

Технический паспорт и инструкция по монтажу



**Гидравлическая стрелка
на 3 м³/ч.
Поколение 8**

1. Назначение изделия

1.1. Устройство представляет собой комбинированный воздухо-газоотделитель с шламоуловителем и функцией гидравлического разделения контуров котла и потребителей. Применяется в водяных системах отопления/холодоснабжения.

1.2. Может применяться как отдельно, так и в составе систем Майбес.

1.3. Для систем с объёмным расходом до 3 м³/ч.

Многофункциональное устройство для технического обслуживания и чистки отопительных систем поставляется в собранном виде, опрессованное на заводе, с упаковкой и документацией на русском языке.

Комплект поставки. Гидравлическая стрелка Поколения 8.		
№	Наименование	Количество
1	Многофункциональное устройство для технического обслуживания и чистки отопительных систем, шт.	1
2	Комплект накидных гаек, компл	1
3	Кран для слива шлама, шт	1
4	Паспорт, шт	1
5	Съёмная ЕРР изоляция, компл	1

2. Технические характеристики

Технические характеристики	
Максимальная температура	110°C
Класс давления	PN 6
Модель	До 85 кВт (Поколение 8)
Расход	До 3 м ³ /час
Подключение потребителей	1 1/2" НГ
Подключение источник	1 1/2" НГ (для МНК 25) 2" НГ (для МНК 32)
Межосевое расстояние, к потребителям	125мм
Габаритные размеры	В435х Ш225 х Г145
Монтаж	На распределителе или насосной группе (настенный)
Расположение	Вертикально

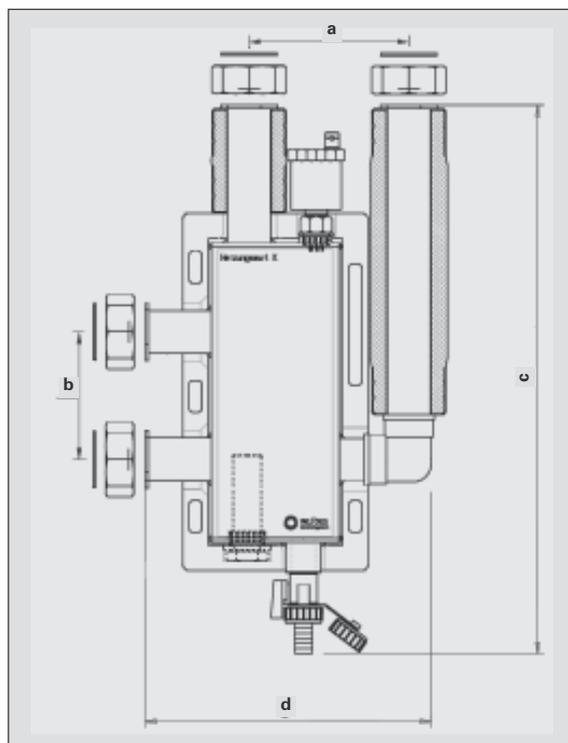


Рис. 1

Рабочая среда – вода/пропиленгликоль до 40%

Тип	Артикул	Расход м ³ /ч	Подключение	a	b	c	d
МНК 25	ME 66391.2	2	Потребитель: НГ 1 1/2"	125	125	435	225
			Источник: НГ 1 1/2"				
МНК 32	ME 66391.3	3	Потребитель: НГ 1 1/2"	125	125	435	225
			Источник: НГ 2"				

Все подключения под плоское уплотнение

3. Устройство и работа

3.1. Многофункциональное устройство предназначено для удаления растворённых газов и шлама из системы отопления. А так же для гидравлического разделения контура подачи теплоносителя(котла) и контуров потребителей. Устройство рассчитано на работу при максимальном давлении 6 бар и температуре теплоносителя 110°C.

Обозначения подключений.

