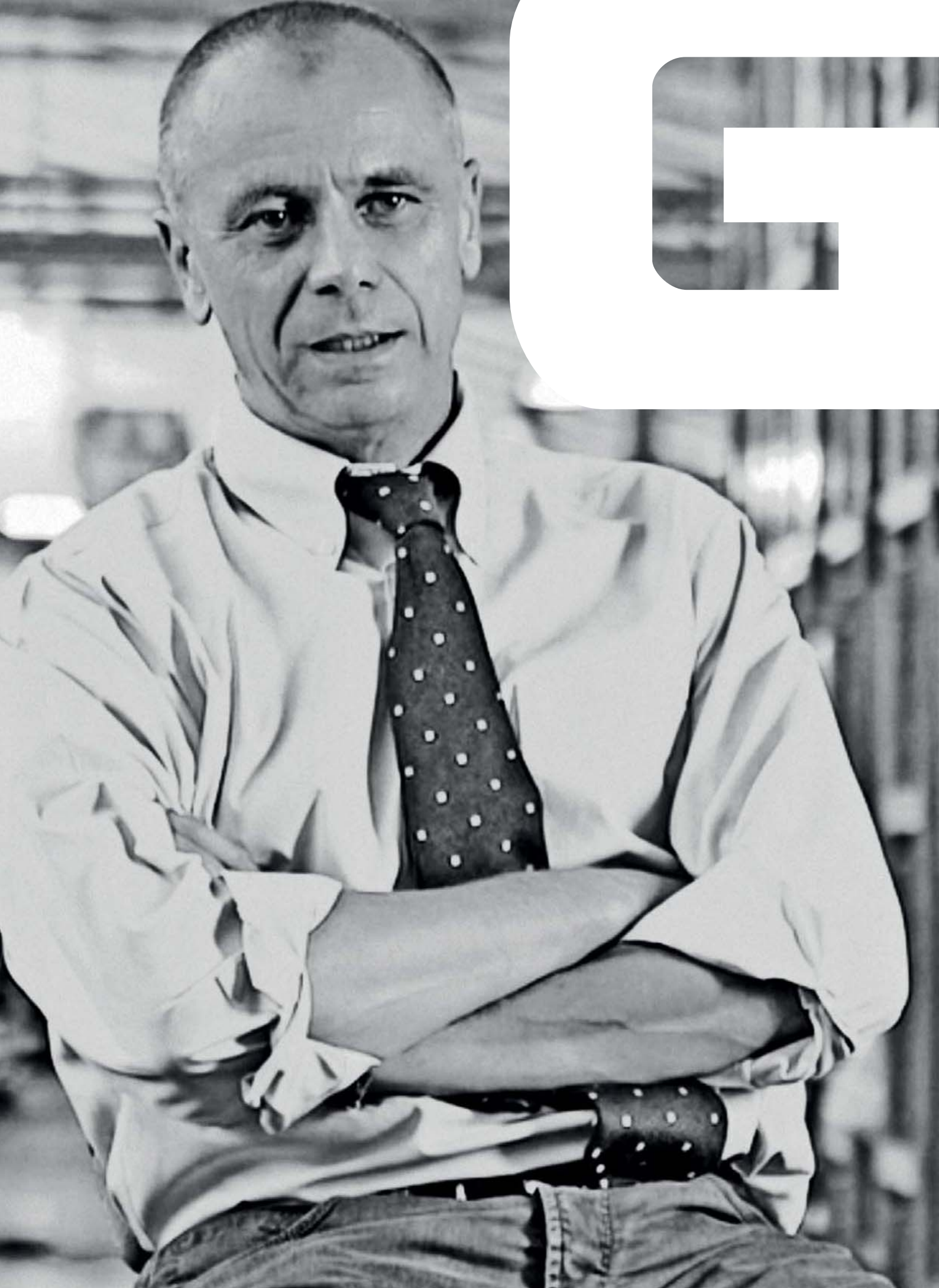
Человек и технологии.
Эволюция климатических систем.

Galletti
AIR CONDITIONING



МЫ УБЕЖДЕНЫ, ТО ПО КАЧЕСТВУ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ИТАЛИЯ ЯВЛЯЕТСЯ МИРОВЫМ ЛИДЕРОМ.

Лука Галлетти
Президент

Комфортное кондиционирование носит наше имя.

