

ROTHENBERGER

pipetool technologies at work

GLOBE 2012 / 2013

Оборудование и инструмент для монтажа труб



Инновация, качество, сервис. Добро пожаловать в мир ROTHENBERGER!



Трубопроводы для транспортировки энергии и воды представляют собой жизненно важные артерии всего мира. Подобно артериям человеческого организма, они отвечают за доставку тепла, топлива и живительной влаги к нуждающимся в этом потребителям, внося тем самым значительный вклад в процесс повышения качества жизни людей. Вот уже более 60 лет **ROTHENBERGER** помогает делать свою работу всем, кто заботится о том, чтобы эти жизненно важные артерии были всегда исправны и надежны в работе. Вклад **ROTHENBERGER** - это инновационное, надежное, высококачественное оборудование и инструменты по обработке труб, которые используются профессионалами своего дела по всему миру.

ИННОВАЦИИ

Исследования и развитие имеют для **ROTHENBERGER** чрезвычайно высокую значимость. При этом инновация всегда является результатом интенсивного анализа конъюнктуры рынка. Как следствие: более 150 международных патентов и зарегистрированных товарных знаков, которые уже не один раз становились причиной революционных изменений в работе специалистов по монтажу и обслуживанию сетей. Все это свидетельствует о высокой продуктивности и прогрессивности разработок наших инженеров и техников.



ПРОДУКЦИЯ + СЕРВИС = ROTHENBERGER

Представляя 10 различных групп изделий для профессионалов, предприятие **ROTHENBERGER**, производящее инструменты, оборудование и системное программное обеспечение для обработки труб, создает все предпосылки для высококлассной и эффективной работы: день за днем. Специалисты по монтажу и обслуживанию найдут среди продукции **ROTHENBERGER** абсолютно все для того, чтобы удовлетворить требования своих клиентов: от широко известных высококачественных газовых ключей до инновационных, полностью комплектных станций обслуживания климатического оборудования. Это делает возможным совершать покупки по принципу "все необходимое за один раз" - удобно и просто. Ведь наш девиз неизменен: "Мы удовлетворены только тогда, когда доволен клиент"!



В центре всех наших начинаний находятся интересы клиентов **ROTHENBERGER**. Вся наша деятельность направлена на 100% удовлетворение клиентских запросов и потребностей.

В наших технических центрах в Кельххайме (Германия) и в Абадиано (Испания) уже сегодня мы разрабатываем инновационные продукты, которые отвечают требованиям завтрашнего дня.

Наши инженеры на местах проводят исследования для поиска конкретных решений для нужд местных рынков.

Во всем мире сотрудничество с конечными потребителями и экспертами является существенным элементом инновационной организации нашей деятельности.

Путем тесной совместной работы с пользователями мы хотим определить и понять, для каких видов работ существует потребность в специальном инструменте, еще не представленном на рынке.

ROTHENBERGER, конечно же, тщательно следит за внесением необходимых изменений и за доработкой уже существующей палетты продуктов.

В Германии и в Испании расположены два центральных логистических склада, откуда происходит отгрузка продукции в более чем 12 стран Европы. Также организованы локальные центры логистики, расположенные в 21 стране. Вместе с двумя центральными складами они образуют Международный

Канал Поставок **ROTHENBERGER** - **ROTHENBERGER** Supply Chain.

Не важно, в какой стране находится наше представительство - для **ROTHENBERGER** наивысший приоритет имеет "ответственность за произведенный продукт перед конечным потребителем по всему миру".



Информационная поддержка

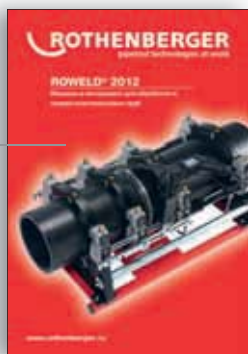
ROTHENBERGER - Ваш навигатор в мире инноваций!

Спрашивайте следующие специализированные каталоги **ROTHENBERGER** у Ваших торговых представителей.

ROWELD Машины и инструмент для обработки и сварки пластмассовых труб

Полный каталог профессионального оборудования для специалистов в области полимерных трубопроводных систем

- Машины для сварки пластмассовых труб встык для работы на стройке и/или цехе
- Аппараты для сварки внахлест
- Аппараты для электромуфтовой сварки
- Инструмент и приспособления



KLIMA Оборудование для монтажа и обслуживания холодильной техники и кондиционеров

Полный каталог профессионального оборудования для специалистов в области холодоснабжения и кондиционирования

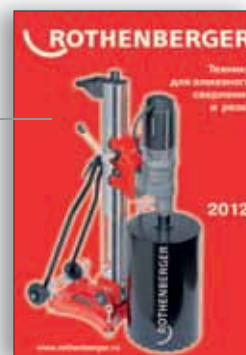
- Оборудование для слива/заполнения
- Коллекторы, напорные шланги и принадлежности
- Измерительные приборы
- Инструмент для монтажа кондиционеров
- Оборудование для пайки/сварки/резки
- Припой



Техника для алмазного сверления и резки

Каталог профессионального оборудования в строительной сфере

- Алмазные сверлильные установки
- Профессиональная программа алмазного инструмента
- Штроборезы
- Принадлежности



Оборудование для прочистки и обследования труб и каналов

Полный каталог профессионального оборудования для специалистов в области коммунального хозяйства, аварийных служб и обслуживающих предприятий

- Телеинспекционные системы для обследования труб
- Оборудование и инструмент для прочистки труб
- Устройства для прочистки труб водой под высоким давлением
- Насосы для удаления накипи
- Ручные устройства для прочистки труб



Содержание

Стр.

	Резка	6	1 
	RODIA® Техника алмазного сверления	24	2 
	Гибка	40	3 
	Соединение	58	4 
	Приборы для испытаний и поиск течений	122	5 
	Замораживание	132	6 
	Обследование и локация	136	7 
	Промывка и прочистка труб	142	8 
	ROWELD® Сварка пластмассовых труб	152	9 
	Оборудование для монтажа и обслуживания холодильной техники и кондиционеров	170	10 
	Слесарно-монтажный инструмент	176	11 
	Примечания Пиктограммы	196	

1



Резка

1



Телескопические труборезы	8
Труборезы для медных труб	9
Труборезы для стальных труб	10
Труборезы для медных и стальных труб	11
Режущие диски и запасные части	12
Ножницы для резки пластмассовых труб	13 - 14
Резка пластмассовых и металлопластиковых труб	15
Приспособления для резки труб	16 - 18
Электрические пилы	19
Пильные полотна для сабельных пил	20
Гратосниматель, фаскосниматель и калибратор	21 - 23



TUBE CUTTER 35 / 42

Телескопический труборез для точной резки



ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- для медных, латунных, алюминиевых, тонкостенных стальных труб \varnothing 6 – 42 мм;
- ПЭ-, ПП-, ПВХ-, труб в пластмассовой оболочке \varnothing 6 – 42 мм;
- труб из твердого ПВХ \varnothing 6 – 42 мм;
- нержавеющей стальных труб \varnothing 1/4 – 1.5/8"



для медных, алюминиевых труб



для холодильной техники



для МПТ



для нержавеющей стальных труб



Исполнение	мм	дюйм	г	№
TUBE CUTTER 35	6–35	1/4" – 1.3/8"	470	70027
TUBE CUTTER 35 C	6–35	1/4" – 1.3/8"	470	70027C
TUBE CUTTER 42 PRO	6–42	1/4" – 1.5/8"	540	70029
Зап. режущий диск (5 шт.)			20	70017D
Запасная ось			5	70041
Запасное лезвие для гратоснимателя			5	21652

Исполнение	мм	дюйм	г	№
TUBE CUTTER 35 MSR	6–35	1/4" – 1.3/8"	470	70108
TUBE CUTTER 42 PRO MSR	6–42	1/4" – 1.5/8"	540	70109
Зап. режущий диск (5 шт.)			20	70188D
Запасная ось			5	70041
Запасное лезвие для гратоснимателя			5	21652

Исполнение	дюйм	мм	г	№
INOX TUBE CUTTER 35 PRO	1/4" – 1.3/8"	6–35	470	70055
INOX TUBE CUTTER 42 PRO	1/4" – 1.5/8"	6–42	540	70070
Зап. режущий диск (5 шт.)			20	70056D
Запасная ось			5	70041
Запасное лезвие для гратоснимателя			5	21652

Исполнение	мм	дюйм	г	№
TUBE CUTTER 42 PRO ПВХ	6–42	1/4" – 1.5/8"	540	70072
Зап. режущий диск (5 шт.)			20	70028D
Запасная ось			5	70041
Запасное лезвие для гратоснимателя			5	21652

Обзор всех режущих дисков РОТЕНБЕРГЕР смотри стр. 12



MINICUT I PRO + MINICUT II PRO

Труборез для медных труб



Исполнение				№
	мм	дюйм	г	
MINICUT I PRO	3 – 16	1/8" – 5/8"	115	70401
MINICUT II PRO	6 – 22	1/4" – 7/8"	125	70402
Запасной режущий диск (5 шт.)			20	70017D
Запасная ось			5	70041

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большая круглая ручка с накаткой: **регулировка давления без усилия**
- Два направляющих ролика с канавкой: **для разреза вплотную к отбортовке**
- Удобная форма, малый рабочий радиус (38 или 42 мм): **работа в труднодоступных местах**



MINICUT 2000

Труборез для медных труб

эргономичный дизайн корпуса и круглой ручки с удобной поверхностью упора для руки во время вращательного движения



Исполнение				№
	мм	дюйм	г	
MINICUT 2000	3 – 22	1/8" – 7/8"	140	70105
Запасной режущий диск (5 шт.)			20	70017D
Запасная ось			5	70041

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большая круглая ручка с накаткой: **регулировка давления без усилия**
- Два направляющих ролика с канавкой: **для разреза вплотную к отбортовке**
- Удобная форма, малый рабочий радиус (45 мм или 1.3/4" мм): **работа в труднодоступных местах**



MINI MAX

Труборез для медных труб

эргономичный дизайн корпуса и круглой ручки с удобной поверхностью упора для руки во время вращательного движения



Исполнение				№
	мм	дюйм	г	
MINI MAX	3 – 28	1/8" – 1.1/8"	270	70015
Зап. режущий диск (5 шт.)			20	70017D
Запасная ось			5	70041

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большая круглая ручка с накаткой, удобная конструкция: **регулировка давления без усилия**
- Два направляющих ролика с канавкой: **для разреза вплотную к отбортовке**
- Малый рабочий радиус (45 мм или 1.3/4"): **для работы в труднодоступных местах**



TUBE CUTTER 30 PRO / 50

Труборез для медных труб



Исполнение				№
	мм	дюйм	г	
TUBE CUTTER 30 PRO	3 – 30	1/8" – 1.1/8"	305	71019
TUBE CUTTER 50 (без рис.)	12 – 50	1/2" – 2"	520	70065
Зап. режущий диск (5 шт.)			20	70017D
Запасная ось			5	70041

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Откидной внутренний гратосниматель, запасной режущий диск в рукоятке: **труборез всегда готов к работе**
- Два направляющих ролика с канавкой: **для разреза вплотную к отбортовке**



Труборезы для стальных труб

INOX TUBE CUTTER 30 PRO



Труборез для точной резки труб из нержавеющей стали Ø 3-30 мм (1/8 - 1.1/8")

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Откидной гратосниматель и запасной режущий диск в рукоятке
- Два направляющих ролика с канавкой для разреза вплотную к отбортовке

2 направляющих ролика с канавкой

разрез вплотную к отбортовке

Ручка с полостью

для хранения запасного режущего диска

Нержавеющая сталь

Внутренний гратосниматель

откидной

Точная резка труб из нержавеющей стали

Наименование



дюйм



мм



г

№

INOX TUBE CUTTER 30 PRO	1/8" - 1.1/8"	3 - 30	305	71085
Запасной режущий диск (5 шт.)			20	70056D
Запасная ось			5	70041

INOX TUBE CUTTER



Телескопический труборез с трещоткой Ø 10-54 мм (1/4 - 2.1/8") для точной резки труб из нержавеющей стали

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрая регулировка благодаря телескопической направляющей с трещоткой с автоматическим отводом пружины

12-шарикоподшипников!

12 шарикоподшипников

Очень стабильное, быстрое направление по трубе

Нержавеющая сталь

Корпус из алюминия

прочный, стабильный

Регулировочная ручка легко поворачивается

Быстрая регулировка рабочей области

Широкие ролики для надежного направления

Наименование



мм



дюйм



г

№

INOX TUBE CUTTER	10 - 54	1/4 - 2.1/8"	305	70340
Зап. режущий диск			20	70341

Труборезы для медных и стальных труб

1



AUTOMATIC

Телескопический труборез с трещоткой

для медных, латунных, алюминиевых и тонкостенных стальных труб, а также труб в пластмассовой оболочке

Исполнение	Ø		г	№
	мм	дюйм		
AUTOMATIC размер 1	6 – 67	1/8" – 2.5/8"	755	70030
Запасная ось			5	70042
Зап. режущий диск (5 шт.)			20	70017D
Запасное лезвие гратоснимателя			5	21652
AUTOMATIC размер 2	50 – 127	2" – 5"	1850	70142
Зап. режущий диск (2 шт.)			20	70057D
Запасная ось			5	70149
Запасное лезвие гратоснимателя			5	21652

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Телескопическая направляющая с трещоткой с автоматическим отводом пружины: **быстрая регулировка**
- Выдвижной внутренний гратосниматель и запасной режущий диск в рукоятке: **труборез всегда готов к работе**



SUPER 1.1/4" и 2"

Труборез для стальных труб

Исполнение	Ø		г	№
	мм	дюйм		
SUPER 1.1/4"	1/8" – 1.1/4"	10 – 42	1040	70040
Зап. режущий диск (3 шт.)			20	70046D
Запасная ось			5	70048
SUPER 2"	1/8" – 2"	10 – 60	2.155	70045
Зап. режущий диск (3 шт.)			20	70051D
Спец. режущий диск для чугуна			20	70054
Запасная ось			5	70053

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкие ролики: **надежный ход режущего диска по трубе**
- Простая регулировка давления: **оптимальная передача усилия на трубу**
- Закаленный режущий диск из высоколегированной стали: **длительный срок службы**
- Резка без образования грата: **сразу после резки можно нарезать резьбу**



ENORM 4"

Труборез для стальных труб

Исполнение	Ø		г	№
	мм	дюйм		
ENORM 4"	2" – 4"	60 – 115	7.105	70060
Зап. режущий диск (2 шт.)			20	70061D
Спец. режущий диск для чугуна			20	70066
Запасная ось			5	70064

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкие ролики: **надежный ход режущего диска по трубе**
- Простая регулировка давления: **оптимальная передача усилия на трубу**
- Закаленный режущий диск из высоколегированной стали: **длительный срок службы**
- Резка без образования грата: **сразу после резки можно нарезать резьбу**



Обзор всех режущих дисков РОТЕНБЕРГЕР смотри стр. 12

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

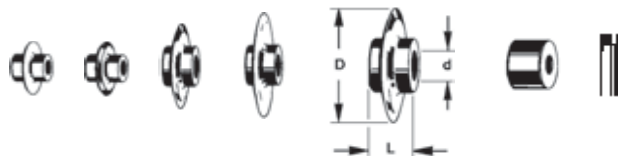


Наименование	№
Гратосниматель для внутр./внешн. грата	70075
GRATFIX	21655
Зап. режущие диски	см. стр 12

Режущие диски и запасные части

Труборезы, режущие диски и запасные части

Только оригинальные режущие диски РОТЕНБЕРГЕР из высоколегированной, закаленной стали гарантируют точный разрез под прямым углом



Труборез тип	Исполнение для труб Ø	арт. №	Диск арт. №	Размер пос.место/Д/Ø, мм	Глубина резки, мм	Запасная ось, арт. №	Ø мм/длина, мм/резьба	Зап. ролик, арт. №	Лезвие гратосним. арт. №	Область использования
MINICUT I MINICUT II + II C	3 - 16 мм	70001	70003D	4,8 / 2,0 / 18,5	3,0	70006	4,7 / 16 / M4	70023	-	Медная труба (Cu), латунная труба (Ms), алюминиевая труба (Al), тонкостенная стальная труба (Fe), труба из твердого ПВХ, труба в пластмассовой оболочке
	6 - 22 мм	70002 (C)	70003D	4,8 / 2,0 / 18,5	3,0	70006	4,7 / 16 / M4	70023	-	
MINICUT I PRO MINICUT II PRO	3 - 16 мм	70401	70017D	4,8 / 3 / 18,5	3,0	70041	4,7 / 14 / M3	70023	-	
	6 - 22 мм	70402	70017D	4,8 / 3 / 18,5	3,0	70041	4,7 / 14 / M3	70023	-	
MINICUT 2000	3 - 22 мм	70105	70017D	4,8 / 5,9 / 18,5	3,0	70041	4,7 / 14 / M3	-	-	
MINI MAX	3 - 28 мм	70015	70017D	4,8 / 5,9 / 18,5	3,0	70041	4,7 / 14 / M3	-	-	
TUBE CUTTER 30 TUBE CUTTER 30 PRO	3 - 30 мм	70019	70003D	4,8 / 3 / 18,5	3,0	70092	4,7 / 13 / M4	70067	-	
	3 - 30 мм	71019	70017D	4,8 / 5,9 / 18,5	3,0	70041	4,7 / 14 / M3	70067	-	
TUBE CUTTER 35 + 35 C TUBE CUTTER 42 PRO	6 - 35 мм	70027 (C)	70017D	4,8 / 5,9 / 18,5	3,0	70041	4,7 / 14 / M3	70067	21652	
	6 - 42 мм	70029	70017D	4,8 / 5,9 / 18,5	3,0	70041	4,7 / 14 / M3	70067	21652	
TUBE CUTTER 35 MSR TUBE CUTTER 42 PRO MSR	6 - 35 мм	70108	70188D	4,8 / 5,9 / 19,3	3,0	70041	4,7 / 14 / M3	70067	21652	
	6 - 42 мм	70109	70188D	4,8 / 5,9 / 19,3	3,0	70041	4,7 / 14 / M3	70067	21652	
TUBE CUTTER 50	12 - 50 мм	70065	70017D	4,8 / 5,9 / 18,5	3,0	70006	4,7 / 16 / M4	-	-	Металлопластиковая труба
		70030	70017D	4,8 / 5,9 / 18,5	3,0	70006	4,7 / 16 / M4	-	21652	Cu, Ms, Al, Fe тонкостенная
		70031	70028D	4,8 / 6 / 23,6	7,0	70006	4,7 / 16 / M4	-	21652	ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и ПВХДФ
АВТОМАТИЧЕСКИЙ Труборез	размер 1 6 - 67 мм	70142	70057D	8 / 11 / 29,0	7,0	70149	7,9 / 23,5 / 1/4"	-	21652	тонкостенная Cu, Ms, Al, Fe
		70032	55054D	8 / 11 / 40,0	13,0	70149	7,9 / 23,5 / 1/4"	-	21652	ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и ПВХДФ
	размер 2 50 - 127 мм	55053D	55053D	8 / 11 / 30,5	8,6	70149	7,9 / 23,5 / 1/4"	-	21652	тонкостенная ПП-труба
		70033	55074D	8 / 11 / 45,0	16,0	70149	7,9 / 23,5 / 1/4"	-	21652	ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и ПВХДФ
размер 3 100 - 168 мм	55053D	55053D	8 / 11 / 30,5	8,6	70149	7,9 / 23,5 / 1/4"	-	21652	тонкостенная ПП-труба	
TUBE CUTTER 28 TUBE CUTTER 42	3 - 28,0 мм	70010	70007	4,8 / 3 / 16	2,5	70080 + 70081	4,7 / 9 / SR	80679	-	Cu, Ms, Al, Fe тонкостенная
	3 - 41,5 мм	70011	70007	4,8 / 3 / 16	2,5	70080 + 70081	4,7 / 9 / SR	80679	-	
TUBE CUTTER 42 PRO ПВХ	6 - 42 мм	70072	70028D	4,8 / 6 / 23,6	7,0	70041	4,7 / 14 / M3	70067	-	ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и ПВХДФ
Труборез для стальных труб SUPER	1/8" - 1.1/4" 1/8" - 2"	70040	70046D	7,5 / 13,5 / 26	5,5	70048	7,4 / 30 / -	70047	-	Стальная труба Стальная труба Чугунная труба
		70045	70051D	9,0 / 19 / 31,5	7,0	70053	8,9 / 35 / -	70052	-	
		70045	70054D	9,0 / 19 / 31,5	-	70053	8,9 / 35 / -	70052	-	
Труборез для стальных труб ENORM	2" - 4"	70060	70061D	9,7 / 27 / 41,5	7,0	70064	9,4 / 52 / -	70063	-	Стальная труба Чугунная труба
		70066	70066	9,7 / 27 / 41,5	-	70064	9,4 / 52 / -	70063	-	
INOX TUBE CUTTER 30 INOX TUBE CUTTER 30 PRO	3 - 30 мм	70085	70018D	4,8 / 3 / 18,5	3,0	70092	4,7 / 13 / M4	70068	-	Труба из высококач. нерж. стали
	3 - 30 мм	71085	70056D	4,8 / 5,9 / 18,5	4,0	70041	4,7 / 14 / M3	70068	-	
INOX TUBE CUTTER 35 INOX TUBE CUTTER 42 PRO	6 - 35 мм	70055	70056D	4,8 / 5,9 / 18,5	4,0	70041	4,7 / 14 / M3	70068	21652	Труба из высококач. нерж. стали
	6 - 42 мм	70070	70056D	4,8 / 5,9 / 18,5	4,0	70041	4,7 / 14 / M3	70068	21652	
INOX SUPER	1/8" - 1.1/4" 1/8" - 2"	70086	70088D	7,5 / 13,5 / 26	5,5	70048	7,4 / 30 / -	70047	-	Труба из высококач. нерж. стали Труба из высококач. нерж. стали
		70087	70089D	9,0 / 19 / 31,5	7,0	70053	8,9 / 35 / -	70052	-	
MULTICUT 65	35 - 65 мм	70090	70003D	4,8 / 3 / 18,5	3,0	70100	4,7 / 16 / M4	-	-	Cu, Ms, Al, Fe тонкостенная
Цепной труборез	85 мм	70285	-	4,0 / 3,8 / 17,8	3,0	-	-	Зап. цепь 70286		Cu, Ms, Al, Fe тонкостенная
Цепной труборез	75 мм	70330	-	-	-	-	-	Зап. цепь 70331		-



ROCUT®

Ножницы для резки пластмассовых труб

Ножницы для резки пластмассовых труб **ROTHENBERGER** соответствуют наивысшим требованиям по качеству. Лезвия из Золингена производят чистый, прямой разрез труб диаметром до 75 мм из всех типов пластмасс, типичных для данного диаметра. Конструкция из прочного алюминия гарантирует точность при резке и длительный срок службы при профессиональном использовании.

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ до Ø 75 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- При резке требуется небольшое усилие
- Точная резка под прямым углом
- Полная передача усилия и принудительная подача лезвия
- Лезвие из нержавеющей стали с острием V-образного сечения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ROCUT® Professional:

TC 42: Ø 0 - 42 мм

TC 50: Ø 0 - 50 мм

TC 75: Ø 0 - 75 мм

ROCUT® Standard:

TC 26: Ø 0 - 26 мм

TC 32: Ø 0 - 32 мм

PS 35: Ø 6 - 35 мм

PS 26/42: Ø 6 - 42 мм



№ 52000D



№ 52042

ПОКАТ® TC 42 Professional

Ножницы для резки пластмассовых труб

для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ

Наименование	Ø мм	Ø дюйм	г	шт.	№
ПОКАТ® TC 42 0 - 42	0 - 42	0 - 1 5/8"	447	1 10	52000
Зап.нож из нерж. стали	0 - 42	0 - 1 5/8"	120		52042
Коробка с TC 42 (для 10 шт.)				1 1	52000D



Ножницы для резки пластмассовых труб

ROCUT® TC 50 / TC 75 Professional

Ножницы для резки пластмассовых труб

для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ.



ROCUT® TC 26 / TC 32 PS 26 / PS 42 S / PS 35 S

Ножницы для резки пластмассовых труб

для точной резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ (TC 32 для многослойных труб MSR).



ROCUT® TC 63 Professional

Ножницы для резки пластмассовых труб

для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ.



Наименование	мм	дюйм	г	шт	№
ROCUT® TC 26 Professional	0 - 26	0 - 1.1/4"	370	1 4	52005
ROCUT® TC 32 Professional	0 - 32	0 - 1.3/8"	220	1 4	52040
ROCUT® PS 35	6 - 35	1/4 - 1.3/8"	740	1 20	55005
ROCUT® PS 26 / 42 S регулируются	6 - 42	1/4 - 1.5/8"	950		55015
ROCUT® TC 42 Professional	0 - 42	0 - 1.5/8"	447	1 4	52000
ROCUT® TC 50 Professional	0 - 50	0 - 2"	600	1 4	52010
ROCUT® TC 63 Professional	0 - 63	0 - 2.1/2"	700	1	52030
ROCUT® TC 75 Professional	0 - 75	0 - 3"	1600	1	52015

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	мм	дюйм	г	№
Запасной нож для TC 32 Professional	0 - 32	0 - 1.3/8"	120	52041
Запасной нож из нерж. стали для PS 35 S	6 - 35	1/4 - 1.3/8"	30	55006
Запасной нож из нерж. стали для PS 26 / 42 S	6 - 42	1/4 - 1.5/8"	60	55007
Запасной нож из нерж. стали для TC 42 Professional	6 - 42	0 - 1.5/8"	120	52042
Запасной нож для TC 50 Professional	0 - 50	0 - 2"	120	52011
Запасной нож для TC 63 Professional	0 - 63	0 - 2.1/2"	130	52031
Запасной нож для TC 75 Professional	0 - 75	0 - 3"	190	52016

Резка пластмассовых и металлопластиковых труб



TUBE CUTTER 67 / 125 / 168 PL Automatik

Телескопический труборез

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для резки труб из ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ, а также звукоизоляционных труб.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчивая цельная алюминиевая конструкция
- Неутомительная, удобная работа благодаря большой, эргономичной рукоятке
- Быстро регулируется под внешний диаметр обрезаемых труб благодаря телескопической направляющей с храповым механизмом
- Быстрое открытие благодаря автоматическому отводу режущего диска
- Съёмный гратосниматель, убираемый в корпус
- Закаленные режущие диски со специальной заточкой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TC 67 PL	6 - 67 мм	1/4 - 2.5/8"
TC 125 PL	50 - 125 мм	2 - 5"
TC 168 PL	110 - 168 мм	4 - 6.5/8"

Наименование	∅ мм	∅ дюйм	Глубина резки, мм	г	г	г	№
TC 67 PL	6 - 67	1/4 - 2.5/8"	7	710	1	4	70031
TC 125 PL	50 - 125	2 - 5"	13	1600	1	4	70032
TC 168 PL	110 - 168	4 - 6.5/8"	16	1770	1	4	70033
Коробка с TC 67 PL (для 4 шт.)					1		070031D



Съёмный гратосниматель



Принадлежности	Глубина резки, мм	г	г	№
Запасные режущие диски для TC 67 PL	7,0	10	3	70028D
Запасные режущие диски для TC 125 PL	13,0	20	3	55054D
Специальный TC 125 PL	8,6	10	2	55053D
Запасной режущий диск для TC 168 PL	16,0	20	2	55074D
Специальный TC 168 PL	8,6	10	2	55053D

TUBE CUTTER 35 MSR / 42 PRO MSR / 42 PRO PVC

Телескопический труборез

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

TUBE CUTTER 35 MSR и 42 PRO MSR для многослойных металлопластиковых труб.

TUBE CUTTER 42 PRO PVC для труб из ПВХ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Позволяет работать в узком пространстве. Постоянный малый рабочий радиус 123 мм
- Точная резка без образования грата, телескопическая направляющая
- Легкая и быстрая регулировка рабочей области, благодаря подаче режущего диска при вращении рукоятки
- Удобно работать благодаря эргономичной, усовершенствованной рукоятке
- Один инструмент для резки и удаления грата, со встроенным гратоснимателем, убираемым в корпус
- Запасной режущий диск в рукоятке

Наименование	∅ мм	∅ дюйм	г	г	г	№
TC 32 MSR	6 - 32	1/4 - 1.1/4"	440	1	10	70108
TC 42 PRO MSR	6 - 42	1/4 - 1.5/8"	510	1	10	70109
TC 42 PRO PVC	6 - 42	1/4 - 1.5/8"	510	1	4	70072

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TC 32 MSR	6 - 32 мм	1/4 - 1.1/4"
TC 42 PRO MSR	6 - 42 мм	1/4 - 1.5/8"
TC 42 PRO PVC	6 - 42 мм	1/4 - 1.5/8"



Принадлежности	г	г	г	№
Зап. реж. диски TC 32/42 MSR	19	1	5	70188D
Зап. реж. диски TC 42 PVC	10	1	8	70028D



Приспособления для резки труб

PORTACUT 185 BSR / BSP

Мобильная ленточная пила

ленточная пила для работы на стройке и в цехе, для быстрой, точной резки под нужным углом стальных, пластмассовых труб, профильного и цельного материала.



PORTACUT 185 BSR

PORTACUT 185 BSR

Используется с быстродействующим цепным зажимом.

PORTACUT 185 BSP

Используется с параллельными тисками для чистой, точной резки и косых срезов под углом до 45°.

Набор включает в себя: PORTACUT 185 BSR или BSP, 2 биметаллических полотна из высококач. быстрорежущей стали 14 ZpZ (№ 56605).

Наименование	кг	
PORTACUT 185 BSR	43,0	56710
PORTACUT 185 BSP	49,0	56711

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Индукционный двигатель 420 Вт с защитой от перегрузки: **высокий запас мощности**
- Автоматический концевой выключатель: **безопасность**
- 4 позиции регулировки давления полотна на разрезаемый материал: **бережное обхождение с полотном**

Производительность	Под прямым углом		под 45°	
	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм
185 BSR	180	150	x	x
185 BSP	180	150	85	75



PORTACUT 185 BSP

TRENNBOY 300

Приспособление для резки труб

используется с обычными углошлифовальными машинками с дисками Ø 230 мм (не входят в комплектацию) для быстрой, точной резки под прямым углом чугунных/стальных труб до Ø 300 мм, профилей/цельных брусков до Ø 70 мм.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Базовое приспособление с двойной телескопической подставкой для трубы: **выдвигается справа и слева до длины 1680 мм**
- Ограничитель вращения и трубы: **возможна установка по желанию**
- Болт с закруткой: **простой монтаж углошлифовальной машинки**

Наименование	кг	№
TRENNBOY 300 без углошлиф. машинки	13,5	58520
Двойная телескопич. удлинит. рейка, правая	1,9	58527
Двойная телескопич. удлинит. рейка, левая	1,9	58528
Ограничитель вращения и трубы	0,4	58529

Комплект: TRENNBOY 300 с двойной телескопической удлинительной рейкой правой (№ 58527). (углошлифовальная машинка в комплект не входит) и левой (№ 58528), ограничитель вращения и длины (№ 58529).



PIPECUT 170 / 170 E / 200 U / 360 PRO

Переносные системы для резки труб Ø 15 - 360 мм

ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Идеальная система для резки, обслуживаемая одним человеком, для материалов: сталь, медь, чугун, алюминий, нержавеющая сталь и пластмасса (**PIPECUT 170 / 200 U** - толщина стенки до 12 мм, **PIPECUT 360 Pro** - до 27 мм).

Для быстрой резки всех труб с толщиной стенки макс. 8 мм, Ø 15 - Ø 170 мм (**PIPECUT 170**), Ø 20 - Ø 220 мм (**PIPECUT 200 U**), Ø 75 - Ø 360 мм (**PIPECUT 360 Pro**). **PIPECUT 170 Electronic Control** имеет дополнительно 6-ступенчатую регулировку скорости режущего диска, что отлично подходит для резки труб из высококачественной нержавеющей стали.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Самонаправляемое пыльное полотно гарантирует отличный рез 90°
- Не требуется снятие грата с отрезанной трубы
- Безопасность работы благодаря наличию кожуха над режущим диском
- Возможна работа в узких местах
- Минимальное искрообразование
- Слабый нагрев разрезаемого материала
- На разрезаемой трубе не образуется коррозия

Минимальное теплообразование

Минимальное искрообразование и слабый нагрев разрезаемого материала, отсутствие коррозии

Эргономичный корпус

Облегчает резку в узких местах

Кожух над режущим диском

Безопасность работы

Защита от перегрузки

Предохраняет пилу от повреждений путем отключения

Самонаправляемое пыльное полотно

Гарантирует отличный рез 90°



PIPECUT 200 U

В наборе (№ 56712): пила, нейлоновая сумка, 3 опоры и режущий диск НМ



Алмазный режущий диск, 140 x 62, чугун / SML (№ 56706)



Пыльное полотно НМ, 140 x 62, универсальное (№ 56704)



Керамическое пыльное полотно 140 x 62, специально для нержавеющей стали (№ 56705)



Пыльное полотно 165x62 для 360 Pro (№56703)



1 Приспособления для резки труб

PIPECUT 170 / 170 E

Переносные системы для резки труб Ø 15 - 170 мм



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ:	170	170 E
Диаметр трубы:	Ø 15 - 170 мм	Ø 15 - 170 мм
Макс. толщина стенки:	6 мм	8 мм
Макс. толщина стенки для пластмассы:	12 мм	12 мм
Напряжение:	230 В / 50 - 60 Гц	230 В / 50 - 60 Гц
Мощность:	1000 W	1200 W
Частота вращения:	3700 об/мин	1500-3500 об/мин
Диаметр режущего диска:	140 мм	140 мм
Диаметр муфты:	62 мм	62 мм

В наборе (№ 56771/56770): пила, нейлоновая сумка, 3 опоры и режущий диск HM

Наименование	Рабочая область	кг	№	Наименование	кг	№
PIPECUT 170 (230 В)	15 - 170	5,7	56770	Алмазн. реж. диск 140 x 62 (чугун / SML)	0,1	56706
PIPECUT 170 Electronic Control (230 В)	15 - 170	5,7	56771	Пильное полотно HM 140 x 62 (универс.)	0,1	56704
Керамическое пильное полотно 140 x 62 (специально для нерж. стали)					0,1	56705

PIPECUT 200 U

Переносные системы для резки труб Ø 20 - 220 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Диаметр трубы:	Ø 20 - 220 мм
Макс. толщина стенки:	8 мм
Макс. толщина стенки для пластмассы:	12 мм
Напряжение:	230 В / 50 - 60 Гц 110 В / 50 - 60 Гц
Мощность:	1100 Вт
Частота вращения:	4000 об/мин
Диаметр режущего диска:	140 мм
Диаметр муфты:	62 мм

В наборе (№ 56712): пила, нейлоновая сумка, 3 опоры и режущий диск HM

Наименование	Рабочая область	кг	№	Наименование	кг	№
PIPECUT 200 U (230 В)	20 - 220	9,4	56712	Алмазный реж. диск 140x62 (чугун / SML)	0,1	56706
PIPECUT 200 U (110 В)	20 - 220	9,4	56719	Пильное полотно HM 140x62 (универсальное)	0,1	56704
Запасная опора для 200 U		0,2	56708	Керамич. пильное полотно 140x62 (нерж.сталь)	0,1	56705

PIPECUT 360 Pro

Переносные системы для резки труб Ø 75 - 360 мм



Вид комплекта 360 Pro



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Диаметр трубы:	Ø 75 - 360 мм
Макс. толщина стенки:	8 мм
Макс. толщина стенки для пластмассы:	27 мм
Напряжение:	230 В / 50 - 60 Гц 110 В / 50 - 60 Гц
Мощность:	1400 Вт
Частота вращения:	4000 об/мин
Диаметр режущего диска:	165 мм
Диаметр муфты:	62 мм

В наборе (№ 56713 / 56714): пила, нейлоновая сумка, 4 опоры и режущий диск HM

Наименование	Рабочая область	кг	№	Наименование	кг	№
PIPECUT 360 Pro (230 В)	75 - 360	13,2	56713	Запасная опора для 360 Pro (двойная)	0,6	56729
PIPECUT 360 Pro (110 В)	75 - 360	13,2	56714	Пильное полотно 165x62 для 360 Pro (пласт.)	0,2	56703
Запасная опора для 360 Pro		0,3	56728	Алмазн. пильное полотно 140x62 (чугун / SML)	0,1	56706
ТСТ пильное полотно HM 140 x 62 (universal)		0,1	56704	Керамич. пильное полотно 140x62 (спец. сталь)	0,1	56705



ROTIGER VARIO Electronic

Пила для резки труб

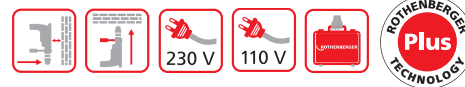
Мощная универсальная пила для профессионального проведения монтажных и ремонтных работ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Специальное устройство натяжения цепи позволяет точно резать под 90° трубы всех типов
- Идеально подходит для резки дерева (даже с гвоздями), стали, нерж. стали, чугуна, листовой стали, металлических труб и металлического профиля, пластмассы и стройматериалов
- Резка вплотную к стене в неудобном положении, например, в колодцах или при работе над головой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность:	1500 Вт
Частота вращения:	0 - 2.200 об./мин.
Вес:	4,3 кг
Ход:	26 мм
Габариты (Д x Ш x В):	491 x 94 x 108 мм
Крепление пильного полотна:	для универсальных, U-образных полотен и спец. полотен для труб



Устройство натяжения 2 в 1 (№ 50312)



Устройство натяжения цепи (№ 50311)

L- U-образные крепления



Точный рез под 90°



В наборе (№ 50305/50306): ROTIGER VARIO Electronic, устройство натяжения цепи, 5 шт. биметаллических пильных полотен HSS

Наименование	кг	230 В	110 В
ROTIGER VARIO Electronic	7,0	50306	50305
Устройство натяжения цепи до 6"			50311
Устройство натяжения 2 в 1 (Устройство натяжения цепи 6" + быстрозажимное крепление 2")			50312



ROTIGER VARIO Electronic

Пильные полотна для сабельных пил

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ биметаллические пильные полотна TIGER из высококачественной быстрорежущей стали

для универсального крепления 1/2", также подходят для Роквелл, Бош, Флекс, V&D, Скил, Хитачи, Макита, Флекс, Риджид, Роллер, Ремс.

Упакованы по 5 шт. в пластмассовом чехле.

Используется для	Материал	Д x Ш x Т мм	ZpZ	Крепление Тип	№	
	HSS Bi-Metall	100 x 20 x 0,9	24	L	S 522 AF	865783
	HSS Bi-Metall	150 x 20 x 0,9	25	L	S 922 AF	865784
	HSS Bi-Metall	150 x 20 x 0,9	18	L	S 922 EF	865785
	HSS Bi-Metall	150 x 20 x 0,9	14	L	S 922 BF	865786
	HSS Bi-Metall	200 x 20 x 0,9	18	L	S1022 EF	865787
	HSS Bi-Metall	200 x 20 x 0,9	14	L	S 1022 BF	865788
	HSS Bi-Metall	300 x 20 x 0,9	10 - 14	L	S 1222 VF	865789
	HSS Bi-Metall	150 x 20 x 0,9	6	L	S 611 DF	865781
	HSS Bi-Metall	300 x 20 x 0,9	6	L	S 1411 DF	865782

Специальные пильные полотна ROTIGER

для точной перпендикулярной резки (обязательно с использованием цепного держателя), мощные, жесткие на кручение

(для прямых срезов), высокая устойчивость, подходят для РОТЕНБЕРГЕР ROTIGER VARIO и ROTIGER 3000.

Используется для	Материал	Д x Ш x Т мм	ZpZ	Крепление Тип	№	
	HSS Bi-Metall**	150 x 22 x 1,6	8 - 10	L	S 920 CF	865790
	HSS Bi-Metall**	200 x 22 x 1,6	8 - 10	L	S 1120 CF	865791
	HSS Bi-Metall**	140 x 25 x 1,6	8	U	S 920 CF	865795
	HSSBi-Metall**	200 x 25 x 1,6	8	U	S 1120 CF	865796
	HSS Bi-Metall**	150 x 25 x 1,0	10 - 14	U		865798
	HSS Bi-Metall**	200 x 25 x 1,0	10 - 14	U		865799

Биметаллические специальные пильные полотна ROTIGER с U-образным креплением из высококачественной быстрорежущей стали

биметаллические из высококачеств. быстрореж. стали, подходят для ROTIGER VARIO, ROTIGER 3000, РЕМС, РОЛЛЕР, РИДЖИД, для быстрой и точной перпендикулярной резки стальных труб до 4" с использованием цепного держателя.

Используется для	Материал	Д x Ш x Т мм	ZpZ	Крепление	№	
	HSS	140 x 25 x 1,6	8	L	50260	
	HSS	200 x 25 x 1,6	8	L	50261	
	HSS	290 x 25 x 1,6	6 - 8	L	50263	
	HSS-E	140 x 25 x 1,6	14	L	50264	
	HSS-E	200 x 25 x 1,6	8	L	50265	
	HSS	200 x 25 x 1,6	6 - 8	L	50266	

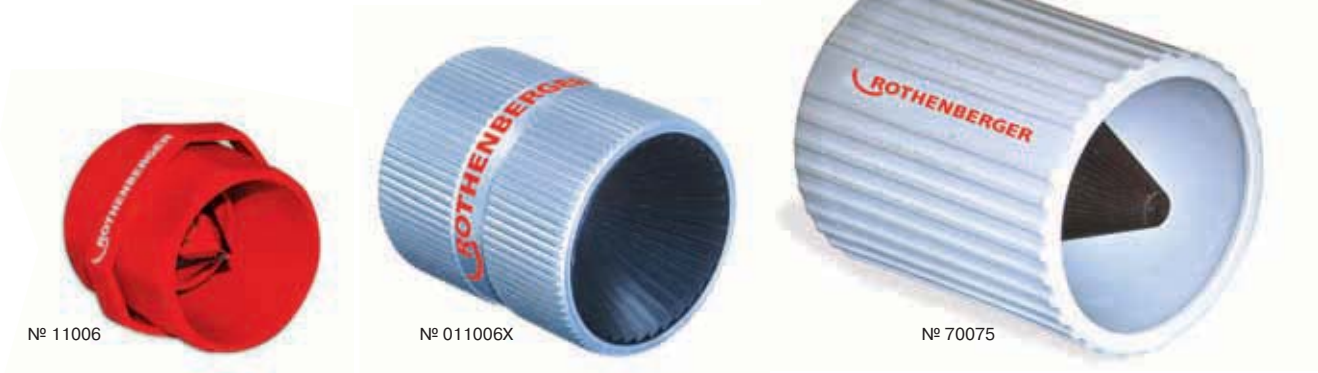
Гратосниматель, фаскосниматель и калибратор



Универсальный внутренний и внешний фаскосниматель

Быстрое снятие фаски

для медных, стальных труб и труб из высококачественной нержавеющей стали, шлифованные ножи из закаленной спец. стали



Исполнение	ММ	дюйм	Г	№
Внутренний и внешний фаскосниматель для меди (пластмассы)	4 - 36	1/8 - 1.3/8"	30	11006
Внутренний и внешний фаскосниматель для меди и нерж. стали (металла)	6 - 35	1/4 - 1.3/8"	100	011006X
Универсальный внутренний и внешний фаскосниматель для меди и нерж. стали	10 - 54	1/2 - 2"	390	70075

Адаптер для фаскоснимателя I / II

Адаптер для использования внутреннего и внешнего фаскоснимателя с аккумуляторной отверткой или дрелью

Лучший результат по снятию фаски на низких оборотах!