Kessel vorlauf – подающая линия котла

Kessel rucklauf – обратная линия в котел

Heizkreis rucklauf – подающая линия потребителя

Heizkreis rucklauf – обратная линия потребителя

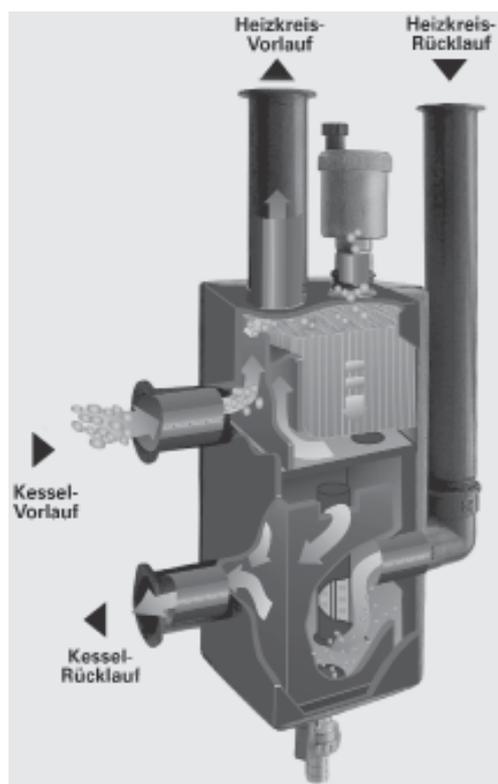


Рис. 2

3.2. Сепаратор шлама.

Скорость теплоносителя, поступающего от потребителей, понижается в расширяющемся корпусе устройства. При этом крупные примеси оседают в шламособорнике, а затем через выпускной кран при проведении сервисных работ удаляются. Дополнительно возможно удаление из системы магнетита, для этого требуется установка магнитных уловителей (заказываются отдельно).

4. Размещение и монтаж

4.1. Многофункциональное устройство для технического обслуживания и чистки отопительных систем может устанавливаться только в помещениях с положительной температурой. Монтаж и пуск в эксплуатацию должен быть осуществлен специализированной фирмой. Перед запуском должна проводиться опрессовка – проверить систему на утечки в местах соединений. В качестве теплоносителя применять воду или пропиленгликолевую смесь с концентрацией гликоля до 40%.

4.2. Установка магнитных уловителей:

Магнитный уловитель служит для дополнительной обработки воды. Заказывается отдельно.

- 1) Отсеките гидравлическую стрелку от контура
- 2) Слейте при помощи КФЕ крана
- 3) Открутите заглушку
- 4) Установите латунную гильзу
- 5) Интегрируйте магнитный уловитель в латунную гильзу
- 6) Заполните гидравлический разделитель и откройте отсечные вентили.



Рис. 3

ВНИМАНИЕ! Желательно процесс монтажа магнитного уловителя проводить до заполнения системы, чтобы избежать слива теплоносителя из тела многофункционального устройства.

4.3. Слив шлама:

Насосы системы должны быть отключены, котёл остановлен (клапан сетевого теплообменника закрыт).

Следует дождаться остывания теплоносителя перед проведением работ.

- 1) Наденьте шланг на штуцер крана
- 2) Отсеките устройство для технического обслуживания и чистки отопительных систем
- 3) Откройте сливной вентиль
- 4) При сливе теплоносителя, визуально контролируйте процесс и чистоту теплоносителя
- 5) При достижении требуемого уровня чистоты сливаемого теплоносителя, закройте шаровой кран.
- 6) Откройте отсечные краны. Дозаполните систему теплоносителем.

Можно продолжать эксплуатировать систему в рабочем режиме.

При применении магнитных уловителей процесс очистки проводится в той же последовательности, только после п.2 необходимо выкрутить и медленно извлечь магнитные уловители из латунных гильз. При этом частицы магнетита увлекаются за магнитом и оседают в зоне слива.