С момента своего основания компания Galletti никогда не сбивалась с намеченного курса. За всю свою более чем столетнюю историю компания встречала на пути немало трудностей, но каждый раз она возрождалась и снова вставала на ноги благодаря чуткому руководству трех поколений семьи Галлетти.

Такую же стойкость продемонстрировали сотни людей, работающих в компании, каждый в своей области, с 1906 года и по сей день.

Именно поэтому компания Galletti славится как предприятие, созданное, в первую очередь, людьми, которые никогда не отступают назад и ручаются собственной репутацией.

Вера в потенциал внутреннего стратегическое развития способствовала непрерывному росту компании и позволила ей год за годом выпускать на рынок новые конкурентоспособные в плане качества и эксплуатационных характеристик системы комфортного кондиционирования для жилого и коммерческого секторов.

Не прекращая развиваться, компания Galletti сохранила прочную связь с родной землей, а благодаря крупным инвестициям вышла на международный уровень.

Сегодня предприятие, возглавляемое представителями третьего поколения семьи Галлетти, насчитывает более 150 сотрудников и достойно поддерживает благородное звание Made in Italy в сегменте климатизации.

Galletti
AIR CONDITIONING

Наше прошлое

Первые проекты.
Galletti – это семейное предприятие, насчитывающее три поколения и основанное в г. Кастель-Маджоре, в непосредственной близости от Болоньи. Первоначально это был небольшой цех по изготовлению и обработке изделий из железа и ремонту сельскохозяйственной техники.
За всю свою историю, которая началась более века назад, компания добилась значительных успехов, при этом сохранив тесную связь с родной землей.

Частичное разрушение производственного цеха во время Второй Мировой войны не помешало небольшому заводу превратиться в крупное предприятие, насчитывающее более ста сотрудников.
Способность адаптироваться и развиваться, несмотря на обстоятельства, – таков секрет успеха Galletti.
Вчера, сегодня и завтра.

1906 год

Основание

Уго Галлетти открывает небольшой цех по обработке изделий из железа и ремонту сельскохозяйственных орудий вблизи Болоньи (г. Кастель-Маджоре)

1930 год

Рост

Galletti насчитывает более 100 сотрудников, занятых в обработке листа по проектам заказчиков.

1906 | 1920 | 1930 | 1950

1920 год

Холод "в крови"

Компания Galletti начинает производить формы для льда, чем расширяет спектр своей деятельности.

1950 год

Война и крупные заказы

Работа по восстановлению компании в послевоенный период выпала на долю сыновей Уго Галлетти: Фиоренцо и Луиджи. Им удается получить крупные заказы от Ferrari, Lamborghini trattori, Ducati, Landini и Государственных железных дорог Италии.
В этот же период начинается производство рам для мотоциклов.

1960 год

Расцвет

Компания Galletti прекращает выступать в роли субподрядчика и входит на рынок систем отопления под собственным брендом.

1980 год

Ветер с Востока

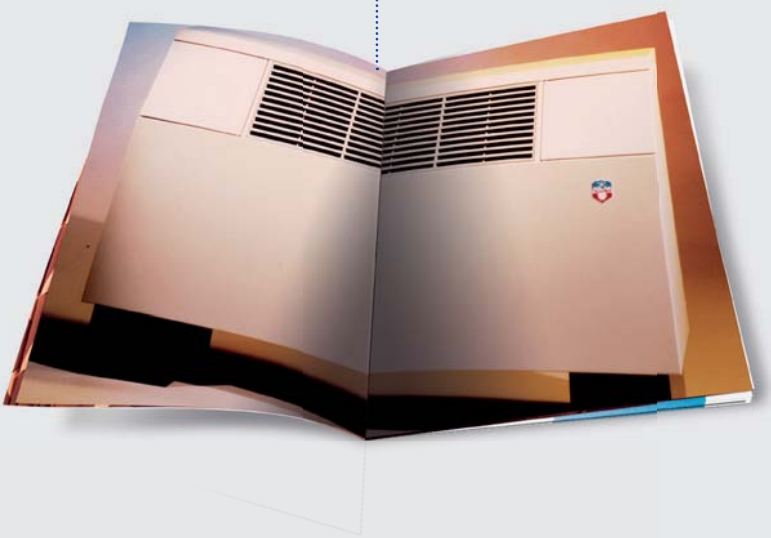
Начало сотрудничества с крупной японской компанией по производству климатических систем. Galletti становится эксклюзивным дистрибьютором сплит-систем для жилого сектора в Италии. В 1982 году головной офис компании переезжает в г. Бентивольо, где и находится сегодня.