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличное решение для снятия внутренней и внешней фаски на трубе
- Большая экономия времени
- Чистое снятие фаски без усилий



Привод

Для снятия фаски при помощи аккумуляторной отвертки или дрели



Наименование	г	№
Адаптер для фаскоснимателя I для № 011006X	160	11044
Адаптер для фаскоснимателя II для № 70075	280	11045

Гратосниматель, фаскосниматель и калибратор

GRATFIX HSS / UNIGRAT

Гратосниматель

для быстрого снятия грата по краям труб и листов, сменные лезвия, пластмассовая рукоятка.

*ВБ-сталь – высокопроизводительная быстрорежущая сталь



Наименование	г	№
UNIGRAT с универсальным лезвием из *ВБ-стали	30	21660
GRATFIX с лезвием № 1	50	21655
GRATFIX с лезвием № 1 – 2 – 3	80	21651
Лезвие из *ВБ-стали № 1 универсальное	10	21652
Лезвие из *ВБ-стали № 2 для латуни и чугуна	10	21653
Лезвие из *ВБ-стали № 3 для прямых краев	10	21654

Фаскосниматель для пластмассовых труб

Фаскосниматель для пластмассовых труб со сменными лезвиями

для снятия внешней фаски 15° на пластмассовых трубах.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Плавная подстройка под толщину стенки и диаметр трубы

Наименование	Ø мм	г	№
Фаскосниматель, размер 1	16 - 110	720	5.5050
Фаскосниматель, размер 2	32 - 160	800	5.5051

Принадлежности	г	№
Запасной нож для размеров 1 и 2	30	5.5058

Внутренний фаскосниматель 1/4 – 2“

Быстрое, чистое снятие фаски

для стальных труб, с трещоткой, ножи из термообработанной стали



Исполнение	дюйм	мм	г	№
Внутр. фаскосниматель с трещоткой	1/4”–2”	13–60	2680	70289
Запасной фаскосниматель			200	70296

Гратосниматель, фаскосниматель и калибратор



Фаскосниматель и калибратор ROGRAT MSR

Удаление внешнего и внутреннего грата, калибровка и снятие фаски на РЕ-Х-трубах и АІ-МПТ

Точный направляющий и калибровочный дорн:

повышенная надежность, предохраняет резиновое кольцо от повреждений

Цветовая кодировка для простоты идентификации системы:

сводит к минимуму возможность совершения пользователем ошибки

Рукоятка в форме 3-лучевой звезды, с гнездом под шестигранник и быстродействующим креплением:

хорошая передача усилия



Один инструмент для снятия фаски, калибровки, торцевания и удаления грата:

простая, быстрая подготовка труб для изготовления надежных соединений

Ударопрочная предохранительная гильза:

для защиты от травм

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Снятие внутреннего и внешнего грата на РЕ-Х-трубах и АІ-МПТ при помощи резца, соответствующего определенной системе пресс-фитинга
- Одновременное снятие фаски
- Калибровка концов труб при помощи специального направляющего дорна

Наборы с фаскоснимателем ROGRAT MSR

включают в себя: чемодан (№ 14005), рукоятку базовую № 14000), фаскосниматели под различные системы пресс-фитинга

Тип, исполнение	Для ном. размера, мм	г	№
G Geberit Mepla	16 - 20 - 26	760	14260
U Unicor/Unipipe	16 - 20 - 25	760	14270
TH Henco/HMS	16 - 20 - 26	760	14250
F Frank. Rohrwerke	16 - 20 - 26	760	14230

ROGRAT отдельные части и принадлежности

Наименование, исполнение	г	№
Рукоятка базовая	250	14000
Чемодан	250	14005

Наборы ROGRAT-MSR



Простое снятие грата с использованием рукоятки



Цветовая кодировка для простоты идентификации



Мощный резец, ориентированный на систему пресс-фитинга



ROGRAT MSR фаскосниматели для различных систем пресс-фитинга

комплектация: фаскосниматель ROGRAT, без базовой рукоятки (№ 14000), без чемодана (№ 14005).

Тип ROGRAT	Пресс-фитинговая система	Габариты трубы, мм	г	Цветовой код	№		
G 16	GEBERIT Mepla	16,0 x 2,0 мм	53	● черный	14102		
G 20		20,0 x 2,5 мм	93		14104		
G 26		26,0 x 3,0 мм	108		14106		
G 32		32,0 x 3,0 мм	162		14107		
U 14	UNIPIPE/TIGRIS-S WAVIN	14,0 x 2,0 мм	51	● коричневый	14111		
U 16		16,0 x 2,0 мм	53		14112		
U 18		18,0 x 2,0 мм	58		14113		
U 20		20,0 x 2,25 мм	93		14114		
U 25		25,0 x 2,5 мм	108		14115		
U 32		32,0 x 3,0 мм	162		14117		
TH 14		Henco / MHS Giacomini	14,0 x 2,0 мм		51	● фиолетовый	14121
TH 16			16,0 x 2,0 мм		53		14122
TH 18	18,0 x 2,0 мм		58	14123			
TH 20	20,0 x 2,0 мм		93	14124			
TH 26	26,0 x 3,0 мм		108	14126			
F 16-1	Frankische Rohrwerke alpex-therm alpex-san	16,0 x 2,0 мм	53	● желтый	14132		
F 18		18,0 x 2,0 мм	58		14133		
F 20-1		20,0 x 2,0 мм	93		14134		
F 26		26,0 x 3,0 мм	108		14136		
F 32		32,0 x 3,0 мм	162		14137		



RODIA® Техника алмазного сверления

Обзор техники алмазного сверления	26
Установки для сверления на весу с подачей воды	27
Сверление на весу и с использованием стойки	28 - 35
Алмазные сверлильные коронки	36
Резка	37
Принадлежности	38 - 39

2



ROTHENBERGER алмазная сверлильная техника

	RODIADRILL Ceramic / Ceramic ECO	RODIADRILL 1800 DRY	RODIACUT® 130 PRO	RODIACUT® 170 PRO	RODIACUT® 270 PRO	RODIACUT® 400 PRO D
						
Ø сверл. бетона	6 - 35 мм	-	10 - 162 мм	10 - 172 мм	32 - 272 мм	32 - 402 мм
Ø сверл. камен./кирпич. кладки	6 - 67 мм	32 - 202 мм	32 - 202 мм	32 - 202 мм	32 - 272 мм	32 - 402 мм
Расстояние до стены	30 мм	40 мм	40 мм	40 мм	50 мм	50 мм
Стационарно	- / 67 мм	32 - 172 мм	10 - 162 мм	10 - 172 мм	32 - 272 мм	32 - 402 мм
Входная мощность	800 Вт	1800 Вт	1800 Вт	1800 Вт	2400 Вт	3000 Вт
Вес	3,4 / 3,2 кг	5,8 кг	14,2 кг	20,1 кг	25,9 кг	40,5 кг

Установки для сверления на весу с подачей воды

RODIADRILL Ceramic RODIADRILL Ceramic ECO

Ручной сверлильный двигатель для сверления отверстий с подачей воды Ø 6 - 68 мм

Оптимально подходит для специалистов в области монтажа систем отопления и водоснабжения, плиточников, строителей, при ремонте старых зданий и прокладке электрики. Везде, где необходимо сверлить без удара, а также сверлить очень твердые материалы.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сверление навесу с подачей воды:
(армированного) бетона Ø 6 - 35 мм, мрамора, гранита, керамической плитки Ø 6 - 68 мм, кирпичной/каменной кладки и полого кирпича Ø 6 - 68 мм, стекла Ø 6 - 68 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Подходит для всех сверлильных коронок с хвостовиком R 1/2"
- Легкая работа благодаря небольшому весу
- Сверление комбинаций материалов (например, плитка + кирпичная/каменная кладка) без повреждения материала или поверхности материала, быстрая замена инструмента
- Безопасность благодаря механической проскальзывающей муфте и PRCD-выключателю
- Кнопка "Aqua-Stop" с регулятором расхода
- Идеально подходит для серийного сверления отверстий
- Замена сверлильных коронок без использования инструмента благодаря системе Quick Change (быстрая замена)
- Встроенный бак для воды 1 л на 4-6 отверстий

Набор из 4 предметов (FF40150): сверлильный двигатель RODIADRILL Ceramic (№ FF40150P), по 1 сверлильной коронке High Speed Plus Ø 6 - 8 - 10 мм (№ FF44806, FF44808, FF44810), вильчатый гаечный ключ SW 24 и 27 (№ FF70024, FF70027), чемодан для перевозки (№ FF60150)

Наименование	кг	№
RODIADRILL Ceramic набор	3,4	FF40150

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2-х ступенчатый редуктор:	1 скорость	2 скорость
Ном. частота вращ., об./мин.:	3600	6400
Диапазон Ø сверления, мм:	Ø 25 - 68	Ø 6 - 25
Напряжение:	230 В	
Вх./Вых. мощность:	1150 Вт / 800 Вт	
Потребление тока:	3,6 А	
Макс. глубина сверления:	400 мм	
Мин. расстояние до стены:	30 мм от середины отв.	
Мин. расстояние до угла:	30 мм от середины отв.	
Вес:	3,4 кг Ceramic	3,2 кг Ceramic ECO
Стационарно:	Ø 68 мм (Ceramic ECO)*	
*Только для плитки! Для бетона - макс. 35 мм.		

Сверление твердых материалов



Чистое сверление плитки



RODIADRILL Ceramic ECO

Сверильный двигатель для сверления на весу и стационарного сверления с подачей воды, 6 - 67 мм

- Доработан для сверления навесу и стационарного сверления с подачей воды в минимальном диапазоне диаметров сверления
- Сверлит все твердые материалы: плитку, природный камень, бетон, стекло и керамику
- Особенно рекомендуется для установки дорогостоящего оборудования для ванных комнат, так как не повреждает материал
- Для сверления с использованием стойки возможно дополнительно заказать устройство для сбора воды



**Возможно стационарное сверление!
Со стойкой (№ 1000000088)**

3 Система быстрой замены (Quick Change)

Замена сверильной коронки R 1/2" без использования инструмента



Крепление зажимной горловины Ø 56 мм

Для сверления с использованием стойки

2 Встроенная гильза с системой Aqua-Stop и регулируемым водяным краном

Идеальное решение для серийного сверления близко расположенных отверстий

Набор (№ FF40140): сверильный двигатель RODIADRILL Ceramic ECO (№ FF40140), вильчатый гаечный ключ SW 24 и 27 (№ FF70024, FF70027), быстрозаменяемый адаптер R 1/2" (№ FF35751), чемодан для перевозки (№ FF60150)

Наименование	кг	№
RODIADRILL Ceramic ECO набор	3,2	FF40140
RODIACUT® стойка 130 DWS	10,0	FF30171

Наименование	кг	№
Быстрозаменяемый адаптер R 1/2"	6,2	FF35751
Ручной водяной насос 10 л	5,5	FF35026

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	кг	№	Наименование	кг	№
Уст-во для сверления на весу до Ø 83 мм 1	0,45	FF35750	Соед. шланг для подачи воды с Aquastop 4	0,20	FF35302
Быстрозаменяемый адаптер 2	0,20	FF35751	Водосборное кольцо, ручное 5	0,80	FF35701
Ручной водяной насос 10 л 3	5,50	FF35026	Водосборное кольцо, стационарное 6	1,20	FF35700
			Ящик для RODIADRILL Ceramic ECO 7	4,80	FF60150

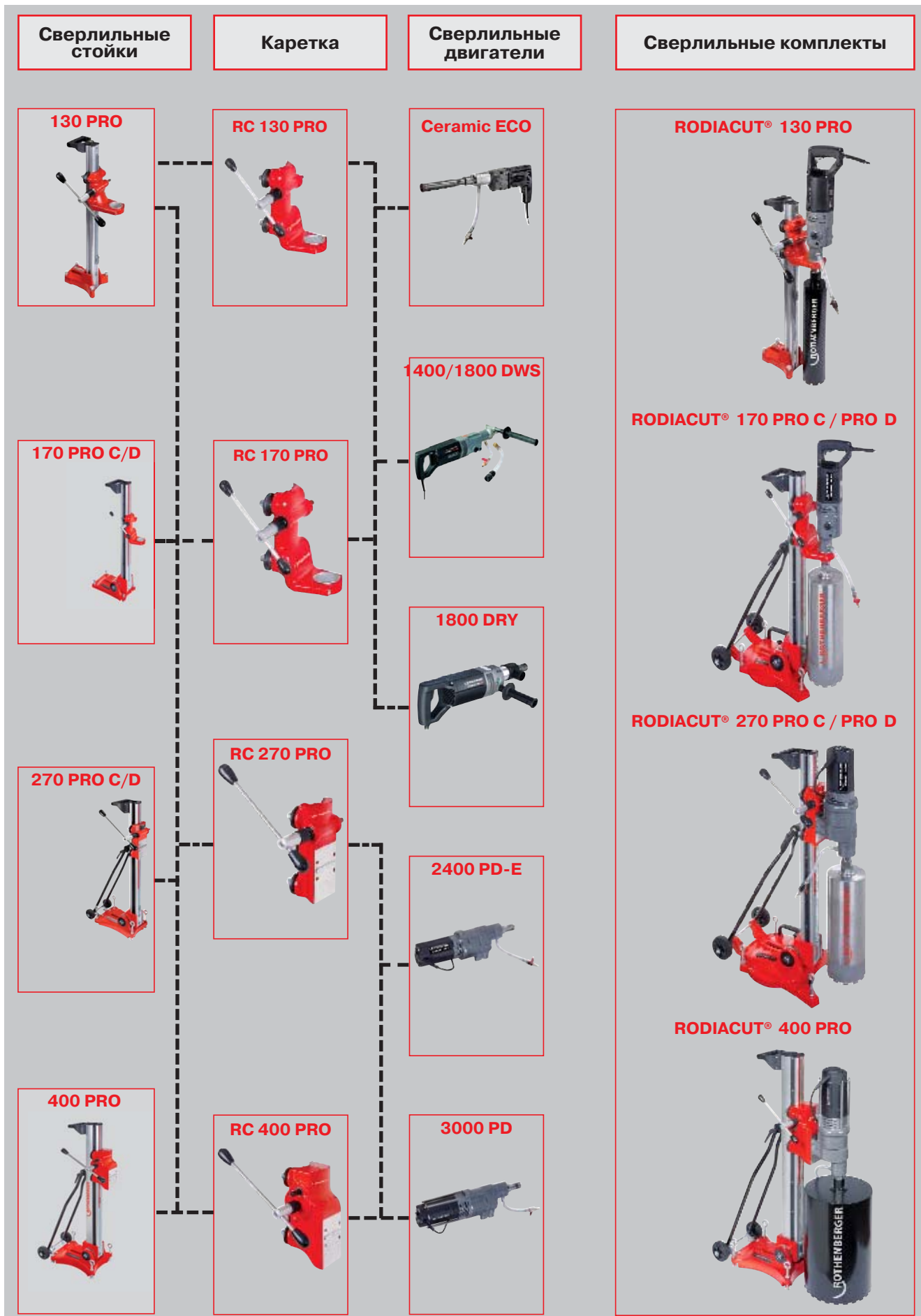
Стационарное сверление со стойкой



Быстрозаменяемый адаптер



2



Сверление на весу и с использованием стойки

RODIACUT® 130 PRO

Алмазная сверлильная система с дюбельным основанием для сверления отверстий Ø 10 - 202 мм

Идеально подходит для использования в области сантехники и электрики, а также в строительстве, где предъявляются требования к низкому уровню вибрации и шума.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стац. сверл. с подачей воды армир. бетона	Ø 10 - 162 мм
Стац. сверл. кирпич./кам. кладки	
без подачи воды	Ø 32 - 162 мм
Сверл. навесу армир. бетона	Ø 10 - 82 мм
Сверл. навесу кирпич./кам. кладки	
без подачи воды	Ø 32 - 202 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сверление с низким уровнем вибрации благодаря направляющей каретки с 4 роликами
- Ручка из высококачественной стали заменяется без использования инструмента
- Сменная зубчатая рейка и направляющая рейка
- Стабильное резьбовое соединение между колонной и основанием
- Ручка для перевозки
- Фиксация каретки
- Универс. каретка, также и для RODIACUT® 170, 270 и 400 PRO
- Распротр. крепление для зажимной горловины Ø 60 мм

Идеально подходит для работы в труднодоступных местах



Дюбельное основание: очень маленькие габариты позволяют работать в ограниченном пространстве



Уровень: быстрое и точное позиционирование сверлильной стойки



Комплектация (1000000089): сверлильная стойка RODIACUT® 130 PRO, сверлильный двигатель RODIADRILL 1800 DWS, кольцо-адаптер 56 мм (№ F85152), гаечный ключ SW 19/24/36/41, соединительный шланг для воды (№ FF35302), комплект анкеров для крепления на бетоне (№ FF35120), медное кольцо 1.1/4" (№ FF35190), инструкция по эксплуатации RODIADRILL 1800 DWS (№ 90704), инструкция по эксплуатации RODIACUT® 130 PRO (№ 1300000155), набор инструмента (№ FF70001)

Наименование	кг	№
RODIACUT® 130 PRO комплект с двигателем RODIADRILL 1800 DWS	14,2	1000000089
RODIACUT® 130 PRO Set с двигателем RODIADRILL 1400 DWS	14,1	1000000092
Сверлильная стойка RODIACUT® 130 PRO	7,2	1000000088



2



Благодаря небольшому весу установку обслуживает один оператор. Данная сверлильная система необходима на каждом строительном объекте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВЕРЛИЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ

Сверлильный двигатель:	RODIADRILL 1400 DWS
Область сверления:	по бетону макс. Ø 132 мм по кирпичу макс. Ø 162 мм
Мин. расстояние до стены:	40 мм от середины отверстия
Мин. расстояние до угла:	40 мм от середины отверстия
Резьбовое крепление:	R 1/2" + 1.1/4" UNC
Входная/выходная мощность:	2000 Вт / 1400 Вт
2-х ступ. редуктор:	1 скорость 2 скорость
Ном. обороты:	500 об/мин. 1050 об/мин.
Момент вращения:	55 - 27 Нм
Потребление тока:	8,5 А
Вес:	двигатель 7,0 кг
Зажимная горловина:	Ø 56 мм

Резьбовое крепление: R 1/2" и 1.1/4" UNC

Каретка и направляющая с 4 роликами

Универсальное применение с RODIACUT® 170, 270 и 400 PRO

Ручка из высококачественной нержавеющей стали

Быстро переставляется с левой/с правой стороны без использования инструмента, прочная конструкция



RODIACUT® 170 PRO C / 170 PRO D

Алмазная сверлильная система с комбинированным и дюбельным основанием для сверления отверстий Ø 10 - 202 мм



2

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

4 области применения для одного устройства:

Стац. сверл. с подачей воды армир. бетона	Ø 10 - 172 мм
Стац. сверление кирпич./кам. кладки без подачи воды	Ø 32 - 172 мм
Сверление на весу армир. бетона	Ø 10 - 82 мм
Сверление на весу кирпич./кам. кладки без подачи воды	Ø 32 - 202 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1 Универс. каретка, также для RODIACUT® 270 PRO и 400 PRO
- 2 Регулировка угла сверления от -15° до +45°, шаг настройки 2,5°, на RODIACUT® 170 PRO C возможно установить 90°
- 3 Быстрый указатель центра отверстия (только для комбиоснования)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВЕРЛИЛЬНЫХ СТОЕК

Диапазон Ø сверления: без водосб. кольца: макс. Ø 172 мм
с водосб. кольцом: макс. Ø 132 мм

Вес: 13,1 кг / 12,8 кг (дюбельное основание)

Крепление двигателя: Ø 60 мм

170 PRO C	170 PRO D
------------------	------------------

Длина:	470 мм	315 мм
Ширина:	300 мм	180 мм
Высота:	860 мм	860 мм
Ход:	525 мм	525 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВЕРЛИЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ

Сверлильный двигатель:	RODIADRILL 1800 DWS
Диапазон Ø сверления:	в бетоне макс. Ø 172 мм в кирпичной/каменной кладке макс. Ø 202 мм
Мин. расстояние до стены:	40 мм от середины отвер.
Мин. расстояние до угла:	40 мм от середины отвер.
Резьбовое крепление:	R 1/2" + 1.1/4" UNC
Вход./выход. мощность:	2500 Вт / 1800 Вт
2-х ступенчатый редуктор:	760 - 1570 об./мин.
Момент вращения:	58 - 27 Нм
Потребление тока:	8,5 А
Вес:	7,0 кг
Зажимная горловина:	Ø 56 мм

Роликовые каретки используются на всех RODIACUT® PRO сверлильных стойках и колоннах

Стабильная работа с минимальной вибрацией, модульная концепция

Резиновые колеса

Более быстрая и легкая транспортировка на строительную площадку (серийная комплектация для комбиоснования)

Со встроенным вакуумным основанием/вентилем и 4 регулировочными винтами для придания станине устойчивости на неровной поверхности

Высококачественное основание



2 Регулировка угла сверления

Регулировка от -15° до +45° с шагом 2,5° (для 170 PRO C - 90°)

3 Указатель центра отверстия

Быстрая центровка для точного сверления



ХАРАКТЕРИСТИКИ 170 PRO C и 170 PRO D

В наличии у обоих сверильных стоек:

- Роликовые каретки
- Рукоятка подачи из высококачественной нержавеющей стали переставляется без использования инструмента
- Сменные зубчатая штанга и направляющая планка
- Стабильное резьбовое соединение между колонной и основанием
- Ручка для транспортировки
- Фиксация каретки
- Ограничитель глубины сверления/шкала
- Крепление для двигателя Ø 60 мм

СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ ДЛЯ 170 PRO C

- Вторая транспортировочная ручка
- Колеса для транспортировки
- Вакуумная плита
- Указатель центра отверстия
- Вакуумный вентиль

Рукоятка подачи из высококачественной нержавеющей стали

Быстрая замена без использования инструмента, прочная конструкция

1 Каретка на 4х роликовых направляющих

Универсальное использование для RODIACUT® 270 PRO и 400 PRO

Рис. 170 PRO C



Рис. 170 PRO D



Чистая работа в закрытых помещениях с использованием водосборного кольца

Комплектация (№ FF34171 / FF34170): сверильные стойки RODIACUT® 170 PRO C или 170 PRO D, сверильный двигатель RODIADRILL 1800 DWS, кольцо-переходник 56 мм (№ F85152), набор гаечных ключей с открытым зевом SW1 - SW2 - SW3 - SW4, ключ с внутренним шестигранником SW, шланг для подачи воды (№ FF35302), комплект анкеров для крепления на бетоне (№ FF35120), медное кольцо 1.1/4" (№ FF35190), инструкция RODIADRILL 1800 DWS (№ 90704), инструкция RODIACUT® 170 - 400 (№ 90726), набор инструмента (№ FF70001)

Наименование	кг	№
RODIACUT® 170 PRO C укомплектованная	13,1	FF34171
RODIACUT® 170 PRO D укомплектованная	12,8	FF34170
RODIADRILL 1800 DWS	7,0	FF40180
Стойка RODIACUT® 170 PRO C	6,1	FF30171
Стойка RODIACUT® 170 PRO D	5,8	FF30170
Колонна 860 мм, ход 525 мм	7,6	FF50978
Колонна 1335 мм, ход 1000 мм	12,4	FF50981
Колонна 1835 мм, ход 1500 мм	16,5	FF50982
Каретка для RC 170 PRO	3,1	FF50977
Дюбельное основание для RC 170 PRO	3,3	FF50979

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	№	Наименование	№
RODIADRILL CERAMIC ECO	1	RODIA DRY CLEANER 1200	5
RODIADRILL 1800 DRY	2	Водосборное кольцо, ручное	6
Ручной водяной насос 10 л	3	Водосборное кольцо, стационар.	7
Вакуумный насос RODIA-VAС	4		

RODIACUT® 270 PRO C / 270 PRO D

Сверлильная стойка с комбинированным или дюбельным основанием для сверления отверстий Ø 32 - 272 мм



2

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Области применения для одного устройства:

- Стац. сверл. с подачей воды армир. бетона Ø 32 - 272 мм
- Стац. сверл. без воды кирпич./кам. кладки Ø 32 - 272 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1 Универсальная каретка, подходит для RODIACUT® 270 PRO и 400 PRO
- 2 Регулировка угла сверления от -15° до +45°, шаг настройки 2,5°, для RODIACUT® 270 PRO C возможно также 90°
- 3 Указатель центра отверстия (270 PRO C) для быстрой центровки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВЕРЛИЛЬНОЙ СТОЙКИ

Сверлильная стойка: без водосб. кольца: макс. Ø 272 мм
с водосб. кольцом: макс. Ø 222 мм

Вес: 16,8 кг / 16,5 кг (дюбельное основ.)

Крепление двигателя: непосредственно на каретку

	270 PRO C	270 PRO D
Длина:	520 мм	330 мм
Ширина:	330 мм	220 мм
Высота:	980 мм	980 мм
Ход:	595 мм	595 мм



4 роликовые направляющие
Движение каретки без вибраций

Направляющие каретки используются для всех стоек и колонн RODIACUT® PRO

Быстрый монтаж/демонтаж без использования инструмента двигателя на стойку

Резиновые колеса

Быстрая и легкая транспортировка на стройплощадку (серийное оснащение для комбиснования, дополнительное оснащение для дюбельного основания)

Со встроенным вакуумным основанием/вентилем и 4 регулировочными винтами для придания станине устойчивости на неровной поверхности

Высококачественное основание



2 Регулировка угла сверления

Регулируется от -15° до +45°, шаг регулировки 2,5° (для 270 PRO C - до 90°)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВЕРЛИЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ

Сверлильный двигатель: RODIADRILL 2400 PD-E

Диапазон Ø сверления: в бетоне макс. Ø 272 мм
в кирпич./кам. кладке макс. Ø 272 мм

Мин. расстояние до стены: 50 мм от центра отверстия

Мин. расстояние до угла: 50 мм от центра отверстия

Резьбовое крепление: R 1/2" + 1.1/4" UNC

Мощность: 2400 Вт

3-х ступенчатый редуктор: (300 - 600 - 1.120 об./мин.)

Частота вращения: 95 - 47 - 23 Нм

Потребление тока: 14,9 А

Вес: 9,0 кг



3 Указатель центра отверстия

Быстрая центровка для точного сверления



ХАРАКТЕРИСТИКИ 270 PRO C и 270 PRO D

В наличии у обеих стоек:

- Роликовые каретки
- Рукоятка подачи из высококачественной нержавеющей стали переставляется без использования инструмента
- Сменные зубчатая штанга и направляющая планка
- Стабильное резьбовое соединение между колонной и основанием
- Ручка для транспортировки
- Ограничитель глубины сверления/шкала

СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ ДЛЯ 270 PRO C

- Вторая ручка для транспортировки
- Колеса для транспортировки
- Вакуумное основание
- Указатель центра отверстия
- Вакуумный вентиль

Рукоятка подачи из высококачественной нержавеющей стали

Быстрая замена без использования инструмента, прочная конструкция



1 Каретка

Универсальное использование для RODIACUT® 170 PRO и 400 PRO

Рис. 270 PRO D

Рис. 270 PRO C



Комплектация (№ FF34271 / FF34270): сверлильная стойка RODIACUT® 270 PRO C или 270 PRO D, сверлильный двигатель RODIADRILL 2400 PD-E, кольцо-переходник 56 мм (№ F85152), набор гаечных ключей с открытым зевом SW1 - SW2 - SW3 - SW4, соединительный шланг для воды (№ FF35302), комплект анкеров для крепления на бетоне (№ FF35120), медное кольцо 1.1/4" (№ FF35190), инструкция RODIADRILL 2400 PD-E (№ 90705), инструкция RODIACUT® 170 - 400 (№ 90726), набор инструмента (№ FF70001)

Наименование	кг	№
RODIACUT 270 PRO C комплект	30,8	FF34271
RODIACUT 270 PRO D комплект	30,5	FF34270
RODIADRILL 2400 PD-E	10,1	FF40210
Сверл. стойка RODIACUT® 270 PRO C	20,7	FF30271
Сверл. стойка RODIACUT® 270 PRO D	20,4	FF30270
Сверл. колонна 980 мм, ход 595 мм	8,4	FF50985
Сверл. колонна 1385 мм, ход 1000 мм	12,5	FF50988
Сверл. колонна 1885 мм, ход 1500 мм	16,5	FF50989
Каретка для RC 270 PRO	3,1	FF50984
Дюбельное основание для RC 270 PRO	5,2	FF50986
Комбиоснование для RC 270 PRO	7,7	FF50987
Накл. опора для RC 270 PRO дюб. основ.	2,8	FF50990

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	№	Наименование	№
RODIADRILL 3000 PD	1	RODIA DRY CLEANER 1200	5
Ручной водяной насос 10 л	2	Водосборное кольцо (только комби)	6
Вакуумный насос RODIA-VAC	3	Удлинитель	7
Вакуумный набор	4		

RODIACUT® 400 PRO D

Сверлильная система с дюбельным основанием, для сверления отверстий Ø 32 - 402 мм



2

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2 области применения для одного устройства:

Стац. сверл. с подачей воды армир. бетона Ø 32 - 400 мм
 Стац. сверл. без подачи воды кирпич./каменной кладки
 Ø 32 - 400 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1 Регулировка угла сверления от -15° до +45°, шаг регулировки 2,5°
- 2 Сменная направляющая зубчатая планка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВЕРЛИЛЬНОЙ СТОЙКИ

Диапазон Ø сверл.: без водосб. кольца: макс. Ø 400 мм

Вес : 28,4 кг

Длина: 460 мм

Ширина: 260 мм

Высота: 1100 мм

Ход: 680 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВЕРЛИЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ

Сверлильный двигатель: RODIADRILL 3000 PD

Рабочая область: в бетоне макс. Ø 400 мм
 в кирпич. кладке макс. Ø 400 мм

Мин. расст. до стены: 50 мм от центра отверстия

Мин. расстояние до угла: 50 мм от центра отверстия

Резьбовое крепление: R 1/2" + 1.1/4" UNC

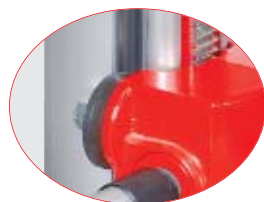
Мощность: 3000 Вт

3-х ступенчатый редуктор:(215 - 430 - 785 об./мин.)

Частота вращения: 185 - 107 - 55 Нм

Потребление тока: 20,0 А

Вес: 12,1 кг



4 роликовые направляющие

Движение каретки без вибрации

Каретки подходят для всех сверлильных стоек и колонн RODIACUT® PRO

Быстрый монтаж/демонтаж сверлильного двигателя на сверлильной стойке без использования инструмента

Резиновые колеса

Быстрая и легкая транспортировка на строительный объект (дополнительное оснащение для дюбельного основания)



1 Регулировка угла сверления

Угол регулируется от -15° до +45°, шаг 2,5°





ХАРАКТЕРИСТИКИ 400 PRO D

В наличии у обеих сверлильных стоек

- 4 роликовые направляющие на каретке
- Рукоятка подачи из высококачественной нержавеющей стали переставляется без использования инструмента
- Сменные зубчатая штанга и направляющая планка
- Стабильное резьбовое соединение между колонной и основанием
- Ручка для транспортировки
- Фиксатор каретки
- Ограничитель глубины сверления/шкала

Возможность комбинирования кареток RODIACUT® 130 / 170 / 270 / 400 PRO

Каретка подходит для всех сверлильных стоек и колонн RODIACUT® PRO

Быстрый монтаж/демонтаж двигателя на сверлильную стойку без использования инструмента



Редуктор 1:3

Уменьшает давление прижатия сверлильной коронки

Рукоятка подачи из высококачественной нержавеющей стали

Быстрая замена без использования инструмента, прочная конструкция



2 Сменная направляющая планка / сменная зубчатая рейка / крепление двигателя

Выгодная стоимость запчастей



Стабильное резьбовое соединение

Комплектация (№ FF34300): сверлильная стойка RODIACUT® 400 PRO D, сверлильный двигатель RODIADRILL 3000 PD, набор гаечных ключей с открытым зевом SW24 - SW36 - SW41, соединительный шланг для воды (№ FF35302), рожковый гаечный ключ с внутренним шестигранником (№ 321300), комплект анкеров для крепления на бетоне (№ FF35120),

Рис. 400 PRO D

медное кольцо 1.1/4" (№ FF35190), инструкция RODIADRILL 3000 PD (№ 90725), набор инструмента (№ FF70001)

Наименование	кг	№
RODIACUT® 400 PRO D	40,5	FF34300
Сверл. стойка RODIACUT® 400 PRO D	28,4	FF30030
Сверл. колонна 1100 мм, ход 680 мм	11,7	FF50995
Сверл. колонна 1420 мм, ход 1000 мм	16,1	FF50996
Сверл. колонна 1920 мм, ход 1500 мм	21,4	FF50997

Наименование	кг	№
Каретка для RC 400 PRO	5,1	FF50993
Накл. опора для RC 400 PRO дуб. основ.	3,2	FF50998
RODIADRILL 3000 PD	12,1	FF40300

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	№	Наименование	№
RODIADRILL 2400 PD-E	1	RODIA DRY CLEANER 1200	5
Водяной насос RODIAPUMP	2	Крепежи	6
Ручной водяной насос 10 л	3	Удлинитель	7
Медные кольца 1.1/4"	4		

High Speed Plus для природного камня

Алмазные сверлильные коронки для сверления с подачей воды отверстий Ø 6 - 67 мм, подходит для сверления очень твердых материалов

Подходят для других сверлильных систем R 1/2" и 1.1/4"



2

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Специальные сверлильные коронки для сверления с подачей воды отверстий Ø 6 - 67 мм в природном камне, граните, мраморе, кирпиче с одно- и двукратным обжогом, каменной кладке, (армированном) бетоне, стекле и полом кирпиче.

Типичные области применения: монтаж отопления, водопровода, канализации, электрики, санация старых зданий, укладка плитки, монтаж лестничных пролетов и маршей; холодильная техника; ландшафтное строительство.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные режущие характеристики, длительный срок службы благодаря высоким сегментам
- Подходит на все сверлильные установки ROTHENBERGER
- Точное вращение без радиального биения уменьшает износ
- Возможно сверление отверстий в комбинированных материалах

ПРЕИМУЩЕСТВА

- При использовании кольцевых коронок возможно сверление отверстий на краю материала без его повреждения
- Распространенные резьбовые крепления R 1/2"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

R 1/2" соединение

Сверл.коронки Кол-во сегментов Размер сегмента (Д x Ш x В)

Ø 6 - 40 мм Кольцевые сегменты Кольцо x(1,15-2,0)x9 мм
Ø 45 - 67 мм* 4 - 6 24 x 2,5 x 8 мм

Полезная длина: Ø 6,3 - 10 мм = 50 мм
Ø 12 - 67 мм = 120 мм

Спец. длина 300 мм - по запросу

*От Ø 45 мм - оснащение отдельных сегментов

Высота сегментов 9 мм с большим содержанием тех. алмазов!

Отличные режущие характеристики, длительный срок службы при сверлении гранитной плитки

Резьбовое крепление R 1/2"

Подходит для всех приводных установок ROTHENBERGER



Корпус коронки подвергался вторичной проточке

Для уменьшения износа

Сверление очень твердых материалов

Армиров. бетон

Мрамор

Гранит

Зеленый гранит

Подходит для



Ceramic ECO

Ceramic

Полый кирпич

Кладка

Газобетон

Асфальт



1400/1800 DWS

Ø мм	кг	Соединение R 1/2" №.
6,3	0,17	FF44806
8,3	0,17	FF44808
10	0,17	FF44810
12	0,19	FF44812
14	0,20	FF44814
15	0,20	FF44815
16	0,20	FF44816

Ø мм	кг	Соединение R 1/2" №.
18	0,21	FF44818
20	0,22	FF44820
22	0,22	FF44822
24	0,22	FF44824
25	0,23	FF44825
26	0,23	FF44826
28	0,25	FF44828

Ø мм	кг	Соединение R 1/2" №.
30	0,25	FF44830
32	0,25	FF44832
35	0,30	FF44835
36	0,32	FF44836
38	0,34	FF44838
40	0,34	FF44840
42	0,35	FF44842

Ø мм	кг	Соединение R 1/2" №.
45*	0,42	FF44845
50*	0,60	FF44850
55*	0,65	FF44855
60*	0,72	FF44860
65*	0,76	FF44865
67*	0,79	FF44867

* с оснащением отдельных сегментов

Штроборез WALL CUT 6540

Штроборез для прорезки точных пазов в бетоне для прокладки коммуникаций и кабелей.

Идеально подходит для сантехников и электриков, для работы в закрытых жилых помещениях, когда при проведении работ предъявляются требования по отсутствию вибрации и пыли. Для бетона, кирпичной/каменной кладки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точное ведение без приложения больших усилий
- Быстрая смена дисков благодаря фиксатору шпинделя
- Рукоятка для удержания во время работы и переноски устанавливается в различные позиции
- Штуцер для присоединения отсасывающего шланга
- Фиксатор от случайного пуска

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение:	230 В
Потребляемая мощность:	2500 Вт
Потребляемый ток:	11 А
Номинальная частота вращения:	6600 об./мин.
Крепление для отрезного диска:	Ø 230 мм
Макс. глубина штробы:	65 мм
Макс. ширина штробы:	40 мм
Вес:	9,0 кг
Ширина штробы:	5 - 40 мм
Глубина штробы:	20 - 65 мм



Пылесос RODIA DRY CLEANER 1200 (№ FF35148)

Комплектация (№ FF40040): штроборез WALL CUT 6540 с 2 отрезными дисками Ø 230 мм (№ FF11230), зубило (№ 25811), ключ с двумя отверстиями (№ FF70088), чемодан для перевозки (№ FF60101)

Наименование	кг	№
WALL CUT 6540 - комплект	9,0	FF40041
WALL CUT 6540 - без 2 отрезных дисков	9,0	FF40040



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	кг	№
Пылесос RODIA DRY Cleaner 1200	10,8	FF35148
Транспортировочный ящик WALL CUT 6540	10,0	FF60101

Принадлежности

2

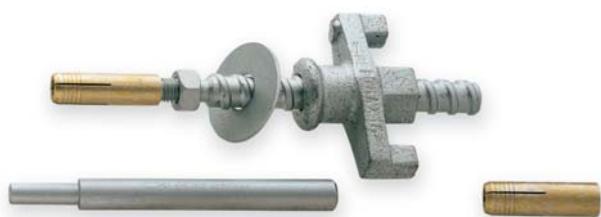


Удлинитель R 1/2" и 1.1/4" UNC

- Позволяют увеличить глубину сверления

Полезная длина, мм	⚖ кг	R1/2" №		1.1/4" UNC №	
100	0,40	FF35040	1,00	FF35060	
200	0,90	FF35045	2,00	FF35065	
300	1,40	FF35050	3,00	FF35070	
500	2,40	FF35055	5,10	FF35075	

Набор для крепления на бетоне



Комплектация: болт с редкой косою резьбой типа G-B 160 мм с резьбой M 12/20 мм (№ FF35129), U-образная шайба (№ FF 70166), гайка-барашек M 12 (№ FF55150), 25 анкеров M 12 (№ FF 35122) и пробойный стержень (№ FF35128).

Наименование	⚖ г	№
Набор для крепления на бетоне	1900	FF35120
Резьб. болт, U-образная шайба, гайка	600	FF35123
Анкер M 12	40	FF35122



Быстрораспорная штанга

- для всех установок алмазного сверления
- фиксируется между полом и потолком
- рабочая длина 1,7 - 3,0 м

Наименование	⚖ кг	№
Быстрораспорная штанга	9,0	FF35015



Водосборные кольца

Наименование	⚖ кг	№
Водосборное кольцо, стац. (до Ø 130 мм)	1,2	FF35700
Рез. мембрана для коронки (для FF35700)	0,3	FF55131
Водосборное кольцо, ручное (до Ø 130 мм)	0,8	FF35701
Резиновое кольцо (для FF35701)	0,2	FF35702
Водосборное кольцо, стац. (до Ø 200 мм)	2,5	FF35730
Рез. мембрана для коронки (для FF35730)	0,6	FF55201

Мощность двигателя
1,1 кВт
Вакуумный объем: 85%
Всасываемый
объем: 200 л/мин.



Объем баллона
высок. давления: 10 л.

Вакуумный насос RODIA-VAC

Совместим со всеми установками. Ресивер удерживает вакуумную плиту в случае внезапного отключения электроэнергии. Насос работает без масла, снабжен манометром.

Наименование	⚖ кг	№
RODIA-VAC (220 В)	20,0	FF35200

RODIA DRY CLEANER 1200

Пылесос для сбора тонкой пыли

Мощный вибропылесос обеспечивает быстрый и эффективный сбор тонкой пыли. Особенно хорошие рабочие характеристики при использовании с WALL CUT 6540, RODIADRILL 1800 DRY.

Постоянная мощность всасывания!
Автоматическая функция очищения фильтра



Наименование/исполнение	кг	№
RODIA DRY CLEANER 1200	10,8	FF35148

Высокая эффективность прочистки

2 фильтр, кассеты (полиэстер).
99,9% собранной пыли удерживается в пылесосе (макс. 20 л).



Большой рабочий радиус

Длина вакуумного шланга 5 м, длина сетевого кабеля 8 м



RODIA CLEANER 1400

Пылесос для сбора воды

Удобный и мощный пылесос для сбора воды 1400 Вт. Бак для воды 35 л из оцинкованной листовой стали, с акрилатовым покрытием, нержавеющей. В набор входят различные вакуумные трубки и насадки. При использовании спец. фильтров возможен сбор воды, при использовании тканевых фильтров - сбор пыли. Подходит для использования с установками колонкового сверления из нашей программы.

Наименование	кг	№
RODIA CLEANER 1400	9,0	FF35210



Отдельная автоматическая розетка

Соединение для подключения электроинструмента

Легкий и удобный

Шасси с защитным амортизационным кольцом и 4 двойными колесами



WS 1200

Пылесос для сбора воды

Мощный пылесос для сбора воды мощностью 800 Вт для любых работ по сверлению и резке. Перемещаемый на роликах пластмассовый бак объемом 120 л.

Наименование	кг	№
WS 1200	23,0	FF35142

Объем бака 120 л !



Большой рабочий радиус

Длина вакуумного шланга 4 м, длина сетевого кабеля 6 м

RODIAPUMP

Мобильное устройство для подачи воды

Насос полностью погружается в воду, снабжен двойным уплотнением валов. Высота подачи со шлангом 1" около 5 м.