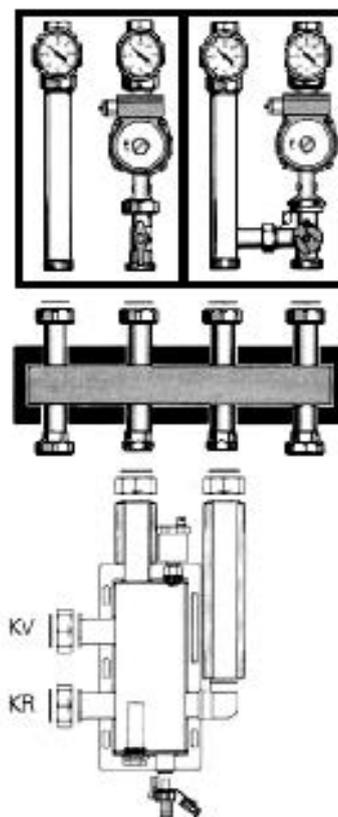


Рис. 4

5. Требования по безопасности

5.1. Осторожно. Высокая температура. Риск ожога.

5.2. Все действия по обслуживанию и монтажу должны проводиться квалифицированным персоналом.

5.3. Регулярно производите техническое обслуживание оборудования для обеспечения его нормальной работы, рекомендуется не менее 1 раз в год совместно с сервисным обслуживанием котельного оборудования.

5.4. При возможности замерзания необходимо обеспечить группу защитой от замерзания или полностью слить воду из контура.

6. Правила хранения, транспортирования и утилизации

6.1. Гидрострелка должна храниться в закрытом помещении, в условиях, исключающих возможность воздействия солнечных лучей, влаги, резких колебаний температуры. Температура окружающего воздуха при хранении от 1°C до 40°C и относительной влажности воздуха не более 80 % при 25°C.

6.2. Транспортирование допускается производить любым видом транспорта на любые расстояния. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов - по группе условий хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

6.3. Изделие не содержит драг/металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока эксплуатации.

7. Гарантия производителя

7.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию, но не более 27 месяцев с даты отгрузки со склада.

7.3. Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации безвозмездно исправлять дефекты изделия или заменять его, если дефекты не возникли вследствие нарушения покупателем правил пользования изделием или его хранения. Гарантийный ремонт осуществляет предприятие-изготовитель или его представитель.

7.4. Изготовитель не принимает претензии за некомплектность и механические повреждения, несоблюдения требований настоящего паспорта, попадание вовнутрь посторонних предметов, веществ, жидкостей, наличия следов самостоятельной разборки, ремонта или доработок, стихийных бедствий, пожаров.

8. Гарантия

Наименование изделия			
Артикул изделия			
Заводской номер изделия (наклейка/штамп на корпусе) * заполняется при монтаже			
Дистрибьютор/Дилер/Партнер	Дата	Подпись/расшифровка	Печать
Отметка о продаже через розничную сеть	Дата	Подпись/расшифровка	Печать
Отметка о вводе в эксплуатацию	Дата	Подпись/расшифровка	Печать

Гарантийный срок на оборудование составляет 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию, но не более 27 месяцев с даты продажи, указанной в накладной.
Условием предоставления гарантии является наличие товарной накладной на оборудование.

При возникновении гарантийного случая покупатель предоставляет следующий перечень документов:

1. Акт в произвольной форме с описанием дефекта.
2. Качественную фотографию места дефекта (2-3 ракурса).
3. Описание рабочих параметров системы (температура, давление, рабочая жидкость).
4. Накладную на оборудование.
5. Настоящий гарантийный талон.

Регламент рассмотрения гарантийного случая.

Перечисленные выше документы направляются в адрес розничного продавца или официального Дистрибьютора/Дилера/Партнера компании «Майбес РУС» в зависимости от того, через какую организацию была произведена окончательная покупка оборудования. Процесс рассмотрения случая при необходимости участия ООО «Майбес РУС» занимает не более 7 рабочих дней с момента:

1. Предоставления пакета документов и фотографий
2. Поступления оборудования на склад ООО «Майбес РУС» при невозможности оценить дефект по п.1

Срок службы оборудования составляет не менее 15 лет непрерывной эксплуатации при условии соблюдения требований завода-изготовителя.