1960 | 1970 | 1980 | 1990 | 1994

1970

Свежее дыхание

Новая линия продукции для кондиционирования воздуха. После сектора отопления компания Galletti добивается огромного успеха на рынке кондиционирования воздуха, благодаря выпуску кондиционера-доводчика Polar Warm.



EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE
www.eurovent-certification.com

1994 год

Eurovent

Продукция Galletti получает сертификат Eurovent. Гарантия качества систем климатизации.

1990 год

Вместе

Начинается процесс создания концерна Galletti Group, чьей целью является контроль всех секторов HRVAC (отопление, охлаждение, вентиляция, кондиционирование воздуха) за счет объединения профессиональных знаний в различных областях.

2000 год

Столетие
Отпраздновав свое столетие, компания продолжает развиваться под чутким руководством Лука Галлетти, позиционируя себя в качестве лидера на рынке гидронных терминалов и чиллеров.

2000 2014

2014 год

Концерн
На сегодняшний день концерн Galletti Group включает семь компаний сектора HRVAC, и насчитывает 8 производственных комплексов, на которых работает более 450 сотрудников.

GALLETTI GROUP

Наше настоящее

Новые достижения.

Компания Galletti специализируется на производстве гидронных терминалов, чиллеров и тепловых насосов и имеет огромный опыт создания систем комфортного кондиционирования: вот уже более 40 лет компания производит вентиляторные доводчики (начиная с 70-х годов было продано более 2 000 000 единиц), и 20 лет – чиллеры и тепловые насосы. Компания не перестает развиваться, своевременно реагируя на новые потребности рынка и гарантируя максимальное качество и надежность.
Благодаря сети официальных дистрибьюторов и сервисных центров заказчики получают квалифицированную поддержку на протяжении всего жизненного цикла продукции.

Galletti
AIR CONDITIONING

О НАС

> Секрет непрерывного развития компании заключается в постоянной адаптации к требованиям рынка.

Микеле Галлетти
Руководитель коммерческого подразделения

Вплоть до 50-х годов компания выполняла различные заказы, одним из последних заказов было производство рам для мотоциклов. Такой богатый опыт позволил компании достичь высокого уровня мастерства в работе с листовым металлом и начать свой собственный путь развития.

В 60-х годах Galletti вступает на только зарождающийся рынок систем комфортного кондиционирования, выпуская первое готовое изделие под собственным брендом. Так началось производство гидронных терминалов, которое и по сей день имеет стратегически важное значение для компании.

Сегодня гидронные терминалы Galletti, представленные широчайшим модельным рядом, являются настоящей визитной карточкой компании.

Позже к ним был добавлен сегмент чиллеров и тепловых насосов, также ставший стратегически значимым для предприятия.

Возможность изготовления полуфабрикатов и стратегически значимых комплектующих позволила сделать производственный процесс гибким и универсальным, благодаря чему компания может максимально подстроиться под нужды клиента.

Недавнее открытие отдела по разработке программного и аппаратного обеспечения позволило компании пополнить каталог продукции системами управления для гидронных терминалов, чиллеров и тепловых насосов.

На сегодняшний день Galletti является одной из ведущих компаний в области комфортного кондиционирования не только в Италии, но и в России, Южной Африке, странах Северной Африки и Ближнего Востока.

Ведь стремление к новому и расширение горизонта всегда стояло на первом плане у компании.

> *"Оперативное реагирование на запросы заказчиков – один из аспектов, которому мы притдаем первостепенное значение".*

DELL PRECISION
T3500
DELL

НИОКР И ПРОЕКТИРОВАНИЕ

> Возможность научного развития и проведения исследований внутри компании выгодно отличает Galletti и позволяет ей максимально подстраиваться под нужды заказчиков.

Алессандро Казолари
Технический директор

Рынок постоянно требует выпуска все более инновационной продукции, как с точки зрения качества, так и в плане эксплуатационных характеристик и энергетической эффективности. Чтобы своевременно отвечать этим потребностям, Galletti опирается на передовой опыт своего подразделения **НИОКР**.

Этот отдел является настоящим "сердцем" компании: он тесно сотрудничает с производственным отделом и отделом контроля качества, гарантируя максимальную точность изготовления изделия. Оперативное взаимодействие этих отделов и проведение эксплуатационных испытаний позволяет добиться высочайших стандартов, которым и должна соответствовать вся продукция Galletti.

