

Указатель уровня Rochester Junior” тип 6281, 6280, 6283, 6284



Указатель уровня для ёмкостей сжиженного газа

ОБЩЕЕ

Тип 6280 – диаметр ёмкости до 2000 мм, монтаж вертикально сверху

Присоединение	Присоединение для	Размер	Согласно норм
1	Ёмкостей со сжиженным газом например по DIN 4680	Корпус (фланец)- диаметр окружности отверстия 63,5 мм	
2	Шкала для индикации содержимого (встроена)	Расстояние между отверстиями 58,7 мм	

Тип 6281 – диаметр ёмкости до 2000 мм, монтаж вертикально сверху

Присоединение	Присоединение для	Размер	Согласно норм
1	Ёмкостей со сжиженным газом например по DIN 4680	Корпус (фланец)- диаметр окружности отверстия 51,6 мм	DVFG-основание для проверки 2
2	Шкала для индикации содержимого (встроена)	Расстояние между отверстиями 47,2 мм	

Тип 6283 – диаметр ёмкости до 2000 мм, монтаж в днище ёмкости, сбоку в корпусе ёмкости или на углу днища или корпуса ёмкости.

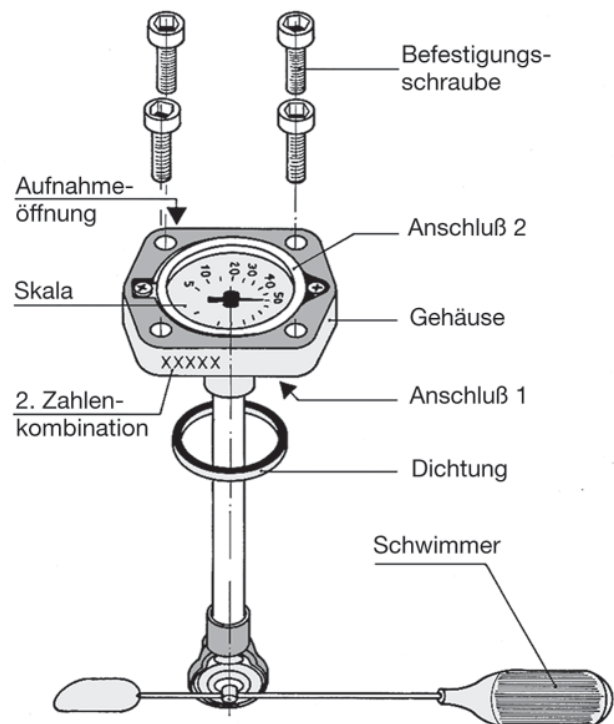
Присоединение	Присоединение для	Размер	Согласно норм
1	Ёмкостей со сжиженным газом например по DIN 4680	Корпус (фланец)- диаметр окружности отверстия 63,5 мм	
2	Шкала для индикации содержимого (встроена)	Расстояние между отверстиями 58,7 мм	

Тип 6284 – диаметр ёмкости до 2000 мм, монтаж в днище ёмкости, сбоку в корпусе ёмкости или на углу днища или корпуса ёмкости.

Присоединение	Присоединение для	Размер	Согласно норм
1	Ёмкостей со сжиженным газом например по DIN 4680	Корпус (фланец)- диаметр окружности отверстия 51,6 мм	
2	Шкала для индикации содержимого (встроена)	Расстояние между отверстиями 47,2мм	


КОНСТРУКЦИЯ

Исполнение указателя уровня соответствует требованиям TRF.
Он служит для показания уровня содержимого жидкой фазы в % объёме в ёмкости со сжиженным газом.
Индикатор работает по принципу поплавка. Поплавок на конце кронштейна остаётся благодаря подъёмной силе на поверхности сжиженного газа в ёмкости. Противовес на кронштейне обеспечивает одинаковую глубину погружения поплавка в жидкой фазе. Движение поплавка при изменении уровня сжиженного газа в ёмкости переносится при помощи конической зубчатой передачи на вал. Вал защищён трубой и находится внутри неё. На конце вала расположена магнитная муфта. Она передаёт через корпус показания на вынесенную шкалу. Содержимое ёмкости и шкала герметично изолированы от проникновения газа. Поэтому шкала может быть заменена при рабочем давлении.



