

**Инструкция по эксплуатации и монтажу**

Универсальный газовый блок двухступенчатого действия  
**Тип MB-ZR (DLE) B01**  
 Номинальные внутренние диаметры  
 Rp 1/2 - Rp 1 1/4

**Provozní a montážní návod**

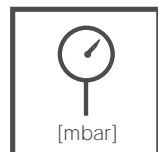
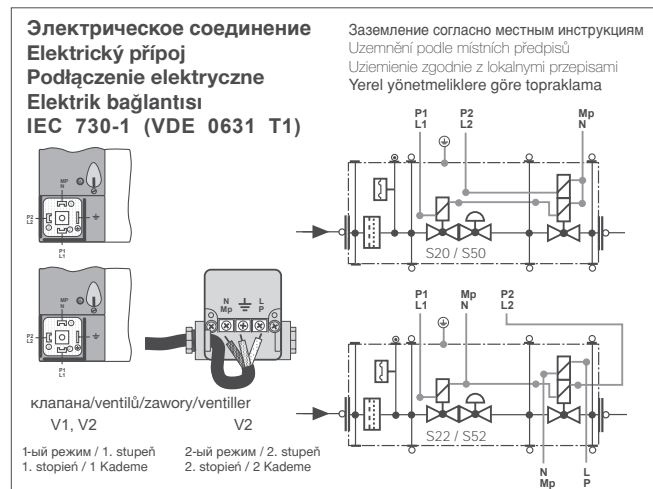
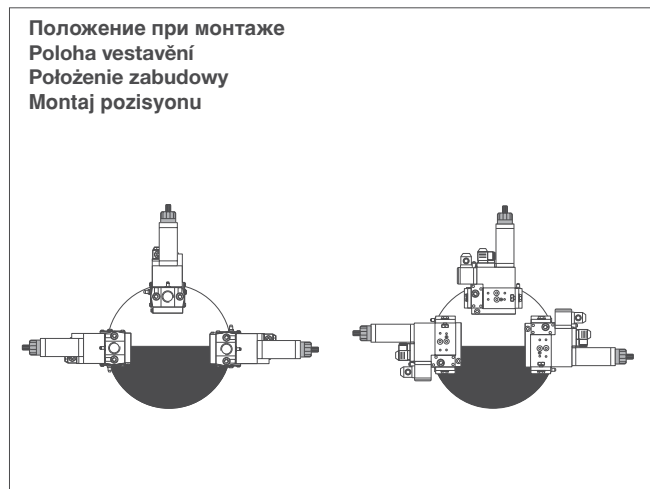
Пlynový multiblok (GasMultiBloc) dvojstupňový způsob provozu  
**Typ MB-ZR (DLE) B01**  
 Jmenovité světlosti  
 Rp 1/2 - Rp 1 1/4

**Instrukcja obsługi i montażu**

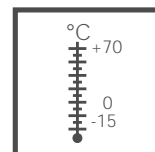
GasMultiBloc praca dwustopniowa  
**typ MB-ZR (DLE) B01**  
 średnice znamionowe  
 Rp 1/2 - Rp 1 1/4

**Kullanım ve Montaj Kılavuzu**

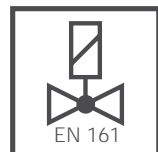
GazMultiBloc iki kademeli işletme türü  
**Tip MB-ZR (DLE) B01**  
 Nominal çap  
 Rp 1/2 - Rp 1 1/4



Макс. рабочее давление  
 max. provozní tlak  
 Maks. ciśnienie robocze  
 Max. işletme basıncı  
**p<sub>max.</sub> = 360 mbar**



Температура окружающей среды  
 Teplota okolí  
 Temperatura otoczenia  
 Çevre sıcaklığı  
**-15 °C ... +70 °C**



V1+V2 **класс A, группа 2**  
 V1+V2 **třída A, skupina 2**  
 V1+V2 **Klasa A, grupa 2**  
 V1+V2 **Sınıf A, Grup 2**  
 согласно / podle / wg / göre  
**EN 161**



Вид защиты  
 Krytí  
 Rodzaj ochrony  
 Koruma türü  
**IP 54** согласно / podle / wg / göre  
**IEC 529 ( DIN 40 050)**



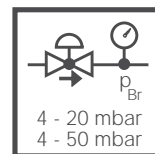
**U<sub>n</sub> ~(AC) 220V-15%...230V + 10 %**  
 или /nebo/lub/veya  
 ~(AC) 110 V - 120 V, ~(AC) 240 V  
 =(DC) 48 V; =(DC) 24 V - 28 V  
 Продолжительность включения/Доба  
 запнуті/ czas włączenia/ Devrede kalma  
 süresi **100 %**



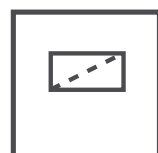
Семейство 1 + 2 + 3  
 Skupina 1 + 2 + 3  
 Rodzina 1 + 2 + 3  
 Familya 1 + 2 + 3



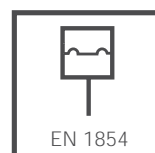
**класс A, группа 2**  
**Třída A, skupina 2**  
**Klasa A, grupa 2**  
**Sınıf A, Grup 2**  
 согласно / podle / wg / a norme  
**EN 88**



Диапазон давления на выходе  
**Rozsah výstupního tlaku**  
**Zakres ciśnienia wylotowego**  
**Basınç çıkış bölümü**  
**S 20 / S 22: 4 - 20 mbar**  
**S 50 / S 52: 4 - 50 mbar**



Микрофильтр  
**Jemný filtr**  
**Mikrofiltr**  
**İnce filtre**

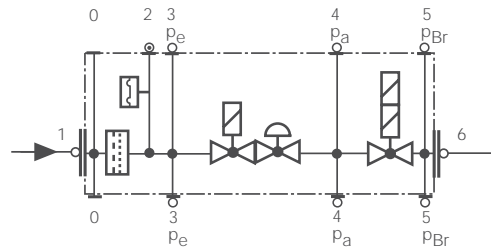
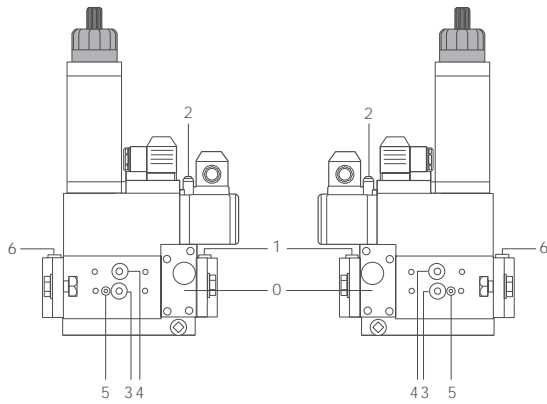


Реле давления/ Hlídač tlaku/  
**Czujnik ciśnienia/ Presostat**  
 тип/Typ/typ/tip  
**GW...A5, GW...A2, NB...A2,**  
**ÜB...A2**  
 согласно / podle / wg / göre  
**EN 1854**



В установках сжиженного газа запрещается эксплуатация MB-ZR...ниже 0°C. Применять только для газообразного сжиженного газа, жидкие углеводороды разрушают уплотнительные материалы.  
 V zařízeních na kapalný plyn neprovozovat MB-ZR... pod 0 °C. Vhodný pouze pro plyný kapalný plyn, kapalné uhlovodíky roztušují těsnící materiály.  
 W instalacji gazu płynnego nie należy eksploatować MB-ZR... w temperaturze poniżej 0°C. Dostosowany tylko do gazów płynnych w postaci gazowej; ciekłe węglowodory powodują zniszczenie materiału uszczelki.  
 Likit gaz tesislerinde MB-ZR... 0°C altında çalıştırılmayacaktır. Yalnızca gaz halindeki likit gaz için uygundur, sıvı hidrokarbonlar conta malzemelerini tahrip eder.

Пункты для измерения давления / Odběry tlaku  
Odprowadzenia ciśnieniowe / Basınç çıkışları



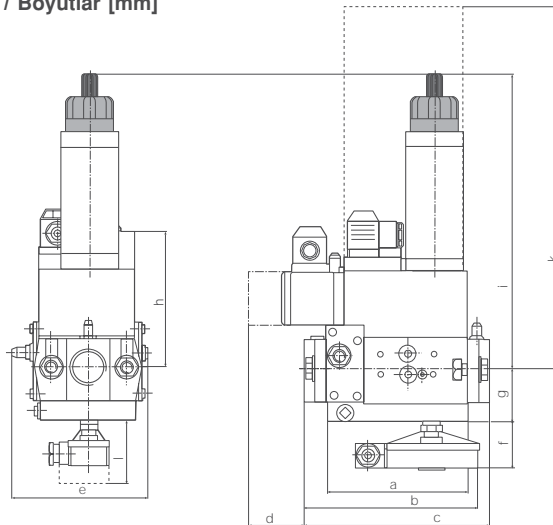
- |                                    |                                   |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| 0 Крышка фильтра                   | 0 Pokryvka filtra                 |
| 1,3,4,6 Резьбовая пробка G1/8      | 1,3,4,6 Šruba zamykajúca G 1/8    |
| 2 Измерительный патрубок по выбору | 2 Króćciec pomiarowy, opcjonalnie |
| 5 Резьбовая пробка M4              | 5 Šruba zamykajúca M4             |
| 0 Viko filtru                      | 0 Filtre kapağı                   |
| 1,3,4,6 Šroub uzávěru G 1/8        | 1,3,4,6 Kapak civatası G 1/8      |
| 2 Měřicí nástavec opčně            | 2 Ölçüm elemanı, opsiyonel        |
| 5 Šroub uzávěru M4                 | 5 Kapak civatası M4               |