Постоянное стремление к улучшению продукции требует постоянного совершенствования методов исследования и развития.
Galletti располагает лабораторией термостатических испытаний для гидронных терминалов, лабораторией климатических испытаний для чиллеров и является одной из немногих компаний, располагающих реверберационной камерой для измерения действительного уровня звуковой мощности.

Все, что разрабатывается в отделе НИОКР, обретает реальные формы благодаря техническому отделу, **который занимается электромеханическим проектированием фанкойлов, чиллеров и тепловых насосов**.

Специальная команда технического отдела занимается также разработкой программного и аппаратного обеспечения с нуля, что позволяет компании, в отличие от своих конкурентов, предлагать индивидуальные решения для своих клиентов.

Слаженная работа компаний холдинга обеспечивает постоянный обмен нформацией, накопление знаний и еще более быстрое развитие технологий, которые Galletti применяет к своей продукции.

> *"Наши исследования позволяют нам совершенствовать технологии проектирования и находить новые пути развития".*

ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

> Решающим шагом в нашем развитии стало создание интегрированного рабочего центра, позволившего нам изготавливать уникальные изделия.

Дарио Мазина
Директор производственного комплекса

Обработка листового металла всегда была "коньком" компании Galletti. Проработав много лет в этой области, компания решила создать нечто уникальное, что могло бы стать точкой опоры для развития производственных процессов и разработки инновационных решений: **центр автоматизированной обработки металлопроката**.

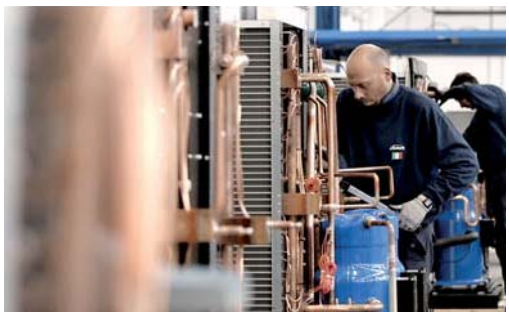
Передовой производственный цех, в котором интегрированы различные фазы обработки: автоматический склад, робот для гибки небольших деталей, центр пробивки и центр гибки.

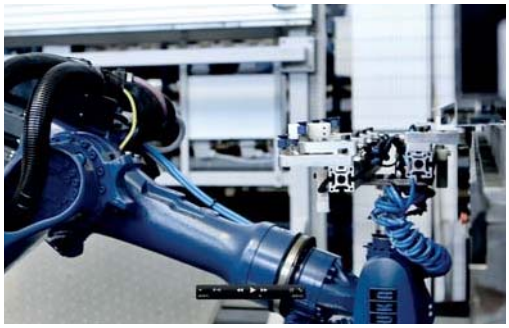
> *"Мы вложили много труда в развитие технологий, накопление знаний и совершенствование инструментов".*

Этот интегрированный центр последнего поколения является ярким воплощением концепции "вертикального производства" в понимании Galletti.

Высокая компетентность компании, а также максимальная гибкость производственных процессов являются результатом не только богатого опыта, но и умения интегрировать в производство стратегически важные процессы, такие как обработка металлопроката.

Внутри компании организованы еще два важных процесса: производство теплообменников и разработка программного и аппаратного обеспечения для управления установками.





Эти "полуфабрикаты" и стратегические компоненты, разработанные, спроектированные и изготовленные в цехах Galletti, дают компании значительное преимущество перед другими игроками рынка систем кондиционирования.

Благодаря четкой организации производства и сборки готовой продукции на полуавтоматических линиях компания Galletti может похвастать самым широким ассортиментом систем отопления и кондиционирования на рынке: фанкойлов, чиллеров, тепловых насосов (воздушно-водяных и водно-водяных).

Производственные линии и передовые системы обработки обслуживаются высококвалифицированными специалистами, в которых компания постоянно вкладывает свои ресурсы.

КАЧЕСТВО УПРАВЛЕНИЯ И КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

> Качество продукции Galletti гарантировано сертификацией Eurovent.

Марко Маркетти
Директор по качеству

Когда идея реализуется в форме проекта, параллельно начинается внимательное изучение деталей, сопровождающее продукцию вплоть до этапа послепродажного обслуживания.