Наименование	кг	230 В, 50/60 Гц
RODIAPUMP	4,4	FF35029

Ручной водяной насос

- С 10 л баком
- Прочный алюминиевый корпус
- Шланг для подачи воды длиной 2,5 м для лёгкого использования при сверлении на высоте потолка
- Снабжен манометром



Наименование	кг	№
Ручной насос	5,5	FF35026



Гибка

Трубогиб	42 - 44
Стандартные трубогибы	45
Универсальный ручной трубогиб	46 - 47
Гидравлические трубогибы	48 - 50
Переносной электротрубогиб	51 - 53
Гибочные таблицы	54 - 57

3



Трубогиб

TUBE BENDER

Трубогиб для работы одной рукой для точной гибки до 90°, Ø труб 5 - 12 мм (1/4 - 1/2")

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная гибка даже в труднодоступных местах
- Изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях
- Простая и быстрая замена гибочных сегментов
- Быстрое извлечение гибочных сегментов
- Работа одной рукой благодаря эргономичной форме
- Быстрая и точная гибка



Зубчатая штанга со штыковым затвором:

простая и быстрая замена гибочных сегментов

Рычажок:

быстрое извлечение гибочных сегментов

Эргономичная форма:
работа одной рукой

Механическая подача трещотки:
быстрая и точная гибка

Открытая рама:

изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях

Компактная конструкция:

точная гибка даже в труднодоступных местах



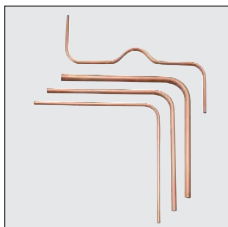
Возможно изготовление изгибов различной формы

TUBE BENDER

Гибочные упоры

Держатель

Гибочные сегменты



TUBE BENDER комплект: базовое устройство с гибочными наборами, пластмассовый чемодан (№ 24025)

Наименование	кг	шт	№
Базовый комплект (базовое устройство, держатель, пластмассовый чемодан)	1,00	1 5	24010
ТВ комплект 5 - 6 - 8 - 10 мм	2,84	1 5	24131
ТВ комплект 6 - 8 - 10 - 12 мм	3,03	1 5	24132
ТВ комплект 8 - 10 - 12 мм	2,82	1 5	24133
ТВ комплект 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2"	2,92	1 5	24134
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ			
Базовое уст-во без гибочного набора	0,36		24130
Пластмассовый чемодан	0,60		24025
Держатель без боковых упоров	0,14		24049
Боковой упор	0,05		24048

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подходит для труб из:

- мягкой меди и алюминия:** Ø 5 - 12 мм, 1/4 - 1/2"
- мягкой меди в оболочке:** Ø 5 - 12 мм, 1/4 - 1/2"
- тонкостенной стали (мягкой):** Ø 5 - 12 мм, 1/4 - 1/2"

TUBE BENDER гибочные наборы

Наименование	Ном. размер	кг	№
Гибочный сегмент	5 мм	190	24001
Гибочный сегмент	6 мм	210	24002
Гибочный сегмент	8 мм	250	24003
Гибочный сегмент	9 мм	360	24004
Гибочный сегмент	10 мм	390	24005
Гибочный сегмент	12 мм	390	24007
Гибочный сегмент	1/4"	210	24002
Гибочный сегмент	5/16"	250	24003
Гибочный сегмент	3/8"	270	24006
Гибочный сегмент	1/2"	380	24008

Старые гибочные сегменты совместимы !

TUBE BENDER MAXI

Для точной гибки труб до 90°

Трубогиб можно использовать при монтаже систем водоснабжения, отопления и кондиционирования, систем подогрева пола, гидравлических систем, в холодильной технике.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подходит для труб из:

мягкой меди и алюминия:	∅ 12 – 22 мм, 3/8 – 7/8"
мягкой меди в оболочке:	∅ 10 – 18 мм, 3/8 – 5/8"
тонкостенной стали:	∅ 12 – 22 мм, 3/8 – 7/8"
тонкостенной нержавеющей стали:	∅ 12 – 18 мм, 3/8 – 5/8"

Универсальные упоры:

для гибки медных, металлопластиковых труб и труб в оболочке

Пластмассовые гибочные сегменты и упоры с хорошими скользящими свойствами:

изготовление качественных изгибов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение отводов
- Экономия на припое и энергии
- Меньше соединений - выше надежность трубопровода
- Сокращаются затраты рабочего времени
- Механическая подача трещотки

Корпус из улучшенной стали (литье под давлением):

прочность и долговечность

Рычаг подачи с легким ходом:

отлично приспособлен для работы в труднодоступных местах и для работы одной рукой

Боковой рычаг:

быстрое возвращение гибочного сегмента в исходное положение



3



Набор с TUBE BENDER MAXI

Гибочные сегменты TUBE BENDER MAXI

Для медных труб и труб из тонкостенной стали.

Ном. размер	макс. мм	г	№
12 мм	1,0	80	23002
14 мм	1,0	80	23003
15 мм	1,0	90	23004
16 мм	1,0	100	23005
18 мм	1,0	140	23006
20 мм	1,0	150	23052
22 мм	1,0	170	23007
3/8"	1,0	70	23010
1/2"	1,0	80	23011
5/8"	1,0	100	23012
3/4"	1,0	120	23013
7/8"	1,0	170	23014

TUBE BENDER MAXI

Отдельные части	г	№
Базовое устройство без рамы с упорами	970	23000
Рама с упорами правым/левым	520	23001
Стальной чемодан	1330	24022
Пластмассовая подложка	120	24023

Наборы с TUBE BENDER MAXI

Набор включает в себя: базовое устройство № 23000, раму (№ 23001) с гибочными сегментами, стальной чемодан (№ 24002).

Ном. размер	г	№
12 – 14 – 16 – 18 – 22 мм	3520	23021
12 – 15 – 18 – 22 мм	3460	23020
3/8 – 1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8"	3420	23022

Трубогиб

TUBE BENDER MAXI MSR Set

Трубогиб для работы одной рукой для точной гибки под углом до 90° AI-МПТ

универсальный трубогиб, подходит для мягких медных труб, мягких медных труб в оболочке и тонкостенных мягких медных труб.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение отводов
- Экономия на фитингах и энергии
- Уменьшается количество соединений – увеличивается надежность трубопровода
- Сокращаются затраты рабочего времени
- Легкий и удобный, идеально подходит для работы в труднодоступных местах
- Простая эксплуатация

3



Пластмассовые гибочные сегменты и упоры с высоким коэффициентом скольжения:

оптимальный результат гибки

Зубчатая штанга со штыковым затвором:

легкая замена гибочного сегмента

Износостойкий корпус, литье под давлением:

прочность и долговечность

Легкоходный рычаг подачи:

для работы в труднодоступных местах одной рукой

Механическая подача трещотки:

быстрая работа

Боковой рычаг:

быстрая разгрузка и возврат гибочного сегмента

Открытая рама:

возможно изготовление изгибов различной формы в различных плоскостях

Базовое устройство TUBE BENDER Maxi 32

Универсальные упоры:

для гибки медных труб, МПТ и труб в оболочке

Набор TUBE BENDER MAXI MSR 25/26

включает в себя: базовое устройство (№ 23000), держатель (№ 23032), гибочные сегменты, стальной ящик (№ 24022).

Cu	Cu в оболочке	МПТ	№
14-16-20 мм	10-12 мм	14-16-18-20-25 мм	23090
14-16-20 мм	10-12 мм	14-16-18-20-26 мм	23091

Набор TUBE BENDER MAXI MSR 32

включает в себя: базовое устройство (№ 23076), держатель (№ 23080), гибочные сегменты, стальной ящик (№ 24022).

Cu	Cu в оболочке	МПТ	№
14-16-20 мм	0-12 мм	14-16-18-20-25-32 мм	23065
14-16-20 мм	10-12 мм	14-16-18-20-26-32 мм	23095

Набор TUBE BENDER MAXI MSR



Универсальное использование на стройке



Внутренние пружины для гибки МПТ

Для ручной гибки AI-МПТ



Петля для ввода/вывода из трубы

Конус для ввода в трубу

Наименование	Ном. размер	г	№
Внутренняя пружина для гибки МПТ	12,0 мм	90	25441
Внутренняя пружина для гибки МПТ	14,0 мм	120	25442
Внутренняя пружина для гибки МПТ	16,0 мм	150	25443
Внутренняя пружина для гибки МПТ	18,0 мм	180	25444
Внутренняя пружина для гибки МПТ	20,0 мм	220	25445
Внутренняя пружина для гибки МПТ	25/26 мм	380	25446
Внутренняя пружина для гибки МПТ	17,5 мм	280	25448
Внутренняя пружина для гибки МПТ	21,5 мм	420	25449

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Отдельные части	г	№	Отдельные части	г	№
Базовое устройство 32 без держателя	1280	23076	Гибочный сегмент 18 x 2,0 мм	140	23050
Держатель с упорами правым/левым для базового устройства 32	790	23080	Гибочный сегмент 20 x 2,0 мм		23052
Гибочный сегмент 14 x 2,0 мм	80	23003	Гибочный сегмент 25 x 2,0 мм	180	23009
Гибочный сегмент 16 x 2,0 мм	100	23005	Гибочный сегмент 26 x 2,0 мм		23053
			Гибочный сегмент 32 x 2,0 мм	380	23051

Стандартные трубогибы

MINIBEND

Для точной гибки под углом до 180° (двумя руками)

для труб из мягкой меди, латуни, алюминия, тонкостенной стали Ø 6 – 8 – 10 мм, 1/4 – 5/16 – 3/8"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подходит для использования: при монтаже систем кондиционирования, вентиляции, холодильной техники, систем гидравлики и пневматики

Наименование	Ном. размер	г	№
MINIBEND	6 – 8 – 10 мм	420	25150
	1/4 – 5/16 – 3/8"	420	25151

Компактная конструкция:

можно гнуть трубы трех диаметров с малым радиусом



Гибочная форма с указанием градуса угла сгибания:

возможна точная гибка по размеру

Стандартный трубогиб для гибки под углом до 180° (двумя руками)

Для точной гибки до 180° труб из мягкой меди, алюминия, тонкостенной стали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шкала с градусом угла сгибания 0 – 180° на гибочной форме: точная гибка по заданному размеру
- Зажимное устройство для надежного зажима трубы: для гибки коротких труб
- Легкая конструкция: неустойчивая ручная гибка на весу

Ном. размер	R радиус, мм	L мм	г	№
6 мм	18	305	550	25130
8 мм	24	305	640	25131
10 мм	30	390	970	25132
12 мм	36	390	980	25133
14 мм	47	450	1580	25134
15 мм	54	450	1830	25135
16 мм	58	450	1830	25136
18 мм	66	480	2110	25137
1/4"	18	305	560	25140
5/16"	24	305	640	25131
3/8"	30	390	970	25141
1/2"	42	390	1680	25142
5/8"	58	450	1830	25136



Пружины для гибки медных труб

Для гибки вручную мягких медных труб

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- С витым конусом: удобство в обращении даже при гибке длинных труб
- Пружинная сталь, покрытая кадмием: прочность и долговечность
- Оптимальная форма пружины: отсутствует деформация при сжатии в области сгибания

Ном. размер	г	№
1/4"	80	25187
5/16"	70	25181
3/8"	90	25188
1/2"	130	25190
5/8"	220	25186



Универсальный ручной трубогиб

ROBEND® H+W PLUS

Для точной холодной гибки под углом до 180°

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подходит для труб из:

- мягкой, твердой меди, тонкостенных медных труб:** Ø 8 – 22 мм, 5/16 – 7/8"
- меди в оболочке, тонкостенных медных труб:** Ø 10 – 18 мм, 3/8 – 5/8"
- алюминиевых и латунных тонкостенных стальных труб, также в оболочке:** Ø 8 – 22 мм, 5/16 – 7/8"
- бесшовных нержавеющей стальных труб:** Ø 8 – 22 мм, 5/16 – 7/8"

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение отводов
- Экономия на припое и энергии
- Уменьшается количество соединений - увеличивается надежность трубопровода
- Изготовление изгибов с точностью до миллиметра на проложенной трубе
- Запатентованная антиблокировочная система ROLUB

3



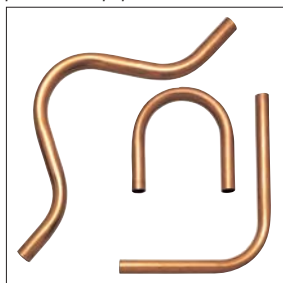
Вилка и сегмент из высококачественного ковкого алюминия:

стабильность без деформации

Гибочная таблица и шкала указания радиуса гибки на каждом гибочном сегменте:

точная гибка по размеру

Изготовление изгибов различной формы



Запатентованная АНТИБЛОКИРОВОЧНАЯ СИСТЕМА ROLUB:

прикладываемое усилие сокращается на 42% благодаря высоким скользящим качествам башмака и оптимальному распределению спрея



Оптимальное согласование между башмаком ROLUB и гибочным сегментом:

изготовление изгибов без деформации складок с наименьшим усилием

Гибочный сегмент с базовой пластиной:

для закрепления в тисках

На базовой пластине предусмотрено место для крепления дополнительной рукоятки:

для гибки на весу труб до Ø 18 мм / 5/8"

Набор с ROBEND® H+W PLUS

Набор включает в себя: стальной чемодан (№ 25197), трубогиб соответственно диаметрам труб.



Ном. размер	мм	кг	№
12 – 15 – 18 – 22 мм	1,0	16,5	24500
10 – 12 – 14 – 16 мм	1,0	16,3	24501
1/2 – 5/8 – 3/4"	1,0	13,6	24503
1/2 – 5/8 – 7/8"	1,0	13,7	24504
15 – 18 – 22 мм	1,0	14,9	24505

Трубогибы ROBEND® H+W PLUS

Ручной трубогиб в комплекте с гибочным сегментом, вилкой со скользящим башмаком ROLUB и одной рукояткой.

Ном. размер	макс., мм	R радиус, мм	г	№
8 мм	1,0	22	660	24508
10 мм	1,0	32	1180	24510
12 мм	1,0	38	1110	24512
14 мм	1,0	45	1370	24514
15 мм	1,0	45	1370	24515
16 мм	1,0	64	2620	24516
18 мм	1,0	64	2620	24518
20 мм	1,0	81	3820	24520
22 мм	1,0	81	3800	24522
5/16"	1,0	22	660	24508
3/8"	1,0	32	1185	24551
1/2"	1,0	38	1110	24552
5/8"	1,0	64	2620	24516
3/4"	1,0	81	3850	24519
7/8"	1,0	81	3800	24522



3

ROLUB антиблокировочный специальный опорный башмак

Опорные башмаки ROLUB с двухпозиционной смазочной камерой предназначены специально для ROBEND® H+W.

ROLUB антиблокировочный опорный башмак

Ном. размер	г	№	Ном. размер	г	№
8 мм	20	25308	5/16"	20	25308
10 мм	20	25310	3/8"	25	25310
12 мм	30	25312	1/2"	30	25313
14 мм	30	25314	5/8"	50	25316
15 мм	30	25315	3/4"	90	25319
16 мм	50	25316	7/8"	90	25322
18 мм	50	25318			
20 мм	90	25320			
22 мм	90	25322			

Эластичная сотовая конструкция

экономию усилия благодаря повышенным скользящим характеристикам



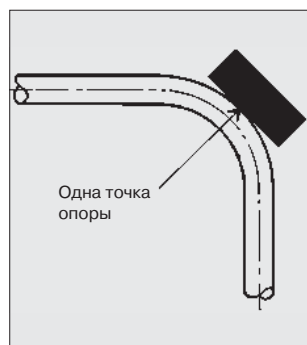
Двухпозиционная смазочная камера

Обеспечивает оптимальное распределение смазки

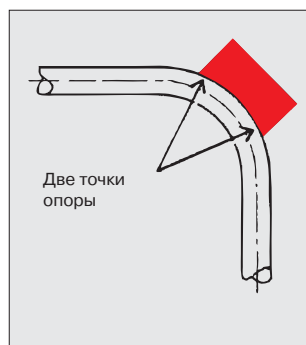
Специальный опорный башмак ROLUB из высококачественного полиамида

Великолепный результат гибки без металлических царапин

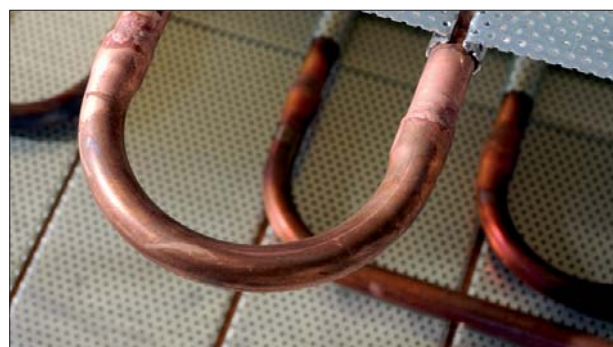
Обычные трубогибы



ROBEND® с системой ROLUB



Точная гибка



Гидравлические трубогибы

ROBULL тип E

Гидравлический трубогиб с открытой гибочной рамой

для точной холодной гибки под углом до 90° труб для систем газо-, водоснабжения и котельных труб Ø 3/8 – 2" в соответствии с DIN 2440 и 2441.

Используются на стройплощадке при монтаже систем газо- и водоснабжения, отопления, в котлостроении и производстве. Подходят также для рихтовки труб.

3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отпадает необходимость в отводах:
экономия
- Сокращается количество мест пайки, не нужно греть трубу:
экономия времени
- Можно выбрать ручной или электрический гидравлический насос, открытую или закрытую раму:
модульная система
- Закрытая гидравлическая система, не требующая технического обслуживания, в моноблочном исполнении, с автоматическим обратным ходом поршня:
удобно проводить сервисное обслуживание
- Прочная конструкция, рассчитанная на использование на стройке:
управляется одним человеком

Точные сегменты:

гибка точно по размеру

Масляный фильтр:

бесперебойная работа

Автоматический обратный ход поршня:

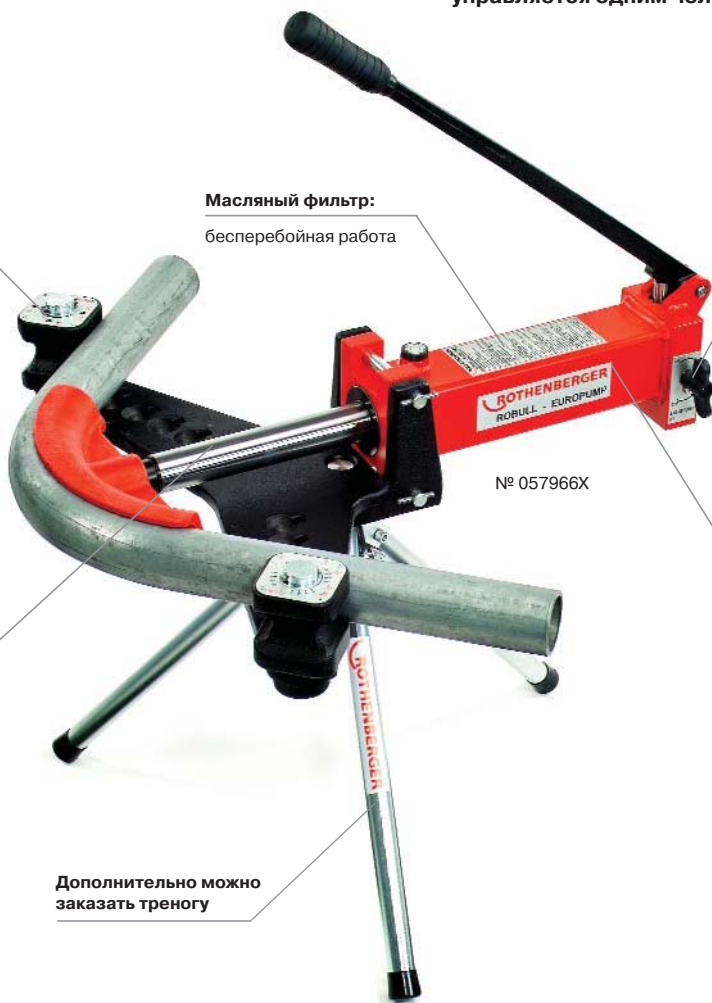
легкая и удобная эксплуатация

Закаленный, хромированный поршень:

рассчитан на высокую нагрузку

Гидравлический насос, мощность 150 кН:

для быстрой работы



№ 057966X



Дополнительно можно заказать треногу

комплектация с закрытой рамой: ROBULL, 2 фиксирующих штыря (№57979), 2 упора (№ 58004), стандартные гибочные сегменты 90° - 3/8" (№ 57985), 1/2" (№ 57986), 3/4" (№ 57987), 1" (№ 57988), 1.1/4" (№ 57989), 1.1/2" (№ 57990), 2" (№ 57991), гидравлическое масло 1 л (№ 58185), стальной чемодан (№ 58206);

комплектация с открытой рамой: ROBULL, 2 фиксирующих штыря (№ 57979), упор (№ 057983), упор с транспортиром (№ 057982), стандартные гибочные сегменты 90° - 3/8" (№ 57985), 1/2" (№ 57986), 3/4" (№ 57987), 1" (№ 57988), 1.1/4" (№ 57989), 1.1/2" (№ 57990), 2" (№ 57991), гидравлическое масло 1 л (№ 58185), стальной чемодан (№ 58206)

Наименование	Исполнение	кг	№
ROBULL тип E	с открытой рамой и принадлежностями (см. выше)	59,8	057966X
ROBULL тип E	с закрытой рамой и принадлежностями (см. выше)	72,6	057961X
ROBULL тип E	без принадлежностей	16,8	057950X

ROBULL тип ME**Гидравлический трубогиб с открытой гибочной рамой**

для точной холодной гибки под углом до 90° труб для систем газо-, водоснабжения и котельных труб Ø 3/8 – 2" в соответствии с DIN 2440 и 2441.

Используются на стройплощадке при монтаже систем газо- и водоснабжения, отопления, в котлостроении и производстве. Подходят также для рихтовки труб.

Тип ME используется для серийного производства.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отпадает необходимость в отводах:
экономия
- Сокращается количество мест пайки, не нужно греть трубу:
экономия времени
- Можно выбрать ручной или электрический гидравлический насос, открытую или закрытую раму:
модульная система
- Закрытая гидравлическая система, не требующая технического обслуживания, в моноблочном исполнении, с автоматическим обратным ходом поршня:
удобно проводить сервисное обслуживание
- Прочная конструкция, рассчитанная на использование на стройке:
управляется одним человеком



Точные сегменты:
гибка точно по размеру

Закаленный, хромированный поршень:
рассчитан на высокую нагрузку

Автоматический обратный ход поршня:
легкая и удобная эксплуатация



Гидравлический насос, мощность 150 кН:
для быстрой работы



Дополнительно можно заказать треногу

комплектация с закрытой рамой: ROBULL, 2 фиксирующих штыря (№ 57979), 2 упора (№ 58004), стандартные гибочные сегменты 90° - 3/8" (№ 57985), 1/2" (№ 57986), 3/4" (№ 57987), 1" (№ 57988), 1.1/4" (№ 57989), 1.1/2" (№ 57990), 2" (№ 57991), гидравлическое масло 1 л (№ 58185), стальной чемодан (№ 58206);

комплектация с открытой рамой: ROBULL, 2 фиксирующих штыря (№ 57979), упор (№ 057983), упор с транспортиром (№ 057982), стандартные гибочные сегменты 90° - 3/8" (№ 57985), 1/2" (№ 57986), 3/4" (№ 57987), 1" (№ 57988), 1.1/4" (№ 57989), 1.1/2" (№ 57990), 2" (№ 57991), гидравлическое масло 1 л (№ 58185), стальной чемодан (№ 58206)

Наименование	Исполнение	кг	№
ROBULL тип ME	с открытой рамой и принадлежностями (см. выше)	59,8	057973X
ROBULL тип ME	с закрытой рамой и принадлежностями (см. выше)	72,6	057972X
ROBULL тип ME	без принадлежностей	16,8	057969X

Гидравлические трубогибы

ROBULL тип E

Гидравлический трубогиб с закрытой гибочной рамой



ROBULL тип ME

Гидравлический трубогиб с закрытой гибочной рамой



Гибочные сегменты ROBULL тип E

с малым радиусом гибки

дюйм	мм	Толщина стенки, макс. мм	R, мм	кг	№
3/8"	17,20	2,35	45	0,7	57985
1/2"	21,30	2,65	49	0,7	57986
3/4"	26,90	2,65	65	0,8	57987
1"	33,70	3,25	89	1,3	57988
1.1/4"	42,40	3,25	115	1,6	57989
1.1/2"	48,30	3,25	137	2,4	57990
2"	60,30	3,65	200	3,2	57991

Гибочные сегменты ROBULL тип ME

с малым радиусом гибки

дюйм	мм	Толщина стенки, макс. мм	R, мм	кг	№
3/8"	17,20	2,35	45	0,7	57985
1/2"	21,30	2,65	49	0,7	57986
3/4"	26,90	2,65	65	0,8	57987
1"	33,70	3,25	89	1,3	57988
1.1/4"	42,40	3,25	115	1,6	57989
1.1/2"	48,30	3,25	137	2,4	57990
2"	60,30	3,65	200	3,2	57991

Гибочные сегменты ROBULL Тип E

с большим радиусом гибки

дюйм	мм	Толщина стенки, макс. мм	R, мм	кг	№
3/8"	17,20	2,35	56	0,8	58010
1/2"	21,30	2,35	85	0,9	58011
3/4"	26,90	2,65	115	1,2	58012
1"	33,70	2,65	145	2,1	58013
1.1/4"	42,40	3,25	180	3,5	58014
1.1/2"	48,30	3,25	214	4,3	58015
2"	60,30	3,65	245	5,6	58016

Гибочные сегменты ROBULL тип ME

с большим радиусом гибки

дюйм	мм	Толщина стенки, макс. мм	R, мм	кг	№
3/8"	17,20	2,35	56	0,8	58010
1/2"	21,30	2,35	85	0,9	58011
3/4"	26,90	2,65	115	1,2	58012
1"	33,70	2,65	145	2,1	58013
1.1/4"	42,40	3,25	180	3,5	58014
1.1/2"	48,30	3,25	214	4,3	58015
2"	60,30	3,65	245	5,6	58016

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	кг	№
ROBULL тип E		
Гибочная рама, открытая	15,2	57981
Упор для открытой рамы, с транспортиром	2,6	57982
Упор для открытой рамы, без транспортира	2,6	57983
Гибочная рама, закрытая	12,5	58002
Упор для закрытой рамы	2,2	58004
Штыри для крепления гибочной рамы	0,3	57979

Наименование	кг	№
ROBULL MSR Тип E		
Упор, 40 мм (2 шт.)	1,9	57921
Упор, 50 мм (2 шт.)	3,2	57922
Упор, 63 мм (2 шт.)	3,9	57023
ROBULL тип E / ROBULL MSR тип E		
Гидравлическое масло, 1 л	1,0	58185
Стальной чемодан	10	58206
Тренога	3,0	58182

ROBEND® 3000

**Переносной надежный электрический трубогиб,
рабочая область Ø 12 - 28 мм**

используется при монтаже систем водоснабжения, отопления и кондиционирования, холодильной техники, а также в производстве. Холодная гибка в ручном или автоматическом режиме под углом до 180°

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подходит для труб из:

твердой и мягкой меди в соответствии с DIN EN 1057:	Ø 12 – 28 мм
медных труб в оболочке и тонкостенных стальных труб:	Ø 12 – 28 мм
твердой и мягкой тонкостенной стали DIN 2391 / 2393 / 2394:	Ø 12 – 28 мм
черных и оцинкованных стальных труб DIN 2440 / 2441:	Ø 3/8 – 3/4"
бесшовной высококачественной стали GW 541 с толщиной стенки 1,0 – 1,2 мм:	Ø 12 – 28 мм
стальных труб в оболочке, MPS-II тип "Отопление", DIN 2394:	Ø 14 – 30 мм

Кованый алюминиевый сегмент с указателем угла изгиба:

качество и надежность

Автоматическое отключение после того как заданный угол гибки достигнут:

возможно серийное производство

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов: **упрощение системы закупок и монтажа**
- Уменьшается количество соединений: **повышается надежность трубопровода**
- Экономия на припое и энергии: **быстрая амортизация**
- Изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях: **универсальное использование**
- Гибочный сегмент из высококачественного кованого алюминия: **стабильность без деформации**
- Запатентованная АНТИБЛОКИРОВОЧНАЯ СИСТЕМА ROLUB: **изготовление изгибов без деформации и образования складок благодаря улучшенному скольжению**



Угол изгиба настраивается без использования инструмента:

точная гибка

Спец. скользящий башмак ROLUB:

изготовление изгибов без деформации и складок благодаря улучшенному скольжению



Мощный двигатель 1010 В:

отлично зарекомендовал себя при длительном использовании трубогиба

Переносной электротрубогиб

Наборы ROBEND® 3000

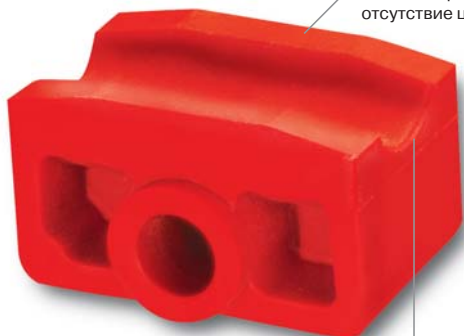
ROLUB-антиблокировочная система!

3



Специальный опорный башмак ROLUB из высококачественного полиамида

Отличные результаты гибки и отсутствие царапин на металле



Двухпозиционная смазочная камера

Обеспечивает оптимальное распределение смазки

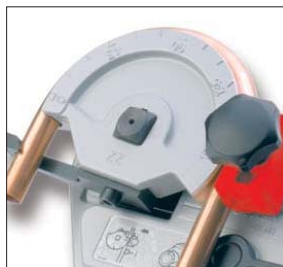
Набор включает в себя: пластмассовый чемодан (№ 25745), базовый трубогиб 230 В (№ 25740X), ось под башмак (№ 25743), сегменты и башмаки под каждый диаметр трубы. Крепление под треногу на базовом устройстве и тренога (№ 25748) заказываются отдельно.



ROBEND® гибочные наборы



Сегмент из алюминия со шкалой, отображающей угол гибки



Предварительная установка угла гибки без использования инструмента



Наименование	Номинальный размер	Для труб	⚖ кг	№
ROBEND® 3000	15 - 18 - 22 - 28 мм	Cu, Fe, и др.	24,12	025705X
ROBEND® 3000	12 - 14 - 16 - 18 - 22 мм	Cu, Fe, и др.	21,90	025709X
ROBEND® 3000	17 - 20 - 24 мм	Mannesmann MPS-H	22,90	025730X
ROBEND® 3000	12 - 15 - 18 - 22 мм	Cu, Fe, и др.	20,60	025700X
ROBEND® 3000	12 - 15 - 18 - 22 - 28 мм	Cu, Fe, и др.	23,50	025703X
ROBEND® 3000	1/2 - 5/8 - 3/4" - 7/8"	Cu, Fe, и др.	19,60	025711X

Возможна гибка труб из различных материалов



Семиступенчатый редуктор



Удобная рукоятка для переноски



ROBEND® 3000 с подставкой



Наборы для гибки ROBEND® 3000

Для монтажа систем водоснабжения, отопления и кондиционирования, холодильной техники.



Ном. размер	Толщина стенки, мм	Радиус гибки, мм	Кг	№
-------------	--------------------	------------------	----	---

для труб: медных DIN EN 1057, из тонкостенной стали DIN 2391/93/94, алюминия, тонкостенных стальных DIN 2391/93/94, из нержавеющей стали, пресс-фитинговых систем Mannesmann- "Водоснабжение" MPS-S и других

12 мм	1,0	42	0,48	25612
14 мм	1,0	49	0,48	25614
15 мм	1,0	52,5	0,53	25615
16 мм	1,0	56	0,60	25616
18 мм	1,0	72	1,17	25618
20 мм	1,0	80	1,42	25620
22 мм	1,2	88	1,42	25622
28 мм	2,0	112	2,90	25628

Ном. размер	Толщина стенки, мм	Радиус гибки, мм	Кг	№
-------------	--------------------	------------------	----	---

для медных труб, дюйм

1/2"	1,2	45	0,53	25652
5/8"	1,2	56	0,60	25616
3/4"	1,2	80	1,42	25619
7/8"	1,2	88	1,42	25622
1"	1,5	112	2,90	25625
1.1/8"	1,6	112	2,90	25626

для стальных труб DIN 2440 и DIN 2441 (за исключением 3/4")

3/8"	2,90	80	1,17	25683
1/2"	3,25	88	1,42	25684
3/4"	3,25	112	2,90	25685

PG-размеры (защитная труба/бронированная труба)

9	1,2	55	0,7	25661
11	1,2	80	1,3	25662
13,5	1,2	80	1,4	25620
16	1,5	88	1,4	25664
21	1,5	112	2,8	25665

Ном. размер	Труба - Ø мм без оболочки	Толщина стенки, мм	Радиус гибки, мм	Кг	№
-------------	---------------------------	--------------------	------------------	----	---

для систем пресс-фитинга Mannesmann "Отопление" MPS-H (тонкостенная стальная труба в оболочке)

14 мм	12	1,2	52,5	0,53	25814
17 мм	15	1,2	72	1,35	25817
20 мм	18	1,2	88,5	1,35	25820
24 мм	22	1,5	112	2,95	25824
30 мм	28	1,5	112	2,95	25830



Набор для гибки со скользящим башмаком ROLUB



Набор ROBEND® 3000

Набор включает в себя: алюминиевый кованый гибочный сегмент, держатель для трубы, башмак ROLUB для соответствующего диаметра трубы.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	№	Наименование	№
Труборез	70027	Горелка для пайки твердым припоем	35432
Ось под башмак	25743	Внешний/внутренний фаскосниматель	11006
ROBEND® чемодан, для 5 сегментов до Ø 30 мм	25745	Подставка-тренога, складная	25748

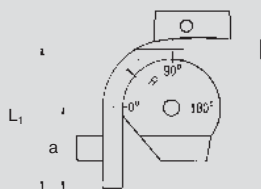
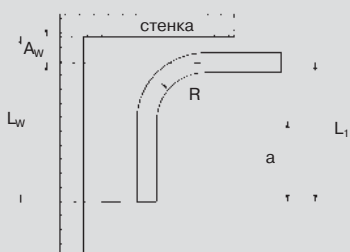
Гибочные таблицы

Пример расчета для изгиба скольжением:

$L_W = 1200$ мм
 $A_W = 30$ мм
 \varnothing трубы 12 мм,
 изгиб 90° ROBEND H + W

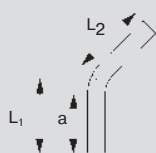
Найти:
 длина стороны $L_1 = ?$ мм
 необходимое расстояние
 от конца трубы до 0° гибки
 $a = ?$ мм

Решение:
 длина стороны $L_1 = L_W - A_W = 1200 - 30 = 1170$ мм
 необходимое расстояние до 0° гибки
 $a = L_1 - L_R = 1170 - 40 = 1130$ мм

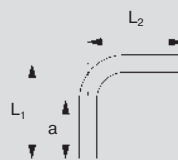


L_1 / L_2 = длина стороны
 a = необходимое расстояние
 от конца трубы до 0° гибки
 L = общая длина
 LW = длина / конец трубы-стенка
 AW = расстояние / стенка-середина трубы
 $L_1 = LW - AW$
 $a = L_1 - L_R$
 $L = L_1 + L_2 - L_M$

Все приведенные размеры -
 номинальные, зависят от
 материала трубы
 и толщины стенки.



a = необходимое расстояние
 L = общая длина
 $L = L_1 + L_2$
 $a = L_1 - L_R$



a = необходимое расстояние
 L = общая длина
 $L = L_1 + L_2 - L_M$
 $a = L_1 - L_R$



a = необходимое расстояние
 L = общая длина
 $L = L_1 + L_2 + L_M$
 $a = L_1 - L_R$



ROBEND 3000			при 45°		при 90°		при 180°	
для трубы \varnothing мм – дюйм	тип трубы	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм
12		42,0	16	-	42	24	42	68
14	в оболочке	52,5	21	-	53	30	53	87
15		52,5	21	-	53	30	53	87
17	в оболочке	72,0	28	-	72	41	72	107
18		72,0	28	-	72	41	72	107
20	в оболочке	88,5	35	-	89	51	89	121
22		88,0	35	-	88	50	88	119
24	в оболочке	112,0	43	-	110	62	110	144
28		112,0	44	-	112	64	112	148
30	в оболочке	112,0	45	-	114	66	114	152
3/8"	сталь	80,0	31	-	80	46	80	103
1/2"	медь	45,0	18	-	45	26	45	74
1/2"	сталь	88,0	35	-	88	50	88	119
5/8"	медь	56,0	23	-	56	32	56	93
3/4"	сталь	112,0	43	-	112	64	112	148
3/4"	медь	80,0	31	-	80	46	80	103
7/8"	медь	88,0	35	-	88	50	88	119
1"	медь	112,0	44	-	112	64	112	148
1.1/8"	медь	112,0	45	-	114	66	114	152

Пример расчета для изгиба давлением:

 $L_W = 1200$ мм $A_W = 30$ ммтруба - \varnothing 12 мм, угол 90°

TUBE BENDER MAXI

Найти:

Длина стороны $L_1 = ?$ ммТочка изгиба $b = ?$ мм

Решение:

длина стороны $L_1 = L_W - A_W = 1200 - 30 = 1170,0$ ммточка изгиба $b = L_1 - L_R = 1170 - 7,5 = 1162,5$ мм

Маркировка для гибки

L_1 / L_2 = длина стороны
 b = точка изгиба
 L = общая длина
 R = радиус
 L_W = длина / конец трубы-стенка
 A_W = расстояние / стенка-середины трубы
 $L_1 = L_W - A_W$
 $b = L_1 - L_R$
 $L = L_1 + L_2 - L_M$

Все приведенные размеры - номинальные, зависят от материала трубы и толщины стенки.

b = точка изгиба
 L = общая длина
 $L = L_1 + L_2 - L_M$
 $b = L_1 - L_R$

b = точка изгиба
 L = общая длина
 $L = L_1 + L_2 - L_M$
 $b = L_1 - L_R$

TUBE BENDER		при 45°		при 90°		при 180°	
для трубы \varnothing мм – дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм
4,75/5	20,0	4,5	1,0	4,5	10,0	-	-
6	23,5	5,0	1,2	5,0	11,5	-	-
8	28,0	7,0	1,4	7,0	14,0	-	-
9	30,0	7,0	1,5	7,0	15,0	-	-
10	34,0	7,5	1,8	7,5	17,5	-	-
12	37,5	8,5	1,9	8,5	19,0	-	-
3/16"	20,0	4,5	1,0	4,5	10,0	-	-
1/4"	23,5	5,0	1,2	5,0	11,5	-	-
5/16"	28,0	7,0	1,4	7,0	14,0	-	-
3/8"	34,0	7,5	1,8	7,5	17,5	-	-
1/2"	37,5	8,5	1,9	8,5	19,0	-	-

TUBE BENDER MAXI		при 45°		при 90°		при 180°	
для трубы \varnothing мм – дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм
12	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	-	-
14	42,5	0,9	12,5	9,0	42,5	-	-
15	48,5	1,1	14,0	10,5	48,5	-	-
16	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	-	-
18	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	-	-
22	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	-	-
3/8"	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	-	-
1/2"	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	-	-
5/8"	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	-	-
3/4"	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	-	-
7/8"	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	-	-

Гибочные таблицы

Пример расчета изгиба давлением:

$L_W = 1200$ мм

$A_W = 30$ мм

труба - $\varnothing 12$ мм, угол 90°

TUBE BENDER MAXI

Найти:

Длина стороны $L_1 = ?$ мм

Точка изгиба $b = ?$ мм

Решение:

Длина стороны $L_1 = L_W - A_W = 1200 - 30 = 1170,0$ мм

Точка изгиба $b = L_1 - L_R = 1170 - 7,5 = 1162,5$ мм



$L_1 / L_2 =$ длина стороны
 $b =$ точка изгиба
 $L =$ общая длина
 $R =$ радиус
 $L_W =$ длина / конец трубы
 $A_W =$ расстояние / стенка-середина трубы
 $L_1 = L_W - A_W$
 $b = L_1 - L_R$
 $L = L_1 + L_2 - L_M$

Все приведенные размеры - номинальные, зависят от материала трубы и толщины стенки.

$b =$ точка изгиба
 $L =$ общая длина
 $L = L_1 + L_2 - L_M$
 $b = L_1 - L_R$

TUBE BENDER MAXI металлопластиковая труба		при 45°		при 90°		при 180°	
\varnothing трубы / толщина стенки, мм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм
14 x 2,0	42,5	0,9	12,5	9,0	42,5	-	-
16 x 2,0	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	-	-
18 x 2,0	49,0	1,7	22,0	16,0	49,0	-	-
25 x 2,5	74,0	2,0	26,0	19,0	74,0	-	-
32 x 3,0	128,0	2,8	26,0	27,5	74,0	-	-

TUBE BENDER MAXI CT		при 45°		при 90°		при 180°	
\varnothing трубы / толщина стенки, мм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм
10 x 0,6	42,5	0,8	12,5	9,0	42,5	-	-
12 x 0,6	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	-	-
15 x 0,7	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	-	-
18 x 0,7	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	-	-

Пример расчета изгиба скольжением:

$L_w = 1200$ мм
 $A_w = 30$ мм
 труба $\varnothing 12$ мм, угол 90°
 ROBEND H + W

Найти:
 Длина стороны $L_1 = ?$ мм
 Необходимое расстояние от
 конца трубы до 0° $a = ?$ мм

Решение:
 Длина стороны $L_1 = L_w - A_w = 1200 - 30 = 1170$ мм
 Необходимое расстояние от конца трубы до 0°
 $a = L_1 - L_R = 1170 - 40 = 1130$ мм

Все приведенные размеры - номинальные, зависят от материала трубы и толщины стенки.