Сборочные размеры / Montážní rozměry / Wymiary montażowe / Boyutlar [mm]

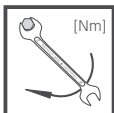
d = Место, требующееся для крышки реле давления  
d = prostor potřebný pro víko hliďače tlaku  
d = przestrzeń dla pokrywki czujnika ciśnienia  
d = presostat kapağı için yer gereksinimi

k = Место, требующееся для замены соленоида  
k = prostor potřebný pro výměnu magnetu  
k = przestrzeń konieczna dla wymiany elektromagnesu  
k = Miknatis deęiřtirme için yer gereksinimi

l = Место, требующееся для монтажа концевго контакта K01/1  
l = prostor potřebný pro montáž koncového kontaktu K01/1  
l = przestrzeń konieczna do montażu styku krańcowego K01/1  
l = Miknatis deęiřtirme için yer gereksinimi K01/1



Тип Typ Typ Tip	Rp	Время размыкания Doba otevření Czas otwarcia Açma süresi	Сборочные размеры / Montážní rozměry / Wymiary montażowe / Boyut [mm]											Вес Hmotnost Masa Ağırlık [kg]	
			a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k		l
MB-ZRD 405 B.../407	Rp 1/2	< 1 s	110	151	155	40	120	50	46	115	100	180	250	80	2,25/2,25
MB-ZRDLE 405 B.../407	Rp 3/4	< 20 s	110	151	155	40	120	50	46	115	140	220	250	80	2,35/2,35
MB-ZRD 410 B.../412	Rp 1	< 1 s	140	185	185	40	145	50	55	135	125	220	300	80	4,55/4,65
MB-ZRDLE 410 B.../412	Rp 1 1/4	< 20 s	140	185	185	40	145	50	55	135	160	260	300	80	4,65/4,75



Макс. крутящие моменты / Трубопроводная арматура  
max. kroucí momenty / přísluřství systému  
Maks. momenty obrotowe/wyposaęenie systemu  
max. Tork deęerleri / Sistem aksesuari

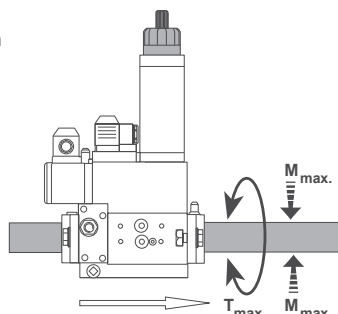
M 4	M 5	M 6	M 8	G 1/8	G 1/4	G 1/2	G 3/4
2,5 Nm	5 Nm	7 Nm	15 Nm	5 Nm	7 Nm	10 Nm	15 Nm



Используйте специальные инструменты!  
Používat vhodné nářadí!  
Wykorzystać odpowiednie narzędzia!  
Uygun alet kullanın!

Винты вкручивайте крестообразно!  
Šrouby utahovat křížem!  
Šruby dokreęać na krzyż!  
Civataları çapraz sıralamaya göre sıkın!

Узел запрещается использовать  
в качестве рычага.  
Přístroj nesmí být používán  
jako páka.  
Urządzenia nie używać w  
charakterze dźwigni.  
Cihaz kol olarak  
kullanılmayacaktır.



DN	10	15	20	25	32	
Rp	3/8	1/2	3/4	1	1 1/2	
M <sub>max.</sub>	70	105	225	340	475	[Nm] t ≤ 10 s
T <sub>max.</sub>	35	50	85	125	160	[Nm] t ≤ 10 s

## Обзор/Пřehled/Przegląd/Genel

### Электрическое соединение клапанов (Штекер DIN EN 175 301-803)

Elektrický prípoj ventilů (zástrčka DIN EN 175 301-803)

Podłączenie elektryczne - zawory (wtyczka DIN EN 175 301-803)

Ventiller elektrik bağlantısı (Fiş DIN EN 175 301-803)

### Электрическое соединение реле давления (Штекер DIN EN 175 301-803)

Elektrický přípoj hlídače tlaku (zástrčka DIN EN 175 301-803)

Podłączenie elektryczne - czujnik ciśnienia (wtyczka DIN EN 175 301-803)

Presostat elektrik bağlantısı (Fiş DIN EN 175 301-803)

### Реле давления

Hlídač tlaku

Czujnik ciśnienia

Presostat

### Соединение для измерения давления G1/8, возможно

Měřicí přípoj G 1/8 možný

Możliwe przyłącze pomiarowe G 1/8

Possibilità attacco misuratore G 1/8

### Соединение для измерения давления G1/8 перед фильтром, возможно с обеих сторон

Měřicí přípoj G 1/8 před filtrem, oboustranně možný

Przyłącze pomiarowe G 1/8 przed filtrem, możliwość montażu z obu stron

Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8 mümkündür

### Входной фланец

Vstupní příruba

Kolnierz wlotowy

Giriş flanşı

### Фильтр (под крышкой)

Filtr (pod víkrem)

Filtr (pod pokrywką)

Filtre (kapak altında)

### Индикатор рабочего режима

Indikace provozu

Wskaźnik pracy

işletme göstergesi

### Резьбовая пробка регулятора

Uzavírací víčko, regulátor

Kapturek zamykający, regulator

Regülâtör kapağı

### Регулировочный колпачок

Nastavovací čepička

Kapturek regulacyjny

Ayar kapağı

### Гидравлический тормоз или регулировочный диск

Hydraulická brzda nebo nastavovací talíř

Hamulec hydrauliczny lub tarcza regulacyjna

Hidrolik freni veya ayar diski

### Соленоид, 2-ой режим V2

Magnet, 2. stupeň V2

Elektromagnes, 2. stopień V2

Mıknatis, 2 Kademe V2

### Регулировочное кольцо, частичный поток

Nastavovací talíř, částečné množství

Pierścień regulacyjny, przepływ częściowy

Kismi miktar ayarı

### Соленоид, 1-ый режим V1 и V2

Magnet, 1. stupeň V1 a V2

Elektromagnes, 1. stopień V1 i V2

Mıknatis, 1 Kademe V1 ve V2

### Соединение для измерения давления G1/8, возможно

Měřicí přípoj G 1/8 možný

Możliwe przyłącze pomiarowe G 1/8

Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8 mümkündür

### Соединение для измерения давления G1/8 после клапана 1, возможно с обеих сторон

Měřicí přípoj G 1/8 po ventilu 1, oboustranně možný

Przyłącze pomiarowe G 1/8 za zaworem 1, możliwość montażu z obu stron

Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8 ventil 1'den sonra iki taraflı mümkündür

### Выходной фланец

Výstupní příruba

Kolnierz wylotowy

Çıkış flanşı

### Соединение для измерения давления G1/8 перед клапаном V1, возможно с обеих сторон

Měřicí přípoj G 1/8 před V1 oboustranně možný

Przyłącze pomiarowe G 1/8 przed V 1, możliwość montażu z obu stron

Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8 ventil V 1'den önce iki taraflı mümkündür

### Направление потока газа

Směr toku plynu

Kierunek przepływu gazu

Gaz akış yönü

### Соединение для измерения давления M4 после клапана 2

Měřicí přípoj M4 po ventilu 2

Przyłącze pomiarowe M4 za zaworem 2

Ölçüm elemanı bağlantısı M4 ventil 2'den sonra

### Гидравлический тормоз или регулировочный диск

Hydraulická brzda nebo nastavovací talíř

Hamulec hydrauliczny lub tarcza regulacyjna

Hidrolik freni veya ayar diski

### Регулировочный колпачок

Nastavovací čepička

Kapturek regulacyjny

Ayar kapağı

### Заглушка регулятора

Uzavírací víčko, regulátor

Kapturek zamykający, regulator

Regülâtör kapağı

### Электрическое соединение клапанов (Штекер DIN EN 175 301-803)

Elektrický přípoj ventilů (zástrčka DIN EN 175 301-803)

Podłączenie elektryczne - zawory (wtyczka DIN EN 175 301-803)

Ventiller elektrik bağlantısı (Fiş DIN EN 175 301-803)

### Соленоид, 2-ой режим V2

Magnet, 2. stupeň V2

Elektromagnes, 2. stopień V2

Mıknatis, 2 Kademe V2

### Регулировочное кольцо, частичный поток

Nastavovací kroužek, částečné množství

Pierścień regulacyjny, przepływ częściowy

Kismi miktar ayarı

### Соленоид, 1-ый режим V1 и V2

Magnet, 1. stupeň V1 a V2

Elektromagnes, 1. stopień V1 i V2

Mıknatis, 1 Kademe V1 ve V2

### Соединение для измерения давления G1/8, возможно

Měřicí přípoj G 1/8 možný

Możliwe przyłącze pomiarowe G 1/8

Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8 mümkündür

### Соединение для измерения давления G1/8 после клапана 1, возможно с обеих сторон

Měřicí přípoj G 1/8 po ventilu 1, oboustranně možný

Przyłącze pomiarowe G 1/8 za zaworem 1, możliwość montażu z obu stron

Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8 filtre önünde iki taraflı mümkündür

### Выходной фланец

Výstupní příruba

Kolnierz wylotowy

Çıkış flanşı

### Соединение для измерения давления G1/8 перед V1, возможно с обеих сторон

Měřicí přípoj G 1/8 před V1 oboustranně možný

Przyłącze pomiarowe G 1/8 przed zaworem 1, możliwość montażu z obu stron

Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8 ventil V 1'den önce iki taraflı mümkündür

### Направление потока газа

Směr průtoku plynu

Kierunek przepływu gazu

Gaz akış yönü

### Реле давления

Hlídač tlaku

Czujnik ciśnienia

Presostat

### Соединение для измерения давления G1/8, возможно

Měřicí přípoj G 1/8 možný

Możliwe przyłącze pomiarowe G 1/8

Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8 mümkündür

### Соединение для измерения давления G1/8 перед фильтром, возможно с обеих сторон

Měřicí přípoj G 1/8 před filtrem, oboustranně možný

Przyłącze pomiarowe G 1/8 przed filtrem, możliwość montażu z obu stron

Ölçüm elemanı bağlantısı G1/8 filtre önünde iki taraflı mümkündür

### Входной фланец

Vstupní příruba

Kolnierz wlotowy

Giriş flanşı

### Фильтр (под крышкой)

Filtr (pod víkrem)

Filtr (pod pokrywką)

Filtre (kapak altında)

**Резьбовой фланец  
MB-ZR... B01  
(DN 15 - DN 32)  
Монтаж и демонтаж**

1. Раскрутить гайки А, В, С и D.  
Рис. 1 и 2
2. Вынуть (вверх) универсальный газовый блок, находящийся между резьбовыми фланцами. Рис. 3 и 4
3. Завершив монтаж, провести проверку на герметичность и правильность функционирования.

