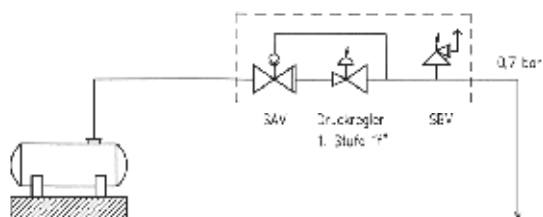


**Регулятор давления сжиженного газа тип 0515 /
0516 / D150**



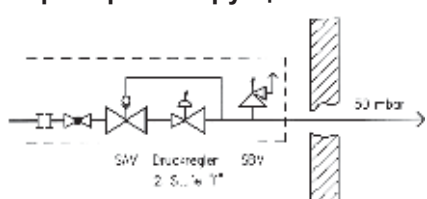
**Регулятор давления 2. ступени выборочно с ПЗК в
конструкциях 3b, 4b und 5b согласно DIN 4811- 5**



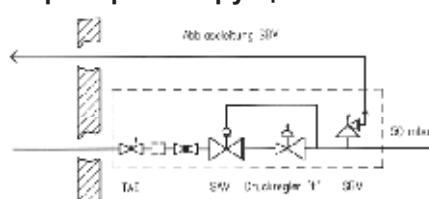
Условие:

Регулятор давления 1-й ступени на ёмкости для хранения сжиженного газа, выходное давление которого не превышает максимально допустимое избыточное рабочее давление регулятора 2-й ступени. Должны соблюдаться актуальные предписания планирования, монтажа и эксплуатации установок, работающих на сжиженном газе.

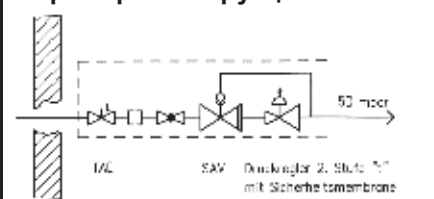
Пример: конструкция 3b с ПЗК



Пример: конструкция 4b с ПЗК



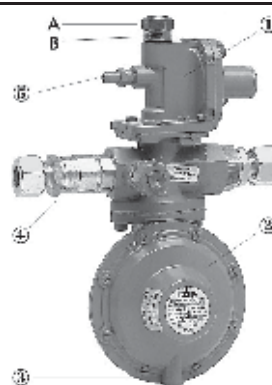
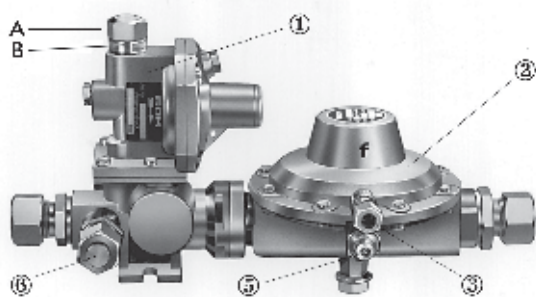
Пример: конструкция 5b с ПЗК



Регуляторы низкого давления постоянно поддерживают давление на выходе в 30, 37 oder 50 бар не зависимо от колебаний входного давления и изменений расхода и температуры внутри установленных границ. Благодаря запорному предохранительному клапану ПЗК с визуальной индикацией, предлагаемому в качестве опции, контролируется выходное давление и предотвращается недопустимое повышение давления на присоединённых к ним потребляющих аппаратах. Применение этого регулятора давления в пределах закрытых помещений не допустимо. Данные регуляторы предназначены для применения в промышленности и коммунальном хозяйстве. Не применять в бытовых целях.