L_1 / L_2 = длина стороны
 a = Необходимое расстояние от конца трубы до 0°
 L = общая длина
 L_w = длина / конец трубы-стенка
 A_w = расстояние / стенка-середина трубы
 $L_1 = L_w - A_w$
 $a = L_1 - L_R$
 $L = L_1 + L_2 - L_M$

a = необходимое расстояние
 L = общая длина
 $L = L_1 + L_2$
 $a = L_1 - L_R$

a = необходимое расстояние
 L = общая длина
 $L = L_1 + L_2 - L_M$
 $a = L_1 - L_R$

a = необходимое расстояние
 L = общая длина
 $L = L_1 + L_2 + L_M$
 $a = L_1 - L_R$

MINIBEND		при 45°		при 90°		при 180°	
\varnothing трубы /толщина стенки, мм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм
6	25,0	10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
8	24,0	9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
10	23,0	9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
1/4"	25,0	10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
5/16"	24,0	9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
3/8"	23,0	9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0

Стандартный трубогиб		при 45°		при 90°		при 180°	
для \varnothing трубы мм - дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм
6	18,0	7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
8	24,0	9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
10	30,0	11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
12	36,0	14,0	1,5	36,5	15,0	36,5	37,5
14	47,5	18,5	2,0	48,5	20,5	48,5	52,5
15	54,0	21,0	2,3	56,0	24,5	56,0	58,0
16	58,0	22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0
18	66,0	25,5	2,8	68,0	31,0	68,0	72,0
1/4"	18,0	7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
5/16"	24,0	9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
3/8"	30,0	11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
1/2"	42,0	16,5	1,8	49,5	22,5	49,5	53,0
5/8"	58,0	22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0

MULTIBEND		при 45°		при 90°		при 180°	
для \varnothing трубы мм - дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм	возвратный размер L_R мм	уменьшающий размер L_M мм
8	24,0	9,5	1,0	24,0	10,0	24,0	26,0
10	30,0	12,0	1,3	30,5	14,5	30,5	32,5
12	36,0	14,0	1,5	36,5	15,5	36,5	37,5
14	42,0	16,5	1,8	42,0	19,5	42,5	44,0
15	48,0	19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
16	48,0	19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
18	54,0	21,0	2,3	54,0	26,0	54,5	58,0

4



Соединение

Экспандеры	60 - 64
Отбортовщики	65 - 68
Развальцовщики	69 - 70
Обзор пресс-техники	71
Электрогидравлический пресс	72 - 76
Сменные пресс-клещи, наборы с пресс-клещами	77 - 78
Пресс-клещи	79 - 83
Ручной клупп	84 - 85
Электрические резьбонарезные клуппы	86 - 87
Принадлежности для ручных и электрических клуппов	88
Компактные резьбонарезные станки	89 - 91
Принадлежности для резьбонарезных станков	93
Точные резьбонарезные головки и ножи	94
Стационарные резьбонарезные станки	95
Принадлежности к стационарным резьбонарезным станкам	96 - 97
Обзор техники для пайки и сварки	98 - 99
Инструмент для пайки	100 - 103
Одноразовые баллончики	104 - 105
Высокопроизводительные пропановые горелки	106
Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем	107
Горелки и паяльники для пайки мягким припоем	108
Пропановая кровельная горелка	109
Принадлежности для пайки пропаном	110
Электрическое устройство для пайки мягким припоем	111
Мобильное устройство для газовой сварки	112
Мобильные установки для пайки твердым припоем	113
Устройства для газовой сварки	114
Принадлежности	115 - 117
Мягкие припои и принадлежности	118 - 119
Твердые припои и принадлежности	120 - 121

4



ROCAM® EXPANDER Power Torque

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водо- и газоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

для расширения и калибровки труб из:

мягкой меди:	Ø 8 – 42 мм, 5/16 – 1.3/4” макс. толщина стенки 1,6 мм
мягкого алюминия:	Ø 8 – 28 мм, 5/16 – 1.1/8” макс. толщина стенки 1,6 мм
тонкостенной стали:	Ø 8 – 28 мм, 5/16 – 1.1/8” макс. толщина стенки 1,6 мм
тонкостенной нержавеющей стали:	Ø 8 – 22 мм, 5/16 – 7/8” макс. толщина стенки 1,0 мм

Наилучшая передача усилия:

экономия силы благодаря оптимизации принципа действия

Винт точной регулировки

KSO: точная регулировка капиллярного зазора



Длинное плечо рычага:

сокращает прикладываемое усилие и расширяет рабочую область

Эргономичные рукоятки:

не проскальзывают, не защемляют кисть

Технология EPT® – внутренний коленчатый рычаг:

защита от загрязнения инородными телами

Стальное крепление:

прочное и износостойкое

Автоматический отвод штыря:

для быстрой работы

Прочный, литой алюминиевый корпус:

небольшой вес, оптимальное удобство

Технология EPT® имеет следующие технические преимущества:

- Внутренний коленчатый рычаг:
 - защита от загрязнения инородными телами
 - защита от внешних механических повреждений
- Наилучшая передача усилия:
 - эргономично оптимизированное распределение нагрузки относительно прикладываемого пользователем механического усилия
 - экономия усилия благодаря оптимизированному принципу действия

Золотое покрытие из нитрида титана (TiN)

характеризуется гармоничным набором положительных свойств:

- Высокая твердость 2300 ТВ (твердость по Виккерсу):
защита от абразивного износа
- Низкий коэффициент трения по сравнению со сталью:
экономия усилия
- Хорошая химическая стойкость:
хорошая защита от коррозии
- Универсальный защитный слой, предохраняющий от износа:
долговечность

Технология EPT – внутренний коленчатый рычаг



Выступ на рабочей части головки позволяет осуществлять калибровку



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов
- На 50 % сокращаются расходы на оплату рабочего времени
- На 50 % сокращаются расходы на припой и энергию
- Остатки труб можно переработать в фитинги
- Уменьшается количество соединений, подлежащих пайке, и повышается надежность трубопровода
- Ноу-хау от пионера и ведущего производителя экспандерной техники на протяжении более 35 лет



4



Набор с ROCAM® EXPANDER Power Torque

← ○ мм	☐	☐	№
12-15-18-22 мм	1	5	12300
12-15-18-22-28 мм	1	5	12303
10-12-14-16-18-22 мм	1	5	12311
12-15-18-22-28-35-42 мм	1	5	12326
3/8-1/2-5/8-3/4-1-1.1/8"	1	5	12342
3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1.1/8"	1	5	12318
1/2-5/8-3/4-7/8"	1	5	12321
1/2-5/8-7/8-1.1/8"	1	5	12324
1/2-3/4-1"	1	5	12335
12-15-22-28 мм	1	5	12329

Набор с ROCAM® EXPANDER Power Torque

Наименование	⚖ кг	№
42 мм - 1.3/4" Экспандерные клещи без принадлежностей	30	12000

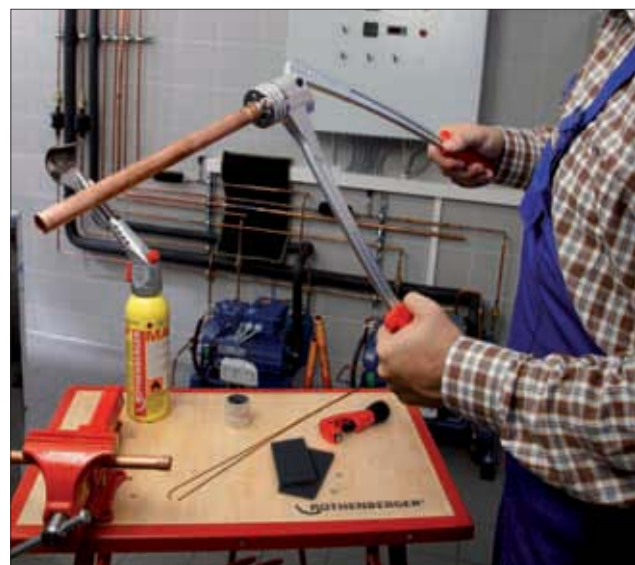
Высококачественная защита от износа благодаря покрытию расширительного штыря из TiN, точность при расширении



Набор включает в себя: экспандерные клещи ROCAM® EXPANDER Power Torque (№ 12000) с клепаными головками, внутренний и внешний фаскосниматель (№ 11006), стальной ящик (№ 24022).



Рациональный безфитинговый монтаж труб



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



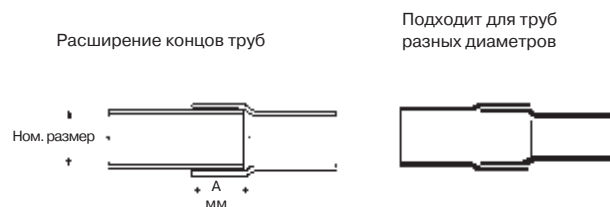
Наименование	стр.	Наименование	№
Экспандерные головки Standard	62	Адаптер тип S	11007
Труборезы	8 - 11	Фаскосниматель внутренний/внешний	70075
Твердые припои	120 - 121	Горелка для пайки твердым припоем (SUPER FIRE 3 с MAPP®GAS)	35432

Стандартные клепаные головки

Для изготовления точных муфтовых соединений, в соответствии с нормами DVGW/DIN, а также Gas de France. Стандартные клепаные экспандерные головки ROTHENBERGER также подходят к соответствующим клещам других производителей.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов
- На 50 % сокращаются расходы на оплату рабочего времени
- На 50 % сокращаются расходы на припой и энергию
- Остатки труб можно переработать в фитинги
- Уменьшается количество соединений, подлежащих пайке, и повышается надежность трубопровода
- Ноу-хау от пионера и ведущего производителя экспандерной техники на протяжении более 35 лет



4



Подходит также для экспандеров других производителей, представленных на рынке!



Выступ на рабочей части головки:

позволяет калибровать деформированные трубы и фитинги

Спец. закалка сегментов:

выдерживают высокие нагрузки, долговечные

6 направляющих и 6 сегментов:

для центровки и максимального расширения, обеспечивающих идеальный капиллярный зазор

Экстрадлинные сегменты:

глубина муфты в соответствии с нормами DVGW

Диаметр мм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	Вес г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
8	1,0	1,0	1,0	1,0	6,0	120	11008
10	1,0	1,0	1,0	1,0	10,0	120	11010
12	1,2	1,2	1,2	1,0	12,6	120	11012
14	1,2	1,2	1,2	1,0	12,6	120	11014
15	1,2	1,2	1,2	1,0	15,5	120	11015
16	1,2	1,2	1,2	1,0	15,5	120	11016
18	1,2	1,2	1,2	1,0	17,5	120	11018
20	1,2	1,2	1,2	1,0	17,5	140	11020
22	1,2	1,5	1,5	1,0	20,5	140	11022
28	1,5	1,5	1,5	-	18,5	390	11028
32	1,5	-	-	-	19,5	410	11032
35	1,6	-	-	-	19,5	430	11035
38	1,6	-	-	-	19,5	450	11038
40	1,5	-	-	-	19,5	470	11040
42	1,5	-	-	-	19,5	470	11042

Диаметр Дюйм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	Вес г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
5/16"	1,0	1,0	1,0	1,0	6,0	120	11008
3/8"	1,0	1,0	1,0	1,0	7,4	120	11052
1/2"	1,2	1,2	1,2	1,0	11,0	120	11053
5/8"	1,2	1,2	1,2	1,0	14,0	120	11054
3/4"	1,2	1,2	1,2	1,0	18,1	120	11055
7/8"	1,2	1,2	1,2	1,0	18,0	140	11056
1"	1,5	1,5	1,5	-	15,8	150	11057
1.1/8"	1,6	1,6	1,6	-	17,0	390	11058
1.1/4"	1,6	-	-	-	17,0	410	11059
1.3/8"	1,6	-	-	-	17,0	430	11035
1.1/2"	1,6	-	-	-	17,0	450	11038
1.5/8"	1,6	-	-	-	17,5	470	11062
1.3/4"	1,6	-	-	-	17,5	500	11063

Для труб других диаметров головки изготавливаются на заказ.

EXPANDER A0

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водо- и газоснабжения, отопления, кондиционирования и в холодильной технике.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

для расширения и калибровки толстостенных труб из:
мягкой меди \varnothing 22 – 67 мм, 7/8 – 2.1/2"
и мягкого алюминия: макс. толщина стенки 2,5 мм

тонкостенной \varnothing 22 – 54 мм, 7/8 – 2.1/8"
и нержавеющей стали: макс. толщина стенки 1,5 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Преимущества как у экспандера ROCAM®
- Точное расширение
- Экспандерные клещи A0 с усиленным, удлиненным штырем

Expander A0 с узким, удлиненным и усиленным расширительным штырем оптимально подходит к экспандерным головкам типа S

4



Специальная точная резьба:

сокращает прикладываемое усилие

Фиксируемая точная регулировка:

главная регулировка размера муфты и капиллярного зазора

Мощный расширительный штырь:

полное восприятие нагрузки сегментами дает возможность выдерживать высокие нагрузки

Длинное плечо рычага:

сокращение прикладываемого усилия

Набор с EXPANDER A0

включает в себя: экспандер A0 (№ 11004), клепаные экспандерные головки типа S, спец. трещотка (№ 27181), стальной ящик (№ 27210)

EXPANDER A0, комплектация: крепление четырехгранник 3/4" с рукояткой, без экспандерной головки и трещотки

Ном. размер	г	№
35 – 42 – 54 – 64 мм	8120	11400
1.3/8 – 1.5/8 – 2.1/8"	7480	11401
EXPANDER A0	1970	11004



Набор с EXPANDER A0

Клепанные экспандерные головки типа S

Для тонкостенных и толстостенных труб с макс. толщиной стенки 2,5 мм.

мм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
22	2	2	1,5	1,5	18,5	350	11323
25	2	2	1,5	1,5	18,5	350	11325
28	2	2	1,5	1,5	19,5	360	11328
30	2	2	1,5	1,5	19,5	370	11330
32	2	2	1,5	1,5	19,5	380	11332
35	2	2	1,5	1,5	19,5	400	11335
36	2	2	1,5	1,5	19,5	400	11336
38	2	2	1,5	1,5	19,5	430	11338
40	2	2	1,5	1,5	19,5	430	11340
42	2	2	1,5	1,5	19,5	450	11342
52	2,5	2,5	1,5	1,5	19,5	540	11345
54	2,5	2,5	1,5	1,5	19,5	570	11346
64	2,5	2,5	-	-	19,5	690	11348
67	2,5	2,5	-	-	19,5	730	11380

Для труб других диаметров изготавливаются на заказ.



дюйм	Макс. толщина стенки, мм				A мм	г	№
	Cu	Al	Fe	Inox			
1"	2	2	1,5	1,5	18,5	350	11376
1.1/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	360	11358
1.1/4"	2	2	1,5	1,5	19,5	380	11332
1.3/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	400	11335
1.1/2"	2	2	1,5	1,5	19,5	430	11338
1.5/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	450	11362
2"	2	2	1,5	1,5	17,0	540	11364
2.1/8"	2,5	2,5	1,5	1,5	17,0	570	11346
2.1/2"	2,5	2,5	-	-	17,0	690	11348

Экспандерный адаптер

Для расширения рабочей области ROCAM® EXPANDER



Дает возможность использовать головки типа S для тонкостенных медных труб до диаметра 67 мм или 2.1/2".

Исполнение	макс.	макс. мм	г	№
Без головки	67 мм – 2.1/2"	2,0	630	11007

Ступенчатый EXPANDER A1

Для монтажа труб без использования фитингов в системах водоснабжения, отопления и спринклерной технике

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

для расширения и калибровки толстостенных труб из:
мягкой меди: Ø 35 – 108 мм, 1.3/8 – 4.1/8"
мягкого алюминия: макс. толщина стенки 2,5 мм



EXPANDER A 1

комплектация: ступенчатый экспандер с рукояткой, без специальной трещотки

Ном. размер	г	№
35 – 42 – 54 – 64 – 76 – 108 мм	3900	11087
35 – 42 – 54 – 67 – 80 – 104 мм	3900	11089
35 – 42 – 54 – 70 – 88 – 108 мм	4100	11088
42 – 54 – 64 – 76,1 – 88,9 – 108 мм	4200	11086
1.3/8 – 1.5/8 – 2.1/8 – 2.5/8 – 3.1/8 – 4.1/8"	4200	11078

Для труб других диаметров (30 – 110 мм) и муфт другой длины изготавливаются на заказ.

COMBI KIT

Для расширения и калибровки труб, а также для ручного изготовления отводов и вытягивания горловин на трубах

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

из меди, алюминия и тонкостенной стали: Ø 12 – 28 мм, 1/2 – 1.1/8"

- Можно изготавливать отводы на уже проложенных трубах: **без их демонтажа и дополнительных соединений**
- Изготовление отводов на трубах: **экономия на тройниках и отводах**
- Компактная конструкция: **подходит для изготовления распределителей в зауженных местах**

Технология EPT® – внутренний коленчатый рычаг:

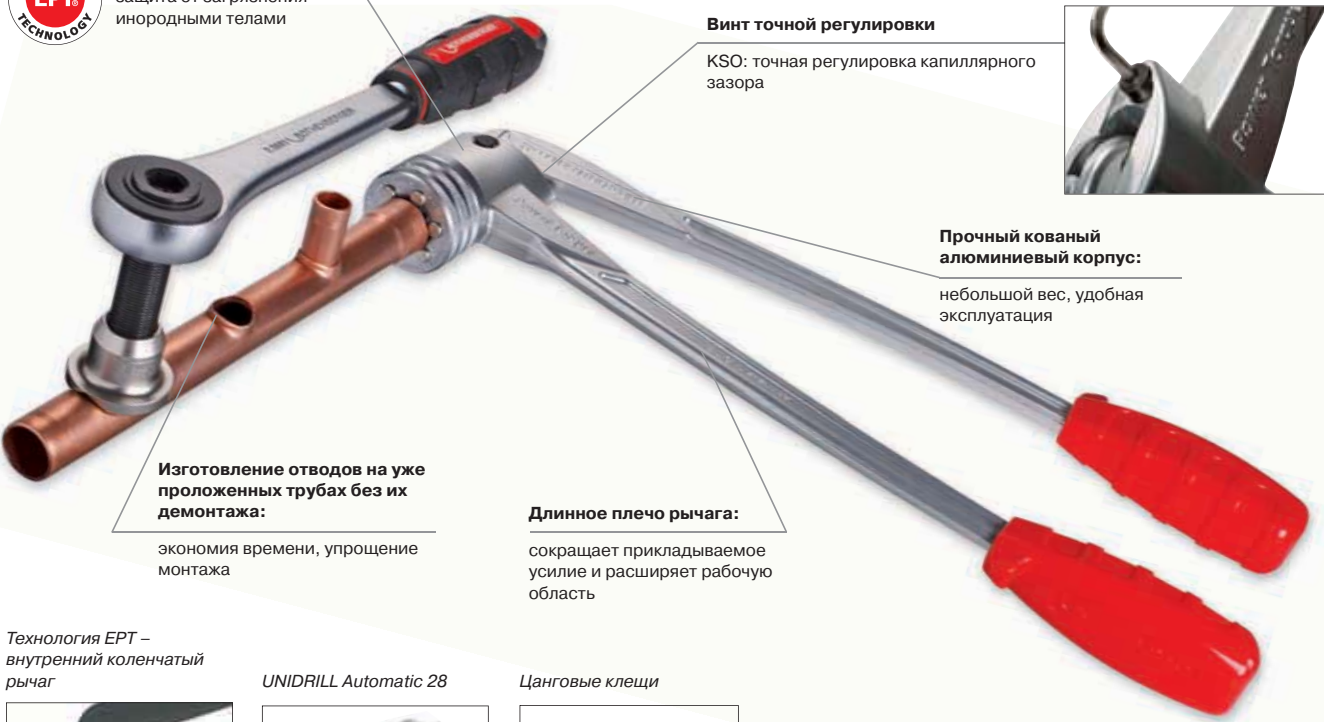
защита от загрязнения инородными телами



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов
- До 67% экономии на припое и энергии
- На 50% сокращаются расходы на оплату рабочего времени
- Переработка обрезков труб в фитинги: ресурсосбережение
- Кованый качественный инструмент от ROTHENBERGER для расширения с минимальным усилием
- Ноу-хау и компетентность ведущего производителя инструмента для экспандирования и отбортовки в течение более 35 лет
- Весь необходимый инструмент всегда под рукой

4



Изготовление отводов на уже проложенных трубах без их демонтажа:

экономия времени, упрощение монтажа

Винт точной регулировки

KSO: точная регулировка капиллярного зазора

Прочный кованый алюминиевый корпус:

небольшой вес, удобная эксплуатация

Длинное плечо рычага:

сокращает прикладываемое усилие и расширяет рабочую область

Технология EPT – внутренний коленчатый рычаг



UNIDRILL Automatic 28



Цанговые клещи



COMBI KIT

Набор из экспандера и устройства для отбортовки

Набор включает в себя: экспандерные клещи ROCAM® EXPANDER Power Torque (№ 12000), клепаные экспандерные головки, устройства для отбортовки, специальную трещотку (№ 22081), UNIDRILL Automatic 28 (№ 21583), цанговые клещи (№ 22080), стальной чемодан (№ 24022).



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Зап. части/принадлежности	г	№
Стальной чемодан	1130	24022
Пластмассовый вкладыш	130	11659X
Трещотка	435	22081
UNIDRILL Automatic 28	110	21583
Цанговые клещи	170	22080

мм	г	№
12 - 15 - 18 - 22 мм	4470	011180X
12 - 14 - 16 - 18 мм	2610	011186X
1/2 - 5/8 - 7/8 - 1.1/8"	2880	011194X

Соединение

Отбортовщики

Отбортовщик

Для ручного изготовления отводов и вытяжки горловин на трубах из

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

мягкой и твердой меди, алюминия и тонкостенной стали: \varnothing 10 – 54 мм, 3/8 – 2.1/8" макс. толщина стенки 2,5 мм



4



Легкая и быстрая работа:

например, на изготовление отвода на трубе \varnothing 18 мм необходима 21 секунда

Спец. резьба:

необходимо затратить меньшее усилие при работе

Упор для ограничения глубины посадки:

оптимальное позиционирование

Набор для отбортовки

Набор включает в себя: отбортовщик, специальную трещотку (№ 22081), цанговые клещи (№ 22080), специальное сверло UNIDRILL Automatic 42 (№ 21575), стальной ящик (№ 22121).



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Можно изготавливать отводы на уже проложенных трубах без их демонтажа:
экономия времени, упрощение монтажа
- Изготовление отводов на трубах:
экономия тройников
- Компактность:
подходит для работы в ограниченном пространстве



Отбортовочные цанговые клещи:

ограничение глубины посадки

UNIDRILL Automatic 42:

сверление точно по размеру



Высота горловины в соответствии с нормами:

оптимальный капиллярный зазор

Ном. размер	г	№
10 – 12 – 14 – 16 – 18 – 22 мм	3780	22111
12 – 15 – 18 – 22 мм	3430	22100
12 – 15 – 18 – 22 – 28 мм	3900	22103
12 – 15 – 22 – 28 мм	3680	22101
12 – 15 – 18 – 22 – 28 – 35 – 42 мм	5500	22126
1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8"	3480	22121
1/2 – 5/8 – 7/8 – 1.1/8"	3740	22124

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Отдельные части / принадлежности	г	№
Стальной ящик, пустой	1130	24022
Пластмассовая подложка	60	22006

Отбортовщик, без трещотки

Кованый крюк со спец. заточкой, улучшенный термообработкой.
Никелированное седло.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Равномерное вытягивание горловины без повреждения материала, без образования зазубрин и грата
- Высота горловины соответствует нормам, оптимальный капиллярный зазор



Специальная трапецевидная резьба:
оптимальная передача усилия

Двойная призма:
для изготовления отводов точно под 90°

Специальная конструкция крюка:
легкое вхождение в отверстие

Кованый, улучшенный термообработкой отбортовочный крюк со спец. заточкой:
работа без грата

Трещоточный адаптер, для № 22050 / 22054 входит в комплектацию (4 ребра, 3/4")



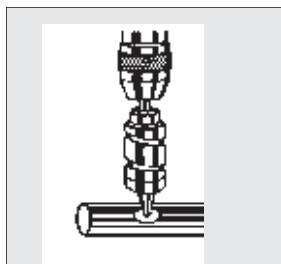
4



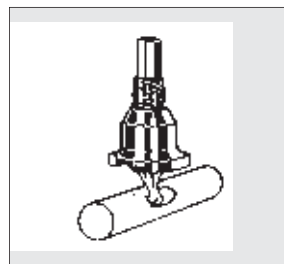
мм/дюйм	мм	Ø отверстия мм	SW мм	г	№
10	1,0	6	11	130	22010
12	1,0	7	11	150	22012
14	1,0	8	11	160	22014
15	1,0	8	11	160	22015
16	1,0	8	11	220	22016
18	2,0	10	11	220	22018
22	2,0	12	11	350	22022
28	2,5	15	11	470	22028
32	2,5	19	11	700	22032
35	2,5	22	11	700	22035
38	2,5	22	11	700	22038
40	2,5	24	11	890	22040
42	2,5	26	11	890	22042
54	2,5	30	3/4" ■	1380	22054

мм/дюйм	мм	Ø отверстия мм	SW мм	г	№
3/8"	1,0	6	11	110	22060
1/2"	1,0	7	11	140	22061
5/8"	1,0	8	11	220	22016
3/4"	2,0	10	11	220	22062
7/8"	2,0	12	11	350	22063
1"	2,5	14	11	470	22064
1.1/8"	2,5	15	11	480	22065
1.1/4"	2,5	19	11	700	22066
1.3/8"	2,5	22	11	700	22035
1.1/2"	2,5	22	11	700	22038
1.5/8"	2,5	26	11	900	22068
1.3/4"	2,5	26	11	900	22069
2"	2,5	30	3/4" ■	1380	22050
2.1/8"	2,5	30	3/4" ■	1380	22054

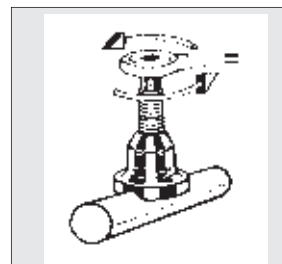
Точное сверление трубы без центровки - ограничитель глубины предотвращает сквозное просверливание



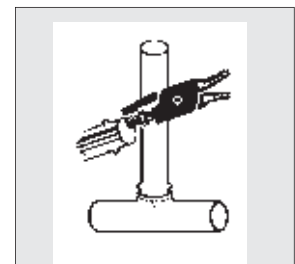
Введите крюк в отверстие. Седло поверните углублением вдоль трубы



Трещоткой повернуть отбортовщик влево, следить за надежной посадкой седла



После отбортовки ограничить глубину цанговыми клещами соответственно Ø трубы



На шкале UNIDRILL Automatic выставьте диаметр горловины, диаметр отверстия автоматически соответствует размеру крюка

Соединение

Отбортовщики, принадлежности

Трещотка

Хромванадиевая сталь, с малым шагом, правое / левое вращение



Для отбортовщиков	SW мм	г	№
10 – 42 мм, 3/8 – 1.3/4"	11	435	22081
54 – 108 мм, 2 – 4.1/4"	3/4"	1140	27181

UNIDRILL Automatic 28 / 42

4



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Специальное сверло из высокопроизводительной быстрорежущей стали:
быстрое сверление без образования грата
- Специальное острое сверло:
точное засверливание без зазубрин
- Шкала (следует выставить размер горловины на шкале):
диаметр отверстия автоматически соответствует размеру крюка
- Ограничитель глубины сверления:
предотвращает повреждение противоположной стенки трубы

Тип	мм	дюйм	SW мм	г	№
UNIDRILL 28	10 – 28	3/8 – 1.1/8"	11	110	21583
UNIDRILL 42	10 – 42	3/8 – 1.5/8"	11	430	21575

Цанговые клещи



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Маркировочная отметка:
обеспечивает точность глубины вхождения и предотвращает прокалывание
- Регулятор глубины и упора со шкалой:
установка соответствующей глубины

мм	дюйм	мм	г	№
10 – 42	1/2 – 1.1/2"	150	170	22080

Зажимные клещи

Комплектация: зажимные клещи без устройства для отбортовки



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстрооткрывающийся рычаг:
простая, надежная фиксация седла

мм	дюйм	мм	г	№
12 – 22	1/2 – 7/8"	340	1180	22085
28 – 42	1.1/8 – 1.5/8"	370	1400	22086

Устройство DB 10 для развальцовки и изготовления двойных бортиков

Предназначено для изготовления точных бортиков в соответствии с DIN 74234 на медных, алюминиевых и стальных трубах, на цельнотянутых трубах, трубах с двойными стенками (труба Bundy®) и на трубах в тормозных системах из KUNIFER

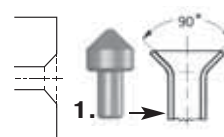
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Горизонтальный зажим трубы: **идеален для длинных трубопроводов**
- Высококачественный инструмент из спец. стали: **долговечность**
- Длина трубного зажима 25 мм: **надежный зажим трубы без ее повреждения**
- Можно зажать в тисках: **легко использовать**
- Вставные насадки и головки: **быстрая замена**
- Встроенный ограничитель глубины: **неизменное качество развальцовки**
- Особая форма насадки: **можно использовать для труб с толщиной стенки 0,7 и 1,0 мм**

Различные развальцовочные контуры при использовании соответствующих насадок

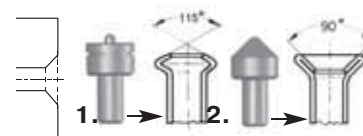
Контур Е, обычный бортик:

- Стандартный контур



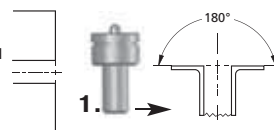
Контур D, двойной бортик:

- Удлинение трубок в тормозных и гидравлических магистралях
- Соединение через накидные гайки, уплотнение по поверхности бортика



Развальцовка 180°:

- Крепление посредством накидной гайки, например на гидравлических блоках управления / распределения
- Уплотнение между отверстием и поверхностью бортика



Насадки для развальцовки	г	№
Устройство для развальцовки с зажимным и развальцовочным шпинделем	2200	26000
4,75 / 5 мм	20	26001
6 мм	20	26002
8 мм	20	26003
9 мм	20	26004
10 мм	20	26005
Конусная головка	20	26010
Зажимной шпиндель	90	26015
Развальцовочный шпиндель	300	26016
Распорный болт	30	26017
Набор зажимов (2 шт.) для труб 4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10 мм	190	26011

Набор включает в себя: базовое устройство с конусной головкой (№ 26010), насадки и 1 комплект зажимов (№ 26011).

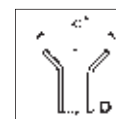
Тип	мм	г	№
DB 10	4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10 мм	2640	26013

Развальцовщики

Эксцентриковый развальцовщик

Профессиональный эксцентриковый развальцовщик для мобильного использования

Для изготовления простых бортиков под 45° на медных трубах.



Проскальзывающая муфта с нагрузкой на пружину:

толщина стенки не уменьшается

Развальцовочный конус эксцентрично вводится в игольчатые подшипники:

контролируемое расширение и развальцовка конца трубы без образования трещин

Матрица с метрической и дюймовой разметкой:

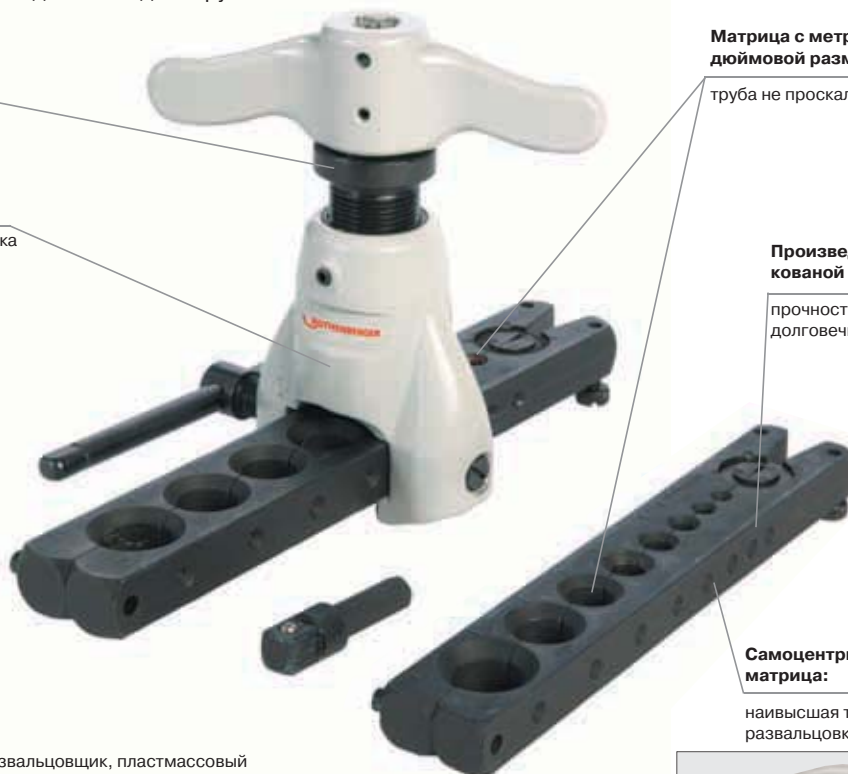
труба не проскальзывает

Произведена из ковальной стали:

прочность и долговечность

Самоцентрирующаяся матрица:

наивысшая точность развальцовки



Набор включает в себя: эксцентриковый развальцовщик, пластмассовый чемодан, метрическую и/или дюймовую матрицу.

Тип	мм / дюйм	№
EB	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 мм 1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4"	222401
EB	1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4"	222402
EB	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 мм	222403

№ 222401, № 222402, № 222403

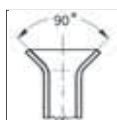


Универсальный развальцовщик

Профессиональный развальцовщик для мобильного использования.

Для изготовления точных простых бортиков под 45° на медных трубах.

- Самоцентрирующий зажим для труб всех диаметров: **универсальное использование и точность**
- Спец. геометрия стационарного развальцовочного конуса: **контролируемая развальцовка без трещин, идеальная поверхность бортика**



Набор включает в себя: универсальный развальцовщик для труб диаметром 4 - 16 мм, 3/16 - 5/8", пластмассовый чемодан.

Тип	мм	дюйм	г	№
EB	4 - 16	3/16 - 5/8"	900	222601

Набор для развальцовки и гибки

Универсальное применение в различных областях строительства и производства: монтаж водопроводов, систем отопления и кондиционирования, в холодильной технике, автомобилестроении и для монтажа гидравлических систем



Набор включает в себя: MINICUT I, Ø 3 - 16 мм (№ 70401), внутр. / внеш. фаскосниматель, Ø 4 - 36 мм (№ 11006), устройство DB 10 (№ 26013), набор TUBE BENDER, Ø 4,75 - 10 мм (№ 24112), стальной ящик (№ 24022).

Тип	мм	кг	№
Набор для развальцовки / гибки	4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10	5,5	26020



	Compact	Standard
Ном. Ø	Для соединений методом пресс-фитинга Ø 12 - 40 мм (пластмассовая труба/МПТ) или Ø 12 - 28 мм (металлическая труба)	Для соединений методом пресс-фитинга Ø 12 - 54 мм (в зависимости от системы)
Прессы	ROMAX® Compact 	ROMAX® 3000 ROMAX® AC ECO 
Пресс-клещи	 Ø 12-28 мм (металлическая труба) Ø 12-40 мм (пластмассовая труба/МПТ) Пресс-клещи Compact	 Ø 12-54 мм Пресс-клещи Standard
Сменные вкладыши / кольца	 Ø 12-32 мм Пресс-клещи со сменными вкладышами	 Ø 40-54 мм (в зависимости от системы) Пресс-кольца

ROTHENBERGER Constant Force Technology

Технология CFT® (Постоянная Осевая Сила Тяги) гарантирует постоянное усилие обжима в течение всего интервала между обязательными сервисными обслуживаниями, что является важной предпосылкой для изготовления герметичных пресс-фитинговых соединений:

- ROMAX® Compact** 19-21 кН для 10.000 пресс-циклов
- ROMAX® AC ECO** 32-34 кН для 10.000 пресс-циклов
- ROMAX® 3000** 32-34 кН для 20.000 пресс-циклов



Аккумуляторы Li-Ion ROTHENBERGER

Прессы ROMAX® Compact и ROMAX® 3000 оснащены современными аккумуляторами Li-Ion. Аккумуляторы Li-Ion имеют много преимуществ перед аккумуляторами предыдущего поколения:

- Высокая плотность энергии – до 100% больше обжимов при одной зарядке аккумулятора по сравнению с аккумуляторами NiMH ROTHENBERGER
- Небольшой вес – экономия на весе до 30%
- Не восприимчивы к холоду – даже при температуре, близкой к точке замерзания
- Низкий уровень саморазрядки – хранение на складе до 12 месяцев
- Отсутствует эффект памяти – возможна зарядка в любое время
- Постоянный уровень энергии от первого до последнего обжима

Электронное управление

Электроника ROMAX® Compact и ROMAX® 3000 заботится о надежности протекания пресс-цикла:

- Контроль за состоянием зарядки аккумулятора
- Защита от пуска в случае низкого уровня зарядки аккумулятора
- Светодиодный индикатор для оповещения о сервисных интервалах и об ошибках/неисправностях

Привязанность к системе

Пользователь **не обязан** покупать у производителя/продавца системы для каждой из проложенных пользователем систем всякий раз различные пресс-клещи или прессы в зависимости от типа системы.

Никакие правовые предписания, нормы DIN или рабочие таблицы DVGW не требуют "привязанности к системе".

Пользователь не обязан использовать исключительно пресс-инструмент или пресс-клещи только одного производителя системы (фитинга/трубы).

ROMAX® Compact

Компактный электрогидравлический пресс с питанием от аккумулятора (14,4 В) или через блок питания от сети (230 В) для мобильного использования. Для обжима фитингов до Ø 40 мм (пластмасса/полислой) или до Ø 28 мм (металл).

ПРЕИМУЩЕСТВА

Отличительные черты:

- **Мобильность в работе** благодаря возможности выбора источника питания: от аккумулятора или от сети (блок питания - см. Принадлежности)
- Блок питания 230 В: **оптимальный радиус действия** благодаря длинному кабелю (5 м)
- **Очень малый вес** (около 2,6 кг без пресс-клещей), за счет этого пресс отлично подходит для мобильного использования на стройплощадках

Электронная система управления:

- Контроль уровня зарядки аккумулятора
- Блокировка запуска при низком уровне зарядки аккумулятора
- Светодиодный индикатор сервисных интервалов (10 000 обжимов) и сигнализации сбоя

Принудительный процесс обжима:

- Автоматический принудительный процесс обжима, **исключение завышенной силы обжима**
- **Постоянное качество обжима** в соответствии с величинами, требуемыми ведущими производителями пресс-фитинговых систем

Эргономичность:

- Пропорциональное распределение веса с центром тяжести в рукоятке обеспечивает **удобство в работе**

CFT®-технология (Constant Force Technology) постоянная сила обжима:

надежность соединения в течение 10 000 циклов



Светодиодный индикатор:

электронное распознавание разрядки аккумулятора

Светодиодный индикатор сигнализирует о времени сервисного интервала:

электронный подсчет пресс-циклов

Крепление пресс-клещей поворачивается на 270°:

удобно работать в стесненном положении

Предохранительный фиксатор:

исключение случайного открывания, поскольку для открывания фиксатор необходимо сначала повернуть на 180°

Легкодоступный аварийный выключатель:

высокий уровень безопасности благодаря немедленному прерыванию процесса обжима

- Агрегат **удобен в использовании во всех рабочих положениях** (например, при работе в стесненном положении или над головой оператора)

Надежность в работе:

- Легкий доступ к аварийному выключателю
- Возможность разгрузки пресс-клещей за счет аварийного выключателя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры:	400 x 70 x 90 мм
Соединения:	до Ø 40 мм (МПТ) до Ø 28 мм (металл)
Крепление пресс-клещей:	поворачивается на 270°
Пресс-клещи:	совместимость с конструкциями с постоянной осевой силой обжима известных производителей и соответствующими креплениями прессов
Вес:	около 2,6 кг (без пресс-клещей)
Аккумулятор:	14,4 В / 2,6 А/ч (Li-Ion)



DUO-POWER питание:
14,4 Вольт либо 230 Вольт

Пресс-клещи с трехосным механизмом:

синхронная механика позволяет размыкать клещи при помощи пальца

Долговременная защита от коррозии:

оптимальное решение для жестких условий эксплуатации на стройке



Удобная работа за счет устойчивой опорной поверхности

Набор ROMAX® Compact Basic I

Набор (№ 15020) включает в себя: пресс ROMAX® Compact без пресс-клещей, аккумулятор 14,4 В / 2,6 А/ч Li-Ion (№ 15418), устройство для быстрой зарядки (№ 15017), пластмассовый чемодан (№ 015016L).



Пресс-оборудование РОТЕНБЕРГЕР. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.



Все ROMAX® Compact с аккумулятором Li-Ion!



Блок питания 230 В (№ 15037) с кабелем длиной 5 м



Узкая, компактная конструкция



Работа над головой



Наименование, тип	Исполнение	Пресс-клещи, мм	кг	№
Набор ROMAX® Compact Basic I	в чемодане, с аккумулятором и заряд. устр-ом	без пресс-клещей	5,0	15020
Набор ROMAX® Compact Basic II	в чемодане, с блоком питания 230 В (без аккумулятора, зарядного устройства)	без пресс-клещей	5,2	015020R
Набор ROMAX® Compact SV	с клещами, тип SV (Viega и др.)	15 - 22 - 28	7,5	15022
Набор ROMAX® Compact M	с клещами, тип M (Mapress и др.)	15 - 22 - 28	7,5	15023
Набор ROMAX® Compact TH	с клещами, тип TH (Henco и др.)	16 - 20 - 26	8,7	15032
Набор ROMAX® Compact SV	с клещами, тип SV (Viega и др.)	14 - 16 - 22	7,5	15033
Набор ROMAX® Compact U	с клещами, тип U (UNICOR и др.)	16 - 20 - 25	7,0	15024
Набор ROMAX® Compact WE RFz	в чемодане, с аккумулятором	16 - 20 - 25 - 32	8,7	14820
Набор ROMAX® Compact WE U	в чемодане, с аккумулятором	16 - 20 - 25 - 32	8,7	14830
	со сменными клещами и вкладышами			
	со сменными клещами и вкладышами			

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Блок питания, 230 В	15037
может использоваться вместо аккумулятора ROMAX® Compact запасной аккумулятор (14,4 В / 2.6 Ah, Li-Ion)	15418
ROMAX® Compact зарядное устройство (230 В)	15017
Пластмассовый чемодан	015016L
Обзор пресс-клещей РОТЕНБЕРГЕР смотри стр. 79 - 83	



ROMAX® 3000

Электрогидравлический пресс с питанием от аккумулятора и от сети, для обжима фитингов до Ø 54 мм* при 32 - 34 кН

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ROMAX® 3000 - легкий, удобный, надежный пресс для быстрой работы. Благодаря этим характеристикам идеально подходит для работы на стройке.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Быстрый**
Процесс обжима занимает всего около 5 секунд. По окончании процесса обжима поршень автоматически отводится назад
- **Надежный**
CFT® обеспечивает необходимое усилие обжима. Автоматический принудительный ход процесса обеспечивает возвращение поршня в исходное положение лишь после достижения необходимого усилия обжима
- **Легкий**
Очень маленькая масса, пропорциональное распределение веса обеспечивают неустойчивую работу при продолжительном использовании пресса

*В зависимости от системы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Надежность и рентабельность**
Благодаря высочайшему качеству интервал между сервисными обслуживаниями увеличен до 20.000 циклов. Это гарантирует рентабельность и продолжительный срок службы
- **Расширен диапазон рабочей температуры**
ROMAX® 3000 бесперебойно функционирует и при неблагоприятных внешних условиях - возможна опрессовка при температуре от -10° С до +60° С
- **Увеличенная продолжительность работы аккумулятора**
Серийная технология применения аккумуляторов Li-Ion позволяет при одной зарядке аккумулятора выполнить 160 обжимов на трубах из нержавеющей стали Ø 28 мм или 90 обжимов на трубах из нержавеющей стали Ø 54 мм
- **Практичная конструкция**
Компактная, стержнеобразная конструкция позволяет работать даже в узких местах



Узкая конструкция

Позволяет выполнять работы в монтажных коробах и в непосредственной близости к стенам

Прорезиненная рукоятка

Для надежного удержания пресса даже при высокой влажности

Предохранительная блокировка

Защита от случайного открывания, так как необходимо вращение на 180°

Светодиодный индикатор

Электронное распознавание разрядки аккумулятора, электронный счетчик пресс-циклов (индикация очередного сервисного интервала), возможность продолжения обжима

2-ух ступенчатый выключатель

Легкое нажатие активирует светодиод, сильное нажатие запускает процесс обжима

Небольшая масса, пропорциональное распределение веса

Эргономичная, неустойчивая работа даже при длительной эксплуатации

Крепление клещей поворачивается на 270°

Для работы в неудобном положении

Мощный двигатель

Быстрый обжим примерно через 5 сек.