Каждый компонент изделия проходит различные лабораторные испытания: на прочность материалов, на устойчивость к коррозии, на устойчивость к различным производственным нагрузкам.
Ни одно законченное изделие не покидает завод Galletti без прохождения стендовых испытаний на функционирование всех компонентов, на электробезопасность и безопасность охлаждающего контура.

Только таким образом продукция Galletti может пройти строгие испытания на качество и получить **сертификацию Eurovent** (европейская организация, которая занимается сертификацией заявленных технических характеристик фанкойлов и чиллеров).

Для того чтобы гарантировать клиенту наилучшее решение, недостаточно лишь качества продукции – необходимо, чтобы предприятие было построено на основе принципов безопасности и качества труда.

Именно по этой причине Galletti уже много лет подтверждает свои сертификаты качества ISO 9001 и OHSAS 18001 (управление качеством и безопасностью труда).

"Производственные условия и качество продукции отвечают самым строгим стандартам".

КАЧЕСТВО ПРЕДПРОДАЖНОГО И ПОСЛЕПРОДАЖНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

“Мотивированные специалисты, работающие в компании Galletti – ключ к эффективному и надежному сервису.”

Лучио Панигалли
Директор административно-кадрового управления

Качество, пунктуальность доставки и инновационное исполнение наших изделий позволяет компании Galletti занимать ведущие позиции в сегменте кондиционирования.

Наше отличие от конкурентов состоит не только в качестве продукции, но и в надежности предпродажного и послепродажного обслуживания. В последние годы компания сделала значительный вклад в развитие этой сферы, как с точки зрения структурной организации, так и с точки зрения обучения обслуживающего персонала.

Посредством отдела управления продукцией компания Galletti предоставляет максимальную техническую и коммерческую поддержку, чтобы помочь своему клиенту или партнеру найти оптимальное решение, отвечающее его нуждам.

После доставки продукции взаимоотношения с компанией не заканчиваются. Благодаря сети офисов GH Service, компания готова предоставить послепродажное обслуживание своей продукции при любой необходимости.

Ежедневное взаимодействие и сотрудничество компаний холдинга способствует непрерывному профессиональному росту наших специалистов.

“Каждого клиента Galletti сопровождает команда компетентных специалистов”.

ПРОДУКЦИЯ

“Высокий уровень автоматизации и производительная способность в сочетании с невероятной гибкостью процессов проектирования позволяют компании изготавливать продукцию, которая нравится не только заказчикам, но и профессионалам сегмента кондиционирования.”

Прошло уже более полвека, изменился тип систем и их назначение.

Однако, несмотря на изменения рынка и потребностей потребителей, Galletti остается одной из ведущих компаний сегмента кондиционирования.

Нашей целью является предложение широкого ассортимента продукции, сочетающей в себе технологии, дизайн и максимальную надежность.

ПРОДУКЦИЯ:
ГИДРОННЫЕ ТЕРМИНАЛЫ

ВЕНТИЛЯТОРНЫЕ ДОВОДЧИКИ

Самый широкий модельный ряд на рынке: модели в декоративном корпусе или встраиваемые модели. Широкий выбор решений для установки: напольные, настенные, потолочные, канальные системы.

ESTRO

- 20 моделей от 1 а 11 кВт
- 9 конструктивных решений, модели в декоративном корпусе и встраиваемые модели
- 3 варианта привода: 3 скорости, 6 скоростей, бесщеточные двигатели (BLDC)
- Для 2- и 4-трубных систем

FLAT 2x1

- 7 моделей от 2 а 4,6 кВт
- Изысканный корпус, установка на полу, на стенах и на потолке
- 3 варианта привода: 3 скорости, 6 скоростей, бесщеточные двигатели (BLDC)
- Для 2- и 4-трубных систем
- Версия 2x1 с 4-скоростным двигателем и созданием естественной конвекции

FM

- 3 моделей от 2 а 4,4 кВт
- Верхняя настенная установка
- Бесщеточный двигатель с постоянными магнитами
- 2- или 3-ходовой клапан ВКЛ/ВЫКЛ

КАССЕТНЫЕ ФАНКОЙЛЫ

Кассетные фанкойлы IWC являются результатом многолетнего опыта работы компании Galletti в области проектирования и изготовления доводчиков, оснащенных инновационными системами управления.