**Provedení závitové příruby  
MB-ZR... B01 (DN 15 - DN 32)  
Montáž a demontáž**

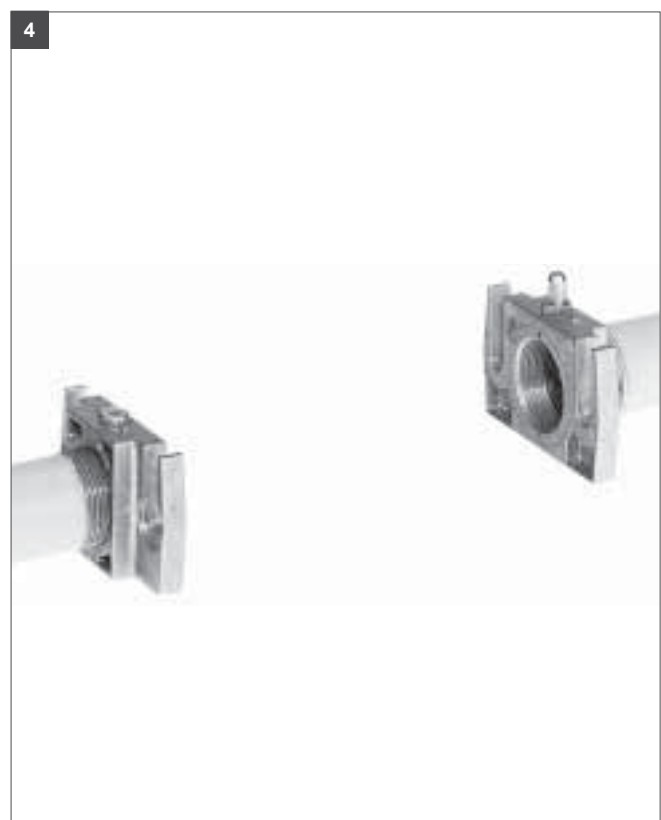
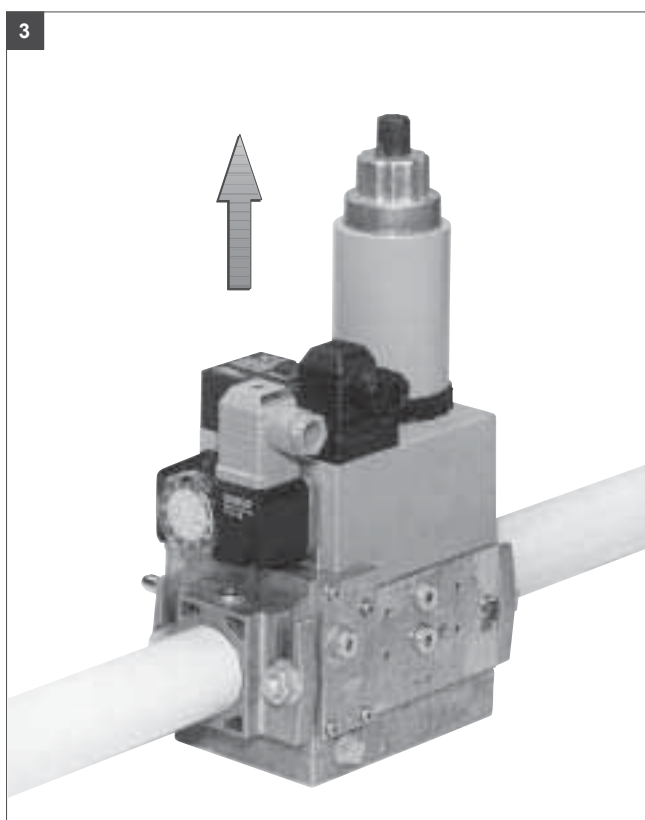
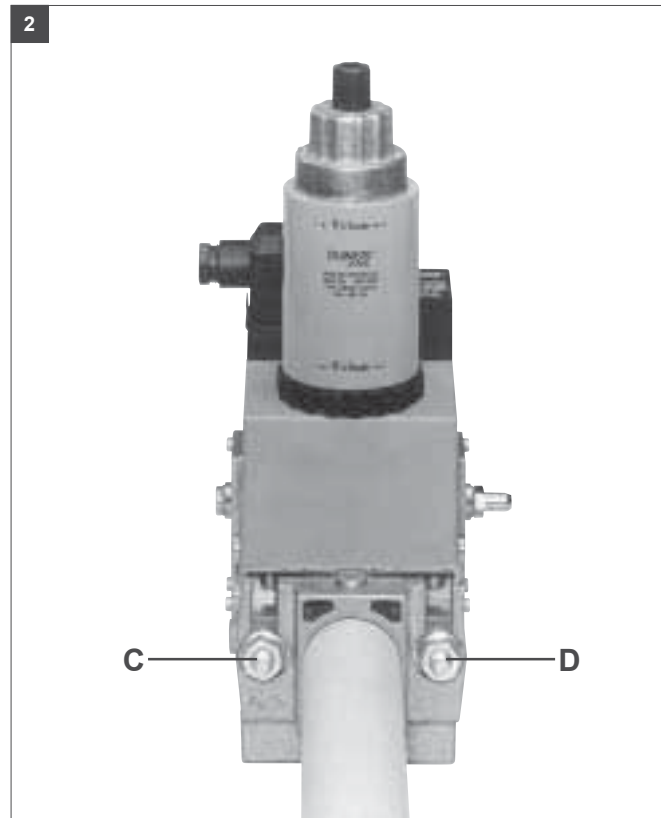
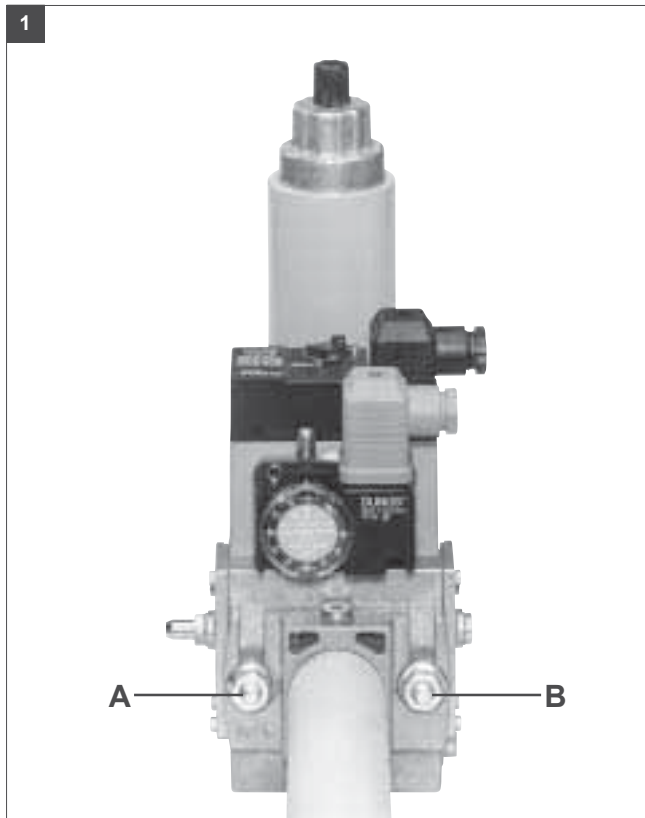
1. Matici A, B, C a D povolit,  
obrázek 1 a 2.
2. Plynový multiblok mezi závitovými přírubami vytáhnout (nahoru),  
obrázek 3 a 4.
3. Po montáži provést zkoušku těsnosti a funkční zkoušku.

**Wykonanie z połączeniem  
gwintowym kołnierзовym  
MB-ZR... B01 (DN 15 - DN 32)  
Montaż i demontaż**

1. Zwolnić nakrętki A, B, C i D,  
rysunek 1 i 2.
2. Wysunąć GasMultiBloc spomiędzy kołnierzy z otworami gwintowanymi (w górę), rysunek 3 i 4.
3. Po zakończeniu montażu przeprowadzić kontrolę szczelności i działania.

**Vida dişli flanş versiyonu  
MB-ZR... B01  
(DN 15 - DN 32)  
Montaj / demontaj**

1. A, B, C ve D somunlarını gevşetin, Şekil 1 ve 2.
2. GazMultiBloc elemanını vida dişli flanşlar arasından (yukarı doğru) çıkarın, Şekil 3 ve 4
3. Montaj işleminden sonra sızdırmazlık ve fonksiyon kontrolünü yapın.