ОБОЗНАЧЕНИЯ

На каждом индикаторе на обеих внешних сторонах корпуса нанесены следующие обозначения

штамп	значение	объяснение
	Обозначение EG-Druckgeräterichtlinie 97/23/EG	
81-64-125-02060	1-я комбинация чисел	
81	Тип 6281	монтаж: вертикально сверху
→ 64 (z.B.)	Длина стержня, данные в см	здесь: 64 см (расчёт центра вращения)
→ 125 (z.B.)	Диаметр ёмкости, в см	здесь: 125 см
→ 02 (z.B.)	Год выпуска	Здесь: 2002
→ 060 (z.B.)	№ загрузки	здесь: текущий №. 060
3 2382 05-PN30-814A	2-комбинация чисел	Для исполнения в алюминии
3 2382 05	Материал №. 3.2382.05	Материал корпуса GD- $AlSi10Mg$
→ PN30	Номинальное давление PN 30	Допустимое рабочее избыточное давление 30 бар
→ 814A	№. TÜV-экспертиза по применению	указание на материал корпуса
2.0402 PN 30	2-я комбинация чисел	Для стандартного исполнения
2.0402	Материал №. 2.0402	Материал корпуса CW617N
→ PN 30	Номинальное давление PN 30	Допустимое рабочее давление 30 бар

УКАЗАНИЕ ПО ПОДБОРУ ИНДИКАТОРА УРОВНЯ

Действительный диаметр ёмкости со сжиженным газом должен совпадать с данными диаметра ёмкости со сжиженным газом на корпусе (фланце) Центр вращения передаточного рычажного механизма рассчитывается на середину ёмкости.

МОНТАЖ

Указатель уровня проверяется на заводе-изготовителе перед отгрузкой на герметичность и функции. При этом устанавливается, что он поставляется в безупречном состоянии.

Перед монтажом в ёмкость со сжиженным газом индикатор проводятся:

- Контроль нанесённых показаний на штампе на корпусе (фланец): диаметр ёмкости со сжиженным газом должен соответствовать!
- Контроль функций: поплавков устанавливается вручную перпендикулярно к валу . Индикатор на шкале должен показывать значение "50". В заключении привести вручную рычажный механизм поплавка на 5 до 95 % в движение. Движение должно быть не затруднено, и индикатор должен сдвигаться в соответствии с поплавком.
- Визуальный контроль: Безупречной посадки уплотнительного кольца в паз на нижней стороне корпуса (фланца) и возможные внешние транспортные повреждения

Присоединение 1 к ёмкости со сжиженным газом

- Не допускать загрязнений и повреждений на поверхности фланца ёмкости со сжиженным газом и индикаторе уровня .
- Ввести индикатор в ёмкость при соблюдении направления центрирующего штифта на блокировочном фланце и бокового приёмного отверстия на корпусе и насадить на блокировочный фланец.
- Крепление только при помощи 4 штк. цилиндрических винтов М 6 x 25 (соответно при недостаточной глубине резьбы блокировочного фланца: М 6 x 20) с внутренним шестигранником по DIN 912. Предписание: проштампованные винты группа стали А2 или А4, класс прочности 70 по DIN ISO 3506
- Болты затянуть напротив друг друга. Момент затяжки составляет 3 Nm.

Присоединение 2: Насаживание защитного колпачка

Указания по монтажу

- Свободное движение поплавка вверх и вниз не должно нарушаться трубами или арматурой в ёмкости со сжиженным газом. Рекомендуется контроль после монтажа.
- Рекомендуется также использовать динамометрический ключ .
- При возможной проверке ёмкости под давлением водой индикатор должен быть предварительно демонтирован и отверстие закрыто глухим фланцем .
- В заключении необходимо перед пуском в эксплуатацию проверить техническую герметичность смонтированного фланцевого соединения ёмкости со сжиженным газом. Только при соблюдении этого требования можно сдавать ёмкость со сжиженным газом для пуска в эксплуатацию.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Допустимая граница уровня наполнения обозначена на шкале «MAX» цифрами и красным цветом, например, "85" %. Защитный колпачок постоянно надевать.

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ Индикатор уровня не требует техобслуживания. Рекомендуется контроль герметичности каждые 2 года.

ДРУГИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Диапазон температур / рабочая среда	- 30 °C до + 65 °C / сжиженный газ DIN 51622 / DIN EN 589	
Шкала-диапазон показаний	5, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 85, 90, 95 % объёма	
Артикул-№. Крепёжные винты	53 166-20	M 6 x 25 по DIN 912 in A2-70
Артикул-№. Уплотнительные кольца	53 145-00	39 x 33 x 2,5 мм NBR

Срок службы

При нормальных рабочих условиях уровнемер не нуждается в обслуживании. Перепроверку на герметичность рекомендуется производить с интервалом в два года, если отсутствуют другие специфические нормы контроля в стране, в которой данное изделие используется.

Гарантия

12 месяцев с момента поставки

Рекламации

Вопросы к оборудованию при сбоях системы или нарушении функций оборудования выясняются у организации продавшей данное оборудование

Производитель оставляет за собой право на изменение инструкции по монтажу и эксплуатации.



Дата изготовления: _____ , на корпусе)

Контроль качества:



ГОК Реглер-унд Арматурен-Гезельшафт мБХ & Ко.КГ

Обернбрайтер штрассе 2-16, D-97 340 Марктбрайт,

Тел. +49 9332 404 0, Факс +49 9332 404 43

E-mail: info@gok-online.de

Интернет: www.gok-online.de