Дополнительные устройства безопасности:

- Конструкция 3b и 4b:
- Предохранительный спускной клапан (ПСК) от недопустимого повышения давления
- Конструкция 4b и 5b: с термозапорным устройством (ТЗУ)
- Конструкция 5b: предохранительная мембрана (в качестве замены ПСК от недопустимого повышения давления)



- ① ПЗК (опция)
- ② регулятор давления
- ③ вентиляционное отверстие
- ④ ТЗУ
- ⑤ измерительные штуттеры. Выходное давление
- ⑥ измерительные штуттеры. Входное давление

ПРИСОЕДИНЕНИЯ (выборочно, при необходимости запрашивать инструкцию по монтажу!)

Присоединение	Размер	Согласно норме
Вход и выход для трубопровода	Резьбовое соединение с зажимными кольцами	DIN 2353 / DIN EN ISO 8434-1
	Внутренняя резьба с цилиндрической трубной резьбой, уплотнительной кромкой и резиновым кольцом	DIN ISO 228-1 DIN EN ISO 8434-1
	Прессовое соединение, прессовое разделительное резьбовое соединение	DVGW-VP 614
	Паянное разделительное резьбовое соединение	DIN 2856
Вентиляционное отверстие ③	Внутренняя резьба G 1/8 для линии сброса газа	DIN ISO 228-1

МОНТАЖ

Перед монтажом проверить регулятор давления на транспортные повреждения и комплектность. МОНТАЖ, ПУСК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ и РЕМОНТ должны производиться специализированными предприятиями. Условием для безукоризненной работы регулятора давления является профессиональный монтаж при соблюдении действующих технических правил расчёта, монтажа и эксплуатации всей установки (например, технические нормы для сжиженного газа (TRF) - Германия).

- Монтаж производится исключительно гаечным ключом соответственного размера. Постоянно придерживать за присоединительные штуцеры в обратном направлении .
- Перед монтажом произвести визуальный контроль на возможное наличие металлической стружки или других остатков в местах присоединений. Удалить их, например, продуванием для того, чтобы исключить возможные функциональные нарушения.
- Монтировать регулятор давления без усилия (никакого изгибающего напряжения или скручивания)
- Соблюдать направления монтажа! Направление потока обозначено на регуляторе стрелкой.
- Конструкция 3b устанавливается исключительно вне помещения. Конструкции 4b и 5b предназначены для установки в помещениях.
- Конструкция 4b всегда оснащена спускным трубопроводом для ПСК .
- После затяжки накидных гаек регулятор давления нельзя перекручивать. Перекручивание может снова привести к негерметичности соединений.

КОНТРОЛЬ ГЕРМЕТИЧНОСТИ

Регулятор давления должен быть проверен на герметичность перед пуском в эксплуатацию установки, работающей на сжиженном газе.

Необходимо проводить контроль герметичности перед пуском в эксплуатацию и во время эксплуатации:

- Закрыть всю запорную арматуру потребляющего аппарата и открыть клапан ёмкости.
- Все места соединений проверить на герметичность при помощи аэрозоля для поиска утечек или других пригодных для этих целей пенообразующих средств. КОНТРОЛЬ ГЕРМЕТИЧНОСТИ считается выполненным только с результатом „герметично“ .

ПУСК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Регулятор давления после монтажа и проведённого КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ сразу же готов к эксплуатации. Пуск в эксплуатацию производится путём медленного открывания клапана ёмкости при закрытой арматуре потребляющего устройства. Само потребляющее устройство может быть теперь пущено в эксплуатацию согласно прилагаемой к нему инструкции.

ОБСЛУЖИВАНИЕ



Сжиженный газ - легко воспламеняемый горючий газ! Соблюдать соответственные законы, предписания и технические правила! Во время эксплуатации установки, работающей на сжиженном газе, рекомендуется через определённые промежутки времени проводить КОНТРОЛЬ ГЕРМЕТИЧНОСТИ регулятора давления.




При появлении запаха газа, негерметичности или неполадках необходимо сразу произвести **Вывод Из Эксплуатации!** Вызвать специализированное предприятие.