### Настройка реле давления газа MB-ZR... B01

С помощью специального инструмента, отвертки № 3 или PZ 2, открутить болты на кожухе, рис. 1. Кожух снять.

### Nastavení hlídače tlaku plynu MB-ZR... B01

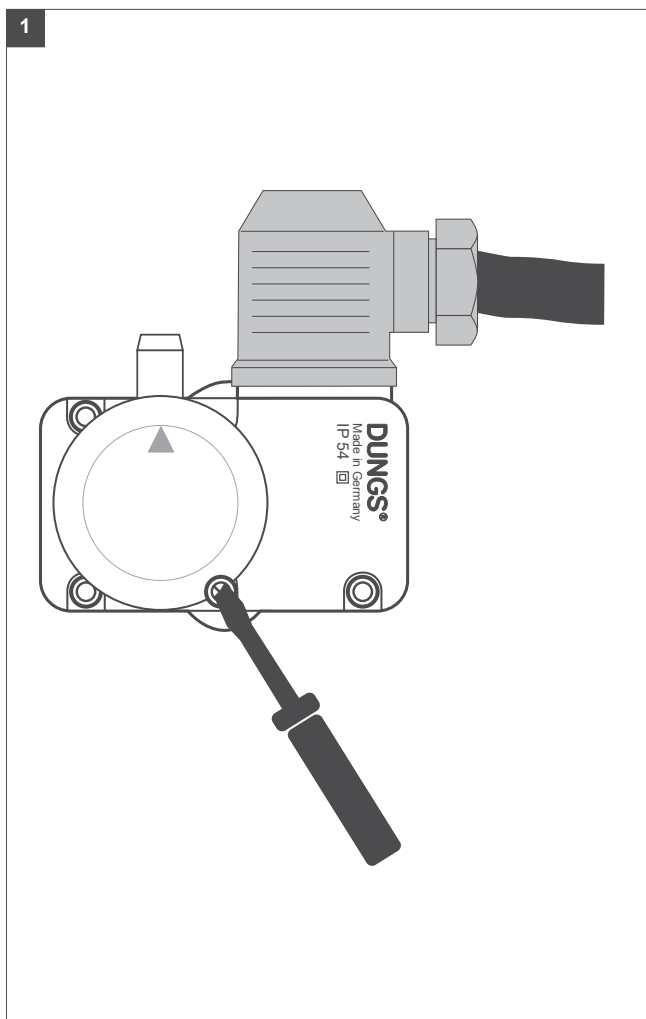
Kryt demontovat vhodným nářadím, šroubovák č. 3 reps. PZ 2, obrázek 1. Kryt sejmut.

### Regulacja czujnika ciśnienia gazu MB-ZR... B01

Zdemontować kolpak przy pomocy odpowiedniego narzędzia; wykorzystać wkrętak nr 3 lub PZ 2, rysunek 1. Zjąć kolpak.

### Gaz presostatının ayarlanması MB-ZR... B01

Kapağı uygun bir alet ile demonte edin. Tornavida No. 3 veya PZ 2, Şekil 1. Kapağı çıkarın.



Реле давления установите с помощью регулировочного колесика со шкалой на заданное значение давления, рис. 2.

**⚠ Соблюдайте указания изготовителя горелок!**

Реле давления включается при падении давления: установка на ▲. Кожух снова установить на место!

Hlídač tlaku nastavít na regulačním kolečku se stupnicí na požadovanou hodnotu tlaku, obrázek 2.

**⚠ Dbát návodu výrobce hořáku!**

Hlídač tlaku spíná při klesajícím tlaku: nastavení na ▲. Kryt opět namontovat!

Wyregulować czujnik ciśnienia przy pomocy pokrętki ze skalą nastawiając wymaganą wartość zadaną ciśnienia, rysunek 2.

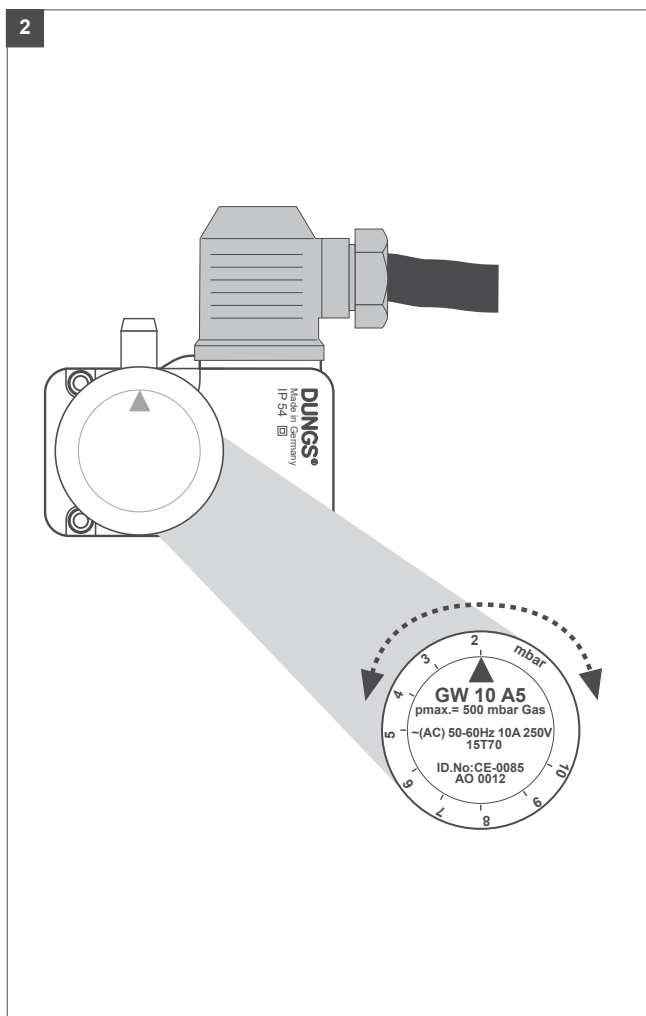
**⚠ Przestrzegać instrukcji producenta palnika!**

Czujnik ciśnienia ulega przełączeniu przy spadku ciśnienia: nastawienie ▲. Na powrót założyć kolpak!

Skalalı (kadranlı) ayar düğmesi ile presostatı öngörölmüş nominal basınç değerine ayarlayın, Şekil 2.

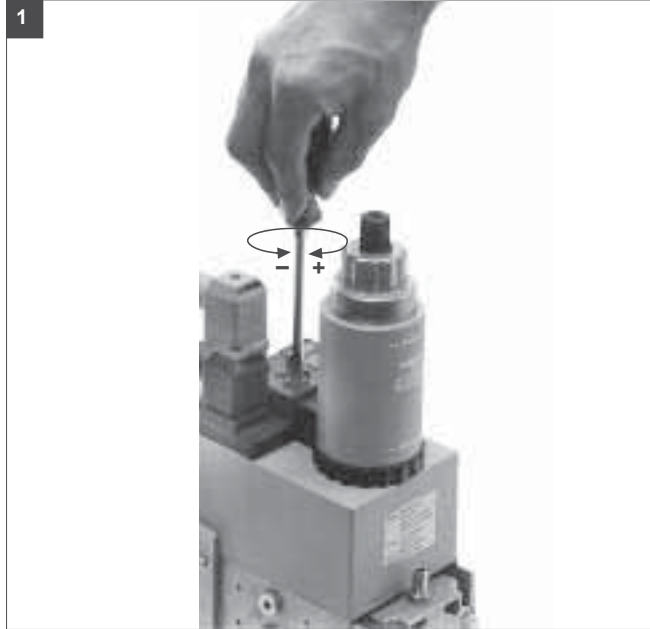
**⚠ Brülör imalatçısının talimatlarına dikkat edin!**

Presostat düşen basınç değerinde açıyor. ▲ işaretine ayarlayın. Koruma kapağını tekrar takın!



**MB-ZR ... B01**  
**Настройка регулятора**  
**давления**

1. Открыть защитную заглушку 1.
2. Поворачивая отверткой № 3 регулировочный винт, установить регулятор давления на требуемое давление на выходе  $p_a$ , рис. 1. Допустимые диапазоны давления на выходе 4 -20 мбар или 4 -50 мбар. Измерение давления производить в точке измерения № 4, рис. 1.



**MB-ZR... B01**  
**Nastavení regulátoru tlaku**

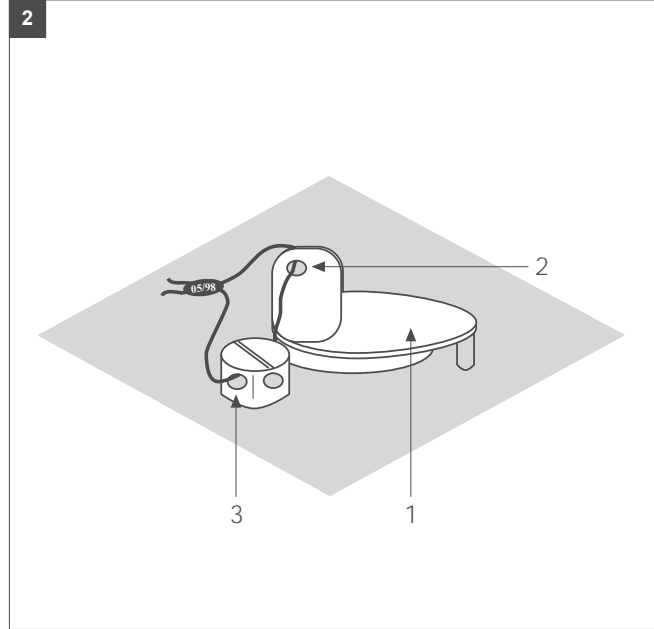
1. Ochranný kryt 1 otevřít.
2. Regulátor nastavit otáčením regulačního šroubu šroubovákem č. 3 na požadovaný výstupní tlak  $p_a$ , obrázek 1. Možné rozsahy výstupního tlaku 4-20 mbar resp. 4-50 mbar. Měření tlaku na snímači tlaku č. 4, obrázek 1.