Аварийный выключатель

Мгновенная остановка подачи и отвода поршня

CFT®- Technology (Constant Force-Technologie) для постоянного усилия обжима 32 кН

Постоянное усилие обжима в течение 20.000 пресс-циклов



4



Набор ROMAX® 3000

Набор в пластмассовом чемодане, аккумулятор Li-Ion с зарядным устройством.



Пресс-оборудование ROTHENBERGER. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты:	445 x 125 x 75 мм
Вес:	ок. 3,6 кг (без пресс-клещей)
Мощность поршня/ход:	32 кН / 40 мм
Ном. диаметр:	Ø 12 - 110 мм (в зависимости от системы)
Крепление для клещей:	поворачивается на 270°
Энергопитание:	аккумулятор Li-I 18 В / 3 А/ч блок питания 230 В, 50 - 60 Гц, блок питания 110 В по запросу
Рабочая температура:	от -10° С до 60° С
Соединения:	до 160 обжимов на нержавеющей стали Ø 28 мм до 90 обжимов на нержавеющей стали Ø 54 мм

ПРЕСС-ИНСТРУМЕНТ

Пресс-клещи:	пресс-клещи ROTHENBERGER Standard, совместимы с продукцией многих производителей
Пресс-петли:	пресс-петли ROTHENBERGER

Высокая энергоемкость

Еще большее число обжимов при одной зарядке аккумулятора, небольшой вес

Не чувствителен к холоду

Используется при низких температурах (-10° С - +60° С)

Отсутствие эффекта памяти

Зарядка даже не полностью разряженного аккумулятора без потери емкости

Очень низкая степень саморазрядки

Возможно длительное хранение на складе



ROMAX® 3000 набор с пресс-клещами



Легкий



Быстрый



Надежный



Узкий



Комплект Basic (№ 15800): ROMAX® 3000, 18 В / 3,0 А / Li-I (№ 15810), устройство быстрой зарядки (№ 15811), пластмассовый чемодан (№ 15816) без пресс-клещей

Наименование	Исполнение	Пресс-клещи, мм	кг	№
ROMAX® 3000 комплект Basic	в пластмассовом чемодане, аккумулятор Li-Ion с зарядным устройством	(без пресс-клещей)	19,8	15800
ROMAX® 3000 комплект SV	Basic с пресс-клещами тип SV (Viega и др.), с аккумулятором Li-Ion	15 - 22 - 28	14,5	15840
ROMAX® 3000 комплект TH	Basic с пресс-клещами тип TH (Henco и др.), с аккумулятором Li-Ion	16 - 20 - 26	14,5	15845
ROMAX® 3000 комплект U	Basic с пресс-клещами тип U (UNICOR и др.), с аккумулятором Li-Ion	16 - 20 - 25	14,5	15850
ROMAX® 3000 комплект M	Basic с пресс-клещами тип M (Mapress и др.), с аккумулятором Li-Ion	15 - 22 - 28	14,5	15855

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
ROMAX® 3000 аккумулял. Li-Ion 18 В / 3 А/ч	15810
ROMAX® 3000 зарядное устройство 110 - 230 В	15811
ROMAX® 3000 блок питания 230 В	15812
Пластмассовый чемодан, пустой	15816

Обзор пресс-клещей ROTHENBERGER смотри стр. 79 - 83



ROMAX® AC ECO

Электрогидравлический пресс 230 В / 50-60 Гц.

Выгодный по цене, подключается к сети, с инновационным электрогидравлическим приводом. Очень легкий, удобный, отлично подходит для работы на стройке. Для обжима фитингов до \varnothing 54 мм.



Пресс-оборудование РОТЕНБЕРГЕР. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Технология CFT®** для поддержания постоянной осевой силы тяги:
исключение завышенной силы обжима
- Принудительный процесс обжима:
постоянное качество обжима, в соответствии с величинами, требуемыми ведущими производителями пресс-фитинговых систем
- После нажатия выключателя начинается принудительный процесс обжима:
легкость и надежность



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Автоматический отвод поршня по окончании процесса обжима:
короткий цикл обжима без ручного переключения
- Длинный кабель 5 м:
оптимальный рабочий радиус
- Прочный двигатель 230 В / 50-60 Гц:
мощный, долговечный и надежный. Принудительный процесс обжима
- После удерживания выключателя в нажатом положении в течение нескольких секунд начинается принудительный обжим:
постоянное качество обжима в соответствии с величинами, требуемыми ведущими производителями пресс-фитинговых систем

Крепление пресс-клещей поворачивается на 270°:

удобно работать в труднодоступных местах

Предохранительный фиксатор:

исключение случайного открывания, т.к. для открывания фиксатор необходимо сначала повернуть на 180°

Легкодоступный аварийный выключатель:

безопасность благодаря немедленному прерыванию процесса обжима



Пропорциональное распределение веса:
пресс надежно лежит в руке в любом рабочем положении, удобно работать одной рукой



Набор ROMAX® AC ECO с пресс-клещами

Мощный, прочный двигатель 230 В:

гарантирует длительный срок службы и высокую функциональную надежность

Технология CFT® для постоянной силы обжима 32 кН:

надежность соединений в течение 10.000 циклов



Наименование	Исполнение	Клещи, мм	кг	№
ROMAX® AC ECO Basic	в чемодане	без пресс-клещей	8,9	15705

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Пластмассовый чемодан	F81664
Обзор пресс-клещей РОТЕНБЕРГЕР смотри стр. 79 - 83	



Пресс-клещи Compact

Для ROMAX® Compact

Пресс-клещи ROTHENBERGER в новом качестве материала и изготовления, для ориентированного на различные системы производителей обжима фитингов до Ø 40 мм (пластмассовые/МП трубы) и до 28 мм (металл. трубы).



Пресс-оборудование ROTHENBERGER. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

Открытие клещей одним пальцем!

Синхронизирующая механика “система трех болтов”

Нумерация партии и поштучное испытание:

гарантия высокого стандарта качества материала и пресс-контура



Из кованой специальной стали с высоким коэффициентом нагружения:

подходит для всех прессов с постоянным усилием обжима 19 кН и совместимыми креплениями для клещей

Специальная закалка:

высокая степень эластичности и упругости

Долговременная защита от коррозии:

оптимальное решение для жестких условий эксплуатации на стройке



Серийная опрессовка ROMAX® Compact



Работа над головой



Работа в труднодоступных местах



Обзор пресс-клещей ROTHENBERGER смотри стр. 79 - 83

Сменные пресс-клещи Compact

Для ROMAX® Compact

Пресс-клещи ROTHENBERGER проверенного качества, для крепления сменных вкладышей для обжима пластмассовых пресс-фитинговых систем Ø 16 - 32 мм.

Комбинируйте различные вкладыши с одними пресс-клещами!

Быстрая фиксация с защитой от потери:

безопасность

Синхронизирующая механика “система трех болтов”:

позволяет открывать клещи одним пальцем

Нумерация партии и поштучное испытание:

гарантия высокого стандарта качества материала и пресс-контура



Набор вкладышей



Надежное крепление вкладышей

Из литой специальной стали с высоким коэффициентом нагружения:

подходит для всех прессов с постоянным усилием обжима 19 кН и совместимыми креплениями для клещей

Специальная закалка:

высокая степень эластичности и упругости

Долговременная защита от коррозии:

оптимальное решение для жестких условий эксплуатации на стройке

Наименование	Исполнение	№	Наименование	Исполнение	№
Набор вкладышей R	14 - 17 - 20 - 25 мм	14839	Набор вкладышей Set U	16 - 20 - 25 - 32 мм	14869
Набор вкладышей RFz	16 - 20 - 25 - 32 мм	14849	Набор вкладышей VP	16 - 20 - 25 - 32 мм	14879
Набор вкладышей TH	16 - 18 - 20 - 26 мм	14859	Набор вкладышей CO	12 - 16 - 20 - 25 мм	14889

Используются только с клещами № 014800X!

Соединение

Сменные пресс-клещи, наборы с пресс-клещами

Пресс-клещи Standard

Для ROMAX® PRESSLINER, ROMAX® AC ECO
ROMAX® PRESSLINER ECO

Пресс-клещи ROTHENBERGER проверенного качества, для ориентированного на различные системы производителей обжима фитингов до \varnothing 50 мм (пластмассовые) и до \varnothing 54 мм (металлические).



Пресс-оборудование ROTHENBERGER. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

4



Специальная закалка:

высокая степень эластичности и упругости

Нумерация партии и поштучное испытание:

гарантия высокого стандарта качества материала и пресс-контура

Маркировку легко считать, понятное расположение типа системы и номинального диаметра



Из ковальной специальной стали с высоким коэффициентом нагружения:

подходит для всех прессов с постоянным усилием обжима 32-34 кН и совместимыми креплениями для клещей

Долговременная защита от коррозии:

оптимальное решение для жестких условий эксплуатации на стройке

Обзор пресс-клещей ROTHENBERGER смотри стр. 79 - 83

Наборы с пресс-клещами Standard

Пресс-клещи ROTHENBERGER до \varnothing 54 мм, в прочном пластмассовом чемодане

Практичный набор



Пресс-оборудование ROTHENBERGER. Заключено соглашение о гарантии с Центральным объединением по санитарно-технической, отопительной и климатической технике.

Универсальный, для всех пресс-клещей ROTHENBERGER (тип Standard):

подходит для разных пресс-клещей

Например, 4 пресс-клещей до \varnothing 35 мм или 2 пресс-клещей \varnothing 42 или 54 мм:

возможны различные комбинации



Рассчитан на 6 пресс-клещей:












достаточно места для укомплектованной системы пресс-клещей

Набор с пресс-клещами: пресс-клещи в соответствии с таблицей, пластмассовый чемодан (№ 15031)

Исполнение	☞	⚖ кг	№
M 15 - 18 - 22 - 28 мм	1	9,3	015062X
M 42 - 54 мм	1	11,8	015081X
SV 15 - 18 - 22 мм	1	7,5	015059X
SV 15 - 18 - 22 - 28 мм	1	9,3	015060X
SV 42 - 54 мм	1	9,5	015080X
G 16 - 20 - 26 - 32 мм	1	11,4	015068X
R 17 - 20 - 25 - 32 мм	1	9,3	015073X

Исполнение	☞	⚖ кг	№
TH 16 - 20 - 26 мм	1	7,9	015063X
TH 16 - 18 - 20 - 26 мм	1	9,9	015064X
TH 16 - 20 - 26 - 32 мм	1	10,1	015065X
U 16 - 18 - 20 - 25 мм	1	10,4	015066X
U 16 - 20 - 25 - 32 мм	1	10,6	015067X
VP 16 - 20 - 25 - 32 мм	1	9,4	015072X
Пластмассовый чемодан, пустой	1		15031

ROTHENBERGER поставляет пресс-клещи для многих предлагаемых на рынке пресс-фитинговых и трубных систем. Пресс-контур соответствующей системы обеспечивает надежный обжим, ориентированный на систему производителя.

	Номинальная ширина	Пресс-клещи Compact №	Пресс-клещи Pressliner №	Сменные вкладыши Compact № <small>используются только со сменными клещами № 014800X</small>	Пресс-кольца № <small>используются только с клещами Compact № 14431 (15-35 мм), Standard № 14430 (15-35 мм)</small>	Alb Ben Gim*	APE Raccordi a pressare	BAMPI BALPEX, BALPEX	Blansol Barbie easy press	Blansol Barbi multipress	Broen BALLOFIX PRES	BUCCHI tech MP	CO.E.S. Coesklima	COMAP Sudo-Press Multiskin	COMAP Sudo-Press Cu	Comisa Multi layer pipe	DALPEX LaserMulti DalpeX	EMPUR PEXPRESS	eurotherm, MULTISTRATO, Euro 2000	F.B.G. BARONIO, BQ pres	Fimisol, HAKAPRES, HAKA, GERODUR	Fratkische, alpeX F50	Gabo, Gabopress H+5	GAROS
	M	M12	015151X	015101X																				
	M15	015152X	015102X		14420						•													
	M18	015153X	015103X		14421						•													
	M22	015154X	015104X		14422						•													
	M28	015155X	015105X		14423																			
	M35		015106X		14424																			
	M42		015107X																					
M54		015108X																						
	V / SV	V12	015261X	015211X											•									
	SV14	015269X	015219X												•									
	SV15	015262X	015212X		14400						•				•						•			
	SV16	015260X	015220X												•						•			
	SV18	015263X	015213X		14401						•				•						•			
	SV22	015264X	015214X		14402						•				•						•			
	SV28	015265X	015215X		14403										•						•			
	SV35		015216X		14404										•						•			
	SV42		015217X												•						•			
SV54		015218X												•						•				
	G	G16	015362X	015302X																				
	G20	015364X	015304X																					
	G26	015366X	015306X																					
	G32	015367X	015307X																					
	G40	015368X	015308X																					
	HA	HA16	015580X	015280X																				
	HA20	015581X	015281X																					
	HA26	015582X	015282X																					
	HA32	015583X	015283X																					
	HA40		015284X																					
	R (H)	R12	015369X	015339X	14863																			
	R14	015370X	015330X	14864																				
	R16	015371X	015331X	14865						•														
	R17	015378X	015333X	14866																				
	R18	015379X	015334X	14867																				
	R20	015374X	015335X	14868						•														
	R25	015380X	015338X	14707						•														
	R26	015376X	015336X	14708																				
	R32	015377X	015337X	14709						•														
	RFz	RFz12		100000173	14822																			
	RFz16	015180X	015161X	14823																				
	RFz20	015181X	015162X	14824																				
	RFz25	015182X	015163X	14825																				
	RFz32	015183X	015164X	14826																				
	TH	TH14	015395X	015321X	14842			•	•					•			•	•					•	•
	TH16	015385X	015322X	14843			•	•	•					•			•	•					•	•
	TH18	015398X	015323X	14844			•	•	•					•			•	•					•	•
	TH20	015389X	015324X	14845			•	•	•					•			•	•					•	•
	TH25	015399X	015325X	14846			•	•	•					•			•	•					•	•
	TH26	015391X	015326X	14847			•	•	•					•			•	•					•	•
	TH32	015393X	015327X				•	•	•					•			•	•					•	•
	THT32	015393H	015329X											•			•	•					•	•
	TH40	015401X	015328X				•							•			•	•					•	•
	U	U14	015351X	015311X	14832																			
	U16	015352X	015312X	14833																				
	U18	015353X	015313X	14834																				
	U20	015354X	015314X	14835																				
	U25	015355X	015315X	14836																				
	U32	015357X	015317X	14838																				
	U40	015358X	015318X																					
U50		015319X																						
	RC	RC26	015277X	015271X	14837																			
	VP	VP14	015530X	015230X	14882																			
	VP16	015531X	015231X	14883																				
	VP20	015532X	015232X	14884																				
	VP25	015533X	015233X	14885																				
	VP32	015534X	015234X	14886																				

Пресс-петли TH50, TH63, U63 и прочие варианты поставляются по запросу.











*За дополнительной информацией обращаться в представительство Rothenberger в России



Соединение











Пресс-клещи

ROTHENBERGER поставяет пресс-клещи для многих предлагаемых на рынке пресс-фитинговых и трубных систем. Пресс-контур соответствующей системы обеспечивает надежный обжим, ориентированный на систему производителя.

		Номинальная ширина	Пресс-клещи Compact №	Пресс-клещи Pressliner №	Сменные вкладыши Compact № <small>используются только вместе со сменными клещами № 0 14800X</small>	Пресс-кольца № <small>используются только с клещами Compact № 14431 (15-35 мм), Standard № 14430 (15-35 мм)</small>	Geberit Mepla	+GF+ PRESS FIT Niro San	Giacomini, Giacomflex, Giaco Therm	HAGE DOMINOX	Harden 2000, Polypex 2000	Henco PVDF	Herz pipefix	HIDROTEC KLIMATEC	Hitec Sistema, Multistrato	Hs System, Heizung	Hs System, Sanitär	IBP > B < press, > B < press Gas	Mi Woeste	IPA, IPANA-PRES	IPALPEX (Industry of Plastic and Access)	Jaeger, Aquapres	Jaraflex-presssystem	Jupiter, Heizsysteme	KOHLER, InoxPress
M		M12	015151X	015101X																					
		M15	015152X	015102X		14420		●											●						●
		M18	015153X	015103X		14421		●								●			●						●
		M22	015154X	015104X		14422		●											●						●
		M28	015155X	015105X		14423		●											●						●
		M35		015106X		14424		●											●						●
		M42																							●
		M54		015108X																					●
V / SV		V12	015261X	015211X				●																	
		SV14	015269X	015219X				●																	
		SV15	015262X	015212X		14400		●																	
		SV16	015260X	015220X				●																	
		SV18	015263X	015213X		14401		●																	
		SV22	015264X	015214X		14402		●																	
		SV28	015265X	015215X		14403		●																	
		SV35		015216X		14404		●																	
		SV42		015217X				●																	
		SV54		015218X				●																	
G		G16	015362X	015302X				●																	
		G20	015364X	015304X				●																	
		G26	015366X	015306X				●																	
		G32	015367X	015307X				●																	
		G40	015368X	015308X				●																	
HA		HA16	015580X	015280X																					
		HA20	015581X	015281X																					
		HA26	015582X	015282X																					
		HA32	015583X	015283X																					
		HA40		015284X																					
R (H)		R12	015369X	015339X	14863																				
		R14	015370X	015330X	14864																				
		R16	015371X	015331X	14865																				
		R17	015378X	015333X	14866																				
		R18	015379X	015334X	14867																				
		R20	015374X	015335X	14868																				
		R25	015380X	015338X	14707																				
		R26	015376X	015336X	14708																				
		R32	015377X	015337X	14709																				
RFz		RFz12			100000173	14822																			
		RFz16	015180X	015161X		14823																			
		RFz20	015181X	015162X		14824																			
		RFz25	015182X	015163X		14825																			
		RFz32	015183X	015164X		14826																			
TH		TH14	015395X	015321X	14842				●		●	●	●	●											
		TH16	015385X	015322X	14843				●		●	●	●	●											
		TH18	015398X	015323X	14844				●		●	●	●	●											
		TH20	015389X	015324X	14845				●		●	●	●	●											
		TH25	015399X	015325X	14846				●		●	●	●	●											
		TH26	015391X	015326X	14847				●		●	●	●	●											
		TH32	015393X	015327X					●		●	●	●	●											
		THT32	015393H	015329X					●		●	●	●	●											
		TH40	015401X	015328X					●		●	●	●	●											
U		U14	015351X	015311X	14832																				
		U16	015352X	015312X	14833																				
		U18	015353X	015313X	14834																				
		U20	015354X	015314X	14835																				
		U25	015355X	015315X	14836																				
		U32	015357X	015317X	14838																				
		U40	015358X	015318X																					
		U50		015319X																					
RC		RC26	015277X	015271X	14837																				
VP		VP14	015530X	015230X	14882																				
		VP16	015531X	015231X	14883																				
		VP20	015532X	015232X	14884																				
		VP25	015533X	015233X	14885																				
		VP32	015534X	015234X	14886																				

Пресс-петли TH50, TH63, U63 и прочие варианты поставляются по запросу.

ROTHENBERGER поставляет пресс-клещи для многих предлагаемых на рынке пресс-фитинговых и трубных систем. Пресс-контур соответствующей системы обеспечивает надежный обжим, ориентированный на систему производителя.

	Номинальная ширина	Пресс-клещи Compact №	Пресс-клещи Pressliner №	Сменные вкладыши Compact № <small>используются только вместе со сменными клещами NFO 1460X</small>	Пресс-кольца № <small>используются только с клещами Compact № 14431 (15-35 мм), Standard № 14430 (15-35 мм)</small>	LAVAGRUND, LAVAPRESS	Mair Heiztechnik, Gomafix	Mapress Edelstahl / Gas	Mark KG, polymark	MEGARO HAKAPRESS	MULTITHERM-PRESSYSTEM	NEUTHERM, MEKUPRESS	Nupi MultiNupi	Nussbaum, Cupress, Cupress G, Optipress	Nussbaum, Optiflex Plus	O.M.T. Heizungssystem	Oventrop, Cofit	Pavitherm, MULTISTABIL	PIPELIFE RADOPRESS	POLYSAN Press-System	Prandelli, MULTY-RAMA	Pramen Technology*	remo	RIQUIERA A SERTIR
M 	M12	015151X	015101X					●																
	M15	015152X	015102X		14420			●																
	M18	015153X	015103X		14421			●																
	M22	015154X	015104X		14422			●																
	M28	015155X	015105X		14423			●																
	M35		015106X		14424			●																
	M42		015107X					●																
M54		015108X					●																	
V / SV 	V12	015261X	015211X																					
	SV14	015269X	015219X																					
	SV15	015262X	015212X		14400								●											
	SV16	015260X	015220X																					
	SV18	015263X	015213X		14401																			
	SV22	015264X	015214X		14402																			
	SV28	015265X	015215X		14403																			
	SV35		015216X		14404																			
	SV42		015217X																					
SV54		015218X																						
G 	G16	015362X	015302X																					
	G20	015364X	015304X																					
	G26	015366X	015306X																					
	G32	015367X	015307X																					
	G40	015368X	015308X																					
HA 	HA16	015580X	015280X														●							
	HA20	015581X	015281X														●							
	HA26	015582X	015282X														●							
	HA32	015583X	015283X														●							
	HA40		015284X														●							
R (H) 	R12	015369X	015339X	14863																				
	R14	015370X	015330X	14864			●		●												●	●	●	
	R16	015371X	015331X	14865			●		●		●						●				●	●	●	
	R17	015378X	015333X	14866			●		●		●										●	●	●	
	R18	015379X	015334X	14867			●		●		●										●	●	●	
	R20	015374X	015335X	14868			●		●		●						●				●	●	●	
	R25	015380X	015338X	14707																				
	R26	015376X	015336X	14708			●		●		●						●				●	●	●	
	R32	015377X	015337X	14709			●		●		●						●				●	●	●	
RFz 	RFz12		100000173	14822																				●
	RFz16	015180X	015161X	14823																				●
	RFz20	015181X	015162X	14824																				●
	RFz25	015182X	015163X	14825																				●
	RFz32	015183X	015164X	14826																				●
TH 	TH14	015395X	015321X	14842			●											●		●				
	TH16	015385X	015322X	14843			●		●		●							●		●			●	
	TH18	015398X	015323X	14844			●		●		●							●		●			●	
	TH20	015389X	015324X	14845			●		●		●							●		●			●	
	TH25	015399X	015325X	14846			●		●		●							●		●			●	
	TH26	105391X	015326X	14847			●		●		●						●		●			●		
	TH32	015393X	015327X				●		●		●							●		●			●	
	THT32	015393H	015329X																					
	TH40	015401X	015328X				●													●	●		●	
U 	U14	015351X	015311X	14832																				
	U16	015352X	015312X	14833										●										
	U18	015353X	015313X	14834										●										
	U20	015354X	015314X	14835										●										
	U25	015355X	015315X	14836										●										
	U32	015357X	015317X	14838										●										
	U40	015358X	015318X						●		●			●							●	●		
U50		015319X											●							●	●			
RC	RC26	015277X	015271X	14837									●											
VP 	VP14	015530X	015230X	14882																				
	VP16	015531X	015231X	14883																				
	VP20	015532X	015232X	14884																				
	VP25	015533X	015233X	14885																				
	VP32	015534X	015234X	14886																				

Пресс-петли TH50, TH63, U63 и прочие варианты поставляются по запросу.

*За дополнительной информацией обращаться в представительство Rothenberger в России



Соединение










Пресс-клещи

ROTHENBERGER поставляет пресс-клещи для многих предлагаемых на рынке пресс-фитинговых и трубных систем. Пресс-контур соответствующей системы обеспечивает надежный обжим, ориентированный на систему производителя.

	Номинальная ширина	Пресс-клещи Compact №	Пресс-клещи Pressliner №	Сменные вкладыши Compact № используются только вместе со сменными клещами ПГО 14600X	Пресс-кольца № используются только с клещами Compact № 14431 (15-35 мм), Standard № 14430 (15-35 мм)	Roth Sistema Rotha-press	Roth-Roth Rohr-Installationssysteme	SANHA Pressfittings, NiroSan Presssystem	Schloesser, Armaturen EUROPRESS SYSTEM	SCHBZT EHT Ropress	Seppelfricke Distribuzione MTSD	Seppelfricke Systemtechnik SST Delphi/Press-therm	SIKO TYPRO Tyro-therm	Simplex SiRoCon Cu / E	Simplex SiRoCon PPSU H	Simplex SiRoCon PPSU TH	SST-Rolltec Delphi-Press	STS Systemtechnik	System PREXTO	THERMAGAS Espace Express	THERMOLUTZ Acular, Rapid	THERMOVAL THERMOSMART	Tiemme, Serie PA / PG	Tiemme, Cobrapress
	M	M12	015151X	015101X																				
	M15	015152X	015102X		14420																			
	M18	015153X	015103X		14421																			
	M22	015154X	015104X		14422																			
	M28	015155X	015105X		14423																			
	M35		015106X		14424																			
	M42		015107X																					
M54		015108X																						
	V / SV	V12	015261X	015211X																				
	SV14	015269X	015219X																					
	SV15	015262X	015212X		14400																			
	SV16	015260X	015220X																					
	SV18	015263X	015213X		14401																			
	SV22	015264X	015214X		14402																			
	SV28	015265X	015215X		14403																			
	SV35		015216X		14404																			
	SV42		015217X																					
SV54		015218X																						
	G	G16	015362X	015302X																				
	G20	015364X	015304X																					
	G26	015366X	015306X																					
	G32	015367X	015307X																					
	G40	015368X	015308X																					
	HA	HA16	015580X	015280X																				
	HA20	015581X	015281X																					
	HA26	015582X	015282X																					
	HA32	015583X	015283X																					
	HA40		015284X																					
	R (H)	R12	015369X	015339X	14863																			
	R14	015370X	015330X	14864																				
	R16	015371X	015331X	14865																				
	R17	015378X	015333X	14866																				
	R18	015379X	015334X	14867																				
	R20	015374X	015335X	14868																				
	R25	015380X	015338X	14707																				
	R26	015376X	015336X	14708																				
	R32	015377X	015337X	14709																				
	RFz	RFz12		100000173	14822																			
	RFz16	015180X	015161X	14823																				
	RFz20	015181X	015162X	14824																				
	RFz25	015182X	015163X	14825																				
	RFz32	015183X	015164X	14826																				
	TH	TH14	015395X	015321X	14842																			
	TH16	015385X	015322X	14843																				
	TH18	015398X	015323X	14844																				
	TH20	015389X	015324X	14845																				
	TH25	015399X	015325X	14846																				
	TH26	015391X	015326X	14847																				
	TH32	015393X	015327X																					
	THT32	015393H	015329X																					
	TH40	015401X	015328X																					
		U	U14	015351X	015311X	14832																		
U16		015352X	015312X	14833																				
U18		015353X	015313X	14834																				
U20		015354X	015314X	14835																				
U25		015355X	015315X	14836																				
U32		015357X	015317X	14838																				
U40		015358X	015318X																					
U50		015319X																						
	RC	RC26	015277X	015271X	14837																			
	VP	VP14	015530X	015230X	14882																			
	VP16	015531X	015231X	14883																				
	VP20	015532X	015232X	14884																				
	VP25	015533X	015233X	14885																				
	VP32	015534X	015234X	14886																				

Пресс-петли TH50, TH63, U63 и прочие варианты поставляются по запросу.

ROTHENBERGER поставяет пресс-клещи для многих предлагаемых на рынке пресс-фитинговых и трубных систем. Пресс-контур соответствующей системы обеспечивает надежный обжим, ориентированный на систему производителя.

	Номинальная ширина	Пресс-клещи Compact №	Пресс-клещи Pressliner №	Сменные вкладыши Compact № <small>используются только вместе со сменными клещами № 014800X</small>	Пресс-кольца № <small>используются только с клещами Compact № 14431 (15-35 мм), Standard № 14430 (15-35 мм)</small>	TKM Follingsbro TKM Press	Ulrich VARIOFLEX HAKA-PRESS	UPONOR UNIPipe, UNICORE, Airpipe	Valsir PEXAL	Vescal, Metaplast	Viega Profipressm profi-press G, profipress Therm	Viega sampress, sampress INO	Viega sanfix FOSTA, P, PLUS	Viessmann	VSH CU-press, CU-press Gas	Watts MTR Art press	Wavin FUTURE 1/2, TIGRIS TIGRIS Alupex / Blue	WEFA PLASTIC, WEFA PRESS	WEM	Winkler	WKS	WOESTE "Yorkshire" RYW PRESS, RYW Gas press
	M	M12	015151X	015101X																		
	M15	015152X	015102X		14420																	
	M18	015153X	015103X		14421																	
	M22	015154X	015104X		14422																	
	M28	015155X	015105X		14423																	
	M35		015106X		14424																	
	M42		015107X																			
M54		015108X																				
	V / SV	V12	015261X	015211X							•	•										
	SV14	015269X	015219X								•	•										
	SV15	015262X	015212X		14400						•	•										
	SV16	015260X	015220X								•	•										
	SV18	015263X	015213X		14401						•	•										
	SV22	015264X	015214X		14402						•	•										
	SV28	015265X	015215X		14403						•	•										
	SV35		015216X		14404						•	•										
	SV42		015217X								•	•										
SV54		015218X								•	•											
	G	G16	015362X	015302X																		
	G20	015364X	015304X																			
	G26	015366X	015306X																			
	G32	015367X	015307X																			
	G40	015368X	015308X																			
	HA	HA16	015580X	015280X																		
	HA20	015581X	015281X																			
	HA26	015582X	015282X																			
	HA32	015583X	015283X																			
	HA40		015284X																			
	R (H)	R12	015369X	015339X	14863																	
	R14	015370X	015330X	14864		•	•		•													
	R16	015371X	015331X	14865		•	•		•													
	R17	015378X	015333X	14866		•	•		•													
	R18	015379X	015334X	14867		•	•		•													
	R20	015374X	015335X	14868		•	•		•													
	R25	015380X	015338X	14707																		
	R26	015376X	015336X	14708		•	•		•													
	R32	015377X	015337X	14709		•	•		•													
	RFz	RFz12		100000173	14822																	
	RFz16	015180X	015161X	14823																		
	RFz20	015181X	015162X	14824																		
	RFz25	015182X	015163X	14825																		
	RFz32	015183X	015164X	14826																		
	TH	TH14	015395X	015321X	14842																	
	TH16	015385X	015322X	14843																		
	TH18	015398X	015323X	14844																		
	TH20	015389X	015324X	14845																		
	TH25	015399X	015325X	14846																		
	TH26	015391X	015326X	14847																		
	TH32	015393X	015327X																			
	THT32	015393H	015329X																			
	TH40	015401X	015328X																			
	U	U14	015351X	015311X	14832																	
	U16	015352X	015312X	14833																		
	U18	015353X	015313X	14834																		
	U20	015354X	015314X	14835																		
	U25	015355X	015315X	14836																		
	U32	015357X	015317X	14838																		
	U40	015358X	015318X																			
U50		015319X																				
	RC	RC26	015277X	015271X	14837																	
	VP	VP14	015530X	015230X	14882																	
	VP16	015531X	015231X	14883																		
	VP20	015532X	015232X	14884																		
	VP25	015533X	015233X	14885																		
	VP32	015534X	015234X	14886																		

Пресс-петли TH50, TH63, U63 и прочие варианты поставляются по запросу.



SUPER CUT

Резьбонарезной клупп с трещоткой

для изготовления точных, в соответствии с нормами, резьбовых соединений

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

резьба BSPT, правая	Ø 1/4 – 2"
резьба BSPP	Ø 1/2 – 1.1/4"
резьба метрическая	Ø M 16 – M 32

ПРЕИМУЩЕСТВА

Быстросменные резьбонарезные головки

- Восьмигранная универсальная передача с силовым замыканием: **надежная фиксация**
- Длинная направляющая: **отличная центровка**
- Головки просто устанавливаются и снимаются: **подходят ко всем ручным и электрическим резьбонарезным клуппам ROTHENBERGER**

ПРЕИМУЩЕСТВА

Трещотка

- Удобная переустановка направления трещотки с фиксацией: **правая и левая резьба**
 - Надежное крепление резьбонарезной головки пружинным стопорным кольцом, головка быстро устанавливается и снимается: **удобство эксплуатации**
 - Узкая, компактная конструкция с малым шагом трещотки, угол трещотки 22,5°: **для работы в труднодоступных местах**
 - Длинная рукоятка: **экономия усилия**
- ##### Точные резьбонарезные ножи
- Из высококачественной стали, улучшенной термообработкой: **высокая износостойкость**
 - Улучшенная геометрия ножей: **легко врезаются в материал, хороший сход стружки**

4



Подходит для всех ручных и электрических резьбонарезных клуппов ROTHENBERGER

Резьбонарезные головки легко устанавливаются и снимаются

Длинная рукоятка

Оптимальная передача усилия

Быстросменные резьбонарезные головки

Надежная передача

Восьмигранная универсальная передача с силовым замыканием с фиксацией пружинным стопорным кольцом

Эксцентриковая рукоятка

Легкая работа в труднодоступных местах

Прецизионные резьбонарезные головки

Из высококачественной стали, улучшенной термообработкой
Очень большой срок службы

Быстрая переустановка

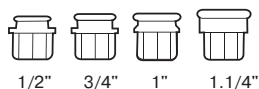
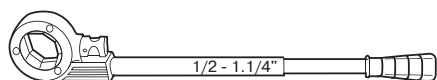
Удобная переустановка направления трещотки с фиксацией

SUPER CUT - мобильное использование на стройке



SUPER CUT – набор до Ø 3/8 - 1.1/4"

клупп с трещоткой (малое 8-гранное крепление) (№ 070840X), головки, пластмассовый чемодан.



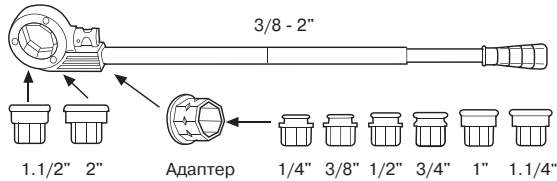
№ 070781X с неразборной рукояткой трещотки

Исполнение	Ном. размер	кг	№
BSPT R	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4"	5,1	070781X
BSPT R	3/8" - 1/2" - 3/4" - 1"	4,0	070782X
NPT	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4"	4,0	070901X



SUPER CUT – набор до \varnothing 3/8 - 2"

Трещотка (большое 8-гранное крепление) (№ 071272), цельный адаптер (№ 071273), головки, смазочно-охлаждающая жидкость 200 мл (№ 65010).



Исполнение	Ном. размер	кг	№
BSPT R	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4" - 1.1/2" - 2"	10,8	070892X



4



SANI KIT

Набор сантехнического инструмента

ХАРАКТЕРИСТИКИ

для ремонтных и монтажных работ на стальной трубе

резка: до \varnothing 1.1/4"
нарезание резьбы: до \varnothing 1"
монтаж, закручивание, уплотнение резьбовых соединений: до \varnothing 1.1/4"

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Практичная комплектация
- Прочный пластмассовый чемодан
- Легкий и удобный, всегда готов к работе

Набор включает в себя: резьбонарезной клупп с трещоткой 1.1/4" SUPER CUT (№ 070840X), головки BSPT R 1/2" (№ 070823X) – R 3/4" (№ 070824X) – 1" (№ 070825X), труборез для стальных труб SUPER 1.1/4" (№ 70040), клещи тип SP 10" (№ 070528), газовый ключ 1" (№ 070122X), фумленту (№ 853802), пластмассовый чемодан.

Наименование	кг	№
SANI KIT BSPT набор инструмента	8,2	70600



SUPER CUT трещотка

Непосред. крепление для головок	Через адаптер для головок	Рукоятка	кг	№
1/4" – 1.1/4"		2 части	1,7	070840X
1.1/2" – 2"	1/4" – 1.1/4"	3 части	2,5	71272



Цельнометаллический адаптер

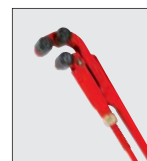
для трещотки SUPER CUT (№ 7.1272) для установки резьбонарезных головок до 1.1/4".

Непосредственное крепление для головок	кг	№
1/4" – 3/8" – 1/2" – 3/4" – 1" – 1.1/4"	0,3	71273



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Резьбонарезные головки 1/4 - 2"	смотри стр. 88
Резьбонарезные ножи 1/4 - 2"	смотри стр. 88
Резьбонарезное масло	65010
Уст-во для обработки края резьбы	56500
Цельнометаллический адаптер	71273



SUPERTRONIC® 1250

Электрический резьбонарезной клупп Ø 1/4 - 1.1/4"

Для быстрого, легкого изготовления точных и надежных, соответствующих нормам резьбовых соединений

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально подходит для труднодоступных мест (углы, шахты)
- Прочный и легкий в использовании при высокой нагрузке
- Компактный корпус редуктора
- Высокая передача усилия, точность вращения и продолжительность службы
- Износоустойчивый и стабильный
- Небольшой вес, удобное управление
- Резьбонарезную головку можно установить слева/справа
- Равномерная скорость при прямом и обратном ходе

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSPT, правая:	Ø 1/4 - 1.1/4"
Скорость нарезания резьбы:	15 - 20 об./мин.
Скорость на быстром обратном ходу:	27 мин ⁻¹
Мощность двигателя:	800 Вт
Питание:	230 В/110 В
Скорость нарезания резьбы:	34 мин ⁻¹
Вес:	4,9 кг
Габариты:	456 x 168 x 76 мм

4



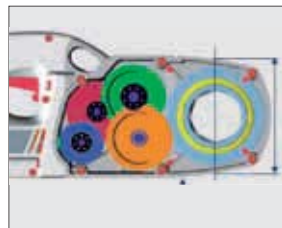
Компактная конструкция, вес всего 4,9 кг



SUPERTRONIC 1250 набор (№ 71450)



Редуктор с косыми зубьями для макс. мощности (800 Вт)



Обработка края резьбы



В наборе: SUPERTRONIC 1250 до Ø 1.1/4", струбцина (№ 71279), точные резьбонарезные головки, пластмассовый чемодан (№ 71456)

Наименование	Исполнение	кг		230 В	110 В
SUPERTRONIC 1250 набор, BSPT	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/4"	14,5	1	71450	71451

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Резьбонарезные головки 1/4 - 2"	
Резьбонарезные ножи 1/4 - 2"	
Уст-во для обработки края резьбы	56500
Резьбонарезное масло	65010



Обзор резьбонарезных головок и ножей РОТЕНБЕРГЕР смотри стр. 88

Электрические резьбонарезные клуппы

SUPERTRONIC 2000 / SUPERTRONIC эконом

Электрические резьбонарезные клуппы

Универсальные резьбонарезные клуппы, для быстрого и легкого изготовления точных, в соответствии с нормами, резьбовых соединений. Идеально подходят для мобильных сервисных и ремонтных работ в мастерской и на производстве. Компактные габариты позволяют использовать клуппы в труднодоступных местах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BSPT, правая	Ø 1/4 – 2"
Скорость нарезания резьбы:	15 – 25 об./мин.
Быстрый обратный ход	60 об./мин. обратный ход в 3 раза быстрее (экономия времени)
Мощность двигателя:	1010 Вт

Закаленная струбцина с насечками:

надежная фиксация электроклуппа для обоих направлений вращения

Крепление головки:

возможно нарезание резьбы рядом со стеной, в углах

Непосредственное крепление с фиксатором со стопорным кольцом:

прочная посадка резьбонарезных головок



Мощный двигатель, двойная изоляция в соответствии с VDE и CEE:

универсальный двигатель для бесперебойного, длительного профессионального использования

Большой переключатель вперед / назад:

удобство для пользователя

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полностью пыленепроницаемый корпус с долговечной смазкой: длительный срок службы, минимум тех. обслуживания
- Улучшенный редуктор: более высокая механическая мощность и одновременно низкий расход энергии
- Редукторный механизм, имеющий шестерни с индуктивной закалкой, 7 параллельных передаточных валов на шарикоподшипниковых опорах: высокий постоянный момент передачи при полной нагрузке
- Компактный корпус редуктора: идеально для работы в труднодоступных местах (углы, шахты)



SUPERTRONIC 2000 набор (№ 71256)



Установка резьбонарезных головок



Работа в узких местах



Редуктор

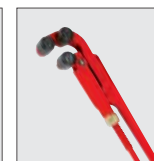


Набор включает в себя: SUPERTRONIC 2000, струбцину (№ 71280), адаптер ROFIX (№ 7.1271), резьбонарезные головки, пластмассовый чемодан (№ 71274X).

Наименование	Исполнение	кг		230 В	110 В
SUPERTRONIC 2000 набор, BSPT R	1/2" - 3/4" - 1" - 1.1/2" - 2"	14,5	1	71256	71458

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Резьбонарезные головки 1/4 - 2"	
Резьбонарезные ножи 1/4 - 2"	
Уст-во для обработки края резьбы	56500
Резьбонарезное масло	65010



Обзор резьбонарезных головок и ножей РОТЕНБЕРГЕР смотри стр. 88



Точные резьбонарезные головки

Улучшенная система отвода стружки

для быстрого нарезания резьбы, усиленное фиксирующее кольцо, точная посадка ножей. Подходят к РОТЕНБЕРГЕР SUPERTRONIC экономи 1.1/4", SUPERTRONIC 2000 и SUPER CUT.

Дюйм	BSPT R №
1/4"	070821X
3/8"	070822X
1/2"	070823X
3/4"	070824X
1"	070825X
1.1/4"	070826X
1.1/2"	070842X
2"	070843X

Точные резьбонарезные ножи

Легкое врезание, очень долгий срок службы, 4 шт./упаковка: **наилучшего результата поможет достичь резьбно-нарезное масло от РОТЕНБЕРГЕР!**



Дюйм	BSPT R №
1/4"	070831X
3/8"	070832X
1/2"	070833X
3/4"	070834X
1"	070835X
1.1/4"	070836X
1.1/2"	070869X
2"	070870X

Фиксатор - пружинное стопорное кольцо



Адаптер

Для крепления резьбонарезных головок с малым внешним 8-гранником от 1/4" до 1.1/4".

Исполнение	г	№
Цельнометал. адаптер	290	71273
Адаптер ROFIX с фиксатором	830	71271



RONOL®

Резьбонарезное масло

- На минеральной основе для нарезания резьбы на трубах из всех материалов, включая высококачественную нержавеющую сталь



Резьбонарезное масло на минеральной основе не разрешено к использованию при нарезании резьбы на трубах для питьевой воды!