При визуальной индикации **КРАСНОЙ** в защитном колпачке **А** ПЗК закрыт. См. гл. РЕМОНТ

Вывод из Эксплуатации Закрыть клапан ёмкости и затем запорную арматуру потребляющего аппарата. Если установка, работающая на сжиженном газе, не используется, то вся запорная арматура должна быть закрыта.

РЕМОНТ

Повторный ввод в эксплуатацию ПЗК:

- Закрыть клапан ёмкости или запорную арматуру перед регулятором низкого давления
- Отвинтить защитный колпачок **А** вручную
- При помощи отвёртки провентилировать  регулятор низкого давления через измерительные штуцеры.
- Со стороны входного давления также снять давление, например, через измерительные штуцеры  или измерительные штуцеры 1-й ступени
- Шпиндель **В** при помощи защитного колпачка **А** вытаскивать настолько, чтобы ПЗК вошёл в канавку и самостоятельно остался открытым.
- Измерительные штуцеры  снова закрыть – **КОНТРОЛЬ ГЕРМЕТИЧНОСТИ!**
- Навинтить защитный колпачок **А** вручную. ПЗК снова готов к эксплуатации. Индикация **ЗЕЛЁНЫЙ**

Конструкция 4b и 5b с ТЗУ: При температуре выше + 100 °С это запорное устройство срабатывает и закрывает самостоятельно поток газа. После срабатывания термического запорного устройства регулятор низкого давления больше не пригоден к эксплуатации и должен быть заменён.


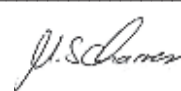
Если меры, описанные в гл. ПУСК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЕ не приводят к надлежащему повторному пуску в эксплуатацию и нет ошибки в монтаже, то регулятор должен быть отправлен к продавцу на перепроверку. Несанкционированные действия ведут к утрате разрешения на эксплуатацию и гарантий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧИЕ СРЕДЫ		Сжиженный газ (LPG газообразный) согласно DIN 51622 / DIN EN 589	
Номинальный расход		4, 6, 12, 24, 60 кг/час	Диапазон температур TS: -20 - +60 °С
Максим. допустимое рабочее давление	конструкция: 3b	PN 16	Входное давление конструкция 3b 0,5 – 2,5 бар
		PN 5 прессовое соединение	Входное давление конструкция 4b, 5b 0,5 – 2,0 бар
	PN 4 паянное разъединительное резьбовое соединение		Номинальное выходное давление 30, 37, 50 мбар
	Конструкция: 4b, 5b	PN 4	Номинальное давление срабатывания ПЗК в конструкции 3b, 4b, 5b 100 мбар ±10 мбар
PN 1 прессовое соединение		Давление срабатывания ПСК в конструкции 3b, 4b, 135 мбар ±15 мбар	
Материал корпуса		сплав цинка	
Материал мембрана/уплотнение:		каучук	

Прочие технические данные или специальные настройки см. типовую табличку регулятора давления!

Производитель оставляет за собой право на изменение инструкции по монтажу и эксплуатации.

<p>Срок службы</p> <p>Гарантийный срок</p> <p>Рекламации</p>	<p>При обычных условиях эксплуатации рекомендуется для того, чтобы обеспечить правильную работу установки, менять данную арматуру после истечения 10 лет с даты изготовления.</p> <p>12 месяцев с даты поставки</p> <p>Вопросы к продукту, оказание помощи при неполадках установки или неисправность самого продукта выясняются через продавца, у которого был приобретён продукт.</p>
 <p>GOK Papier- und Armaturen- Gesellschaft mbH & Co. KG Oberebreiter Straße 2-16, 97340 Marktbreit</p>	<p>Дата изготовления: _____ (списать с типовой таблички)</p> <p>Контроль качества </p>

	<p>GOK Regler- und Armaturen-Gesellschaft mbH & Co. KG</p> <p>Oberbreiter Straße 2-16, D-97 340 Marktbreit ☎ +49 9332 404-0 Fax +49 9332 404-43</p> <p>E-Mail: info@gok-online.de Internet: www.gok-online.de</p>
--	---