

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



HEISSKRAFT **HK**[®]
QUALITY IN DETAIL

Производитель: ООО „Хайскрафт Импекс“
141214, Московская область, Пушкинский район,
п.Зверосовхоза, ул.Соболиная, дом 11 стр. 1
тел + 7 (495) 258- 45- 42 e-mail: info@heisskraft.ru
www.heisskraft.ru



ТРУБЫ НАПОРНЫЕ
ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ
ПЭ80 и ПЭ 100
BlackPipe

Артикул _____

Дата выпуска партии _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Трубы напорные из полиэтилена низкого давления ПЭ 80 или ПЭ 100 BlackPipe применяются в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения с рабочей температурой от 0 до +40°C, (класс эксплуатации ХВ, ГОСТ 32415-2013), а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих другие жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалу труб.

Особенности конструкции

Напорные трубы из полиэтилена низкого давления ПЭ 80 или ПЭ 100 производятся методом непрерывной шнековой экструзии по ГОСТ 18599-2001 «ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ». Цвет труб – черный с продольными полосами синего цвета.

2. Условия применения труб для гарантированного срока службы 50 лет

Класс эксплуатации	Описание класса эксплуатации	Рабочее давление, бар
ХВ	Холодное водоснабжение	12,5

3. Технические характеристики

№	Наименование характеристики	Значение характеристики для труб с размерами			
		20x2,0	25x2,0	32x2,4	40x3,0
1	Внутренний диаметр, мм	16	21	27,2	34
2	Толщина стенки трубы, мм	2,0	2,0	2,4	3,0
3	Длина бухты, м	200	200	200	200
4	Масса 1 п.м. трубы, г	0,12	1,148	0,23	0,36

4. Пожарно-технические характеристики труб из полиэтилена.

Трубы из полиэтилена относят к группе «горючие» по ГОСТ 12.1.044. Температура воспламенения материала труб - не ниже 300 °С.

Группа горючести (ГОСТ 30244)	Г3
Группа воспламеняемости (ГОСТ 30402)	В2
Дымообразующая способность (СНиП 21-01)	Д3
Токсичность продуктов горения (СНиП 21-01)	Т2

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Основные показатели свойств полиэтилена.

№	Наименование показателя	Значение показателя для полиэтилена	
		ПЭ 80	ПЭ 100
1	Плотность при 23 °С базовой марки, кг/м ³ , не менее	930	945
2	Показатель текучести расплава при 190 °С, г/10 мин, не менее, при нагрузке, Н: 49,05	0,2-1,2	0,2-1,2
3	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	± 20	
4	Термостабильность при 200 °С или 210 °С, мин, не менее	20	
5	Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	16,7	21
6	Массовая доля летучих веществ, мг/кг, не более	350	350
7	Массовая доля технического углерода (сажи), % мас.*	2,0 – 2,5	2,0 – 2,5
8	Тип распределения технического углерода (сажи)*	I-II	

* Для марок полиэтилена, светостабилизированных сажей.

6. Выпускаемая продукция

Трубы для хозяйственно-питьевого водоснабжения изготавливают из полиэтилена марок, разрешенных органами здравоохранения. Трубы изготавливаются в прямых отрезках и бухтах.

Предельное отклонение длины труб, изготавливаемых в бухтах - плюс 3 % для труб длиной менее 500 м.

7. Рекомендации по выбору труб для транспортирования различных сред

Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием напорных труб из полиэтилена низкого давления следует выполнять в соответствии с требованиями СП 40-102-2000; СП 30.13330.2012; СН 550-82 и отраслевыми или ведомственными нормами, утвержденными в установленном порядке

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8. Основные способы монтажа полиэтиленовых трубопроводов

Монтаж полиэтиленовых трубопроводов может осуществляться несколькими способами:

Разъемные соединения:

- с фитингами компрессионного типа;
- с фланцами.

Неразъемные соединения:

- сварка встык с помощью специального сварочного оборудования;
- электродиффузионной сваркой с помощью муфт, имеющих закладные электронагреватели.

Применения того или иного способа соединения зависит от назначения трубопровода, особенностей его эксплуатации и диаметра труб.

