

Диагностика по цифровому дисплею наружного блока

индикация	содержание	Пояснение	Место (блок)	Возможная причина
E1	неправильное чередование фаз		наружный	
E2	ошибка передачи данных между блоками	на протяжении времени более, чем 1 минута	наружный / внутренний	неправильная адресация, неисправность электронных плат, некачественный монтаж, неопытное соединение проводов связи
E3	термистор T3	ненормальные показания датчика либо обрыв в его цепи	наружный	
E4	термистор T4	ненормальные показания датчика либо обрыв в его цепи	наружный	
E5	термистор T5	ненормальные показания датчика либо обрыв в его цепи	наружный	
E6	уровень воды в поддоне внутреннего блока выше нормы	на протяжении времени более, чем 3 минуты	внутренний	Загрязнение дренажа, "заливание" поплавка
E7	термистор T6	ненормальные показания датчика либо обрыв в его цепи	наружный	
E8	неправильная адресация наружного блока		наружный	только 20, 30HP
P1	высокое давление конденсации		наружный	загрязнение, перезаправка, некачественный монтаж, высокая уличная температура
P2	низкое давление конденсации		наружный	недозаправка, засор холодильного контура, низкая уличная температура
P3	защита компрессора по потребляемому току		наружный	загрязнение, перезаправка, некачественный монтаж, высокая уличная температура
P4	перегрев линии нагнетания компрессора		наружный	загрязнение, перезаправка, некачественный монтаж, высокая уличная температура
P5	перегрев теплообменника конденсатора		наружный	загрязнение, перезаправка, некачественный монтаж, высокая уличная температура

Malfunction Code of Outdoor unit

Display	Malfunction or Protection
E0	Communication malfunction b
E1	Phase sequence error
E2	Communication malfunction b
E3	T3 temperature sensor malfur
E4	T4 temperature sensor malfur
E5	T7D temperature sensor malfi
E8	Outdoor Unit address setting e
H0	Mode conflict malfunction
H1	Communication malfunction b
H2	Amount of indoor units decrea
H3	Amount of indoor units increa
P1	High pressure protection
P2	Low pressure protection
P3	Digital Scroll Compressor curr
P4	Compressor discharge tempe
P5	Condenser high temperature i
P7	NO.1 Fixed Compressor curre
P8	NO.2 Fixed Compressor curre

Indoor LED Malfunction Code

Display Contents	Explanation of Malfunction
All lamps are off	Standing-by
Operation lamp is on	ON
PRE./DEF. lamp is on	Anti-cooling or Defrosting
Timer lamp is on	Timer function is on
Timer lamp flashes	Indoor/outdoor communication malfunction
Operation lamp flashes	Indoors temp. Sensor abnormal
Alarm lamp flashes quickly	Water-level switch abnormal
DEF. Lamp flashes	Mode-conflict malfunction
Alarm lamp flashes slowly	Outdoor malfunction

3) The centralized controller communicates with the computer normally.

MCAC-DTSM-2008-04

1.2.6 Malfunction and Protection Code Table

Fault and protection code table:

Fault code	Fault content
EF	Other faults
EE	Water level detection faults
ED	Outdoor unit fault protection
EC	Cleaning fault
EB	Inverter module protection
EA	Over-current of compressor (4 times)
E9	Fault of communication between main board and display board
E8	Air speed detection out of control
E7	EEPROM error
E6	Zero crossing detection error
E5	T3 or T4 or digital compressor discharge temperature sensor fault
E4	T2B sensor fault
E3	T2A sensor fault
E2	T1 sensor fault
E1	Communication fault
E0	Phase order error or phase loss
07#	
06#	
05#	
04#	
03#	
02#	
01#	Fault of communication between centralized controller and computer (gateway)
00#	Fault of communication between centralized controller and functional module
	Fault of communication between centralized controller and network interface module
	Fault of communication between network interface module and main control board
PF	Other protection
PE	Reserved
PD	Reserved
PC	Reserved
PB	Reserved
PA	Reserved
P9	Reserved
P8	Over-current of compressor
P7	Power supply over-voltage and under-voltage protection
P6	Discharge low pressure protection
P5	Discharge high pressure protection

ERROR Code	ERROR Contents
EF	Other malfunction
EE	Water level checking malfunction
ED	Outdoor protection
EC	Clear malfunction
EB	Inverter Module Protection
EA	Compressor Over-current (4 times)
E9	Communication malfunction between PCB and Display board
E8	Fan motor checking out of control
E7	EEPROM malfunction
E6	Over-zero checking malfunction
E5	T3 sensor malfunction
E4	T2B sensor malfunction
E3	T2A sensor malfunction
E2	T1 sensor malfunction
E1	Communication malfunction
E0	Phase sequence or lack of phase
03#	CCM/PC(gateway) Communication Ma
02#	CCM/Function Module Communication
01#	CCM/NIM Communication Malfunction
00#	CCM/PCB Communication Malfunction

P4	Discharge pipe temperature protection
P3	Compressor temperature protection
P2	Condenser high-temperature protection
P1	Anti cool air or defrost protection
P0	Evaporator temperature protection

4) Malfunction and Protection Code Table

ERROR Code	ERROR Contents	Description	ERROR Code	ERROR Contents	Description
H3	Outdoor adding malfunction (valid for host unit)		PA	Defrost Protection	
H2	Outdoor decreasing malfunction (valid for host unit)		P8	Compressor Current 3rd Protection	
H1	Net communication malfunction		P7	Compressor Current 2nd Protection	
EF	Other malfunction		P5	Condenser High Temp. Protection	
E4T4	Temp. Sensor malfunction		P4	Discharge Pipe Temp. Protection	
E3T3	Temp. Sensor malfunction		P3	Compressor Current 1st Protection	
E2	Sensor malfunction		P2	Discharge Low-pressure Protection	
E1	Phase sequence or lack of phase		P1	Discharge High-pressure Protection	
E0	Communication malfunction		P0	Compressor High Temp. Protection	
PF	Other Protection				
PE	Oil Balance				
PD	Oil Return				

Hivall split	
Error code	Description
EE	Water level alarm
E5	T3 or T4 temperature sensor malfunction or discharge temp. protection
E4	T2B temperature sensor malfunction
E3	T2A temperature sensor malfunction
E2	T1 temperature sensor malfunction
E1	Communication malfunction between indoor and outdoor unit
E0	Mode conflict

	Remark
etween outdoor units	Only auxiliary unit display
etween indoor/outdoor units	
ction	
ction	
unction	
error	
	Only main unit display
etween 780034 and 9177	
use malfunction	Only main unit display
se malfunction	Only main unit display
ent protection	
rature protection	
rotection	
nt protection	
nt protection	

Control system

PROTECT. Code	PROTECT. Contents
PF	Other Protection
PE	Reserve
PD	Reserve
PC	Reserve
PB	Reserve
PA	Reserve
P9	Reserve
P8	Compressor Over-current
P7	Power Lack/Over Volt Protection
P6	Discharge Low-pressure Protection
P5	Discharge High-pressure Protection
P4	Discharge Pipe Temp. Protection
P3	Compressor Temp. Protection
P2	Condenser High Temp. Protection
P1	Anti-cooling or Defrost Protection
P0	Evaporator Temp. Protection
Malfunction	
Malfunction	