IWC

- 6 моделей от 2 а 10 кВт
- 4-скоростные двигатели или бесщеточные двигатели (BLDC)
- Инфракрасный пульт дистанционного управления или проводной контроллер
- Для 2- и 4-трубных систем

КАНАЛЬНЫЕ ФАНКОЙЛЫ

Средненапорные и высоконапорные устройства, возможность горизонтальной и вертикальной установки.

PWN

- **9 моделей от 2,5 а 10 кВт**
- **7-скоростные двигатели или бесщеточные двигатели (BLDC)**
- **Теплообменник до 6 рядов**
- **Для 2- и 4-трубных систем**

UTN

- **14 моделей от 2 а 22 кВт**
- **3-скоростные двигатели или бесщеточные двигатели (BLDC)**
- **Расход воздуха до 4000 м³/ч**
- **Для 2- и 4-трубных систем**

ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛИ (КАЛОРИФЕРЫ)

Для отопления крупных складских, промышленных и торговых помещений. Настенная или потолочная установка.

AREO

- 18 моделей от 3 а 98 кВт
- 2/3-скоростные двигатели или бесщеточные двигатели (BLDC)
- Теплообменник до 4 рядов
- Теплоносители: охлажденная, горячая, перегретая вода и насыщенный пар

S80

- 16 моделей от 11 а 110 кВт
- 1- и 2-скоростные двигатели
- Потолочная установка
- Теплоносители: горячая и перегретая вода и насыщенный пар

ВОДООХЛАЖДАЮЩИЕ УСТАНОВКИ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ВОЗДУШНОЙ КОНДЕНСАЦИЕЙ

Водоохлаждающие установки и тепловые насосы с воздушным охлаждением конденсатора и мощностью от 4 до 1200 кВт обеспечивают высокий уровень энергоэффективности и широкий выбор конструктивных и установочных решений.

MPIDC

- 6 моделей от 8 до 29 кВт, моноблок, наружная установка, воздушное охлаждение конденсатора
- Только охлаждение и тепловой насос
- Компрессор с технологией BLDC
- Встроенный модуль жидкостного охлаждения и обогрева

MPE

- 25 моделей от 4 до 76 кВт, моноблок, наружная установка, воздушное охлаждение конденсатора
- Только охлаждение и тепловой насос
- Одинарный или двойной компрессор
- Встроенный модуль жидкостного охлаждения и обогрева

LCE

- 20 моделей от 40 до 360 кВт, моноблок, наружная установка, воздушное охлаждение конденсатора
- Только охлаждение и тепловой насос, 3 акустических исполнения
- До 4-х компрессоров с одинарным и двойным контуром
- Встроенный модуль жидкостного охлаждения и обогрева

LSE

- 12 моделей от 360 до 1200 кВт, моноблок, наружная установка, воздушное охлаждение конденсатора
- Только охлаждение и тепловой насос, стандартный или малошумный вариант
- До 12 компрессоров на 4 охлаждающих контурах
- Встроенный модуль жидкостного охлаждения и обогрева

MTE

- Компрессорно-конденсаторные блоки
- 29 моделей от 5 до 213 кВт, моноблок, наружная установка
- Только охлаждение
- До 4-х компрессоров с одинарным или двойным контуром

MCC

- 10 моделей от 6 до 40 кВт, моноблок, наружная установка, воздушное охлаждение конденсатора
- Только охлаждение и тепловой насос
- Автоматическая адаптация по стороне воды и по стороне воды
- Встроенный модуль жидкостного охлаждения и обогрева

ВОДООХЛАЖДАЮЩИЕ УСТАНОВКИ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА

Чиллеры и тепловые насосы с водяным охлаждением конденсатора и мощностью от 5 до 680 кВт обеспечивают высокий уровень энергетической эффективности, различные варианты установки и возможность рассеивания в слой грунтовых вод, а также с помощью сухой градирни или удаленных конденсаторов.