Наружный диаметр труб, мм	Разъемное соединение	Неразъемное соединение
20 ÷ 110	Компрессионные фитинги для ПЭ труб	Фитинги с закладными нагревательными элементами Нагретым инструментом в раструб Нагретым инструментом встык
63 ÷ 110	Фланцевые соединения	

Трубы должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенные в условиях применения п. 2 технического паспорта.

Запрещена эксплуатация напорных труб из полиэтилена HEISSKRAFT:

- ‡ при рабочей температуре транспортируемой жидкости, свыше 40 °С;
- ‡ при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- ‡ в системах горячего водоснабжения и центрального отопления;
- ‡ для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов;
- ‡ для отдельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101-96).

Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри труб.

Не допускается воздействие трубы химических веществ, агрессивных к полиэтилену.

Не допускается эксплуатировать трубы в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 120°С.

9. Транспортирование и хранение

9.1 Трубы транспортируют любым видом транспорта в соответствии с нормативно-правовыми актами и правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта, ГОСТ 26653, а также ГОСТ 22235 - на железнодорожном транспорте. При транспортировании труб в крытых вагонах масса пакета, бухты, катушки должна быть не более 1,25 т, длина труб - не более 5,5 м. Для транспортирования труб водным транспортом рекомендуется применять несущие средства пакетирования. При транспортировании и хранении трубы следует укладывать на ровную поверхность транспортных средств, без острых выступов и неровностей во избежание повреждения труб.

9.2 Трубы хранят по ГОСТ 15150, раздел 10, в условиях 5 (ОЖ4). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖ3) сроком не более 12 мес., включая срок хранения у изготовителя. Высота штабеля при хранении труб свыше 2 мес. не должна превышать 2 м. При хранении до 2 мес. высота штабеля должна быть не более 3 м.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9.3 Трубы можно транспортировать друг в друге. Изъятие труб, находящихся друг в друге, производится при помощи соответствующих вспомогательных средств, которые исключают повреждение труб.

9.4 Во избежание продольного перемещения, перекатывания или падения при движении трубы должны быть надежно закреплены. Погрузку и разгрузку полиэтиленовых труб производят автомобильными кранами или вручную.

9.5 При выполнении погрузочно-разгрузочных работ применяются мягкие стропы из полимерных материалов или мягкие монтажные полотенца, не оставляющие дефектов на трубах. При погрузочно-разгрузочных работах не допускается перемещение труб волоком. Избегать ударов!

9.6 Сброс упаковок бухты труб с транспортных средств не допускается!

9.7 Перекатку труб разрешается проводить только по лагам. Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

9.8 В связи с тем, что полиэтиленовые трубы с понижением температуры становятся хрупкими, транспортирование, погрузка и разгрузка труб производятся, как правило, при температуре окружающего воздуха не ниже минус 20 °С.

9.9 Допускается погрузку, разгрузку и транспортировку труб в пакетах производить при температуре окружающего воздуха до минус 40 °С, при этом следует избегать резких рывков и соударений. Площадь для хранения должна быть плоской, без камней и острых предметов.

9.10 При складировании труб принимают меры против их самопроизвольного раскатывания. ПЭ трубы диаметром <110 мм могут поставляться в бухтах. Бухты необходимо хранить в горизонтальном положении.

10 Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11. Комплект поставки

11.1 Трубы напорные полиэтиленовые поставляются упакованными в бухтах или пакетах согласно наименованию в количестве указанном на упаковке.

11.2 Паспорт на трубы (по требованию).

11.3 Свидетельство о государственной регистрации (по требованию).

11.4 Сертификат соответствия (по требованию).

12. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие труб требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода – изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форсмажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Гарантийный срок хранения - два года со дня изготовления.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

13. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара – **ТРУБА НАПОРНАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ**
BlackPipe

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество: _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать Штамп о приемке
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок – 24 месяца с даты изготовления.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в на завод-изготовитель по адресу: Московская область, Пушкинский район, посёлок Зверосовхоза, ул. Соболиная дом 11, строение 1. тел/факс (495)787-72-83; (495)-258-45-42

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).

3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.

4. Настоящий заполненный гарантийный талон.