**MB-ZR... B01**  
**Wyregulowanie modułu**  
**regulacji ciśnienia**

1. Otworzyć kapturek ochronny 1.
2. Moduł regulacji ciśnienia nastawić na wymagane ciśnienie wylotowe  $p_a$  przez obrócenie śruby regulacyjnej przy pomocy wkrętaka nr 3, rysunek 1. Możliwe zakresy ciśnienia wylotowego 4-20 mbar lub 4-50 mbar. Pomiar ciśnienia na odprowadzeniu ciśnieniowym nr 4, rysunek 1.

**MB-ZR...B01**  
**Basınç regülatörünü ayarı**

1. Koruma kapağını 1 açın.
2. Basınç regülatörünün ayar civatasını 3 nolu tornavida ile çevirerek istenilen çıkış basıncına  $p_a$  ayarlayın Şekil 1. Mümkün olan çıkış basınç değerleri 4-20 mbar veya 4-50 mbar. 4 nolu basınç çıkışında basınç ölçümü yapılabilir Şekil 1.



**Пломбирование**

Пломбирочное ушко 2 на заглушке диаметром  $\varnothing = 1,5$  мм.  
Пломбирочное ушко 3 на винте с крестовым шлицем диаметром  $\varnothing = 1,5$  мм.

После установки заданного давления.

1. Закрыть защитную заглушку 1.
2. Протянуть проволоку через ушки 2 и 3, (рис. 2).
3. Прижать пломбу на концы проволоки, проволочная петля должна быть минимальной длины.

**Zaplombování**

Plombovací oko 2 v uzavíracím krytu  $\varnothing 1,5$  mm. Plombovací oko 3 v křížovém šroubu  $\varnothing 1,5$  mm.

Po nastavení požadované hodnoty tlaku

1. Uzavírací kryt 1 zavřít.
2. Drát protáhnout skrze 2 a 3, obrázek 2.
3. Plombu stisknout kolem konců drátu, drátěné oko co nejkratší.

**Plombowanie**

Otwór do plombowania 2 w pokrywce  $\varnothing 1,5$  mm. Otwór do plombowania 3 w śrubie z łbem o gnieździe krzyżowym  $\varnothing 1,5$  mm.

Po ustawieniu wymaganej wartości zadanej ciśnienia:

1. Zamknąć pokrywkę ochronną 1.
2. Przeciągnąć drut przez otwory 2 i 3, rysunek 2.
3. Zaciśnąć plombę na końcówkach drutu; zastosować krótką pętlę drutu.

**Mühürleme**

Mühür halkası 2,  $\varnothing 1,5$  mm çaplı kapak klapesinde  
Mühür halkası 3,  $\varnothing 1,5$  mm çaplı çapraz delikli civatada

İstenilen nominal basınç değeri ayarlandıktan sonra:

1. Koruma kapağını 1 kapatın.
2. Teli 2 ve 3 nolu delikten geçirin, Şekil 2
3. Tel sonlarında mühürü bastırın, tel düğümünü kısa tutun.



**MB-ZR ... B01**  
**Контроль фильтра**

- ⚠ **Контроль фильтра** должен проводиться как минимум один раз в год!
- ⚠ **Замена фильтра** должна производиться, если значение  $\Delta p$  между соединениями для подачи давления 2 и 3 > 10 мбар.
- ⚠ **Замена фильтра** должна производиться, если значение  $\Delta p$  между соединениями для подачи газа 2 и 3 увеличилось в два раза по сравнению с последним контролем.

Замена фильтра может быть произведена, не снимая арматуры.

1. Прекратить подачу газа, закрутить шаровой кран.
2. Выкрутить с помощью ключа № 3 для винтов с внутренним шестигранником винты 1,2,3,4, снять крышку фильтра 5.
3. Вынуть фильтрующую вставку 6 и заменить новой.
4. Установить снова крышку фильтра 5, винты 1,2,3,4 вкрутить, не применяя силу, и затянуть.
5. Произвести проверку на герметичность и правильность функционирования. Подача давления через резьбовую пробку 3:  
 $p_{\text{макс.}} = 360$  мбар

⚠ При частой замене фильтра: самонарезающие винты следует заменять винтами M4x14 с метрической резьбой.

**MB-ZR... B01**  
**Kontrola filtru**

- ⚠ **Kontrola filtru** minimálně jedenkrát ročně!
- ⚠ **Výměna filtru** když je  $\Delta p$  mezi tlakovým přípojem 2 a 3 > 10 mbar.
- ⚠ **Výměna filtru**, když je  $\Delta p$  mezi tlakovým přípojem 2 a 3 ve srovnání s poslední kontrolou dvojnásobný.

**Výměna filtru může být provedena bez demontáže armatury**

1. Přerušit přívod plynu, kulový kohout zavřít.
2. Šrouby 1, 2, 3, 4, vyšroubovat s klíčem s vnitřním šestihranem č. 3, víko filtru 5 sejmout.
3. Vložku filtru 6 vyjmout, vyměnit ji za novou.
4. Kryt filtru 5 nasadit, šrouby 1, 2, 3, 4 bez násilí zašroubovat a utáhnout.
5. Provést funkční zkoušku a zkoušku těsnosti. Tlakový přípoj přes šroub uzávěru 3  
 $p_{\text{max.}} = 360$  mbar

⚠ Při časté výměně filtru: závitové šrouby nahradit šrouby M4 x 14 s metrickým závitem.

**MB- ZR... B01**  
**Kontrola filtra**

- ⚠ **Kontrolę filtra** należy przeprowadzać co najmniej raz w roku!
- ⚠ **Wymiana filtra** jest konieczna, jeśli  $\Delta p$  pomiędzy przyłączem ciśnieniowym 2 i 3 > 10 mbar.
- ⚠ **Wymiana filtra** jest konieczna, jeśli  $\Delta p$  pomiędzy przyłączem ciśnieniowym 2 i 3 jest dwukrotnie wyższe w porównaniu z wartością uzyskaną w czasie poprzedniej kontroli.

**Wymianę filtra można przeprowadzić bez demontażu armatury.**

1. Odciąć doprowadzenie gazu, zamknąć zawór kulowy.
2. Wykręcić śruby 1, 2, 3, 4 przy pomocy klucza do śrub z łbem o gnieździe sześciokątnym nr 3. Zdjąć pokrywkę filtra 5.
3. Wyjąć wkład filtrujący 6 i zastąpić go nowym wkładem.
4. Nałożyć pokrywkę filtra 5, wkręcić śruby 1, 2, 3, 4 bez stosowania siły, po czym dociągnąć śruby.
5. Skontrolować działanie i szczelność. Przyłączyć ciśnieniowe poprzez śrubę zamykającą 3  $p_{\text{max.}} = 360$  mbar

⚠ Przy częstych wymianach filtra należy śruby samogwintujące zastąpić śrubami z gwintem metrycznym M4 x 14.

**MB-ZR...B01**  
**Filtre kontrolü**

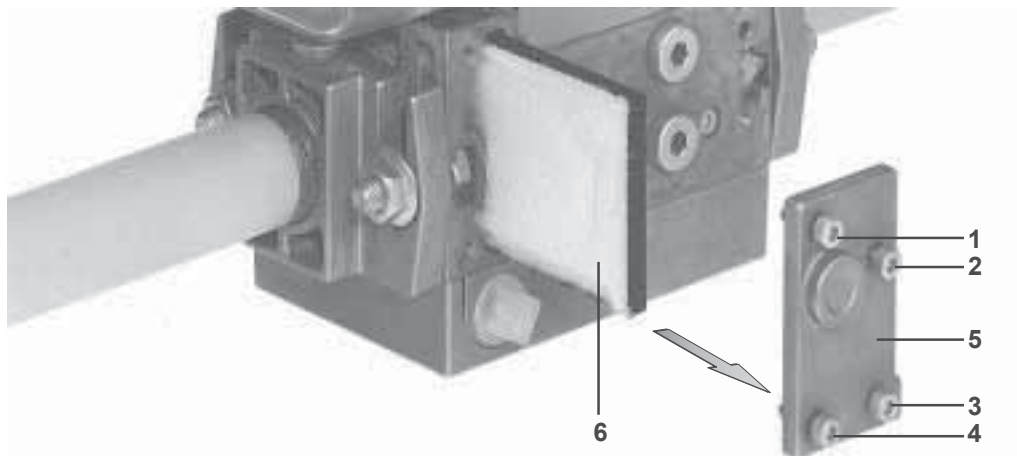
- ⚠ En az yılda bir defa **filtre kontrolünü** yapın!
- ⚠ 2 ve 3 nolu basınç bağlantısı arasındaki basınç fark değeri  $\Delta p > 10$  mbar olduğunda **filtreyi değiştirin.**
- ⚠ 2 ve 3 nolu basınç bağlantısı arasındaki basınç fark değeri  $\Delta p$  son kontrolle kıyaslandığında iki kat daha fazla olduğunda **filtreyi değiştirin.**

