CLINT®

CLIMATIZZAZIONE INTEGRATA

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

CERTIFIED QUALITY SYSTEM UNI EN ISO 9001/2000 SINCERT DNV

H_2O

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФАНКОЙЛЫ ШКАФНОГО ТИПА, 10,0КВТ – 74,2КВТ.

Серия: **UTH 103÷764**	
Дата: **01.06**	Замена: **12.04**
Каталог: **CLA 92**	

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Модульные фанкойлы шкафного типа в вертикальном исполнении, с передним воздухозабором и верхней раздачей воздуха, разработаны для использования в жилых и промышленных помещениях. Отличаются компактным размером и удобством монтажа. Ассортимент представлен 11 моделями с холодопроизводите льностью 10,0 – 74,2кВт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкция. Выполнена из металлических листов, покрашенных полиэфирной порошковой краской, с тепло-/ звукоизоляцией, винтами из нержавеющей стали.
Вентиляторы. Центробежного типа с двухсторонним всасыванием, статической и динамической балансировкой, снижающей до минимума уровень шума и вибрации, на одном валу с однофазным 3-х скоростным электродвигателем (103-243) или 3-х фазным односкоростным электродвигателем (283-764).
Теплообменник. Медные трубы с алюминиевым оребрением, с штуцерами для спуска воздуха и поддоном для сбора конденсата.
Воздушный фильтр. Выполнен из синтетического материала класса EU4, пригодного к повторному использованию; доступ для техобслуживания предусмотрен справа.
Электрический блок. Имеет клеммную колодку для подключения проводов к комнатному пульту управления и источнику питания.

ЗАВОДСКИЕ АКСЕССУАРЫ

Отверстие для притока свежего воздуха с фильтром; сигнализатор перепада давления фильтра; теплообменник 4-х трубной системы; электронагреватель.

ОТДЕЛЬНО ПОСТАВЛЯЕМЫЕ АКСЕССУАРЫ

Нагнетательная камера с решёткой; регулятор скорости вентилятора; электронные пульты управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

H_2O

МОДЕЛЬ			103	113	124	183	243	283	353	424	543	604	764
Охлаждение:													
Общая холодопроизводительность		kW	10,0	10,9	14,1	18,3	22,0	24,8	28,8	40,7	47,0	62,6	74,2
Ощутимая холодопроизводительность		kW	7,4	8,0	10,0	13,5	16,9	19,5	23,6	31,2	36,7	45,7	56,2
Расход воды		l/h	1720	1875	2425	3148	3784	4266	4954	7000	8084	10767	12762
Перепад давления		kPa	29	33	33	18	23	27	15	18	29	30	38
Нагрев:													
Теплопроизводительность		kW	21,1	22,9	28,7	38,5	46,9	52,9	61,0	86,1	101,0	129,0	154,0
Расход воды		l/h	1815	1969	2468	3311	4033	4549	5246	7405	8686	11094	13244
Перепад давления		kPa	24	28	27	11	21	23	12	13	24	25	32
Расход воздуха:	максимальный	m³/h	1600	1800	2000	3000	4000	4800(1)	6000(1)	7200(1)	9000(1)	10000(1)	13000(1)
	средний	m³/h	1500	1600	1800	2700	3500	-	-	-	-	-	-
	минимальный	m³/h	1400	1500	1600	2400	3200	-	-	-	-	-	-
Гидравлические соединения:													
Арматура трубопровода		”G	3/4”	3/4”	3/4”	3/4”	3/4”	3/4”	3/4”	1”	1¼”	1¼”	1¼”
Электрические характеристики:													
Электропитание		V/Ph/Hz	<-------- 230 / 1 / 50 ---------->					<---------- 400 / 3 / 50 ---------->					
Потребляемая мощность	максимальная	kW	0,24	0,24	0,24	0,55	0,55	0,74	1,10	1,10	1,48	1,48	2,20
	средняя	kW	0,20	0,20	0,21	0,46	047	-	-	-	-	-	-
	минимальная	kW	0,18	0,18	0,19	0,32	0,33	-	-	-	-	-	-
Максимальный потребляемый ток		A	2,4	2,4	2,4	5,1	5,1	2,8	3,3	3,3	5,4	5,4	6,6
Пусковой ток		A	8,5	8,5	8,5	17,0	17,0	9,8	11,5	11,5	18,9	18,9	23,1
Звуковое давление (2):	максимальное	dB(A)	53	53	54	54	54	56	57	57	60	60	61
	среднее	dB(A)	47	47	49	49	49	-	-	-	-	-	-
	минимальное	dB(A)	39	39	40	40	40	-	-	-	-	-	-
Транспортный вес:		kg	173	174	175	184	202	204	215	304	313	331	337
WS – теплообменник с горячей водой:													
Теплопроизводительность		kW	9,3	10,0	10,7	13,9	16,5	18,5	26,1	28,8	40,3	42,7	51,2
Расход воды		l/h	800	860	920	1195	1419	1591	2245	2477	3466	3672	4403
Перепад водяного давления		kPa	9	10	11	23	10	42	17	21	12	14	20
Арматура трубопровода		”G	3/4”	3/4”	3/4”	3/4”	3/4”	3/4”	3/4”	3/4”	1¼”	1¼”	1¼”
EH – электронагреватель:													
Электропитание		V/Ph/Hz	<-------- 230 / 1 / 50 ---------->					<---------- 400 / 3 + N/ 50 ---------->					
Теплопроизводительность		kW	3	3	3	6	6	6	9	9	12	12	12
Максимальный потребляемый ток		A	13,0	13,0	13,0	8,7	8,7	8,7	13,0	13,0	17,4	17,4	17,4
Этапы		n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