Наименование	Содержимое	кг	№
RONOL® канистра	5 л	5,2	65010

ROPOWER 50 R

Мобильный компактный резьбонарезной станок

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

для быстрого, легкого изготовления надежных и точных резьбовых соединений в соответствии с нормами:

резьба BSPT, правая:	Ø 1/4 – 2"
резьба NPT:	Ø 1/4 – 2"
резьба BSPP:	Ø 1/2 – 2"
резьба BSW:	Ø 3/8 – 2"
метрическая резьба:	Ø 10 – 36 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	1.150 Вт
Рабочая скорость	40 м ⁻¹
Вес	68 кг
Габариты (Д x Ш x В)	535 x 430 x 340 мм

Прочее

Внутренний гратосниматель с 3 ножами:

отсутствие грата

Самоцентрирующийся труборез:

точная резка

Зажимной патрон ударного действия с макс. зажимным усилием:

труба не проскальзывает

Центрирующий зажимной патрон:

осевое выравнивание трубы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Направляющая концепция в компакт-классе.
- Быстрое и надежное нарезание резьбы, отрезание, удаление грата, накатка желобков.
- Используется в производстве, при монтаже, ремонте на стройплощадке и в мастерской.
- Легко и удобно перевозить на тележке с колесами, которая одновременно служит рабочим столом.

Дополнительно можно использовать оригинальные резьбонарезные ножи РИДЖИД®¹⁾



Резьбонарезная головка тип R

Ручная резьбонарезная головка со встроенной подачей масла:

высокая стойкость ножей

Оптимальное смазывание и охлаждение ножей:

длительный срок службы

Транспортировочная тележка (включена в комплектацию)

Складная тележка:

удобная транспортировка

С 2 пластмассовыми колесами:

для транспортировки

Место для инструмента, держатель для ножного выключателя:

хороший обзор при работе

Конструктивное решение для удобного техобслуживания

Двигатель с двойной изоляцией в соответствии с VDE и CE:

безопасность

Двигатель с высоким тяговым усилием со стабильным моментом вращения:

постоянная передача усилия

Внешняя смазка шпинделя:

удобно обслуживать

Шестеренчатый масляный насос с системой фильтрации и регулируемым расходом:

равномерная подача масла

Большой поддон для стружки из пластмассы:

легко чистить

Станок с легким уклоном:

пониженный расход масла, исключение замазывания во внутренней части трубы

Комплектация: ROPOWER 50 R, ручная головка 1/2" – 2" (№ 56052), ножи из быстрорежущей стали BSPT 1/2" – 3/4" (№ 056370X), 1" – 2" (№ 056371X), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), тележка (№ 56051), инструмент

Исполнение	№
ROPOWER 50 R	
BSPT R 1/2 – 3/4", 1-2", 230 V с тележкой	56050
BSPP R 1/2 – 3/4", 1-2", 230 V с тележкой	56057



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№
Резьбонарезное масло	65010
Автоматические резьбонарезные головки	см. стр 92 - 93
Точные резьбонарезные ножи	см. стр 92 - 93
Набор NIPPEL MAX	56056
Уст-во для обработки края резьбы	56500

¹⁾ РИДЖИД® – зарегистрированная товарная марка фирмы Эмерсон Электрик Со., Сант-Льюис, США

SUPERTRONIC® 3 SE / 4 SE

Компактные резьбонарезные станки

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

для быстрого, легкого изготовления надежных и точных резьбовых соединений в соответствии с нормами.

резьба BSPT, правая:	Ø 1/4 – 4"
резьба NPT:	Ø 1/4 – 4"
резьба BSPP:	Ø 1/2 – 4"
резьба BSW:	Ø 3/8 – 2"
метрическая резьба:	Ø 10 – 36 мм

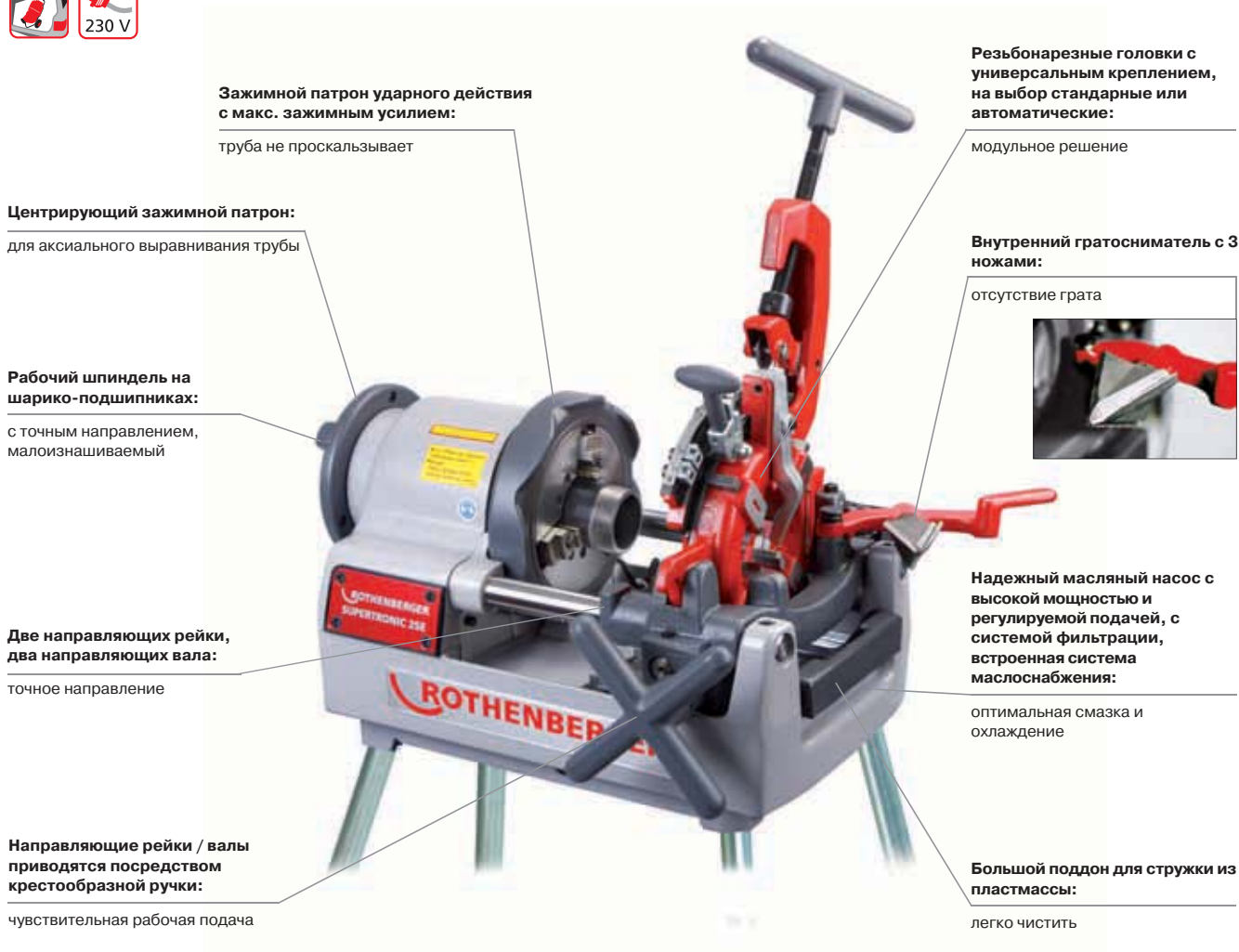


4



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежные, отлично зарекомендовавшие себя при профессиональном продолжительном нарезании резьбы на трубах до 2".
- Отлично подходят для мобильного и стационарного использования в цехе, на стройплощадке, при проведении ремонтных и сервисных работ в мастерской и на производстве, при монтаже трубопроводов, прокладке водоснабжения и отопления.
- Можно использовать без ножек, например, на верстаке.



Зажимной патрон ударного действия со сменными плавающими широкими губками, надежная фиксация за счет подвижной подгонки и широкой опорной поверхности.



Автоматические резьбонарезные головки с быстрой регулировкой размера резьбы, автоматическая длина резьбы, тонкая регулировка глубины резьбы без дополнительной юстировки.



Транспортная тележка для 4 SE (№ 57051)



Точный, малоизнашиваемый рабочий шпиндель на шарикоподшипниках.



SUPERTRONIC 3 SE
Компактный резьбонарезной станок до 3"
SUPERTRONIC 3 SE со стандартной
резьбонарезной головкой

Набор включает в себя: стандартную головку 1/2"–2" (№56156), 2" – 3" (№ 56104), ножи из быстрорежущей стали 1/2" – 3/4" (№ 56002), 1" – 2" (№ 56005), 2"– 3" (№ 56006), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), 4 опорные ножки (№ 56491), инструмент.

SUPERTRONIC 3 SE с автоматической
резьбонарезной головкой

Набор включает в себя: автоматическую головку 1/2" – 2" (№ 56265), 2.1/2" – 3" (№ 56288), ножи из быстрорежущей стали 1/2" – 3/4" (№ 56002), 1" – 2" (№ 56005), 2.1/2" – 3" (№ 56291), предохранительный ножной выключатель (№5.335), 4 опорные ножки (№ 56491), инструмент.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	1.700 Вт
Рабочая скорость	33 м ⁻¹
Вес	100 кг
Габариты (Д x Ш x В)	650 x 480 x 420 мм

Набор SUPERTRONIC 3 SE	кг	230 В
со стандартной головкой BSPT R 1/2–3/4", 1–2", 2–3"	117	56250
с автоматической головкой BSPT R 1/2–3/4", 1–2", 2.1/2–3"	117	56255



4

**SUPERTRONIC 4 SE**
компактный резьбонарезной станок до 4"
SUPERTRONIC 4 SE с автоматической
резьбонарезной головкой

Набор включает в себя: автоматическую головку 1/2" – 2" (№ 56265), 2.1/2" – 4" (№ 56289), ножи из быстрорежущей стали 1/2" – 3/4" (№ 56002), 1" – 2" (№ 56005), 2.1/2" – 4" (№ 56294), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), опорные ножки (№ 56491), инструмент.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	1.700 Вт
Рабочая скорость	22 / 50 м ⁻¹
Вес	120 кг
Габариты (Д x Ш x В)	750 x 540 x 480 мм

Набор SUPERTRONIC 4 SE	кг	230 В
с автоматической резьбонарезной головкой BSPT R 1/2–3/4", 1–2", 2.1/2"–4"	120	5.6465
со стандартной головкой BSPT R 1/2–3/4", 1–2", 2.1/2–4"	120	5.6460



4



Точные резьбонарезные головки

Для станков ROPOWER 50 R, SUPERTRONIC 2S, 2SE, 3S, 3SE, 4S, 4SE

СТАНДАРТНЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ГОЛОВКИ

- Простая и быстрая замена резьбонарезных ножей: **экономия времени**
- Благодаря входу фиксатора в канавку отпадает необходимость в проведении трудоемких работ по настройке: **удобно для пользователя**
- Встроенная смазка гарантирует образование равномерной масляной пленки на поверхности трубы: **длительный срок службы ножей**

АВТОМАТИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ГОЛОВКИ

- Быстрая регулировка размера резьбы: **простая, наглядная эксплуатация**
- Автоматическая длина резьбы, регулируется: **перенастраивается для нарезания длинных резьб**
- Под каждый размер резьбы индивидуальная тонкая регулировка глубины резьбы без дополнительной юстировки при изменении размера: **гибкость в работе**

Обратите внимание, пожалуйста, что резьбонарезные ножи не включены в комплектацию резьбонарезных головок!



Резьбонарезные ножи для английской болтовой резьбы BSW

B.S.W, B.S 84: наружная резьба, угол резьбы 55°

Резьбонарезные ножи для цилиндрической трубной резьбы BSPP

ISO 228/1, DIN 259, BSPP, цилиндрическая наружная резьба, угол резьбы 55°

Для достижения оптимальных результатов при нарезании резьбы используйте только оригинальные смазочно - охлаждающие жидкости и резьбонарезное масло от РОТЕНБЕРГЕР

Точные резьбонарезные ножи

Материал высокого качества и точная обработка гарантируют легкость резки, чистую резьбу, износостойкость и отличный отвод стружки. Изготовлены из высококачественной, улучшенной стали.

Поставляются только в наборе (4 шт./упаковка).

Резьбонарезные ножи для конической трубной резьбы NPT

NPT, USAS B 2.1, коническая наружная резьба 1:16, угол резьбы 60°

Резьбонарезные ножи для метрической болтовой резьбы

метрическая резьба ISO: ISO R 261, DIN 13, наружная резьбы, угол резьбы 60°

Резьбонарезные ножи для конической трубной резьбы BSPT

ISO/R7, DIN 2999, BSPT, наружная коническая резьба 1:16, угол резьбы 55°

Точные резьбонарезные головки и ножи

Обзор резьбонарезных головок / резьбонарезных ножей



Резьбонарезная головка

Резьбонарезной нож

Тип резьбы	Размер	арт №	Размер	арт. № *SS-сталь	арт. № **HSS-сталь	ROPOWER 50 R	SC 2 S / 2 SE	SC 3 S / 3 SE	SC 4 S / 4 SE
BSPT R	1/4" – 3/8"	56153	1/4" – 3/8"	56001	56135	x	x	x	x
	1/2" – 2"	56156	1/2" – 3/4"	56002	56136	x	x	x	x
	2" – 3"	56104	1" – 2"	56005	56236	x	x	x	x
	3.1/2" – 4"	56032	2" – 3"	56006	56121			x	x
			3.1/2" – 4"	56008	56122				x
BSPT R	1/2" – 2"	56052	1/2" – 3/4"	056370X	x	x	x	x	x
			1" – 2"	056371X	x	x	x	x	x
BSPT R	подходит к головке RIDGID # 811 / 815"		1/4" – 3/8"	56369	56379	x			
			1/2" – 3/4"	56370	56380	x			
			1" – 2"	56371	56381	x			
„BSPT R автоматическая	1/2" – 2"	56265	1/2" – 3/4"	56002	56235	x	x	x	x
	2.1/2" – 3"	56288	1" – 2"	56005	56236	x	x	x	x
	2.1/2" – 4"	56289	2.1/2" – 3"	56291	56237			x	x
			2.1/2" – 4"	56294	56238				x
NPT	1/4" – 3/8"	56118	1/4" – 3/8"	56110	x	x	x	x	x
	1/2" – 2"	56119	1/2" – 3/4"	56111	56180	x	x	x	x
			1" – 1.1/2"	56112	56181	x	x	x	x
			1.1/2" – 2"	56113	56182	x	x	x	x
	2.1/2" – 3"	56108	2.1/2" – 3"	56114	56183			x	x
	3" – 4"	56109	3" – 4"	56115	56184				x
NPT	подходит к головке RIDGID # 811 / 815"		1/4" – 3/8"	x	56372	x			
			1/2" – 3/4"	x	56373	x			
			1" – 2"	x	56374	x			
„NPT Automatik"	1/2" – 2"	56267	1/2" – 3/4"	56111	56235	x	x	x	x
	2.1/2" – 3"	56268	1" – 2"	56112	56236	x	x	x	x
	2.1/2" – 4"	56269	2.1/2" – 3"	56295	x			x	x
			2.1/2" – 4"	56296	x				x
BSPP	1/2" – 1.1/4"	56076	1/2" – 3/4"	56095	x	x	x	x	x
			1" – 1.1/4"	56096	x	x	x	x	x
	1.1/2" – 3"	56077	1.1/2" – 2"	56097	x			x	x
			2.1/2" – 3"	56098	x			x	x
	3.12" – 4"	56078	3.12" – 4"	56099	x				
BSW	3/8" – 1"	56153	5/16"	x	56167	x	x	x	x
			3/8"	56009	56161	x	x	x	x
			1/2"	56010	56162	x	x	x	x
			5/8"	56011	56163	x	x	x	x
			3/4"	56012	56164	x	x	x	x
			7/8"	56013	56165	x	x	x	x
			1"	56014	56166	x	x	x	x
			1.1/8" – 1.1/4"	56185	x	x	x	x	x
			1.1/2"	56186	x	x	x	x	x
			1.5/8" – 1.3/4"	56187	x	x	x	x	x
			1.7/8" – 2"	56188	x	x	x	x	x
Метрическая	10 – 24	56133	10	56081	56133	x	x	x	x
			12	56082	56352		x	x	
			14 – 16	56083	56353	x	x	x	x
			18 – 22	56085	56355	x	x	x	x
			24	56088	56358	x	x	x	x
			27 – 38	56315	x			x	x
			30 – 33	56190	x			x	x
			36	56191	x			x	x

* SS-сталь - быстрорежущая сталь

**HSS-высокопроизводит. быстрорежущая сталь

4



COLLINS CLASSIC 22 / RHINO 4"

Резьбонарезные станки

высокопроизводительные резьбонарезные станки для профессионального мобильного и стационарного использования. Рассчитаны на длительную эксплуатацию в жестких условиях в цехе и на стройке, в мастерской и на производстве, при монтаже трубопроводов, прокладке систем отопления и водоснабжения, для серийного производства в заводских условиях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

резьба BSPT, правая:	1/2 - 4"
резьба NPT правая:	1/2 - 4"
резьба BSPP:	1/2 - 4"
метрическая резьба:	12 - 52 мм



230 V

4



Прецизионный труборез с двухсторонним направлением, гратосниматель с 5 ножами

Точная резка и удаление грата



СТАНДАРТНАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ ГОЛОВКА

- При помощи одной головки можно нарезать резьбы BSPT правая/левая и BSPP метрическую:
экономия денег
- Простая, быстрая замена резьбонарезных ножей:
легкая эксплуатация

АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ ГОЛОВКА

- Простое, наглядное обращение:
легкая эксплуатация
- Автоматическая длина резьбы регулируется, глубина резьбы регулируется:
настраиваемое действие
- Точные резьбонарезные ножи из высококачественной быстрорежущей стали с легким врезанием:
высокая стойкость
- Улучшенная геометрия резки и хороший отвод стружки:
длительный срок службы

SUPER GRIP система зажимания трубы

Автоматический быстрозажимной патрон, крепится слева и справа, автоматическое центрирование и зажимание при помощи 4 двойных зажимных кулачков на переднем и заднем концах трубы с максимальным зажимным усилием

Центральное, абсолютно надежное зажимание трубы

Зажимные кулачки легко меняются

Для удобства проведения тех. обслуживания

Охлаждение / Смазка

Центральная система смазки для привода шпинделя

Для удобства проведения сервисных работ

Прочный масляный насос со встроенной системой маслоснабжения

Оптимальное охлаждение и смазка

Большой, удобно расположенный поддон для стружки

Легко чистить

Двухсторонние направляющие салазки с реечной передачей

Точное направление

Трубная система SUPER GRIP



SUPER GRIP система зажимания трубы



Стационарные резбонарезные станки

COLLINS CLASSIC 22 A

Резбонарезной станок до 2"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя:	1800 Вт
Рабочая скорость:	72 м ⁻¹
Вес:	133 кг
Габариты (Д x Ш x В):	960 x 480 x 470 мм

COLLINS SUPER GRIP

Трубозажимная система



Набор включает в себя: COLLINS CLASSIC 22 A, резбонарезную головку UNIQUAD 1/8" – 2" (№ 57015), ножи из высококачественной быстрорежущей стали 1/2" – 3/4" (№ 57022), 1 – 2" (№ 57025), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), инструмент

Исполнение	кг	230 В
со стандартной головкой	117	57070



Исполнение	кг	№
Гратосниматель до 2", конический, с 5 ножами	1,2	57011
Запасной режущий диск для трубореза	0,04	57010
Предохранит. ножной выключатель, 230 В	2,36	56335

COLLINS RHINO 4" Set

Резбонарезной станок до 4"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя	2800 Вт
Рабочая скорость	25 м ⁻¹
Вес	216 кг
Габариты (Д x Ш x В)	1050 x 610 x 560 мм

COLLINS SUPER GRIP

Трубозажимная система



Набор включает в себя: COLLINS RHINO 4", головку UNIQUAD 1/8" – 2" (№ 57015), головку QUADMATIC 2.1/2" – 4" (№ 57016), ножи из высококачественной быстрорежущей стали 1/2" – 3/4" (№ 57022), 1" – 2" (№ 57025), 2.1/2" – 4" (№ 57024), предохранительный ножной выключатель (№ 56335), инструмент

Исполнение	кг	230 В
со стандартной головкой	216 кг	57100



Исполнение	кг	№
Гратосниматель до 2", конический, с 5 ножами	1,2	57011
Гратосниматель до 4", с двухсторон. пластиной	0,7	57111
Запасной режущий диск для трубореза	0,04	57110
Предохранит. ножной выключатель, 230 В	2,36	56335

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	кг	№	Наименование	кг	№
Предохр. ножной выключатель, 230 В	2,36	56335	Уст-во для обработки края	335	56500
Резбонарезное масло		65010	Гратосниматель до 2", конич., с 5 ножами	1,20	57011
Высокопроизводит. резбонарез. головки	см. стр	96	Гратосниматель до 4", с 2 ножами	0,70	57111
Прецизионные резбонарез. ножи	см. стр	96	Запасной режущий диск для трубореза	0,04	57110
Набор NIPPEL MAX		56056	Тележка, колеса с резиновыми шинами	24,20	57105

Высокопроизводительные резьбонарезные головки

Для CLASSIC 22 A и RHINO 4"

для трубных резьб 1/8 - 4" и болтовых резьб М 6 - М 52. Резьбонарезные ножи заменяются легко и быстро, без дополнительной наладки. Автоматическая смазка через головку гарантирует образование равномерной масляной пленки на поверхности трубы и высокую износостойкость ножей. Ножи заказываются отдельно.



Модель UNIQUAD



Модель QUADMATIC



Модель AUTOMATIC

Головка, тип резьбы	Рабочая область	также подходит для ножей	AM 300 PR Стандарт.	Автом.	COLLINS CLASSIC Стандарт.	COLLINS RHINO Стандарт.	кг	№
BSPT UNIQUAD	1/8 – 2"	BSPP 1/8 – 2" metrisch 6 – 52 мм	○	●	○	○	5,1	57015
BSPT QUADMATIC	2.1/2 – 4"	BSPP 2.1/2 – 4"				○	17,9	57016
BSPT AUTOMATIC	1/2 – 2"	BSPP 1/2 – 2"	●	○	●	●	4,8	57017
NPT UNIQUAD	1/8 – 2"		●	●	●	●	4,9	57018
NPT QUADMATIC	2.1/2 – 4"					●	18,2	57117
NPT AUTOMATIC	1/2 – 2"		●	●	●	●	5,1	57019

Точные резьбонарезные ножи

для CLASSIC 22 A и RHINO 4"

Тип резьбы, размер	Витков на дюйм	для головки	г	№
ножи из высококач. быстрореж. стали, BSPT правая				
1/8"	28	5.7015	660	57020
1/4" - 3/8"	19	5.7015	660	57021
1/2" - 3/4"	14	5.7015 + 5.7017	630	57022
1" - 2"	11	5.7017 ab 06/94	590	57025
2.1/2" - 4"	11	5.7016	2800	57024
ножи из высококач. быстрореж. стали, BSPT левая				
1/2" - 3/4"	14	5.7015 + 5.7017	630	57081
1" - 2"	11	5.7015	590	57082
ножи из высококач. быстрореж. стали, NPT				
1/8"	27	5.7018	460	57060
1/4" - 3/8"	18	5.7018	460	57061
1/2" - 3/4"	14	5.7018 + 5.7019	460	57062
1" - 2"	11,5	5.7018 + 5.7019	460	57063
2.1/2" - 4"	8	5.7117	3200	57064
ножи из высококач. быстрореж. стали, BSPP				
1/8"	28	5.7015	460	57030
1/4" - 3/8"	19	5.7015	460	57031
1/2" - 3/4"	14	5.7015 + 5.7017	460	57132
1" - 2"	11	5.7015 + 5.7017	460	57133
2 1/2" - 4"	11	5.7016	2800	57136

высококачественный материал и точная обработка гарантируют легкость резки, чистую резьбу и обеспечивают высокую износостойкость ножей. Характеризуются улучшенной геометрией резки и хорошим отводом стружки. Поставляются только в наборе.

Тип резьбы, размер	Шаг резьбы	для головки	г	№
ножи из высококач. быстрорежущей стали, метрическая				
6 мм	1,00	5.7015	700	57131
8 мм	1,25	5.7015	690	57032
10 мм	1,50	5.7015	670	57033
12 мм	1,75	5.7015	660	57034
14 мм	2,00	5.7015	650	57035
16 мм	2,00	5.7015	650	57036
18 мм	2,50	5.7015	640	57037
20 мм	2,50	5.7015	640	57038
22 мм	2,50	5.7015	590	57039
24 мм	3,00	5.7015	620	57041
27 мм	3,00	5.7015	600	57042
30 мм	3,50	5.7015	580	57043
33 мм	3,50	5.7015	580	57044
36 мм	4,00	5.7015	560	57055
39 мм	4,00	5.7015	560	57045
42 мм	4,50	5.7015	500	57046
45 мм	4,50	5.7015	450	57056
48 мм	5,00	5.7015	450	57057
52 мм	5,00	5.7015	450	57058

Принадлежности к стационарным резьбонарезным станкам

Опора для трубы

Регулируется по высоте.



Исполнение	Высота / мм	⚖️ кг	№
Для труб до 6"	780 – 1200	2,36	56047

Дозатор для уплотнителя

Практичное, быстрое, рентабельное решение, экономия материала, защита уплотнителя от загрязнения, дозированный отпуск в зависимости от диаметра резьбы, возможно крепление на стене и на верстаке



Наименование	⚓ мм	⚖️ г	№
Дозатор, оцинкованный		300	65080
Катушка	100	70	65081

Запасной предохранительный ножной выключатель

Для всех резьбонарезных станков РОТЕНБЕРГЕР.

Соответствует предписаниям по технике безопасности, с маслястойким резиновым кабелем и штекером.



Исполнение	⚖️ кг	№
3-ступенчатый, с аварийным выключат., 230 В	2,36	56335



Устройство для обработки края резьбы 3/8–2"

Для обработки острого края резьбы после нарезания ручным клуппом или на станке перед уплотнением льном/ фумлентой. Быстрая работа – экономия времени. Равномерная обработка по всей окружности трубы, не портящая резьбу. Цельнолитое стальное устройство с закаленными роликами.



Исполнение	⚓ мм	⚖️ кг	№
Уст-во для обработки края резьбы	335	1,15	56500
Запасные ролики (3 шт.)		0,3	56501

NIPPLE MAX

Набор NIPPLE MAX в стальном ящике

Для зажима отрезков труб при изготовлении сгонов 1/2 - 2"; закаленные, отшлифованные зажимные губки. Для всех стационарных резьбонарезных станков.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Обработка обрезков труб: **экономия средств, материала и времени**
- Автоматический быстрый зажим отрезков труб: **быстрая, рациональная работа без использования дополнительного инструмента**
- Трубы зажимаются изнутри, фиксируются и центруются: **отрезки труб не повреждаются**



Набор включает в себя: зажим 1/2" (№ 56060), 3/4" (№ 56061), 1" (№ 56062), 1.1/4" (№ 56063), 1.1/2" (№ 56064), ящик (№ 26410), пластмассовую подложку (№ 56055)

Исполнение	⚖️ кг	№
NIPPEL MAX набор с зажимами		
1/2 - 3/4 - 1 - 1.1/4 - 1.1/2"	4,4	56056
Зажим 1/2"	0,4	56060
Зажим 3/4"	0,5	56061

Исполнение	⚖️ кг	№
Зажим 1"	0,7	56062
Зажим 1.1/4"	0,8	56063
Зажим 1.1/2"	0,9	56064
Зажим 2"	1,2	56065

Применение





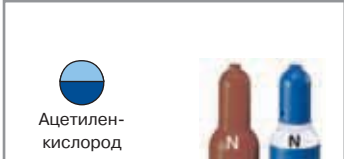












Обзор по областям применения и используемым газам







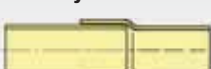
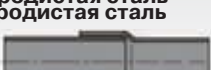
ГОРЕЛКИ С ОДНОРАЗОВЫМИ БАЛЛОНЧИКАМИ			Пайка мягким припоем до 450 °C	Пайка твердым припоем 450 °C-1100 °C				
	SUPER FIRE 3	132						
	POWER FIRE COMPACT	134						
	ROFIRE PIEZO 1.950 °C / ROFIRE 1.800 °C / EASYFIRE (только Basic) с Maxigas	134-135						
	ROFLAME PIEZO 1.800 °C	135						
					Обзор одноразовых баллончиков стр. 104 - 105			
АЦЕТИЛЕНОВЫЕ И ПРОПАНОВЫЕ ГОРЕЛКИ								
	AIRAC®	148						
	TURBOPROP	139						
	Набор для кровельных работ	141						
	Газовый паяльник	140						
	Multi 300	140						

Представленный на изображении цвет баллона не является обязательным!

Обзор техники для пайки и сварки

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ		Пайка мягким припоем до 450 °C	Пайка твердым припоем 450 °C-1100 °C	Газовая сварка > 1100 °C		
	RE 17	146-147				
	Allgas 2000	144-145				
	ROXY 400L	145				
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПАЙКИ МЯГКИМ ПРИПОЕМ						
	ROTHERM 2000	151				

Паяные соединения

Материал	Требуемый твердый припой	Область плавления	Рабочая температура	Норма
Медь-медь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S1 S 2 / S 5 S 15 S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-углеродистая сталь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 670 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-латунь 	S 94 / S 94 XN / S1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Латунь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044
Латунь-латунь 	S 94 / S 94 XN S 1 (не нормировано) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Углеродистая сталь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044

Представленный на изображении цвет баллона не является обязательным!

Соединение

Инструмент для пайки

SUPER FIRE 3

Мощная эргономичная горелка

для пайки мягким и твердым припоем, а также для других целей



Насадка с вихревым пламенем:

очень высокая температура пламени

Конструкция из латуни/высококачественной стали, прошедшая спец. обработку:

длительный срок службы

Поджиг происходит только после полной фиксации сопла:

повышенная надежность

Эргономичная рукоятка из высококачественного алюминия:

прочность, удобство

Вентиль тонкой регулировки:

точная регулировка пламени



Пьезоподжиг:

надежность (до 30 000 поджигов)

Кнопка фиксации:

больше комфорта для более продолжительной работы

Предохранительный обратный клапан:

мгновенно блокирует подачу газа в обоих направлениях

Пайка мягким припоем при монтаже системы отопления



Пайка при монтаже системы подачи газа



Резьба ЕС: 7/16" – 28

Исполнение



кг

№

SUPER FIRE 3 набор базовый MAPP®
рукоятка, сопло-циклон 14 мм (№ 35457),
баллончик MAPP® (№ 35551-B)

2,3

35432

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмБХ, Франкфурт

100

ROTHENBERGER



UN 1077 PROPEN-Gemisch 750ml

ROTHENBERGER Werkzeug GmbH
Industriestraße 2
D-44719 Kaldenkirchen/Germany
Telefon: +49 (0) 91 91-8 00-1
Hotline-Service-After Sales
(Frankfurter Kundendienst)
+49 (0) 61 95-99 32-12

SUPER FIRE 3 HOT BOX



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеальный комплект для сервиса
- Заменяет неудобные приборы с 2 газами в 90% всех работ по пайке

Набор из 5 предметов (№ 35490) включает в себя: рукоятку (№ 35445), циклонное сопло (№ 35457), точечное сопло (№ 35455), рефлектор пламени (№ 31043), опору (№ 35461), баллончик MAPP® Gas 2 шт. (№ 35551-B), чемодан

Включая рефлектор пламени



Наименование			№
SUPER FIRE 3 HOT BOX EC	1	4	35490

Набор SUPER FIRE 3 MAPP®

Набор (№ 35432) включает в себя: рукоятку (№ 35445), циклонное сопло (№ 35457), баллончик MAPP® Gas 2 шт. (№ 35551-B)

Закажите подставку (№ 35461) для стационарной пайки!



Наименование		№
SUPER FIRE 3 набор базовый MAPP®	10	35432

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	стр.	Наименование	№
ROSOL пасты для пайки фитингов	119	Термоустойчивый коврик	31050
Ершики для чистки медных труб изнутри	117	ROVLIES®	45268
Мягкие и твердые припои	118 - 121		
Круглые щетки для медных труб	117		

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмБХ, Франкфурт

Соединение

Инструмент для пайки

POWER FIRE Compact

Профессиональная горелка для пайки твердым припоем PROFI до Ø 18 мм и мягким припоем до Ø 28 мм



Пьезоподжиг:

надежность (до 20 000 поджигов)



Насадка из высококачественной стали с вихревым пламенем

Быстрый нагрев, малый расход!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение: 7/16" ЕС
 Пайка твердым припоем: до Ø 22 мм
 Пайка мягким припоем: до Ø 28 мм



ПРЕИМУЩЕСТВА

Функциональные характеристики

- Пьезоподжиг в кнопке
- Применяется в любом положении (MAPP® Gas)
- Компактная, легче на 45% (по сравнению с POWER FIRE)
- Идеально работает с MAPP Gas



№ 35424

Наименование	№
POWER FIRE Compact набор (вкл. MAPP® Gas)	35424

ROFLAME PIEZO

Классическая горелка

для пайки мягким припоем и для других целей



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение: баллончик насаживается
 Пайка мягким припоем: до Ø 22 мм



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощная горелка со стабильной, эргономичной рукояткой, вкл. пьезоподжиг и точную регулировку пламени
- Удобно работать одной рукой, устойчивое основание
- Пьезоподжиг
- Точная регулировка пламени
- Сменное сопло

Наименование	кг	№
ROFLAME PIEZO 1800 °C	750	35419

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмбХ, Франкфурт

ROFIRE®

Экономичная горелка для пайки до Ø 22 мм

Для пайки мягким припоем и для других целей

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная регулировка пламени горелки
- Удобство: опорная скоба на головке

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение:	7/16" EU
Пайка твердым припоем:	до Ø 15 мм
Пайка мягким припоем:	до Ø 22 мм

Исполнение	кг	№
ROFIRE® 1800 °C набор (горелка, Multigas 300)	760	35428
ROFIRE® сопло		35586



ROFIRE® PIEZO

Экономичная горелка

Для пайки мягким припоем и для других целей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение:	7/16" EU
Пайка твердым припоем:	до Ø 15 мм
Пайка мягким припоем:	до Ø 22 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пьезо-поджиг
- Точная регулировка пламени горелки
- Удобство: опорная скоба на головке

Исполнение	кг	№
ROFIRE® PIEZO набор (горелка, Multigas 300)	760	35429
ROFIRE® PIEZO сопло		35556



EASY FIRE

Экономичная горелка для пайки мягким припоем до Ø 22 мм

Мощная горелка с пьезо-поджигом

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пьезо-поджиг
- Точная регулировка пламени горелки
- Подходит для Multigas 300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение:	7/16" EU
Пайка твердым припоем:	до Ø 15 мм
Пайка мягким припоем:	до Ø 22 мм

Исполнение	кг	№
EASY FIRE набор (горелка, Multigas 300)	730	35553
EASY FIRE горелка		35552



MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim GmbH, Франкфурт

Соединение

Одноразовые баллончики

MAPP® Gas

Специальная смесь для продуктивной пайки

температура пламени до 2400 °C, на 35 % эффективнее пропана

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая температура пламени, наивысшая интенсивность горения и короткое время пайки
- Гарантированная постоянная максимальная мощность горения
- Безопасно для здоровья (не содержит бутадиен)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкий
- Повышенная безопасность для пользователя
- Более длительный срок службы

4



Не содержит БУТАДИЕНА:

безопасен для здоровья

MAPP® газ производится на современных установках, система дозирования которых имеет процессорное управление:

гарантия постоянной максимальной интенсивности горения

Специальная газовая смесь с исключительными характеристиками пламени:

высокая температура пламени, наивысшая интенсивность горения и короткое время пайки

Продолжительность горения примерно на 1/3 дольше, чем у пропана:

более длительный срок службы

Соединительная резьба

7/16"

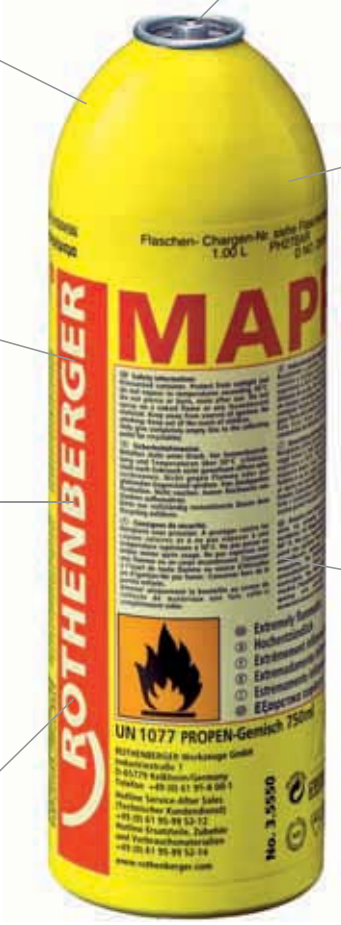
Баллончик весит меньше обычных стальных баллончиков (вес пустого баллончика MAPP газ всего 228 г):

удобство эксплуатации

Алюминиевый монолитный баллон MAPP®

Газовый баллончик проверен по TUV:

повышенная безопасность для пользователя



MAPP® Gas

Резьба ЕС: 7/16" – 28

Исполнение	Надписи на языке	Объем	№
MAPP баллончик	RU, DK, NL, SE, FI, FR	750 мл	35551-B

MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмБХ, Франкфурт

Multigas 300

Пропано-бутановая смесь, температура пламени до 1900° С. Газовый баллончик с резьбовым соединением ЕС 7/16".



Наименование	Объем	г	№
Multigas 300	600 мл	450	035510-A/-B

Maxigas 400

Высокопроизводительный газ для сварки, резки и пайки твердым припоем, температура пламени до 2200° С. Газовый баллончик имеет резьбовое соединение ЕС 7/16".



Наименование	Объем	г	№
Maxigas 400	600 мл	460	035570-A/-B

C 200 Supergas

Баллончик с бутаном, содержит долю пропана, также подходит для работы при низких температурах. Произведен в соответствии с EN 417.



Наименование	Объем	г	№
C 200 Supergas	190 мл	290	035900-A/-B

Высокопроизводительные пропановые горелки

TURBOPROP

Высокопроизводительная пропановая горелка

характеристики как у рукоятки ЭИРПРОП. Температура пламени 2200°С без использования кислорода. Для пайки мягким / твердым припоем, усадки, расплавления и т.п.



4-5-кратное закручивание пламени обеспечивает лучшую турбулизацию газовой смеси:

более высокая температура пламени

Новые вентили:

полная герметичность

Предотвращает неконтролируемый выход газа:

запорный вентиль

Абсолютно герметичное соединение благодаря системе двойных уплотнительных колец круглого сечения:

быстрая замена сопел без использования инструмента

Клапан экономного расхода:

экономный расход газа



Наборы с TURBOPROP



Набор включает в себя: безопасную рукоятку со штепсельным соединением (№ 31009), сопло для пайки твердым припоем со штепсельным ниппелем \varnothing 12 мм (№ 31032) / \varnothing 15 мм (№ 31033) / \varnothing 18 мм (№ 31034), пропановый шланг 2,5 м с соединением 3/8" L (№ 32201), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32088), ключ (№ 32073), стальной чемодан (№ 31005)

Наименование	г	№
TURBOPROP набор с пропановым регулятором как набор № 31090, но с регулятором (№ 32081E) (W 21,8L – R3/8L)	3120	31094



TURBOPROP сопла для пайки твердым припоем

Со штепсельным ниппелем

сопла из высококачественной стали, очень короткое, концентрированное пламя обеспечивает небольшой расход газа

\varnothing мм	L мм	г/ч 2 бар	кВт/ч – ккал – BTU	г	№
10 мм	165	70	1,89 – 770 – 3050	70	31031
12 мм	175	110	1,41 – 1210 – 4815	90	31032
15 мм	195	180	2,30 – 1980 – 7855	110	31033
18 мм	230	240	3,07 – 2640 – 10485	160	31034
24 мм	270	450	5,75 – 4950 – 19640	230	31035

Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем

AIRAC®

Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем

высокоэффективная инжекторная горелка, работающая только от ацетилена, для пайки твердым припоем/нагрева медных и стальных труб до Ø 60 мм.

Комбинация кислорода, поступающего из атмосферного воздуха, подаваемого в горелку без давления, и ацетилена благодаря спец. конструкции горелки дает температуру пламени 2350° С.

Пламя концентрированное, острой формы, обеспечивает точную и быструю пайку.

Образованию окалины на месте пайки препятствует азот, поступающий из атмосферного воздуха (что аналогично действию защитного газа)



Эффект турбины и камеры сгорания, самозасасывание воздуха:

максимальная производительность

Запорный вентиль:

предотвращает случайный выход газа

Высокоэффективная инжекторная горелка только для ацетилена, температура пламени 2350°С:

мощное действие

Клапан экономного расхода:

экономия газа



AIRAC® набор для пайки твердым припоем

Набор включает в себя: безопасную рукоятку (№ 34991), сопло для пайки твердым припоем размер 2 (№ 35022) / размер 3 (№ 35023) / размер 4 (№ 35024), ацетиленовый шланг 2,5 м (№ 35203), гриф с гайкой 150 мм (№ 35110), ключ для горелки 14x19 мм (№ 32073), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной ящик (№ 35005)



Исполнение	кг	№
AIRAC набор для пайки тв. припоем в чемодане	2,9	31093

AIRAC® безопасная ацетиленовая рукоятка

Безопасная рукоятка с клапаном экономного расхода, запорным и регулирующим вентилями, резьбовое соединение М 16 x 1, шланговое соединение R 3/8" L



Исполнение	г	№
Безопасная рукоятка	290	34991
Набор для ремонта запорного вентиля	10	30101
Набор для ремонта регулирующего вентиля	10	30102
Набор для ремонта клапана экономного расхода	10	30103

AIRAC® сопла для пайки твердым припоем

из латуни; стабильное, концентрированное пламя

Исполнение	г	№
Гриф с гайкой 150 мм	80	35110
Размер 2	40	35022
Размер 3	50	35023
Размер 4	70	35024



Соединение

Горелки и паяльники для пайки мягким припоем

MULTI 300 ПРОПАН набор для пайки мягким припоем

Для пайки мягким припоем, лужения, разогрева и т.п.



Набор В (№ 35488) включает в себя: паяльник с плоским медным жалом 350 г (№ 520849), сопло для пайки мягким припоем Ø 17 мм (№ 520856) / Ø 20 мм (№ 520857), шлицевое сопло 45 мм (№ 520845), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 32082), пропановый шланг 2 м (№ 30927), пропановый баллон 0,5 кг с крюком (№ 33079), штуцер для заполнения (№ 32207), ключ (№ 35530), гаечный ключ (№ 32073), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной чемодан (№ 35487)

Набор А (№ 35489) включает в себя: паяльник с плоским медным жалом 350 г (№ 520849), пропановый шланг 2 м (№ 30927), пропановый баллон 0,5 кг с крюком (№ 33079)

Наименование	г	№
MULTI 300 / набор В (13 предметов)	9000	35488
MULTI 300 / набор А (3 предмета)	4300	35489

Газовый паяльник

Профессиональный паяльник, отвечающий самым высоким требованиям. Надежный, долговечный, небольшой размер. Идеально подходит для пайки мягким припоем в углах, на краях, пайки стыков и желобов. Концентрированное, постоянное пламя. Короткое время нагрева.