MCW
MCR

- **11 моделей от 5 до 40 кВт, моноблок, наружная установка, водяное охлаждение конденсатора**
- **Только охлаждение и тепловой насос**
- **Один компрессор, один контур**
- **Встроенный модуль жидкостного охлаждения и обогрева**
- **Предлагается также в версии без конденсатора (испаритель)**

LEW
LER

- **24 модели от 50 до 680 кВт, моноблок, наружная установка, водяное охлаждение конденсатора**
- **Только охлаждение и тепловой насос, стандартный или малошумный вариант**
- **До 6-ти компрессоров на двух охлаждающих контурах**
- **Встроенный модуль жидкостного охлаждения и обогрева (опция)**
- **Предлагается также в версии без конденсатора (испаритель)**

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ С ПОЛНОЙ РЕКУПЕРАЦИЕЙ ТЕПЛА

Стремительно растущая потребность снижения энергозатрат и повышения производительности систем, вырабатывающих охлажденную воду (для кондиционирования воздуха) и горячую воду (для отопления и санитарно-гигиенических нужд), а также необходимость в разделения этих процессов между собой и их независимости от времени года, привели к созданию новой серии МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫХ УСТАНОВОК Galletti.

Термин "многофункциональный" в своем прямом значении указывает на то, что оборудование способно обеспечить полную рекуперацию тепла в летнее время года с целью производства горячей воды для санитарно-гигиенических нужд (без инверсии охлаждающего цикла, которая может привести к неизбежному снижению КПД и комфорта).

Модели HiWarm и HiWarm Compact – это многофункциональные воздушно-водяные тепловые насосы с полной рекуперацией тепла, оснащенные бесщеточной технологией BLDC и предназначенные для жилых домов до 35 кВт.

HIWARM

- **3 модели от 2 до 33 кВт, воздушное охлаждение конденсатора, сплит-исполнение**
- **Производство горячей воды для санитарно-гигиенических нужд 365 дней в году**
- **Компрессор с технологией BLDC**
- **Встроенный модуль жидкостного охлаждения и обогрева с насосами с электронным управлением**

HIWARM COMPACT

- **5 моделей от 2 до 39 кВт, воздушное охлаждение конденсатора, компактный моноблок, наружная установка**
- **Производство горячей воды для санитарно-гигиенических нужд 365 дней в году**
- **Компрессор с технологией BLDC**
- **Встроенный модуль жидкостного охлаждения и обогрева**

ПРОДУКЦИЯ:
ЧИЛЛЕРЫ И ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ НАСТРОЙКА И КОНТРОЛЬ

Установки LCP и LEP оснащены 4-мя гидравлическими соединениями, что позволяет установить как 2-трубную, так и 4-трубную систему, направленную на кондиционирование воздуха и производство горячей воды для санитарно-гигиенических нужд или на обогрев и охлаждение/осушение воздуха в рамках современных систем климатизации.

LCP

- **16 моделей от 50 до 320 кВт, воздушное охлаждение конденсатора, моноблок, наружная установка**
- **Для 2-трубных систем + горячая вода или для 4-трубных систем**
- **До 4 компрессоров на 2 охлаждающих контурах**
- **Встроенный модуль жидкостного охлаждения и обогрева**

LEP

- **19 моделей от 40 до 420 кВт, водяное охлаждение конденсатора, моноблок, наружная установка**
- **Для 2-трубных систем + горячая вода или для 4-трубных систем**
- **До 4 компрессоров на 2 охлаждающих контурах**
- **Встроенные модули жидкостного охлаждения и обогрева (опция)**

МИКРОПРОЦЕССОРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Кондиционирование становится простым и быстрым. Комфортные условия в помещении легко и немедленно регулируются микропроцессорными контроллерам Galletti.

Микропроцессорный пульт правления, оснащенный жидкокристаллическим дисплеем последнего поколения, позволяет полностью контролировать работу фанкойлеров, чиллеров, тепловых насосов или интегрированной системы.

Системы управления, опции "основное устройство/вспомогательное устройство", автоматическая настройка, управление уровнем влажности в помещении – лишь некоторые из многочисленных преимуществ этих качественных и надежных систем.

MY COMFORT	• Устройство управления с ЖК-экраном для систем жидкостного обогрева и охлаждения
	• Считывание температуры воздуха и воды, уровня влажности в помещении
	• 4 цифровых и аналоговых выхода
	• Серийный коммуникационный порт
EVO	• Устройство управления с удаленным ЖК-экраном для систем жидкостного обогрева и охлаждения
	• Считывание температуры воздуха и воды, уровня влажности в помещении
	• 4 цифровых и аналоговых выхода
	• 2 серийных коммуникационных порта
EVO SYSTEM	• Электронный контроллер для систем с тепловым насосом
	• Автоматическое включение теплового насоса / интегрирование с учетом экономии / эффективности
	• Контроль запасов тепла (пользователь / горячая вода)
	• Управление насосами / регулировочными клапанами
ERGO	• Программное обеспечение для системного управления установками
	• Протокол modbus, управление 247 терминалами
	• Управление функционированием чиллеров и фанкойлов
	• Анализ функционирования системы

Galletti Group. Вместе мы сильнее.