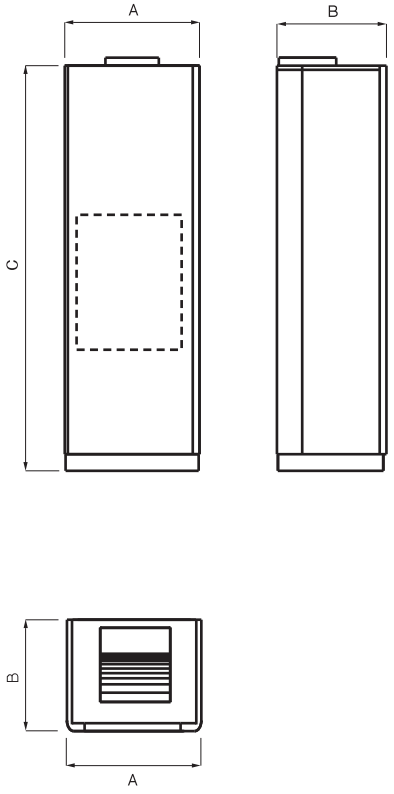
(1) Односкоростные 3-х фазные электродвигатели
(2) На расстоянии 1м, с временем реверберации0,5с, с канальным всасыванием и отверстием для притока воздуха.

ОХЛАЖДЕНИЕ
Температура окружающего воздуха 27°C (сухой термометр).; 19°C (влажный термометр).
Температура воды на входе 7°C; на выходе 12°C

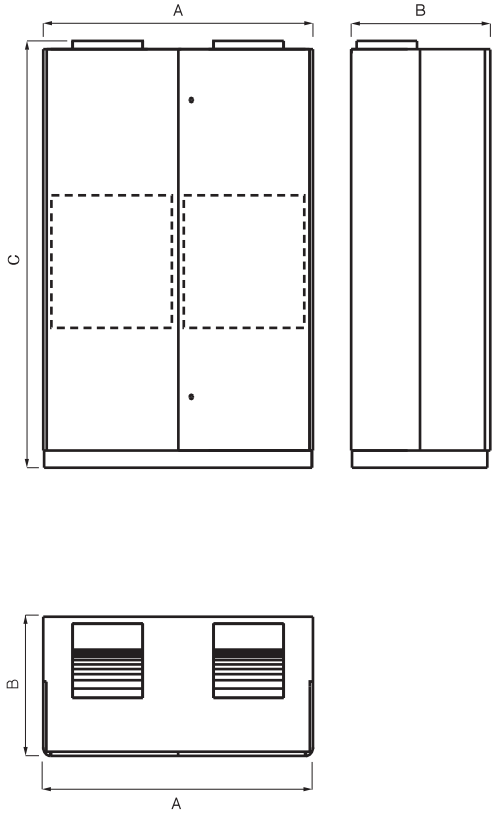
НАГРЕВ
Температура окружающего воздуха 200C (сухой термометр)
.Температура воды на входе 70°C; на выходе 60°C

Максимальное рабочее давление 1000кПа
Максимальная температура воды на входе 90°C
В воду может быть добавлен ингибированный этиленгликоль.

ГАБАРИТЫ



Mod. 103 - 113 - 124 - 183 - 243 - 283 - 353 - 424



Mod. 543 - 604 - 764

МОДЕЛЬ			103	113	124	183	243	283	353	424	543	604	764
Длина	A	mm	650	650	650	800	800	800	1200	1200	1550	1550	1550
Ширина	B	mm	450	450	450	650	650	650	800	800	800	800	800
Высота	C	mm	1790	1790	1790	1990	1990	1990	1990	1990	1990	1990	1990

Габариты и технические данные могут меняться без предварительного уведомления.

G.I. HOLDING S.p.A. - Via Max Piccini, 11/13 - 33050 RIVIGNANO (UD) - ITALY
Tel. +39 0432 773220 r.a. - Fax +39 0432 773855 - http://www.clint.it - e-mail: info@clint.it