В наборе: безопасная рукоятка с соединением М 14 x 1 (№ 31989), паяльник с камерой сгорания (№ 32048), плоское медное жало 350 г (№ 32042), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), ключ (№ 32073), безопасная зажигалка (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), пропановый регулятор (№ 32082), штуцер для заполнения (№ 32207), пропановый баллон 0,5 кг (№ 33079), ключ (№ 35530), стальной чемодан (№ 3.5487)

Наименование	г	№
Паяльный набор в чемодане	5700	32025

Пропановая кровельная горелка

ROOFING-SET

набор для кровельных работ

Пропановая кровельная горелка

с высокопроизводительным соплом Ø 63 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Трубка-гриф 600 мм
Опора



Ø 63 мм

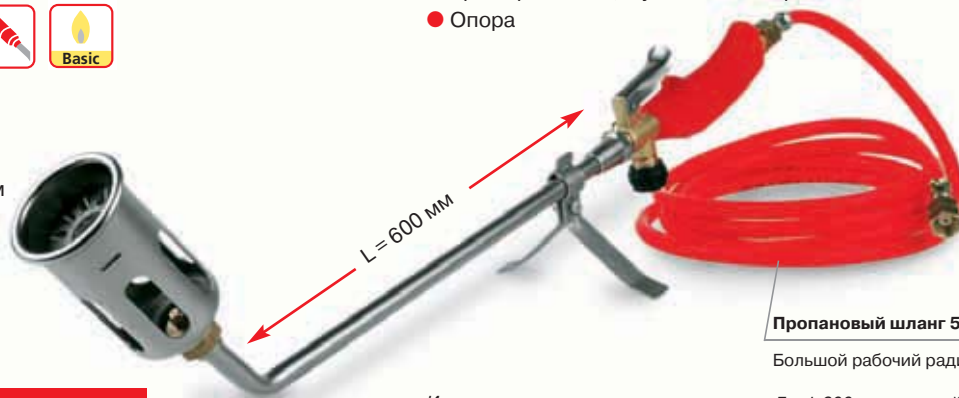
L = 600 мм

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходит для кровельных и асфальтоукладочных работ, для приклеивания битумных полотен, выжигания сорняков на больших площадях, оттаивания, изоляции, усадки, сушки и разогрева

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большая рабочая область благодаря пропановому шлангу 5 м
- Мощная горелка со стабилизатором пламени
- Хромированная, с усиленными краями
- Опора



Пропановый шланг 5 м

Большой рабочий радиус

Опора входит в комплект!

Набор из 5 предметов (№ 030954E): пропановая рукоятка (№ 030910D), 63 мм мощное сопло (№ 3.2163), 600 мм трубка (№ 3.2160), 5,0 м пропановый шланг (№ 3.2203), опора (№ 3.2213)

Наименование	г	№
Roofing-Set (без пьезоподжига)	1920	30954
Roofing-Set (с пьезоподжигом)	1920	30957
Опора	60	32213

Идеально подходит для кровельных и асфальтоукладочных работ



Гриф 600 мм с опорой и пропановым шлангом 5,0 м



Грифы

Специальный хромированные трубки, изгиб под 40°, вход М 14 x 1, выход М 20 x 1.

мм	г	№	мм	г	№
60	80	32105	350	190	32135
100	90	32110	600	290	32160
200	120	32120	750	470	32175



Улучшенная эргономика для облегчения работы



Мощная горелка со стабилизатором пламени



Сопла

Высокоэффективные, со стабилизатором пламени, из хромированной специальной стали, с усиленным краем. Для разогрева, усадки, изоляции, закалки, проведения общих ремонтных работ и многого другого. Резьбовое соединение М 20 x 1.

мм	мм	г/ч	кВт - ккал - BTU	г	№
45	102	2500	32,00 - 27500 - 109280	240	32045
51	112	3800	48,60 - 41800 - 165970	270	32051
63	138	6700	85,70 - 73700 - 292670	440	32063
Закрытые сопла					
45	102	2500	32,00 - 27500 - 109280	240	32111
51	112	3800	48,60 - 41800 - 165970	270	32112
57	126	5500	70,35 - 60500 - 240257	350	32113
63	138	6700	85,70 - 73700 - 292670	440	32114





№ 31989



№ 31009

Безопасные пропановые рукоятки

С клапаном экономного расхода, регулирующим и запорным вентилями, шланговым соединением R 3/8" L

Наименование/исполнение	г	№
Безопасная рукоятка со штепсельным соединением	350	31009
Безопасная рукоятка с соединением M 14x1	290	31989
Ремкомплект для запорного вентиля	10	30101
Ремкомплект для регулирующего вентиля	10	30102
Ремкомплект для клапана экономного расхода	10	30103

Пропановые регуляторы

Латунь 286 мм, для баллонов 0,5 кг, 5 кг и 11 кг



№ 32081

№ 30925

Вход	Выход	Рабочее давление, бар	Производительность, кг/ч	г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	0,5-4,0	8	240	32081
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L		8	230	30925

Пропановые шланги

Высокое качество, проверены по DIN/DVGW, с внутренней оплеткой, гибкие, в сборе с наконечниками и гайками или шланг 40 м в бухте без соединений, среднего (DK 6) или высокого давления (DK 30)



№ 30927

№ 32223

Л	Вход	Выход	Класс давления	Внутр. Ø мм x толщина стенки	г	№
2	R 3/8" L	M 10 x 1 L	DK 6	4,0 x 3,5	310	30927
2,5	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 6	4,0 x 3,5	350	32201
5	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 30	4,0 x 4,0	730	33310
10	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 30	6,3 x 5,0	1650	32223

Штуцер для заполнения

Для самозаполнения малых пропановых баллонов 0,5 кг из стальных баллонов большего объема, из латуни, с направляющим штифтом



№ 32207

Наименование, исполнение	Выход	г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	160	32207

Электрическое устройство для пайки мягким припоем

ROTHERM 2000

Электроустройство для пайки мягким припоем

для надежной, быстрой безогневой пайки мягким припоем медных труб $\varnothing 6 - 54$ мм, $1/4 - 2.1/8"$.
Особенно подходит для проведения ремонтных работ в жилых помещениях, старых постройках и других местах, где есть опасность возгорания и нельзя работать открытым пламенем



Высокая мощность, короткое время пайки:

быстрая амортизация, отпадает необходимость приобретения и транспортировки газовых баллонов

Пайка без использования открытого пламени:

нет опасности возгорания обоев, напольных покрытий и пластмассовых предметов

Охлаждающие ребра из нержавеющей стали на обоих рычагах клещей:

предотвращают перегрев рукояток

Быстрый, направленный нагрев места пайки без использования открытого пламени:

изготовление надежного соединения

Гибкий длинный рабочий кабель 4 м:

большой рабочий радиус, можно работать в труднодоступных местах

Термозащита от перегрузки:

автоматическое отключение устройства



Пара круглых стержневых электродов с держателем



Пара плоских электродов с держателем



Легкая замена электродных держателей и электродов




Нагрев места пайки без использования пламени



ROTHERM 2000

набор для пайки мягким припоем

Включает в себя: ROTHERM 2000 230 В (№ 36702), пасту ROSOL 3 (№ 45225), припой для фитингов типа 3 (№ 45255), ROVLIES® (№ 45268), ершики для чистки медных труб 10 мм (№ 854180) / 12 мм (№ 854181) / 15 мм (№ 854183) / 18 мм (№ 854185) / 22 мм (№ 854186), стальной ящик (№ 36715)

Исполнение		230 В
	кг	50/60 Гц
ROTHERM 2000 набор для пайки	17,8	36702



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	№	Наименование	№
Плоский электрод (пара)	36721	ROVLIES®	36721
Плоский электрод с держателем (пара)	36711	Ершики для чистки медных труб снаружи	см. стр 117
Круглый стержневой электрод (пара)	36720	Ершики для чистки медных труб изнутри	см. стр 117
Круглый стержневой электрод с держателем (пара)	36710	Припой	см. стр 118-121

ALLGAS 2000

Горелка для пайки и сварки

идеальная горелка для пайки и сварки при установке систем водоснабжения, отопления, кондиционирования, холодильной техники и для авторемонтных мастерских



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Для пайки, сварки и нагрева:

- Диапазон пайки: толщина стенки до 2,5 мм
- Диапазон сварки: 0,2 – 5 мм

Используется с горючими газами :

- Ацетилен с кислородом
- Пропан с кислородом
- Природный газ с кислородом
- Городской газ с кислородом

4



Универсальная горелка для пайки и сварки:

используется со всеми обычными горючими газами и кислородом в баллонах

Низкое давление горючего газа 0,2 бар:

содержимое газового баллона используется почти полностью, экономя

Небольшая, очень легкая рукоятка (280 г):

удобно работать в труднодоступных местах



Наименование, исполнение	Соединение кислород	Соединение горючий газ	г	№
Рукоятка ALLGAS 2000	R 1/4"	R 3/8" L	280	35303
Гриф с накидной гайкой			40	35304

Набор включает в себя: рукоятку (№ 35303), гриф с накидной гайкой (№ 35304), 5 сварочных насадок \varnothing 0,2 мм (№ 35305) / \varnothing 1 – 2 мм (№ 35306) / \varnothing 2 – 3 мм (№ 35307) / \varnothing 3 – 4 мм (№ 35308) / \varnothing 4 – 5,0 мм (№ 35309), сопла размер 1 (№ 35313) / размер 2 (№ 35314), соединительную гайку SW 14 (№ 35315), рассеивающее сопло (№ 35311), двойной шланг 2,5 м (№ 35221), ключ SW 14 x 19 мм (№ 32073), держатель для сопла / ключ (№ 35312), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной чемодан (№ 35319)

Наименование	г	№
ALLGAS 2000 набор в стальном чемодане	3100	35300



№ 35304



Сварочные сопла

№ 35312



№ 35311

ALLGAS 2000 сварочные сопла

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Размер 1	0,2 - 1,0	10	35305
Размер 2	1,0 - 2,0	10	35306
Размер 3	2,0 - 3,0	10	35307
Размер 4	3,0 - 4,0	10	35308
Размер 5	4,0 - 5,0	10	35309
Рассеивающее сопло для разогрева		20	35311
Держатель сопла, используется как ключ		20	35312



Гнущиеся сварочные сопла

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Размер 1	2,0 - 3,0	40	35313
Размер 2	4,0 - 5,0	40	35314
Соединительная/накидная гайка, SW 14		10	35315

Мобильные установки для пайки твердым припоем

ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Compact

Установка для пайки твердым припоем, в стальном ящике

железа, стали, жести, труб и цветных металлов



Соответствует предписаниям по транспортировке UVV VBG 21, GGVS и TRG 280

Набор включает в себя: рукоятку ALLGAS 2000 (№ 35303), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), кислородный шланг 2,5 м (№ 35210), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 32082), кислородный редуктор 10 бар (№ 35634), гриф с соединительной гайкой (№ 35304), сварочные сопла 0,2-1 мм (№ 35305) / 1-2 мм (№ 35306) / 2-3 мм (№ 35307) / 3-4 мм (№ 35308) / 4-5 мм (№ 35309), гнущееся сопло размер 1 (№ 35313) / размер 2 (№ 35314), рассеивающее сопло (№ 35311), держатель сопла / ключ (№ 35312), гаечный ключ (№ 35738), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32078), нейлоновые защитные очки (№ 540620), пропановый баллон 0,5 кг (пустой) (№ 33079), стальной кислородный баллон 2,0 л (заполненный) (№ 35635), ящик для переноски (№ 35629).

Ном. размер	кг	№
ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 COMPACT	21,4	35655
Ящик без принадлежностей	10,3	35629



ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Basic

Переносная установка для пайки твердым припоем

железа, стали, жести, труб и цветных металлов



Окраска баллонов в изображенные на фотографии цвета не обязательна!

Набор включает в себя: рукоятку ALLGAS 2000 (№ 35303), пропановый шланг 2,5 м (№ 32201), кислородный шланг 2,5 м (№ 35210), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 32082), кислородный редуктор 10 бар (№ 35634), гриф с соединительной гайкой (№ 35304), сварочные сопла 0,2-1 мм (№ 35305) / 1-2 мм (№ 35306) / 2-3 мм (№ 35307) / 3-4 мм (№ 35308) / 4 - 5 мм (№ 35309), держатель для сопла / ключ (№ 35312), гаечный ключ (№ 35738), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32078), пропановый баллон 0,5 кг (пустой) (№ 3.3079), стальной кислородный баллон 2,0 л (заполненный) (№ 35635), подставку для переноски (№ 3.5629).

Ном. размер	кг	№
ALLGAS 2000 PS 0,5/2	14,4	35651



ROXY 400L

Стандартная установка для газовой сварки, температура пламени до 3100°C



Окраска баллонов в изображенные на фотографии цвета не обязательна!

Набор включает в себя: рукоятку с вентилями тонкой регулировки (№ 35580), Maxigas 400 (№ 35570), кислородный баллон 2,0 л (№ 35635), вентиль тонкой регулировки (№ 35723), кислородный редуктор в соответствии с DIN 0-315 / 200 бар 0-16/10 бар (№ 35634), кислородный шланг (№ 35410), пропановый шланг (№ 35525), кислородный клапан защиты от обратного удара (№ 35678), клапан защиты от обратного удара газа (№ 35691), гриф с накидной гайкой (№ 35587), сопла 1,5 мм (№ 35422) / 2,0 мм (№ 35423), микросопло 0,3 мм (№ 35712) / 0,5 мм (№ 35696) / 0,7 мм (№ 35713), адаптер для микросопла (№ 35585), защитные очки для сварки A5 (№ 35621), безопасную зажигалку (№ 32077), ключ для горелки (№ 35738), подставку для переноски (№ 35727).

Ном. размер	кг	№
ROXY 400 L	10,8	35780





№ 35480



№ 35324

RE 17 УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НАБОР

Для пайки твердым припоем, сварки, резки и нагрева

область сварки: 0,5 – 14 мм, область резки: 3 – 100 мм

Набор включает в себя: гриф с соединительной гайкой (№ 35324), сварочные сопла 2-4 мм (№ 35327) / 4-6 мм (№ 35328) / 6-9 мм (№ 35329), сопла для сварки труб 2-4 мм (№ 35347) / 4-6 мм (№ 35348), резак (№ 35338), сопло для резки 3-25 мм (№ 35341), прогревающее сопло 3-100 мм (№ 35339), набор из 10 ершиков для чистки сопел (№ 510105), ключ для горелки (№ 510106), безопасную зажигалку (№ 32077), запасные кремни (№ 32079), стальной ящик (№ 35800)

Ном. размер	кг	№
RE 17 набор для сварки труб	4,3	35479
RE 17 универсальный набор	4,8	35480
как набор (№ 35479), но дополнительно:		
сварочные сопла 0,5-1 мм (№ 35325) / 1-2 мм (№ 35326), сопло для резки 25-50 мм (№ 35341) / 25-50 мм (№ 35344)		
Стальной ящик RE 17 (пустой)	1,7	35800
С соед. гайкой для сопла	0,47	35324
соед. кислород R 1/4", соед. горюч. газ R 3/8" L		



RE 17 сопла для сварки

Область сварки, мм	г	№
0,5 - 1	140	35325
1 - 2	150	35326
2 - 4	170	35327
4 - 6	190	35328
6 - 9	220	35329
9 - 14	260	35334
14 - 20	280	35335



RE 17 сопла для сварки труб, гнущиеся

Сопло для сварки труб			Гибкий медный наконечник		
Область-сварки мм	г	№	Область-сварки мм	г	№
1 - 2	130	35346	1 - 2	40	35475
2 - 4	140	35347	2 - 4	40	35476
4 - 6	150	35348	4 - 6	50	35477



№ 35338

№ 35341
№ 35344
№ 35345

№ 35339

RE 17 резак

Наименование	г	№
Резак без сопел	820	35338

RE 17 сопла для резки и прогрева

Наименование, исполнение	Область резки, мм	г	№
Сопло для резки	3 – 25	10	35341
Сопло для резки	25 – 50	20	35344
Сопло для резки	50 – 100	20	35345
Сопло для прогрева	3 – 100	50	35339

Шланги для газовой сварки

Качество в соответствии с DIN 8541, гибкие резиновые, с внутренней оплеткой, долгий срок службы, в сборе с наконечниками и гайками



Кислородные шланги

L м	Вход	Выход	Внутрен. Ø х толщина стенки, мм	⚖ кг	№
5	R 1/4"	R 1/4"	6,0 x 3,5	1,1	33311
10	R 1/4"	R 1/4"	6,0 x 3,5	1,9	33314

Ацетиленовые шланги

L м	Вход	Выход	Внутрен. Ø х толщина стенки, мм	⚖ кг	№
2,5	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	0,5	35203
5	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	1,1	33312
10	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	1,9	33315

Двойные шланги ацетилен/кислород A/S

L м	Вход кислород	Выход кисл./ацетилен	Внутр. Ø х толщина стенки, мм	⚖ кг	№
2,5	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	0,9	35221
5	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	2,0	35222
10	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	3,8	35223
40	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	9,1	35230

шланг 40 м без соединений



4



Ручное сварочное зеркало

Исполнение	⚖ г	№
Рукоятка из стальной проволоки со скобой и шарниром	280	540850
Запасное зеркало из стали	50	540851



№ 540850

Магнитное сварочное зеркало

Исполнение	⚖ г	№
С гнущейся металлической штангой и шарниром	450	540855
Запасное зеркало из стали	50	540851



№ 540855

Ершики для чистки сопел

Исполнение	⚖ г	№
10 ершиков в металлической клипсе	20	510105



Ключ для горелки

Исполнение	⚖ г	№
Ключ на 11 размеров	210	510106





№ 35634



№ 35794

Редукторы

Из латуни, с большими манометрами в соответствии с DIN 8549 (Ø 63 мм), с запорным и предохранительным вентилями, одноступенчатая конструкция в соответствии с DIN 8546, прошли технический контроль



Давление в баллоне, бар	Рабочее давление, бар	Вход	Выход	кг	№	
0 - 315/200	0 - 16/10	R 3/4"	R 1/4"	1,4	35634	
Ацетилен	0 - 40	0 - 2,5/1,5	R 3/4"	R 3/8" L	1,6	35794

4



№ 540360



№ 540365

Клапан защиты от обратного удара

Постовые затворы, проверенная конструкция, с блокировкой пламени, обратным клапаном и фильтром

Исполнение	Макс. рабочее давление	Резьбовое соединение	г	№
Клапан с резьбой, кислород	20 бар	R 1/4"	190	540360
Клапан с резьбой, ацетилен	1,5 бар	R 3/8" L	190	540365



№ 35146



№ 35140



Защитная решетка для редуктора

Из стали, защищает от удара, устанавливается на соединительный штуцер

Исполнение	Цвет	г	№
Для кислородного редуктора	синий	820	35146
Для ацетиленового редуктора	желтый	820	35140



№ 511427



№ 511428

Резиновый защитный колпачок

С прямым шлицем, открытый

Исполнение	Цвет	г	№
Для кислородного редуктора	синий	50	511427
Для ацетиленового редуктора	красный	50	511428



Перекачивающая трубка для кислорода

Исполнение	г	№
макс. 200 бар, резьбовое соед. к баллону R 3/4"	360	35199



№ 32077



№ 32088

Безопасная зажигалка

Мощная искра, неизнашиваемое кресало из твердого сплава

Наименование / исполнение	г	№
Зажигалка	60	32077
Запасные кремни, 5 шт. в футляре	10	32088

ROVLIES® чистящие губки из нетканого материала

Не содержат металл, для быстрой чистки без повреждения поверхности места пайки на медных трубах

- Без истирания металла:
снижается риск образования ржавчины
- Удаляют оксидный слой, ржавчину, поверхностные загрязнения, следы жира и масла:
чистка до металлического блеска
- Эластичные, можно использовать сухими и влажными, устойчивы к действию растворителей:
всегда готовы к работе

Наименование	Содержание	г	№
ROVLIES	10 шт. в упаковке	80	45268



Ершики для медных труб

Для быстрой чистки внутренней поверхности трубы на месте пайки, прочная пластмассовая рукоятка

мм	кг	№	мм	кг	№
8	60	854179	16	120	854184
10	70	854180	18	120	854185
12	80	854181	22	140	854186
14	90	854182	28	140	854187
15	100	854183	35	160	854188



Круглые щетки для медных труб

Для быстрой чистки внешней поверхности трубы на месте пайки, прочный корпус

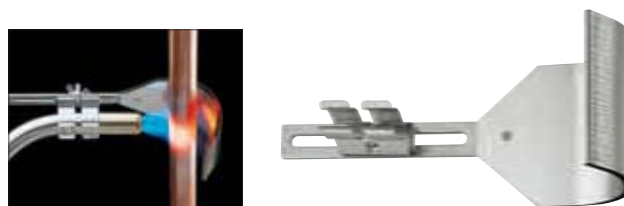
мм	кг	№	мм	кг	№
8	80	854189	16	130	854194
10	90	854190	18	140	854195
12	100	854191	22	150	854196
14	110	854192	28	160	854197
15	120	854193	35	170	854198



Рефлекторы пламени

- Для пайки труб, устанавливаются на сопло:
защита близлежащих горючих материалов
- Равномерный нагрев трубы:
лучшее использование тепла, экономия времени и энергии, из высококачественной нержавеющей стали

Тип	Ширина, мм	Крепление Ø, мм	г	№
65 / 15	65	8 – 15	100	31042
65 / 24	65	15 – 22	100	31043



Огнеустойчивый коврик

Защищает от пламени и жара с температурой до 1000° С. Снижает опасность возгорания даже при длительной пайке / сварке, защищает обои, кабели и другие воспламеняющиеся материалы, принимает нужную форму, подходит для использования в любом месте, длительный срок службы, не содержит асбест и вредных для здоровья компонентов

Наименование	Размеры, мм	г	№
В пластиковом пакете	330 x 500	300	31050



Соединение

Мягкие припои и принадлежности

Мягкие припои для фитингов в соответствии с DIN EN

Формула в соответствии с DIN EN 29 453	Состав припоя, %	Диапазон плавления °C	Подходит для пайки мягким припоем при монтаже труб			Рекомендуемый аппарат для нагрева
			Материал трубы	Материал фитинга	Рекомендуемый флюс в соответствии с DIN EN 29 454	
S -Sn97Cu3	Sn 97 %, Cu 3 %	230 - 250°	медь	медь, красная бронза, латунь	Глава 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 или РОСОЛ 1 S	Электроустройство для пайки, пропановая воздушная горелка, ацетиленовая воздушная горелка для труб начиная с \varnothing 28 мм – пропаново-кислородная горелка
S -Sn97Ag3	Sn 96,7 %, Ag 3,3 %	221 - 230°	медь		Глава 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 или РОСОЛ 3	

Стандартные твердые припои в соответствии с DIN EN

Формула в соответствии с DIN EN 1044	Состав припоя, %	Диапазон плавления °C	Рабочая температура °C	для пайки твердым припоем при монтаже труб			Рекомендуемый флюс в соответствии с DIN EN 29454	Рекомендуемый аппарат для нагрева
				Материал трубы	Материал фитинга	Флюс		
CP 203	P 5,9 - 6,5 / Cu -ост.	710 - 880°	730°	медь	медь красная бронза латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	Пропановая воздушная горелка, ацетиленовая воздушная горелка для труб начиная с \varnothing 28 мм – пропаново-кислородная горелка
CP 105	Ag 1,5 - 2,5 / P 5,9 - 6,5 / Cu -ост.	650 - 810°	710°	медь	медь красная бронза латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
CP 104	Ag 4,0 - 6,0 / P 5,7 - 6,3 / Cu -ост.	650 - 810°	710°	медь	медь красная бронза латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
CP 102	Ag 14,0 - 16,0 / P 4,7 - 5,3 / Cu -ост.	650 - 800°	710°	медь	медь красная бронза латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
AG 306	Ag 29 - 31 / Cd 19 - 23 Cu 27 - 29 / Zn -ост.	600 - 690°	680°	сталь медь	сталь, медь красная бронза латунь	с флюсом (U=офлюсован начиная с трубы \varnothing 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 106	Ag 33 - 35 / Cu 35 - 37 Sn 1,5 - 2,5 / Zn -ост.	630 - 730°	710°	сталь медь	сталь, медь красная бронза латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы \varnothing 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 304	Ag 39 - 41 / Cd 18 - 22 Cu 18 - 20 / Zn -ост.	595 - 630°	610°	сталь медь	сталь, медь красная бронза латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы \varnothing 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 104	Ag 44 - 46 / Cu 26 - 28 Sn 2,5 - 3,5 / Zn -ост.	640 - 680°	670°	сталь медь	сталь, медь красная бронза латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы \varnothing 22 мм	F-SH 1 или LP 5	

4



Паяные соединения

Материал	Требуемый твердый припой	Область плавления	Рабочая температура	Норма
Медь-медь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S 1 S 2 / S 5 S 15 S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-углеродистая сталь 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 670 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
Медь-латунь 	S 94 / S 94 XN / S 1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Латунь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044
Латунь-латунь 	S 94 / S 94 XN S 1 (не нормировано) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
Углеродистая сталь-углеродистая сталь 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044

Припой для фитингов 1 S

Качественный мягкий припой **S-Sn96Ag4**, диапазон плавления 221 – 240°С, используется с пастой ROSOL 1 S

DIN
-Norm



№ 45252



Проволока Ø	Исполнение	г	№
2 мм	катушка 250 г	270	45252
3 мм	катушка 250 г	270	45250

Припой для фитингов 3

Качественный мягкий припой, **S-Sn97Cu3**, диапазон плавления 230 - 250°С, используется с пастой ROSOL 3

DIN
-Norm



№ 45257



Проволока Ø	Исполнение	г	№
2 мм	катушка 250 г	270	45257
3 мм	катушка 250 г	270	45255

Пасты для пайки фитингов ROSOL

Качественные пасты, используются с мягким припоем, в соответствии с DIN EN 29453, содержат флюс в соответствии с DIN EN 29454-1 3.1.1.C, проверены по DVGW регистрационный № FI 028, для соединений пайкой медных труб с медными, из красной бронзы и латунными фитингами в системах горячего и холодного водоснабжения в соответствии с DVGW, предписание GW 7, содержание припоя 60%, остатки флюса на 100% растворимы в воде

DIN
-Norm



№ 45220



№ 45225

ROSOL 1 S

Паста для пайки фитингов

качественный флюс для мягкого припоя, содержание припоя: S-Sn97Ag3, используется только с припоем для фитингов 1 S

Исполнение	Исполнение	г	№
В пластмассовой банке	250 г	270	45220

ROSOL 3

Паста для пайки фитингов

качественный флюс для мягкого припоя, содержание припоя: S-Sn97Cu3, используется только с припоем для фитингов типа 3

Исполнение	Исполнение	г	№
В пластмассовой банке	250 г	270	45225

Паста для пайки твердым припоем LP 5

флюс для пайки твердым припоем при рабочей температуре выше 600°С, в соответствии с **DIN EN 29454, тип F-SH 1**, проверен по DVGW регистрационный № FI 033, для медных газо- и водопроводов, рекомендовано DVGW в соответствии с предписаниями GW2 и GW 7, используется с серебро-содержащими твердыми припоями и любыми металлами: сталь, медь и медные сплавы, латунь, красная бронза, активная область 550 – 800°С, остатки флюса следует аккуратно удалить

Исполнение	Исполнение	г	№
LP 5 в пластмассовой банке	160 г	180	4.0500



4



Твердые припои

Для пайки медных труб

РОТЕНБЕРГЕР ROLOT – спец. твердые припои, особенно подходят для капиллярно-щелевой пайки при монтаже медных труб в системах холодного и горячего водоснабжения, открытых и закрытых отопительных систем, в соответствии с DVGW, предписание GW 2, систем газоснабжения (жидкий, природный газ), а также для монтажа холодильных систем/ систем кондиционирования и маслопроводов. Припои РОТЕНБЕРГЕР ROLOT специально предназначены для капиллярно-щелевой пайки медных трубопроводов, смонтированных без использования фитингов. Серебро-содержащие медно-фосфорные припои имеют более высокие деформационные характеристики и рекомендуются к использованию для пайки систем, подверженных высоким температурным и механическим нагрузкам

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не пелятся
- Жаростойкие до 200° С
- При пайке соединений меди с медью не требуется флюс
- При пайке соединений с латунью, красной бронзой, медно-оловянными сплавами, медно-цинковыми сплавами используется флюс LP 5
- Не используются с серосодержащими веществами, со сплавами железа и никеля, а также никельсодержащими медными сплавами
- Не наносят вред окружающей среде, не вызывают коррозию, имеют улучшенную текучесть

ROLOT® S 94 CP 203

Качество припоя **соответствует DIN EN 1044**, благодаря низкому содержанию фосфора припой характеризуется большим интервалом плавления, что дает соединения с повышенной устойчивостью к деформации. Припой для стандартных требований при монтаже медных трубопроводов, особенно подходит для капиллярно-щелевой пайки трубопроводов, смонтированных без использования фитингов



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сплав (в %)	P 5,9 – 6,5/Cu – остальное
Диапазон плавления:	710 – 880° С
Рабочая температура:	730° С
Для материала:	медь, красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы

Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	40094
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	40095
В пласт. пакете, 5 кг	2 x 2	500	5025	040094A
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	100000133

ROLOT® S 2 CP 105

Специальный твердый припой, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, с низким содержанием серебра, для пайки по стандартным требованиям к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон плавления:	710° – 820° С
Рабочая температура:	720° С
Для материала:	медь, красная бронза, латунь, бронза
Флюс-паста LP5:	для пайки красной бронзы, латуни, бронзы

Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	40202
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	40203
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	100000135

ROLOT® S 2 CP 105

Твердый сереброфосфоросодержащий припой, качество соответственно DIN EN 1044, для пайки по стандартам высоких требований к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных системах и системах газоснабжения.

Исполнение, содержание	Квадратный,		Длина, мм	г	№
	мм	мм			
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	1025	40212
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	1025	40213
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	420	100000134

ROLOT® S 5 CP 104

Твердый припой высочайшего качества, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, с низким содержанием серебра, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных системах и системах газоснабжения

Исполнение, содержание	Квадратный,		Длина, мм	г	№
	мм	мм			
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	1025	40502
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	420	100000137

ROLOT® S 5 CP 104

Серебро-фосфоросодержащий твердый припой, качество соответствует DIN EN 1044, для пайки по стандартам высоких требований к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных и газопроводных системах

Исполнение, содержание	Квадратный,		Длина, мм	г	№
	мм	мм			
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	1025	40005
В блистере, 0.4 кг	2 x 2	500	420	420	100000136

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сплав (в %)	Ag 1,5 – 2,5/P 5,9 – 6,5/Cu - остальное
Диапазон плавления:	650° – 810° C
Рабочая температура:	710° C
Для материала:	медь, красная бронза, латунь, бронза для пайки латуни, красной бронзы, бронзы
Флюс-паста LP5:	

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Диапазон плавления:	710° – 820° C
Рабочая температура:	720° C
Для материала:	медь, литейная красная бронза, латунь, бронза для пайки латуни, красной бронзы, бронзы
Флюс-паста LP5:	

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Сплав (в %)	Ag 4 – 6/P 5,7 – 6,3/Cu - остальное
Диапазон плавления:	650° – 810° C
Рабочая температура:	710° C
Для материала:	медь, красная бронза, латунь, бронза для пайки латуни, красной бронзы, бронзы
Флюс-паста LP5:	





5



ROTHENBERG

Приборы для испытаний и поиск течей

Обзор опрессовщиков	124
Проверка на герметичность систем водоснабжения	125 - 128
Проверка на герметичность систем газо- и водоснабжения	129 - 130
Поиск течей в газопроводных системах	131

5



GER

Обзор опрессовщиков

до 60 бар



RP 50-S / RP 50-S INOX

Ручные опрессовщики, 0 - 60 бар

- Классический вариант, точный и надежный
- Манометр с делением шкалы 1 бар
- Возможно использование манометра с делением шкалы 0,1 бар макс. до 16 бар
- Резервуар: сталь с покрытием Duramant® или нержавеющая сталь
- Объем резервуара: 12 л
- Вес: 8 кг



5



до 40 бар



RP PRO III

Самовсасывающие насосы для заполнения и проверки, 0 - 40 бар

- Экономия времени и усилий, автоматическое заполнение и проверка
- Манометр с делением шкалы 1 бар
- Подача жидкости самовсасыванием или при помощи нагнетающего устройства
- Вес: 16 кг



до 30 бар



RP 30

Ручной опрессовщик, 0 - 30 бар

- Простой, легкий и удобный, для использования в области жилищного строительства
- Манометр со шкалой 1 бар
- Материал резервуара: АБС
- Объем резервуара: 4.5 л
- Вес: 4.5 кг



до 25 бар



TP 25

Ручной опрессовщик, 0 - 25 бар

- Маленький и прочный, для ежедневного использования на стройке
- Манометр со шкалой 1 бар
- Материал резервуара: сталь с покрытием Duramant®
- Объем резервуара: 7 л
- Вес: 4,6 кг



RP 50-S / RP 50-S INOX

Прочный, точный опрессовщик для испытания давлением / проверки герметичности систем водоснабжения и резервуаров до 60 бар, соответствует высоким требованиям, предъявляемым к процессу испытания

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Проверка давлением при помощи воды или масла трубопроводов в жилых и промышленных помещениях, а также промышленных резервуарах (до 60 бар). Возможно дополнительное использование манометра с точной шкалой (0,1 бар) для испытаний до 16 бар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон испытаний:	0 – 60 бар, деление шкалы 1 бар 0 – 860 psi, деление шкалы 20 psi 0 – 6 МПа, деление шкалы 0,1 МПа
Объем резервуара:	12 л
Расход:	ок. 45 мл/такт
Размеры:	720 x 170 x 260 мм (Д x Ш x В)
Соединение:	R 1/2"
Резервуар RP 50-S:	сталь с покрытием DURAMANT®
Резервуар RP 50-S INOX:	нержавеющая сталь

Возможна замена на манометр с делением шкалы 0,1 бар!



Проверочный шланг с тканевой оплеткой:

уменьшение погрешности измерений, возникающих из-за расширения шланга

Резервуар устойчив к атмосферным явлениям и холоду:

5 лет гарантии от сквозной коррозии

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Фиксирующая стрелка показывает установленное давление, поэтому падение давления в системе легко определяется
- Надежные, точные результаты измерений: система двойных клапанов (Twin Valve) позволяет осуществлять самотестирование насоса, а также точную настройку давления
- При необходимости возможность точных измерений: дополнительно можно использовать манометр с точной шкалой (деление шкалы 0,1 бар)
- Проверочный шланг со стальной оплеткой предотвращает ошибки при измерениях, которые могут возникнуть при расширении шланга во время работы
- Тип 50-S: стальной резервуар с покрытием DURAMANT устойчив к холоду
- Тип 50-S INOX: резервуар из высококачественной нержавеющей стали устойчив к коррозии

Высокая производительность:

быстрое заполнение при длинном ходе

Жесткий на кручение фиксируемый рычаг:

благодаря эргономичной рукоятке можно использовать в качестве ручки для переноски

Дополнительный манометр с точной шкалой 0,1 бар (опция)

Позволяет осуществлять очень точные замеры в диапазоне до 16 бар (№ 61316)



№ 60200

№ 60203

Система двойных клапанов: позволяет осуществлять самотестирование насоса, а также точную настройку давления

Дополнительно: манометр с особо точной шкалой для проверки систем до 16 бар со шкалой 0,1 бар



Модель	кг	№
Опрессовщик RP 50-S	8	60200
Опрессовщик RP 50-S INOX (нерж. сталь)	8	60203

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	г	№	Наименование	г	№
Комплект для тех. обл. клапанов RP 50-S	0,1	60201	Шланг ВД с соединением 1/4 - 1/2"	490	61125
Двойной ниппель 1/2" на 3/4"	0,1	60999	Зап.манометр 16 бар с дублирующей стрелкой R1/4"	100	61316



Проверки на герметичность систем водоснабжения

RP PRO III

Самовсасывающий (с автоматическим регулированием) электрический насос для проверки систем давлением.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электрический проверочный насос для автоматической проверки давлением до 40 бар трубопроводов и резервуаров.

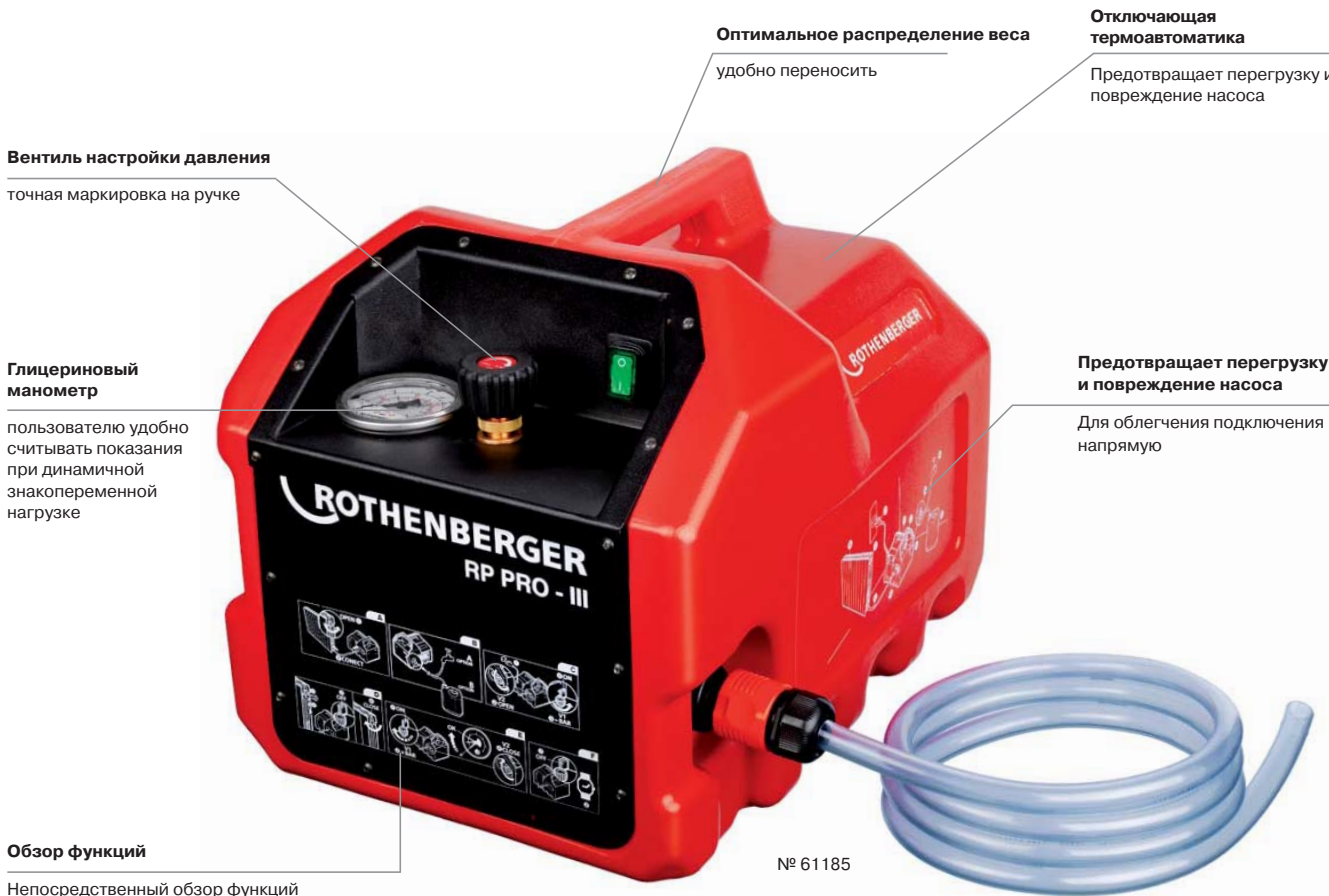
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Автоматическое заполнение и испытание на герметичность трубопроводных систем и резервуаров.
- Свободный выбор способа подачи жидкости: самовсасыванием или при помощи нагнетательного устройства. Подходит для масла и для воды.
- Компактный и прочный пластмассовый корпус для удобства работы на стройке.
- Проверочный шланг имеет стальную оплетку для предотвращения ошибок измерений, которые могут возникнуть при расширении шланга во время работы.
- Глицериновый манометр компенсирует пневмоудары и позволяет легко считывать показания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон испытаний:	0 – 40 бар, деление шкалы 1 бар 0 – 570 psi, деление шкалы 20 psi 0 – 4 МПа, деление шкалы 0,1 МПа
Производительность:	6 л/мин
Габариты:	375 x 290 x 300 мм (Д x Ш x В)
Соединение:	R 1/2"
Сетевое напряжение:	200 - 240 В / 50 Гц
Мощность:	1,3 кВт
Вес:	16,0 кг
Корпус:	АБС

5



Дополнительно: манометр с очень точной шкалой (№ 61187) для проверки систем до 16 бар, деление шкалы 0,1 бар



Наименование

Давление кг №

Опрессовщик RPPRO III 40 бар 17,5 61185

Проверки на герметичность систем водоснабжения

TP 25

Малый опрессовочный насос для испытания давлением 0 - 25 бар

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон испытаний: 0 – 30 бар, деление шкалы 1 бар
0 – 440 psi, деление шкалы 20 psi

Расход: 16 мл/такт

Габариты: 440 x 200 x 240 мм (Д x Ш x В)

Соединение: R 1/2"

Объем резервуара: 4,5 л

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Постоянное давление и уменьшение риска течей через резьбовые соединения благодаря двойной системе клапанов (**Twin Valve**)
- Идеально подходит для работы в ограниченном пространстве благодаря компактной конструкции
- Погодоустойчивый, холодоустойчивый резервуар благодаря покрытию Duramant с эпоксидной смолой (**5 лет гарантии**)



Двойная система клапанов в цельной моноблочной конструкции:

постоянное давление и уменьшение риска течей через резьбовые соединения



Комплект для тех. обслуживания



Для ежедневной эксплуатации на стройке: опрессовщик умещается в любом автомобиле

Встроенный манометр



Наименование	Давление	⚖️ кг	📦	№
Насос TP 25	до 25 бар	4,6	1 4	60250
Комплект для тех. обслуживания TP 25			1	60251

Проверки на герметичность систем водоснабжения

PR 30

Опрессовочный насос для быстрого испытания давлением 0 - 30 бар

Для проверки герметичности малых трубопроводных систем и резервуаров в системах водоснабжения и отопления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон испытаний: 0 – 30 бар, деление шкалы 1 бар
0 – 440 psi, деление шкалы 20 psi