Концерн Galletti – это плод интуиции команды дальновидных менеджеров.

В результате развития рынка и роста компании к Galletti присоединились шесть крупных итальянских предприятий, каждое из которых предоставляет полный спектр товаров и услуг.

Так рождается Galletti Group. Каждая компания вносит свой уникальный вклад в развитие концерна, который, благодаря объединению знаний и опыта каждого участника, может выступать в качестве единого партнера в сегменте отопления и кондиционирования (HRVAC).

Стремление сохранить все стратегически важные этапы внутри компании является ключом в успеху концерна, который, благодаря крупным инвестициям, отмечает постоянный рост в последние годы.

GALLETTI

Ведущая компания по производству систем комфортного кондиционирования: фанкойлов, чиллеров и тепловых насосов.

HIREF

Компания, специализирующаяся на разработке технологических решений для систем прецизионного кондиционирования. Кредо компании: инновации и гибкость.

CETRA

Компания, специализирующаяся на производстве систем обработки воздуха для жилого и коммерческого секторов.

ENEREN

Благодаря объединению различных знаний компания Eneren обеспечивает комплексные поставки в сфере геотермического отопления, фотогальванических установок и биомассы.

HIDEW

Благодаря своему богатому опыту в области осушения воздуха компания предлагает широкий ассортимент осушителей воздуха, сочетаемых с системами отопления жилых помещений, промышленных осушителей воздуха и осушителей для бассейнов.

TECNO REFRIGERATION

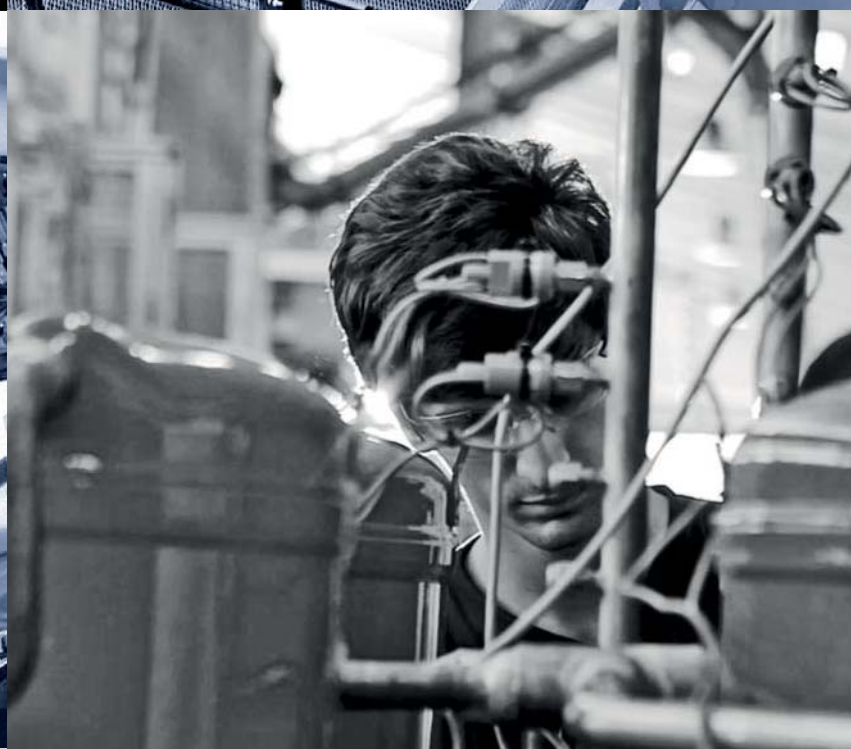
Коммерческий холод и климатические системы для судоходного и железнодорожного секторов основные направления деятельности компании Tecno Refrigeration.

GH SERVICE

Обеспечивает послепродажное техническое обслуживание и сервисную поддержку продукции всех участников холдинга Galletti Group.

Galletti

salvagnini



Galletti S.p.A.
Via L.Romagnoli, 12/a | 40010 Bentivoglio (BO) ИТАЛИЯ | Тел. +39 051 8908111 | Факс +39 051 8908122/3 | www.galletti.it

VM66000369