**Filtre değiştirme işlemi armatür sökülmeden yapılabilir**

1. Gaz akışını kesin. Küresel vanayı kapatın.
2. 1, 2, 3, 4 nolu civataları 3 nolu Alyen anahtarını ile sökün, filtre kapağını 5 çıkarın.
3. Filtre elemanını 6 çıkarın ve değiştirin.
4. Filtre kapağını 5 tekrar yerine takın. 1, 2, 3, 4 nolu civataları zor kullanmadan takın ve sıkın.
5. Fonksiyon ve sızdırmazlık kontrolünü yapın, basınç çıkışı 3 nolu kapak civatası üzerinden,  $p_{\text{max}} = 360$  mbar

⚠ Sık yapılan filtre değiştirme işleminde: Kendinden oluk açan civataların yerine M4 x 14 metrik civata takın

1



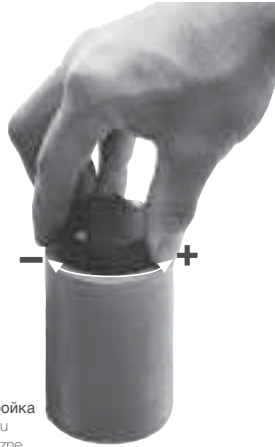
**MB-ZRD ... B01**

Регулировку главного потока можно производить только на V2. **Nastavení hlavního množství je možné pouze na V2.** Regulacja strumienia głównego możliwa tylko na V2. **Ana akış miktarı ayarı yalnızca V2'de mümkündür.**

Открутить винт  
šrouby povolit  
Zwolnić śrubę  
Cıvatayı gevşetin



Не применяйте силу  
nepoužívat násilí  
Nie stosować siły  
Zorlayıcı kuvvet uygulamayın

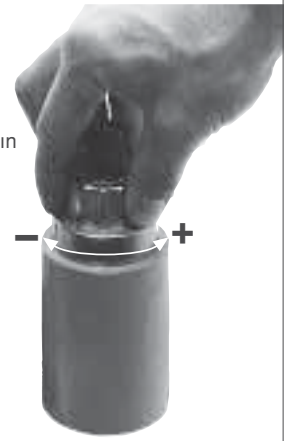
**MB-ZRDLE ... B01**

Регулировку главного потока можно производить только на V2. **Nastavení hlavního množství je možné pouze na V2.** Regulacja strumienia głównego możliwa tylko na V2. **Ana akış miktarı ayarı yalnızca V2'de mümkündür.**

Открутить винт  
šrouby povolit  
Zwolnić śrubę  
Cıvatayı gevşetin



Не применяйте силу  
nepoužívat násilí  
Nie stosować siły  
Zorlayıcı kuvvet uygulamayın

**MB-ZR ... B01**

**Регулировка частичного потока, 1-ый режим**  
Регулировку частичного потока можно производить только на V2.

1. Выкрутить винт с цилиндрической головкой на гидравлическом узле/регулирующем диске.
2. Повернуть регулировочное кольцо **поворот вправо: устанавливается малый частичный поток поворот влево: устанавливается большой частичный поток**
3. Винт с цилиндрической головкой снова закрутить.

**MB-ZR...B01**

**Nastavení částečného množství, 1. stupeň**  
Nastavení částečného množství je možné pouze na V2.

1. Šroub s válcovou hlavou na hydraulice/nastavovacím talíři povolit.
2. Nastavovací kroužek otáčet **doprava: menší částečné množství doleva: větší částečné množství**
3. Šroub s válcovou hlavou opět utáhnout.

**MB-ZR...B01**

**Nastawienie strumienia częściowego 1. stopień**  
Wyregulowanie strumienia częściowego jest możliwe wyłącznie na V2.

1. Zwolnić śrubę z łbem walcowym na module hydraulicznym/tarczy regulacyjnej.
2. Obracać pierścień regulacyjny **obrót w prawo: brak strumienia częściowego obrót w lewo: wyższy strumień częściowy**
3. Na powrót dokręcić śrubę z łbem walcowym.

**MB-ZR... B01**

**Kısmi akış miktarının ayarı**  
**1. Kademe**  
Kısmi akış miktarı ayarı yalnızca V2'de mümkündür.

1. Hidrolik freni/ayar diskindeki silindirik başlı cıvatayı gevşetin.
2. Ayar halkasını çevirin. **sağa çevirme: daha küçük kısmi akış miktarı sola çevirme: daha büyük kısmi akış miktarı**
3. Silindirik başlı cıvatayı tekrar sıkın.

Регулировочное кольцо для частичного потока  
Nastavovací kroužek pro částečné množství  
Pierścień regulacyjny strumienia częściowego  
Kısmi akış miktarı ayar halkası



**!** Регулировка главного и частичного потока при доставке узла: (открыто) макс. установленное положение предохранять лаком. Регулировка узлов MB-ZR... и MB-ZRLE... не может быть произведена.

**!** Nastavení hlavního a částečného množství při vyexpedování: (otevřeno) max. nastavení zajistit lakem. U MB-ZR... a MB-ZRLE... není nastavení možné.

**!** Nastawienie strumienia głównego i częściowego przy dostawie: otwarcie maksymalne. Nastawienie zabezpieczyć przy pomocy lakieru. Dla MB-ZR... i MB-ZRLE... nastawienie nie jest możliwe.

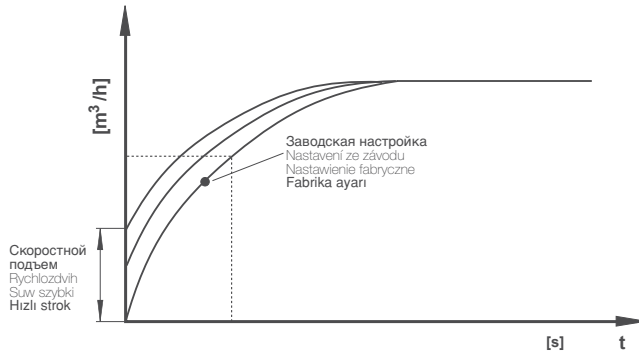
**!** Teslimattaki ana akış miktarı ayarı: (açık) max. Ayarı boya ile emniyetleyin. MB-ZR ... ve MB-ZRLE... ayarı mümkün değildir.



**MB-ZRDLE ... B01**  
**MB-ZRLE ... B01**  
**Настройка скоростного**  
**подъема  $\dot{V}_{start}$**

Заводская настройка MB-ZRDLE ... B01, MB-ZRLE ... B01: настройка скоростного подъема не произведена

1. Открутить регулировочный колпачок E гидравлического узла.
2. Регулировочный колпачок повернуть и использовать в качестве инструмента.
3. Поворачивая влево = возрастает скоростной подъем (+).



**MB-ZRDLE ... B01**  
**MB-ZRLE ... B01**  
**Nastavení rychlozdvihu  $\dot{V}_{start}$**

Nastavení MB-ZRDLE ... B01, MB-ZRLE ... B01 ze závodu: rychlozdvih není nastaven.

1. Nastavovací čepičku E odšroubovat od hydrauliky.
2. Nastavovací čepičku obrátit a použít jako nářadí.
3. Otáčení doleva = zvětšení rychlozdvihu (+).

**MB-ZRDLE ... B01**  
**MB-ZRLE ... B01**  
**Nastawienie suwu szybkiego  $\dot{V}_{start}$**

Nastawienie fabryczne MB-ZRDLE ... B01, MB-ZRLE ... B01: suw szybki nie nastawiony

1. Wykręcić kapturek regulacyjnej E z modułu hydraulicznego.
2. Odwrócić kapturek regulacyjnej i wykorzystać w charakterze narzędzia.
3. Obrót w lewo = zwiększenie suwu szybkiego (+)

**MB-ZRDLE...B01**  
**MB-ZRLE...B01**  
**Hızlı strok ayarı  $\dot{V}_{start}$**

Fabrika ayarı MB-ZRDLE...B01, MB-ZRLE...B01: Hızlı strok ayarı yapılmamıştır

1. Ayar kapağını E hidrolik üniteden sökün.
2. Ayar kapağını döndürün ve alet olarak kullanın.
3. Kapağı sola döndürme = Hızlı stroğun büyütülmesi (+)



**Замена гидравлического узла или регулировочного диска**

1. Установку выключить.
2. Удалить с винта с потайной головкой A предохранительный лак.
3. Выкрутить винт с потайной головкой A.
4. Выкрутить винт с цилиндрической головкой B.
5. Снять регулировочный диск С или гидравлический узел D.
6. Заменить регулировочный диск С или гидравлический узел D.
7. Вкрутить снова винты с потайной и цилиндрической головками. Винт с потайной головкой закрутить так, чтобы гидравлический узел можно было еще прокручивать.
8. Винт с потайной головкой A покрыть предохранительным лаком.
9. Проверку на герметичность проводить в точке измерения давления через резьбовую пробку 4:  $p_{max.} = 360$  мбар
10. Провести проверку функционирования.
11. Включить установку.

**Výměna hydrauliky nebo nastavovacího talíře**

1. Zařízení vypnout.
2. Odstranit pojistný lak ze záporného šroubu A.
3. Záporný šroub A vyšroubovat.
4. Šroub s válcovou hlavou B vyšroubovat.
5. Nastavovací talíř C resp. hydrauliku D sejmout.
6. Nastavovací talíř C resp. hydrauliku D vyměnit.
7. Záporný šroub a šroub s válcovou hlavou opět zašroubovat. Záporný šroub utáhnout pouze tak, aby mohlo být s hydraulikou ještě otáčeno.
8. Záporný šroub A přetřít pojistným lakem.
9. Zkouška těsnosti přes snímač tlaku šroub uzávěru 4  $p_{max.} = 360$  mbar.
10. Provést funkční zkoušku.
11. Zařízení zapnout.

