функций (ОТКРЫТЬ/ЗАКРЫТЬ).
  2. Закрутить фиксирующий винт в винт, соответствующее отверстие на клапане (при необходимости следует снять существующие винты).
  3. Надеть соединяющий элемент С на шток клапана.
  4. Надеть привод С на соединяющий элемент С, при необходимости повернуть привод немного по часовой стрелке для фиксации винта винта в выемке отверстия на приводе.
  5. Установить на привод шкапу Е в соответствии с положениями выполнения монтажных функций (ОТКРЫТЬ/ЗАКРЫТЬ).
  6. Поместить ручку F на привод, убедившись в том, что она правильно установлена.

вшись, что стрелка указывает на позицию левого края шкалы. Зафиксировать все элементы винтом G.

7. Повернуть отверткой выключающую кнопку на крышке корпуса из положения «А» в положение «», а затем помо- щью рукоятки F повернуть шток приво- да от одного крайнего положения до

да от одного крайнего положения до другого.

**Примечание:** Шток привода поворачивается между двумя фиксированными положениями на 90°.

8. Подключить привод к источнику питания.
9. Повернуть выключающую кнопку обрат-

9. Повернуть выключающую кнопку обратно в позицию «А». При этом привод повернется в требуемое положение.

## Область применения

Электрический привод АМВ 162/182 предназначен для управления поворотными регулирующими клапанами по трехпозиционному сигналу контроллера.

#### **Принцип действия**

Привод устанавливается непосредственно на клапан и закрепляется одним винтом

Фиксирующий винт поставляется вместе с приводом. Установочные положения

приводом. Установочные положения привода могут изменяться с шагом  $90^\circ$ .

Угол поворота ограничен  $90^\circ$ .  
Когда при вращении шток привода дост

гает конечного положения, концевые выключатели отключают питание испро-

выключатели отключают питающее напряжение.

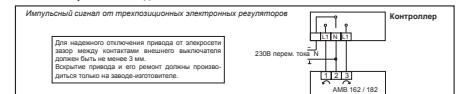
В случае неполадки контроллера привод может быть переведен в режим ручного

может быть переведен в режим ручного позиционирования путем отключения

редуктора поворотом кнопки на его корпусе. В ручном режиме шток привода с помо-

се. В ручном режиме шток привода с помощью рукоятки можно установить в любую позицию, которая указывается на шкале.

### Схема электрических соединений



#### Технические характеристики АМВ 162/18

Технические характеристики АИМ 162716Z		4032	4034	4036	4087	4098	4079
Нормальная погрешность		24 мкм/200е. первичная ось					
Потребляемая мощность		3.65В	2.58В	2.58В	2.58В	2.58В	2.58В
Подключение...аналоговый		кабельом 2 м (3 x 0.5 мм <sup>2</sup> )					
Компенсация выключателя радиодатчика 2A/250В		[1 x SPDT]					
Ручное позиционирование		Гравировка ручечки					
Крутизная момента, Нм		5	6	7	8	10	15
Угол поворота от 0° до 90°, °		70	140	140	70	280	280
Уровень шума		макс. 35 дБ(A)					
Индикация положения		макс. 0..10					
Питание		Габаритные размеры в мм					
Код аттестационной оценки		II (без защищенного пропода)					
Рабочая температура окружающей среды, °C		+0..+50					
Температура транспортировки и хранения, °C		-40..+70					
Срок службы		80/320/EEC, 92/31/EEC и 93/68/EEC					
Технический обслуживание		сайбер					