



Серия SLIM HP – это серия высокоэффективных газовых котлов с атмосферной горелкой. Секционный теплообменник из высокопластичного эвтектического чугуна с профильными ребрами имеет большую поверхность теплообмена и отличные аэродинамические свойства. Благодаря изоляции из стекловолокна, размещенной под кожухом, потери тепла минимальны.

ГАЗОВАЯ СИСТЕМА

- Двухступенчатая горелка;
- Плазменный электронный розжиг с использованием вспомогательной запальной горелки;
- Горелка из нержавеющей стали;
- Котлы адаптированы к российским условиям. Устойчиво работают при понижении входного давления природного газа до 7 мбар;
- Возможна перенастройка для работы на сжиженном газе.

УСТРОЙСТВА КОНТРОЛЯ И БЕЗОПАСНОСТИ

- Световая индикация перебега котла и погасания пламени;
- Ионизационный контроль пламени;
- Защитный термостат от перегрева воды в первичном теплообменнике;
- Датчик тяги для контроля за безопасным удалением продуктов сгорания;
- Термостат.



116
кВт

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

- Чугунный секционный теплообменник;
- Уникальная система сборки теплообменника на двух гидравлических коллекторах;
- Манометр;
- Возможность управления циркуляционным насосом (поставляется отдельно).

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ КОНТРОЛЬ

- Регулирование и автоматическое поддержание заданной температуры в контуре отопления;
- Термостат, управляющий двумя температурами горелкой;
- Возможность установки погодозависимой и каскадной автоматики (поставляется отдельно);
- Термометр.



чугунный теплообменник



плазменный электронный розжиг



экологичность



возможность управления насосом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		ТОЛЬКО ОТОПЛЕНИЕ		
		SLIM HP 1.830 iN	SLIM HP 1.990 iN	SLIM HP 1.116 iN
Макс. газовая тепловая мощность	кВт	82,6	99,4	116,9
Макс. полезная тепловая мощность	кВт	49,7	59,6	69,5
Макс. потребляемая электрическая мощность	кВт	50	70,6	72,6
Мин. потребляемая тепловая мощность	кВт	5,4	6,6	7,5
Макс. расход дымовых газов	кг/ч	2,95	2,95	3,59
Макс. объем дымовых газов	м³/ч	1,87	1,94	2,64
Потребляемая тяга	мбар	0,08	0,08	0,08
Производительность (КПД) при 100% мощности и t=70 °C	%	92	92	92
Производительность (КПД) при номинальной мощности и t=50 °C	%	92	92	92
Потери через корпус при выд. котла при t=50 °C	Вт	7,57	5,05	5,63
Минимально необходимая циркуляция воды через котел Δt=20 °C	м³/ч	2,56	2,27	2,98
Потери тепла воды в котле	мбар	31	41	55
Объем воды в котле	л	35	40	44
Макс. рабочее давление в контуре отопления	бар	5	5	5
Макс. потребление природного (сжиженного) газа	м³/ч (кг/ч)	3,572 (3,572)	11,2 (8,4)	14,3 (9,8)
Диаметр дымохода	мм	202	202	252
Мощность (кВт) в режиме	Вт/В	150/220	150/220	150/220
Габаритные размеры, высота	мм	1205	1205	1205
ширина	мм	531	612	693
глубина	мм	1100	1100	1160
Баз. ПИТТО	кг	350	375	415
Рекомендованная розничная цена	ЕВРО	3 483	3 880	4 324