**Wymiana modułu hydraulicznego lub tarczy regulacyjnej**

1. Wyłączyć instalację.
2. Usunąć lakier zabezpieczający ponad śrubę z łbem stożkowym wpuszczanym A.
3. Wykręcić śrubę z łbem stożkowym wpuszczanym A.
4. Wykręcić śrubę z łbem walcowym B.
5. Podnieść tarczę regulacyjną C lub moduł hydrauliczny D.
6. Wymienić tarczę regulacyjną C lub moduł hydrauliczny D.
7. Na powrót wkręcić śrubę z łbem stożkowym wpuszczanym i śrubę z łbem walcowym. Śrubę z łbem stożkowym wpuszczanym dociągnąć tylko na tyle, aby można jeszcze było obracać moduł hydrauliczny.
8. Śrubę z łbem stożkowym wpuszczanym A pokryć lakiem zabezpieczającym.
9. Przeprowadzić kontrolę szczelności poprzez odprowadzenie ciśnienia ze śrubą zamykającą 4  $p_{max.} = 360$  mbar.
10. Przeprowadzić kontrolę działania.
11. Włączyć instalację.

**Hidrolik ünitesi veya ayar diskinin değiştirilmesi**

1. Tesisi kapatın.
2. Gömme başlı civata A üzerindeki emniyet boyasını temizleyin.
3. Gömme başlı civatayı A sökün.
4. Silindirik başlı civatayı B sökün.
5. Ayar diskini C veya hidrolik ünitesini D kaldırın.
6. Ayar diskini C veya hidrolik ünitesini D değiştirin.
7. Gömme ve silindirik başlı civatayı tekrar takın. Gömme başlı civatayı hidrolik ünitesi döndürülebiyecek kadar sıkın.
8. Gömme başlı civataya A emniyet boyasını sürün.
9. Basınç çıkışı kapak civatası 4 üzerinden sızdırmazlık kontrolünü yapın:  $p_{max} = 360$  mbar
10. Fonksiyon kontrolü yapın.
11. Tesisi tekrar çalıştırın.

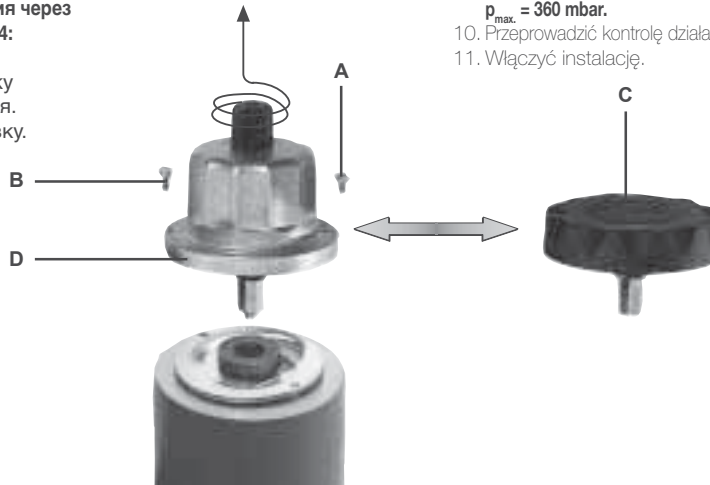
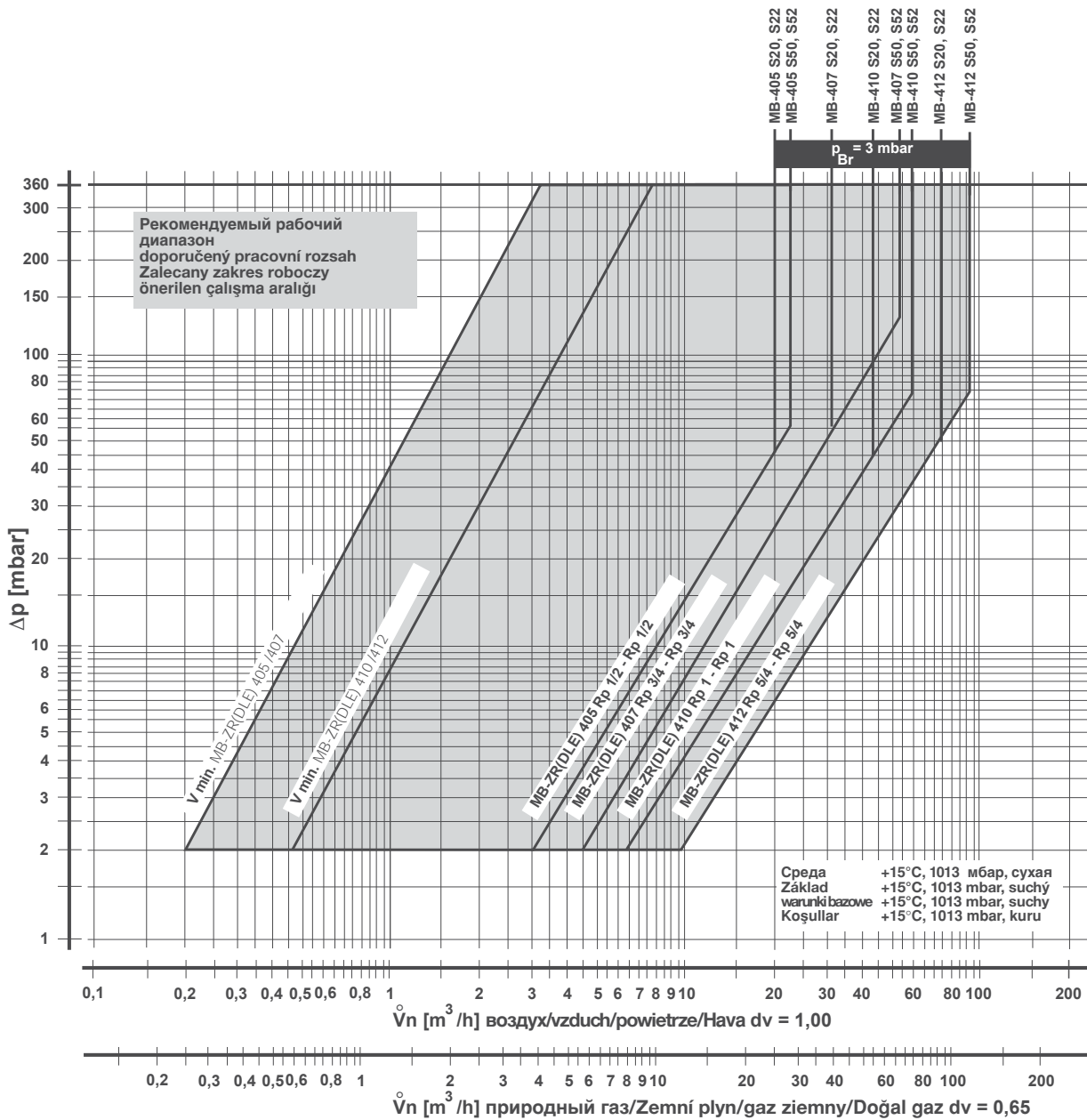
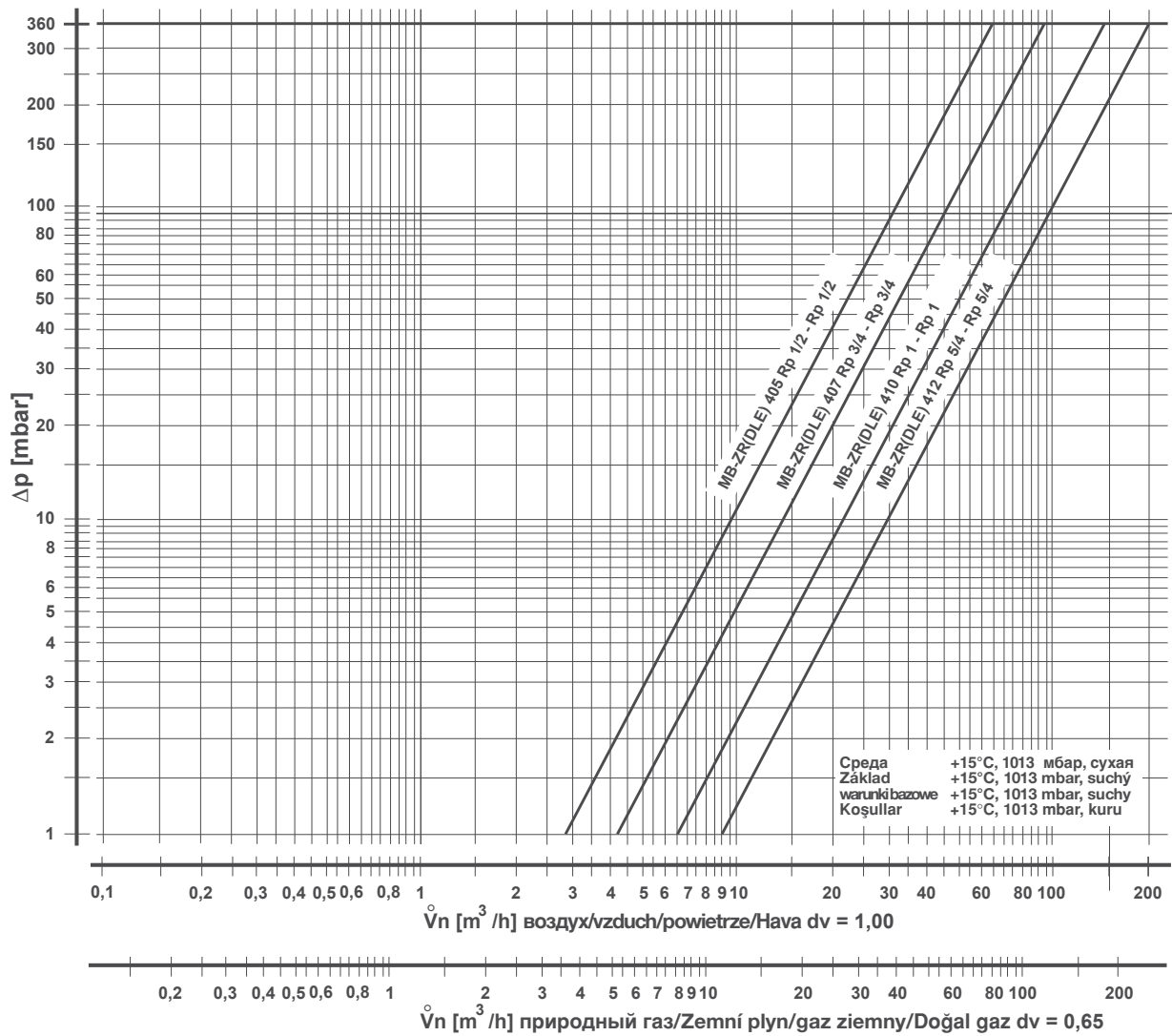


Диаграмма расхода 1 / Průtokový diagram 1 / Charakterystyki przepływu 1 / Akış diyagramı 1  
 Кривые для выбора узла MB-405/412 (в отрегулированном состоянии), с микрофилтром  
 Křivky pro volbu přístrojí MB-405/412 (v regulovaném stavu), s jemným filtrem  
 krzywe wyboru urządzeń MB-405/412 (w stanie doregulowanym), z mikrofiltrem  
 İnce filtrelili MB 405/412 (regülasyonlu durumda) cihaz seçimleri için olan eğriler



**Диаграмма расхода 2/ Průtokový diagram 2 / Charakterystyki przepływu 2 / Akış diyagramı 2**  
**открыт механическим способом/ с микрофильтром / для выбора узла MB- использовать диаграмму расхода 1**  
**mechanicky otevřeno/ s jemným filtrem/ pro volbu přístrojí MB použijete diagram 1**  
**mechanicznie otwarty/z mikrofiltrem/do wyboru urządzeń MB należy wykorzystać charakterystyki przepływu 1**  
**Mekanik açık / ince filtre ile / MB- cihaz seçimleri için 1 nolu akış diyagramını kullanın**



$$\dot{V}_{\text{применяемый газ/пoužitý plyn/stosowany gaz/kullanılan gaz}} = \dot{V}_{\text{воздух/vzduch/powietrze/Hava}} \times f$$

f =



Вид газа Druh plynu Rodzaj gazu Газ cinsi	Плотность Hustota Gęstość Özgül ağırlığı [kg/m <sup>3</sup> ]	dv	f
природный газ/Zemní plyn/ gaz ziemny/Doğal gaz	0.81	0.65	1.24
Городской газ/Svítiplyn/ Газ miejski/Hava gazı	0.58	0.47	1.46
Сжиженный газ/Kapalný plyn/ Газ plynny/LPG (sıvı gaz)	2.08	1.67	0.77
воздух/vzduch/ powietrze/Hava	1.24	1.00	1.00

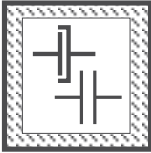


Проводить работы на универсальном газовом блоке разрешается только квалифицированному персоналу.

Práce na plynovém multibloku smějí být prováděny pouze odborným personálem.

Prace w obrębie GasMultiBloc mogą być wykonywane wyłącznie przez fachowców.

GazMultiBloc ünitesinde yapılması gereken işlemler sadece yetkili servis elemanları tarafından yapılmalıdır.

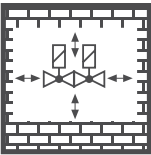


Предохраняйте поверхности фланцев от повреждений. Винты вкручивайте крестообразно. Производите сборку, не создавая внутренних напряжений!

Chránit přírubové plochy. Šrouby utahovat křížem. Dbát na montáž bez pnutí!

Chronić powierzchnie kołnierzy. Śruby dokręcać na krzyż. Zapewnić montaż bez naprężeń!

Flanş yüzeylerini koruyunuz. Civataları karşılıklı (çapraz) olarak sıkınız. Montaj esnasında mekanik gerilme olmamasına dikkat ediniz.

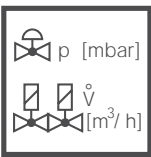


Не допускается прямой контакт между универсальным газовым блоком и кирпичными, бетонными стенами, полом.

Přímý kontakt mezi plynovým multiblokem a tvrdnoucím zdívem, betonovými stěnami, podlahou není přípustný.

Bezpośredni kontakt GasMultiBloc z murami, ścianami betonowymi i podłożem jest niedopuszczalny.

GazMultiBloc ünitesi ile sertleşmiş (kurumuş) duvar, beton duvarlar ve zemin arasında doğrudan temas olması yasaktır.

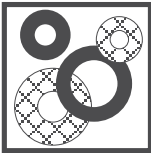


Установка номинальной мощности или заданного давления должна производиться исключительно на регуляторе давления газа. Дросселирование, зависящее от мощности, проводится посредством второго клапана.

Jmenovitý výkon resp. požadované hodnoty tlaku zásadně nastavit na regulačním přístroji tlaku plynu. Výkonnostně specifické škrcení přes 2. ventil.

Przepływ znamionowy lub wartości zadane ciśnienia należy z zasady nastawić na module regulacji ciśnienia gazu. Dławienie dla uzyskania wymaganej wartości przepływu należy zapewnić poprzez zawór 2.

Nominal güç veya basınç itibarı değerleri genel olarak gaz basıncı ayar cihazında ayarlanmalıdır. Güce bağlı özel kısma işlemi 2. ventil üzerinden yapılmalıdır.

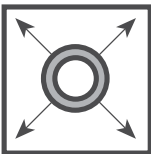


После проведения разборки или изменения конструкции уплотнители следует заменять новыми.

Po demontáži/přestavbě dílů používat zásadně nová těsnění.

Po demontażu części i dokonaniu zmian montażowych należy z zasady wykorzystać nowe uszczelki.

Parça değiştirirken / söküp takarken genel olarak yeni contalar kullanınız.



При проведении проверки трубопровода на герметичность шаровой кран перед универсальным газовым блоком следует закрутить.

Zkouška těsnosti potrubí: kulový kohout před plynovým multiblokem zavřít.

Kontrola szczelności rurociągu: zamknąć zawór kulowy leżący przed GasMultiBloc.

Boru hatlarının sızdırmazlığının kontrolü: GazMultiBloc ünitesinden önceki yuvarlak (küresel) vanayı kapatınız.



После завершения работ на универсальном газовом блоке провести проверку на герметичность и правильность функционирования.

Po ukončení prací na plynovém multibloku: provést zkoušku těsnosti a funkční zkoušku.

Po zakończeniu prac w obrębie GasMultiBloc należy przeprowadzić kontrolę szczelności i działania.

GazMultiBloc ünitesindeki çalışmalardan sonra: Sızdırmazlık ve fonksiyon kontrolü yapınız.



Запрещается проведение работ, если блок находится под газовым давлением или напряжением. Избегайте открытого огня. Соблюдайте инструкции государственных ведомств.

Nikdy neprovádět práce tehdy, když je zařízení pod tlakem plynu nebo pod napětím. Nepřiblížovat se s otevřeným ohněm. Dodržovat místní předpisy.

Nigdy nie podejmować czynności roboczych przy utrzymaniu ciśnienia gazu lub przy doprowadzeniu napięcia. Unikać otwartych źródeł ognia. Przestrzegać przepisów bhp.

Gaz basıncı veya elektrik gerilimi mevcutken katıyen sistemde herhangi bir çalışma (bakım / onarım / değiştirme vs.) yapmayınız. Açık ateş bulundurmayınız. Kanuni yönetmeliklere uyunuz.



При несоблюдении указаний может быть нанесен физический или материальный ущерб.

Při nedodržování pokynů jsou možné následné škody na zdraví nebo věčné škody.

Nie przestrzeganie wskazówek postępowania może być przyczyną szkód osobowych i rzeczowych.

Verilen bilgi ve talimatlara uyulmazsa, can ve mal kaybı veya hasar söz konusudur.

Фирма сохраняет за собой право на изменения, проводимые в процессе технического совершенствования. / Změny, které slouží technickému pokroku, vyhrazeny. / Zmiany podyktowane potrzebami postępu technicznego zastrzeżone. / Teknik gelişme ve geliştirme açısından yararlı olabilecek değişiklikler yapma hakkı saklıdır.

Администрация и производство  
Administrace a provoz  
Adres zarządu i zakładu  
İdare ve işletme

Karl Dungs GmbH & Co.  
Siemensstr. 6-10  
D-73660 Urbach, Germany  
Telefon +49 (0)7181-804-0  
Telefax +49 (0)7181-804-166

Почтовый адрес  
Korespondenční adresa  
Adres korespondencyjny  
Yazışma adresi

Karl Dungs GmbH & Co.  
Postfach 12 29  
D-73602 Schorndorf  
e-mail info@dungs.com  
Internet www.dungs.com