Расход: 16 мл/такт

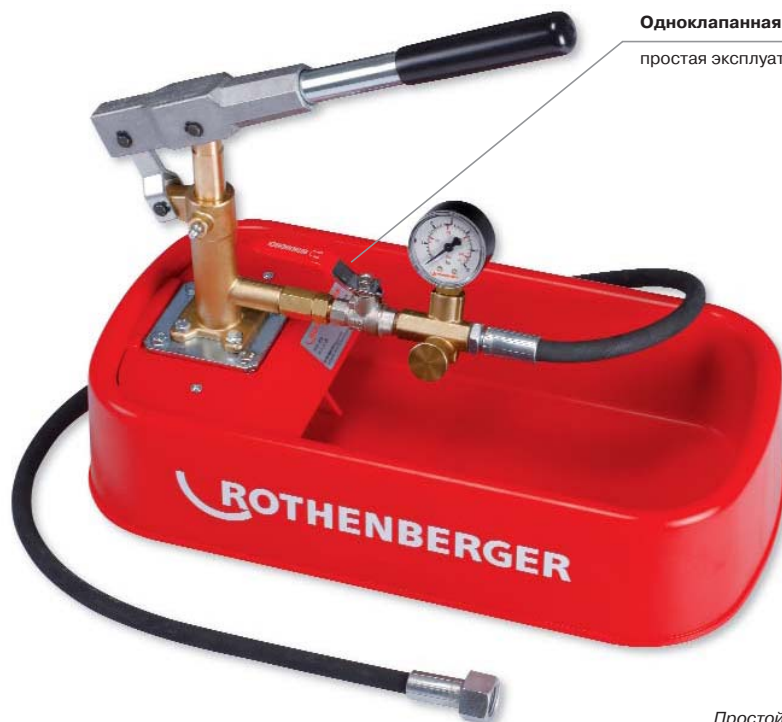
Габариты: 440 x 200 x 240 мм (Д x Ш x В)

Соединение: R 1/2"

Объем резервуара: 4,5 л

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простая эксплуатация благодаря одноклапанной системе
- Улучшенная юстировка благодаря спускному клапану
- Идеален для использования в ограниченном пространстве
- Отсутствие ошибок в измерениях из-за расширения шланга (оплетка со стальным волокном)



Одноклапанная система:
простая эксплуатация



5



Комплект для тех. обслуживания



Простой, легкий и удобный: для использования в области жилищного строительства



Наименование	Давление	кг	№
Опрессовщик RP 30	до 30 бар	4,5	61130
Запасной шланг		374	61125

Проверка на герметичность систем газо- и водоснабжения

ROTEST® GW 150/4

Аналоговый опрессовщик для проверки систем водо- и газоснабжения, испытательная среда - воздух

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Аналоговый прибор для проведения следующих испытаний:

Газ: Испытание под нагрузкой и проверка герметичности новых газопроводов в соотв. с DVGW - TRGI, операционная таблица G600 (апрель 2008)

Проверка герметичности систем со сжиженным пропаном / газопроводов низкого давления со сжиженным газом

Настройка горелок, работающих при атмосферном давлении, и горелок с газодувками

Вода: Предварительное и основное испытание новых трубопроводов с питьевой водой в соответствии с DIN 1988 (TRWI)



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое и точное измерение давления при помощи водяного столба, без использования электроники
- Таблицы с указанием времени измерений и измерительных давлений в соотв. с DVGW-TRGI и TRWI приведены на крышке прибора
- Прочный опрессовщик: высокая степень надежности при эксплуатации на стройке

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Манометр: 4 бар
Водяной столб: 150 мбар
Точность: водяной столб 0,1 мбар (точно считывания в соотв. с TRGI) манометр 0,1 бар (шкала 0 – 4 бар)

Наглядная шкала

Сплошная градуировка шкалы до 150 мбар

Таблица с данными на крышке опрессовщика

Наглядная информация о времени измерений и измерительных давлениях

Указатель уровня:

Контроль уровня воды

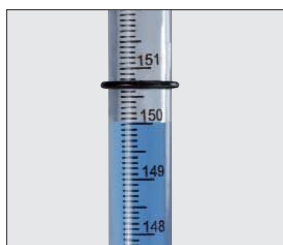
Пенопластовый вкладыш

Защита частей при транспортировке

Компактная измерительная станция

Практичная концепция позволяет быстро и точно измерять давление газа

Шкала 146,5 – 153,5 мбар, нулевая отметка при 150 мбар на прозрачной удлинительной трубке



Прозрачные удлинительные трубки с двойными резиновыми уплотнительными кольцами



Исполнение в комбинации с базовым прибором кг №

с 5 проверочными заглушками и адаптером 7.6 **61700**
(с № 1-14, 16-17)

с 5 проверочными заглушками без адаптера 7.3 **61701**
(с № 1-5, 7-14, 16-17)

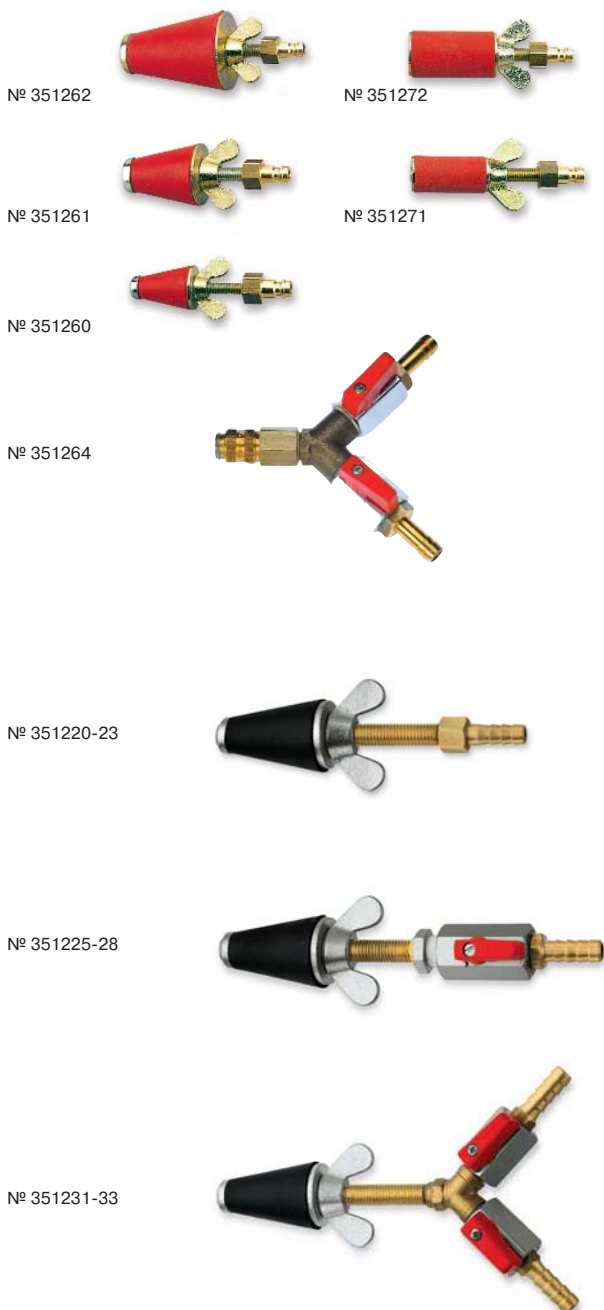


ROTEST® GW 150/4

ОТДЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ / ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	г	№
Нагнетательный насос	400	61011
Зап. манометр R 1/4", без защитного колпачка	75	61012
Трубка из 4 частей	120	61702
Резиновая груша	55	61014
Соединительный шланг	130	61015
Запорный вентиль на газ	125	61266
Адаптер	10	61018
Набор уплотнительных прокладок	40	61030
Адаптер для газового счетчика	380	61041
Жидкость для измерений, синяя	100	351257
Двойной ниппель для шланга	100	H96591

5



Газовые заглушки

с пневмощуцером без запорного вентиля для газопровода до 1,5 бар

Исполнение	Внешняя труба, Ø дюйм		г	№	
	Внешняя труба, Ø дюйм	Внешняя труба, Ø мм			
Коническая форма	P. 0	3/8 - 1/2"	18 - 22	45	351260
	P. 1	1/2 - 1"	18 - 32	80	351261
	P. 2	3/4 - 1.1/4"	28 - 42	125	351262
	P. 3	1.1/4 - 2"	42 - 64	175	351263
Цилиндрическая форма	P. 1	3/4"	18 - 32	60	351271
	P. 2	1"	28 - 42	75	351272

Адаптер с запорным / двойным вентилем

с запорным вентилем – с наконечником для шланга
с двойным вентилем – с наконечником для шланга

Исполнение	г	№
Адаптер/запорный вентиль с пневмощуцером	140	351264
Адаптер/двойной вентиль с пневмощуцером	290	351265

Распорные резиновые заглушки

без запорного вентиля – с наконечником для шланга

Исполнение	Внешняя труба, Ø дюйм		г	№
	Внешняя труба, Ø дюйм	Внешняя труба, Ø мм		
Размер 0	3/8 - 1/2"	18 - 22	200	351220
Размер 1	1/2 - 1"	18 - 32	300	351221
Размер 2	3/4 - 1.1/4"	28 - 42	300	351222
Размер 3	1.1/4 - 2"	38 - 64	400	351223

с запорным вентилем – с наконечником для шланга

Исполнение	Внешняя труба, Ø дюйм		г	№
	Внешняя труба, Ø дюйм	Внешняя труба, Ø мм		
Размер 0	3/8 - 1/2"	18 - 22	200	351225
Размер 1	1/2 - 1"	18 - 32	350	351226
Размер 2	3/4 - 1.1/4"	28 - 42	390	351227
Размер 3	1.1/4 - 2"	38 - 64	600	351228

с двойным вентилем – с наконечником для шланга

Исполнение	Внешняя труба, Ø дюйм		г	№
	Внешняя труба, Ø дюйм	Внешняя труба, Ø мм		
Размер 1	1/2 - 1"	18 - 32	260	351231
Размер 2	3/4 - 1.1/4"	28 - 42	420	351232
Размер 3	1.1/4 - 2"	38 - 64	700	351233

Оцинкованная сталь, коническая форма, для газопроводов до 1,5 бар

ROTEST® Electronic 3

Поиск течей в газопроводных системах

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для обнаружения газов в помещении и поиска течей в трубопроводах. Обнаруживает все горючие газы на основе метана

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обнаружение: природный газ, пропан, бутан, метан, ацетон, спирт, аммиак, бензол, этилен, бензин, водород, промышленные растворители, газотурбинное топливо, растворители, нефть, толуол

Чувствительность: < 50 ppm – 1 Vol % (метан)

Питание: литиевый элемент питания 9 В 1 шт., тип SLM 9 В

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обнаружение течей сигнализируется оптически и акустически
- При помощи измерительной головки на гибком шланге длиной 42 см и встроенной лампы можно проводить проверку в темных и труднодоступных местах
- Быстрая и точная локализация даже самых небольших течей: плавная настройка чувствительности прибора в пределах < 50 ppm - 1 Vol %
- Защитный вкладыш в чемодане. Управление прибором осуществляется одной рукой для удобства работы на стройке
- Оптическая индикация состояния элемента питания



Легкое обнаружение течи



Набор (№ 66080): ROTEST® Electronic 3, элемент питания 9 В, пластмассовый чемодан (№ 66085)

Наименование	кг	№
ROTEST® Electronic 3	1.5	66080



Замораживание

Замораживание при помощи электросистем	134
Замораживание при помощи газа	135



Замораживание при помощи электросистем

ROFROST TURBO 1.1/4" и 2"

Высокотехнологичные системы для замораживания труб из меди, стали и МПТ

идеально подходит для проведения ремонтных и профилактических работ на системах водоснабжения, отопления; надежное, контролируемое замораживание

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

медных труб	Ø 10 – 42 мм:	ROFROST TURBO 1.1/4"
	Ø 1/2 – 1.3/8":	ROFROST TURBO 1.1/4"
	Ø 10 – 60 мм:	ROFROST TURBO 2"
стальных труб	Ø 1/4 – 1.1/4":	ROFROST TURBO 1.1/4"
	Ø 1/4 – 2":	ROFROST TURBO 2"
пластмассовых и металлопластиковых труб		

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эргономичная форма клемм: легко устанавливаются даже в труднодоступных местах
- Равномерное обледенение трубы: **бережное отношение к материалу трубы**
- Хладагенты не содержат FCKW: **не наносят вред окружающей среде**
- Полностью автоматическое, контролируемое замораживание: **экономия времени и средств**
- Закрытый цикл циркуляции хладагента: **отпадает необходимость в приобретении хладагента и в транспортировке стальных баллонов**
- Высокая замораживающая производительность: **короткое время замораживания, при проведении ремонта отопления или водоснабжения не отключают надолго**



Большой термометр:

надежное, контролируемое замораживание

Компактная конструкция:

мобильность, оптимальная для проведения ремонтных работ

Прочная на продольный изгиб, герметичная моношланговая система из пластмассовых капиллярных трубок обеспечивает высокую гибкость и бесперебойную работу



При работе вплотную к стене необходима контактная поверхность всего 52 мм



Благодаря оптимальной конфигурации клеммы можно работать вплотную к стене или к полу



Можно использовать на параллельных трубах и в труднодоступных местах



Простая система крепления клеммы с вкладышами:

удобно работать даже в труднодоступных местах

Для замораживания труб 15 различных диаметров:

достаточно 6 вкладышей



Простая работа в любой ситуации!

Наименование



230 В
кг 50/60 Гц

ROFROST® TURBO 2" с редукц. вкладышами размеров II, III, V, VII, A, E, F, G (см. таблицу "Вкладыши ROFROST®")

25,8

62206

Другие наборы - по запросу

Замораживание при помощи газа

Редукционные вкладыши ROFROST TURBO 1.1/4"

Вкладыш, размер	Ном. размер Cu	Ном. размер Cu	Ном. размер Fe	г	№
Размер I	10 мм	3/8"	1/8"	190	62217
Размер II	12 мм	1/2"	-	180	62211
Размер III	14/15 мм	-	1/4"	170	62212
Размер IV	16 мм	5/8"	-	170	62219
Размер V	18 мм	-	3/8"	165	62213
Размер VI	20 мм	3/4"	-	155	62224
Размер VII	22 мм	7/8"	1/2"	145	62214



№ 62211 - 62227



Вкладыш, размер	Ном. размер Cu	Ном. размер Cu	Ном. размер Fe	г	№
Размер VIII	-	1"	-	125	62226
Размер IX	28 мм	-	3/4"	110	62215
Размер X	-	1.1/8"	-	90	62227
Размер XI	32 мм	1.1/4"	-	80	62221
Размер XII	35 мм	1.3/8"	1"	65	62216

Редукционные вкладыши ROFROST TURBO 2"

Вкладыш, размер	Ном. размер Cu	Ном. размер Cu	Ном. размер Fe	г	№
Размер A	28 мм	-	3/4"	190	62231
Размер B	-	1.1/8"	-	180	62232
Размер C	32 мм	1.1/4"	-	170	62233
Размер D	35 мм	1.3/8"	1"	170	62234
Размер E	42 мм	-	1.1/4"	165	62235
Размер F	-	-	1.1/2"	155	62236
Размер G	54 мм	2.1/8"	-	145	62237
Набор дополнительных вкладышей 12 - 15 - 18 - 22 мм					62230



Комплект редукционных вкладышей размера E, 42 мм используется в качестве адаптера для крепления к ROFROST TURBO 2" редукционных вкладышей размеров I – XII

6



Набор ROFROST "Сухой лед"

Ручное устройство для замораживания

для простого, быстрого и надежного замораживания с использованием углекислоты (без FCKW)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

медных труб: Ø 10 мм – 60 мм
Ø 1/2" – 2.1/8"

стальных труб: Ø 1/8" – 2"

пластмассовых и металлопластиковых труб

для медных труб, Ø мм	для медных труб, Ø дюйм	для стальных труб, Ø дюйм	г	№
10 - 60	1/2 – 2.1/8"	1/8 – 2"	4,9	65030

Набор включает в себя: 2 рукоятки с дозирующими вентилями (№ 65032), 2 шланга ВД (№ 65033), 10 пар манжет для заморозки (по 2 шт. каждого диаметра), Т-образный распределитель для соединения с баллоном (№ 65034), заглушка для односторонней заморозки (№ 65049), гаечный ключ (№ 65045), отвертка с внутренним шестигранником (№ 65046), пластмассовый чемодан (№ 65031).



Использовать только баллоны с внутренней заборной трубкой

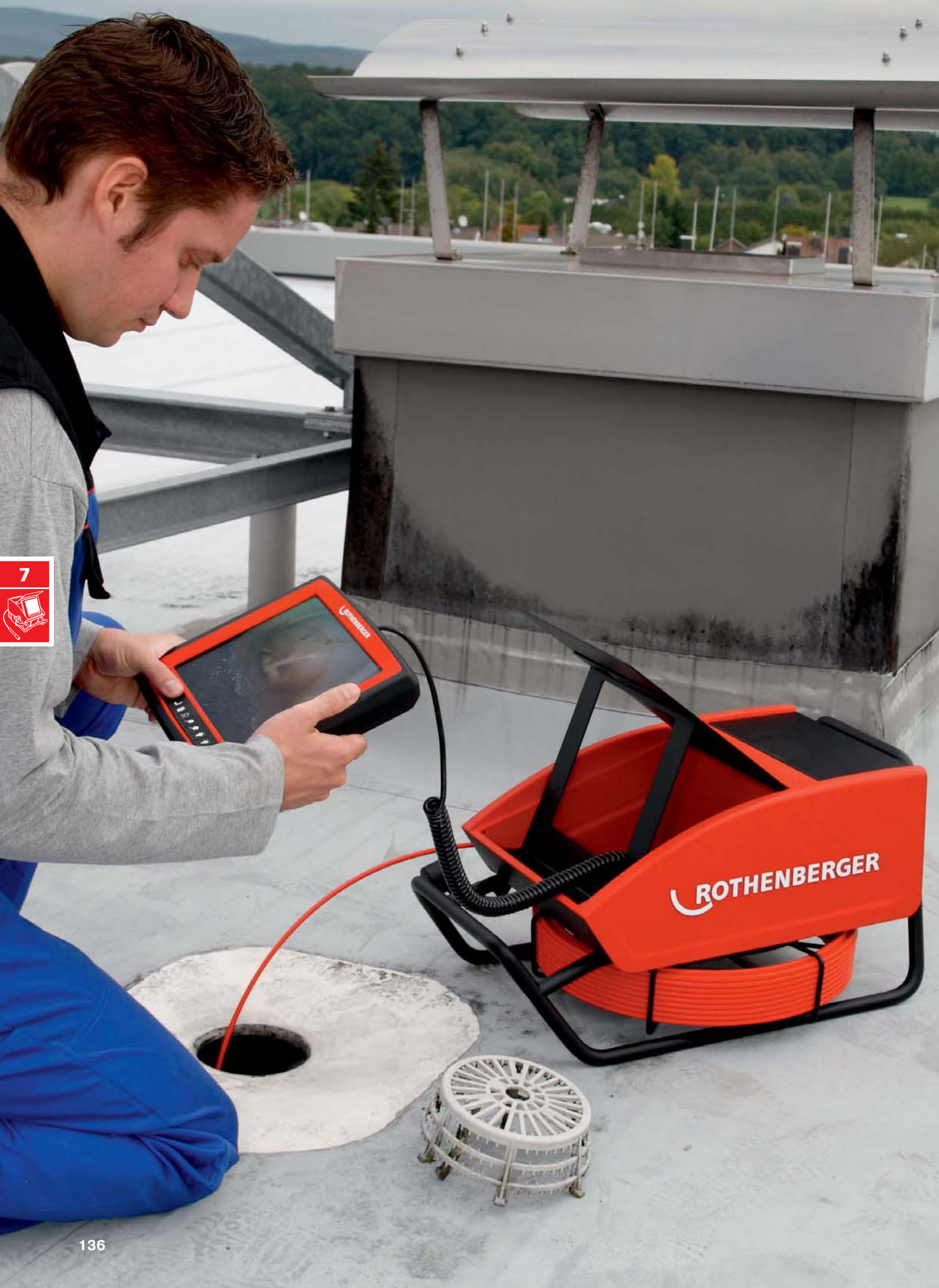
Набор без баллона с углекислотой!

ROFROST манжеты

из спец. пластмассы, устойчивой к действию холода, 1 шт.

Размер	для медной трубы, Ø мм	для медной трубы, Ø дюйм	для стальной трубы, Ø дюйм	г	№
1	10 - 12	1/2"	1/8"	60	65035
2	14 - 15	-	1/4"	60	65036
3	16 - 18	5/8"	3/8"	70	65037
4	22	3/4 - 7/8"	1/2"	70	65038
5	28	1.1/8"	3/4"	110	65039
6	35	1.3/8"	1"	110	65040
7	42	1.5/8"	1.1/4"	210	65041
8	-	-	1.1/2"	210	65042
9	54	2.1/8"	-	250	65043
10	60	-	2"	250	65044





ROTHENBERGER



Для получения полной информации по разделу
спрашивайте у Ваших торговых представителей
специализированный каталог

PIPE 2012
Оборудование для прочистки
и обследования труб и каналов.



ROSCOPE® 1000

Технология MULTIFUNCTION объединяет в одном приборе телеинспекцию и локацию



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ROSCOPE® 1000 покрывает почти все методы инспекции в жилых домах и рабочих помещениях.

ROSCOPE® 1000 в сочетании с модулем ROLOC PLUS может использоваться также для обнаружения трубопроводов и видеосистем.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Система ROSCOPE® очень удобна в обращении и применяется в различных направлениях
- Результаты видеоинспекции возможно профессионально задокументировать на электронных носителях

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Дисплей:** цветной дисплей 3,5" TFT-LCD
Видеоформат: AVI
Формат изображ.: JPEG, 720 x 480 пикселей
Разъемы: мини USB, выход AV, слот для карты SD, гнездо под наушники
Электропитание: аккумуляторы литиево-ионные 3,7 В / 4,2 А/ч

Многоцелевой и удобный!

Цветной дисплей 3,5" TFT-LCD

Разрешение экрана 720 x 480 пикселей (JPEG)

Эргономичное расположение функциональных клавиш

Прибором легко управлять одной рукой

Нескользящая эргономичная рукоятка

Комфорт даже при продолжительной работе

Защита от брызг в соответствии с IP 65

Для надежности при работе в сыром помещении

Соединение 5 выводами

Можно использовать модели предыдущего поколения от ROTHENBERGER

Переключение на черно-белый режим

Для улучшения контраста при неблагоприятном освещении

Слот для карты SD

Еще больше памяти для ваших записей

Гнездо для наушников

Функция записи для персональных комментариев

Мощные литиево-ионные аккумуляторы

Аккумуляторов хватает на 3 - 5 часов работы



Принадлежности



Наименование	№	№
Наушники	1	69616
Литиево-ионные аккумуляторы	1	69618
Зарядное устройство	1	69619

ROSCOPE® 1000 Set TEC 1000

Высококачественная камера для обследования полостей и труднодоступных мест

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Самоцентрирующаяся головка камеры
- Герметичная головка камеры в соотв. с IP 68
- Запись и воспроизведение обследования: видео (AVI) или фото (JPEG)
- Удлинение кабеля макс. до 9 м

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дисплей: цветной 3,5" TFT-LCD
Головка камеры: Ø 17 мм, самоцентрирующаяся и герметичная, с 4 светодиодами
Мощность освещения: 100 LUX (0,5 м)
Длина кабеля: 0,9 м
Электропитание: литиево-ионные аккумуляторы 3,7 В / 4,2 А/ч
Вес: 0,9 кг

Комплектация ROSCOPE® 1000 Set TEC 1000 (№ 69600): ROSCOPE® 1000 базовый модуль, модуль TEC 1000, аккумулятор, зарядное устройство, пластмассовый чемодан

Наименование	Кол-во	№
ROSCOPE® 1000 Set TEC 1000	1	69600
Модуль TEC 1000	1	69601
Удлинительный кабель TEC 1,8 м	1	1500000010
Набор (крюк, магнит, зеркало)	1	69615
Модуль Pipe 20/3	1	69385
Модуль Micro 5.5/1	1	69376

Самоцентрирующаяся головка камеры



№ 69615

Обследование полостей



Головка камеры с высококачественными светодиодами



ROSCOPE® 1000 Set Pipe 25/22

Высококачественная камера для обследования труб Ø 40-100 мм. С модулем TEC 1000

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Запись и воспроизведение обследования на видео (AVI) или фото (JPEG)
- Очень гибкая головка камеры для прохождения поворотов 90° от Ø 40 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дисплей: цветной дисплей 3,5" TFT-LCD
Головка камеры: Ø 25 мм, герметичная, с 8 светодиодами
Мощность освещения: 100 LUX (0,5 м)
Длина кабеля: 22 м
Диаметр кабеля: 5,5 мм
Электропитание: литиево-ионные аккумуляторы 3,7 В / 4,2 А/ч
Вес: 3,1 кг

Комплектация ROSCOPE® 1000 Set Pipe 25/22 (№ 1000000009): ROSCOPE® 1000 базовый модуль, модуль Pipe 25/22, модуль TEC 1000, аккумулятор, зарядное устройство, пластмассовый чемодан

Наименование	Кол-во	№
ROSCOPE® 1000 Set Pipe 25/22 +модуль TEC	1	1000000009
Модуль Pipe 25/22	1	69603
Напр. шар для модуля Pipe 25/16 и 25/22	1	74629

Длина кабеля 22 м!



Обследование водосточков



Обследование дождеприемников



ROCAM® 3 Multimedia

Инспекционная камера для обследования труб
Ø 50-150 или Ø 150-300 мм. С встроенным передатчиком для точного обнаружения положения головки камеры

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Съемная панель управления (дисплей) для работы в узких местах
- Запись фото и видео
- Программное обеспечение для протоколирования
- Ввод данных через клавиатуру
- Возможно аудиокомментирование обследования
- 4-х Zoom
- Точное определение расстояния до головки камеры благодаря цифровой индикации расстояния на дисплее

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дисплей: цветной 10,4" TFT-LCD, снимается
Головка камеры: Ø 30 мм (стандарт) с 25 светодиодами, Ø 40 мм (опция) с 36 светодиодами, самоцентрирующаяся, герметичная
Мощность освещ.: 175 LUX (0,5 м), головка камеры Ø 30 мм
666 LUX (0,5 м), головка камеры Ø 40 мм
Длина кабеля: 30 м
Диаметр кабеля: 7 мм
Электропитание: аккумулятор NiMh 12 В / 6 А/ч
Вес: 13 кг

Простое определение местоположения благодаря встроенному передатчику!

Корпус защищен от брызг (IP65)

Для работы во влажных, загрязненных помещениях. Легкая и удобная чистка корпуса

Мощный проталкивающий кабель Ø 7 мм, 30 м

Точное и надежное направление камеры по трубе и каналу



Встроенный передатчик

Для точного определения местоположения головки камеры

Механическое самоцентрирование изображения

Всегда вертикальное изображение

Съемная панель управления с цветным дисплеем 10,4" TFT-LCD

Простая работы в труднодоступных местах

Запись фото и видео

Простое документирование обследования на флэш-память USB

Цифровая индикация расстояния

Точное определение расстояния до головки камеры

Система для смены головок

Универсальное соединение для монтажа различных головок

Наименование	№
ROCAM® 3 Multimedia	150000118

С большим цветным дисплеем 10,4"!

Съемная панель управления

Облегчает работу в узких местах

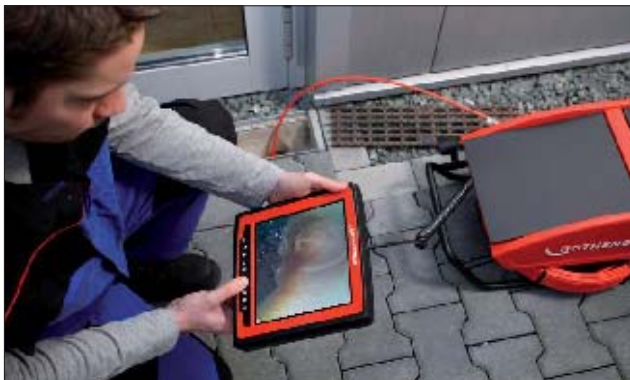
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Рама устройства не должна находиться в непосредственной близости от оператора, так как все элементы управления, такие как клавиши записи, воспроизведения или регулировки светодиодного освещения встроены в компактную панель управления
- Фото и видео обследования можно сохранить на флэш-память USB простым нажатием клавиши и сразу воспроизвести
- Цветной дисплей 10,4" TFT-LCD оптимален для быстрого и простого анализа обследования

Поле с клавишами на съемной панели управления



ROCAM® 3 Multimedia со съемной панелью управления



Определение местоположения головки камеры при помощи модуля ROLOC PLUS



С системой замены головок!

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Система замены головок: универсальное соединение для насаживания различных видеоголовок
- Механическая система самоцентрирования позволяет быстро центрировать изображение (по сравнению с цифровой системой)
- Оптимальная видеоголовка \varnothing 40 мм для использования в трубах больших диаметров



Механическая система центрирования изображения



Наименование	№
Головка камеры \varnothing 30 мм	1500000123
Головка камеры \varnothing 40 мм	1500000122

ВКЛЮЧАЯ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ПРОТОКОЛИРОВАНИЯ

- Простое создание файла с протоколом во время видеоинспекции (в качестве дополнения к фото и видеоматериалам)
- Ведение списка наблюдений, вкл. автоматическое включение в протокол данных со счетчика метража
- В памяти заложен каталог со стандартным списком повреждений для унификации протоколов

7





8



ROTHENBERGER
R600

Промывка и прочистка труб

Чистка труб вручную

144

Электрическая прочистка труб

145 - 151



Для получения полной информации по разделу
спрашивайте у Ваших торговых представителей
специализированный каталог

PIPE 2012

**Оборудование для прочистки
и обследования труб и каналов.**



8



Компрессор для промывки ROPULS

Для промывки систем с питьевой водой пульсирующей водно-воздушной смесью согласно DIN 1988 ч.2, загрязненных систем отопления пола и водоподогревателей.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактная, прочная конструкция, простое техническое обслуживание, удобное управление, практичная рама на колесах для удобства перевозки
- Промывка от иловых отложений систем подогрева пола
- Соединительные муфты 1"ГК слева и справа, с 2 напорными шлангами длиной 1,5 м, с 1"ГК-муфтами с двух сторон для подключения к системе водоснабжения
- Ресивер для сжатого воздуха с масляным и воздушным фильтром, спускной клапан и манометр 0-10 бар для указания рабочего давления
- Манометр 0-16 бар / 0-230 psi для указания давления воздуха (на 1-1,5 бар выше давления воды, давление поддерживается автоматически), а также для испытания давления систем с питьевой водой

Большой светодиодный индикатор для отображения расхода воды и импульсов, защищенная клавиатура с клавишами выбора программы

Наглядная панель управления



Быстроразъемная муфта NW 7,2

Для подключения пневмоинструмента

Переключатель функций

Позволяет просто переключиться на функцию ROCLEAN

Компрессор можно использовать также с пневмоинструментом

Подача воздуха без содержания масла и воды

Инжектор ROCLEAN со шлангом сжатого воздуха



Редуктор давления 2 бар



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение с трубой:	R 1" муфта GK
Макс. расход:	5 м³/ч
Макс. давление воды:	7 бар
Температура воды:	30°
Тип защиты:	IP 54
Микрофильтр	
Доля маслоотделения:	99,9%
Фильтрация частиц:	0,3 м
Компрессор	
Производительность:	200 л/мин
Макс. рабочее давление:	8 бар
Объем бака:	9,5 л
Мощность двигателя:	1,1 кВт
Сеть:	230 В - 50/60 Гц
Габариты (В x Ш x Г):	630 x 380 x 340 мм

Для вымывания шлама из систем отопления пола и радиаторов

Чистые системы отопления экономят энергию

Растворение и вымывание строительного мусора и перед первым запуском системы

Чистые, безупречные с точки зрения гигиены водопроводы с питьевой водой

Промывка водопроводов для питьевой воды пульсирующей смесью воздуха и воды в соответствии с DIN 1988-2

Безопасность для монтажников и операторов

При использовании ROCLEAN возможна прочистка химическими веществами!



Идеально подходит для промывки систем подогрева пола!

Комплектация (№ 1000000145): ROPULS промывочный компрессор, 2 x 1 м шланг 1" с муфтой GK

Наименование	кг	№
Компрессор для промывки ROPULS	28	1000000145
Инжектор ROCLEAN	1,1	1000000190
Редуктор давления 2 бар	0,3	1500000203



ROCAL 20 / ROMATIC 20

Насосы для удаления кальциевых отложений с изменением направления потока



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для быстрого удаления кальциевых отложений в теплообменниках, водопроводах, накопителях, радиаторах и системах охлаждения.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- При помощи изменения направления потока возможно растворение даже очень сильных кальциевых отложений и налетов
- Только для ROMATIC: возможно запрограммировать время работы насоса и изменения направления потока, что обеспечивает особый комфорт при работе
- Допускаемая температура жидкости - до 50°C, для удаления особо сильных кальциевых отложений
- Постоянная циркуляция химического вещества для удаления накипи позволяет избежать повреждений, которые возникают из-за образования газов при удалении кальциевых отложений

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение: R 1/2"
Производительность насоса: 40 л/мин.
Рабочее давление: 1,3 бар
Высота подачи: 10 м
Объем бака: 15 л
Двигатель: 150 Вт; 230 В/50 Гц



Автоматическое изменение направления потока

ROCAL 20



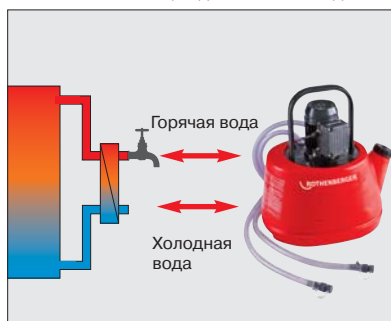
ROMATIC 20



Удаление известкового налета из водонакопителей для питьевой воды



Удаление известкового налета из теплообменников и станций для питьевой воды



Удаление известкового налета из теплообменников, проточных нагревателей или питьевых трубопроводов



Комплектация ROCAL 20 (№61100) и ROMATIC 20 (№ 61190) включает в себя: 2 шланга с соединением 1/2" (1G, 2 м), 2 двойных нипеля 1/2-3/8", 2 двойных нипеля 1/2-3/4", 2 двойных нипеля 1/2-1/2", 2 двойных муфты 3/4-3/4", 2 переходника 1/2-3/4"

Наименование	кг		№
ROCAL 20	6,0	1	61100
ROMATIC 20	7,0	1	61190

Чистка труб вручную



№ H81401

№ 72169

№ 72100

№ 72494

№ 71976

ROPOWER HANDY

Ручное устройство для прочистки труб

Универсальное устройство для быстрого устранения засоров в трубах. На спираль можно устанавливать любые инструменты для прочистки труб \varnothing 16 мм из ассортимента ROTHENBERGER.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладает высокой прочностью на кручение и эффективно устраняет отложения на внутренних стенках труб
- Запатентованная спираль из проволоки спец. профиля (ROPOWER Profile Cable)
- Устойчивость к воздействию щелочей и атмосферной коррозии - оцинкованные спирали ROPOWER-Profil
- Спираль можно удлинить
- Спираль имеет соединительную муфту ROTHENBERGER

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Спираль ROPOWER PROFILE CABLE 16 мм без пластмассового сердечника для труб от \varnothing 50 - 100 мм

Комплект состоит из: ROPOWER PROFILE CABLE 2,3 м без сердечника (№ 72494), рукоятки (№ 71976), рукавицы (№ H81401), разъединительного ключа (№ 72100), пикообразного скребка \varnothing 25 мм (№ 72169)

Наименование	кг	м	№
ROPOWER HANDY укомпл.	1,7	1	71975
Принадлежности			
Рукоятка	0,4	1	71976
ROPOWER PROFILE CABLE без сердечника	1,2	1	72494

8



ROSPI H+E

устройство для прочистки труб с ручным и электрическим приводом

Приводится в действие вручную или насаживается на обычную дрель через 6-гранную муфту.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гибкая спираль с грушевидным окончанием для устранения засоров в труднодоступных местах
- Ударопрочный закрытый пластмассовый корпус защищает спирали от загрязнения
- Применяется для прочистки узких отводов и колен без демонтажа сливных решёток и сифонов

Наименование	Спираль \varnothing , мм	Длина, м	кг	№
ROSPI 6 H+E	6,4	4,5	1,4	72090
ROSPI 8 H+E	8,0	7,5	3,5	72095
ROSPI 10 H+E	10,0	10,0	4,8	72005

№ 72003



Ручное механическое устройство для прочистки труб, тип 3 S

Для устранения засоров в трубах \varnothing от 40 до 100 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ударопрочный пластмассовый барабан со спиралью защищает спирали от коррозии
- Спирали \varnothing 13 мм x 15 м с муфтой 16 мм, совместимые со всеми насадками ROTHENBERGER с муфтой \varnothing 16 мм
- Устройство оборудовано подставкой, нет необходимости держать его в руках во время работы

Наименование/исполнение	кг	№
Ручное устр-во для прочистки, тип 3 S укомпл.	17,50	72003
Запасная спираль \varnothing 13мм x 15 м	7,00	72016
Крестообразный зубчатый скребок \varnothing 35мм	0,04	72176
Разъединительный ключ	0,01	72100

Комплектация (№ 72003): ручное мех. устройство для прочистки труб типа 3 S (№ 72003), спираль \varnothing 13 мм x 15 м (№ 72016), крестообразный зубчатый скребок \varnothing 35 мм (№ 72176) и разъединительный ключ (№ 72100)

ROSPIMATIC

Электрический аппарат для прочистки труб Ø 20 - 75 мм

Мощное, быстрое устранение трудных засоров



ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1 Быстрый и комфортабельный выбор между автоматическим ходом вперед и назад
- 2 Индивидуальная подстройка к поставленной задаче по прочистке
- 3 Надежная работа даже в рабочих перчатках
- 4 Спираль с грушевидным окончанием и стальным сердечником
- 5 Оптимальное распределение веса

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Области применения: 20 - 50 мм (Ø 8 мм)
Спираль с внутр. сердечником и грушевидной насадкой: Ø 8 мм x 7,5 м
Габариты (без спирали): 560 x 200 x 320 мм
Вес (со спиралями 8 мм): 5 кг
Мощность: 630 Вт
Частота вращения: 0 - 950 об./мин.

1 Уникальный механизм управления спиралью

Быстрый и комфортный выбор между автоматическим передним и задним ходом, высокая безопасность

3 Большая кнопка переключения

Надежная работа в рабочих перчатках



4 Спираль со стальным сердечником и грушевидной головкой

Устранение засоров в труднодоступных местах

5 Оптимальное распределение веса

Экономия усилия

2 Электронное ограничение частоты вращения / регулировка скорости подачи

Индивидуальная подстройка к соответствующему типу прочистных работ

с грушевидной насадкой



с муфтой для различного инструмента



с гибким направляющим шлангом



Комплект (№ 72942): пикообразная насадка (№ 72764), крестообразная зубчатая насадка (№ 72765), шарообразная фреза (№ 72766), разъединит.ключ (№ 72102).

Наименование	№	№
ROSPIMATIC, вкл. спираль 8 мм/7,5 м, 230 В	1	78576
Спираль 8 мм/7,5 м со стальным сердечником	1	72413
Спираль 8 мм/7,5 м с муфтой и сердечником	1	72425
Набор инструмента из 4 частей	1	72942
ROSPIMATIC защитный шланг с крышкой	1	72542

Быстрое устранение засора



R 550

Машина для прочистки труб Ø 20 - 100 мм

Предназначена для использования на предприятиях сферы обслуживания, в больницах, а также ЖКХ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощная прочистная машина для обслуживания зданий
- Идеально подходит для устранения засоров в сливах раковин, туалетах, дренажных стоках, водосточных трубах

Комплект инструмента/спиралей 16 мм, состоящий из: 5 спиралей 16 мм (№ 72431), барабана для спиралей (№ 72110), виброгасящего шланга (№ 72540), рукавицы (№ 72120), разъединительного ключа (№ 72100), прямого бура (№ 72161), грушевидной насадки (№ 72163), пикообразного скребка (№ 72170)

Наименование	230 В	50 Гц
R 550 с компл. инстр-та/спиралей 16 мм	29,0	79890X



2 ГОДА ГАРАНТИИ



R 600

Машина для прочистки труб Ø 20 - 150 мм

Для слесарей-сантехников, сферы обслуживания, для использования в больницах, а также объектах ЖКХ.


ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальная прочистная машина для использования во внутренних и наружных сетях. Мощный двигатель работает надежно даже при устранении сложных засоров.
- Большой выбор принадлежностей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Для труб:	Ø 20 - 150 мм
Для прямого соединения:	Ø 22 и 16 мм
С адаптером:	Ø 8 мм и 10 мм
Максимальная рабочая длина:	60 м с S-спиралями Ø 22 мм 50 м с S-спиралями Ø 16 мм 10 м со спиральями Ø 8 и 10 мм
Мощность двигателя:	0,4 кВт (0,55 ЛС)
Частота вращения:	467 об/мин., правое/левое
Вес:	20,9 кг

Комплект инструмента/спиралей 22 мм, состоящий из: 5 спиралей 22 мм (№ 72441), барабана для спиралей (№ 72112), виброгасящего шланга (№ 72541), рукавицы (№ 72120), разъединительного ключа (№ 72101), прямого бура (№ 72221), грушевидной насадки (№ 72263), лопаточного изогнутого скребка (№ 72261), конусообразной насадки (№ 72222), вильчатого зубчатого скребка (№ 72250)

Наименование		230 В 50 Гц
R 600 с компл. инстр./спиралей 22 мм	48,0	72675

8



2 ГОДА ГАРАНТИИ



R 650

Машина для прочистки труб Ø 20 - 150 мм

Предназначена для мобильной профессиональной прочистки труб. Компактная, прочная и мощная, даже при устранении проблемных засоров


ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отлично подходит для жестких условий работы, хорошо зарекомендовала себя даже в экстремальных рабочих условиях
- Отличается ровным ходом и мощностью даже при резке проросших корней, цемента и известковых отложений

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Для труб:	Ø 20 - 150 мм
Для прямого соединения:	Ø 22 и 16 мм
С адаптером:	Ø 8 мм и 10 мм
Максимальная рабочая длина:	65 м с S-спиралями Ø 22 мм 55 м с S-спиралями Ø 16 мм 10 м со спиральями Ø 8 и 10 мм
Мощность двигателя:	0,8 кВт (1,1 ЛС),
Частота вращения:	623 об/мин., правое/левое
Вес:	22,8 кг

Комплект инструмента/спиралей 22 мм, состоящий из: 5 спиралей 22 мм (№ 72441), барабана для спиралей (№ 72112), виброгасящего шланга (№ 72541), рукавицы (№ 72120), разъединительного ключа (№ 72101), прямого бура (№ 72221), грушевидной насадки (№ 72263), лопаточного изогнутого скребка (№ 72261), конусообразной насадки (№ 72222), вильчатого зубчатого скребка (№ 72250)

Наименование		230 В 50 Гц
R 650 с компл. инстр./спиралей 22 мм	50,0	72680

R 750

Машина для прочистки труб Ø 20 - 250 мм

Для профессиональной мобильной прочистки, прочная и мощная машина даже при устранении сложных засоров.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отлично подходит для прочистки внутренних и наружных сетей. Хорошо зарекомендовала себя при проведении таких работ, как фугование, резка твердых материалов и корней
- Спокойный ход двигателя, высокая мощность, высокий крутящий момент
- Предназначена для длительного непрерывного использования, хорошо зарекомендовала себя при работе в тяжелых условиях

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Для труб:	Ø 20 - 250 мм
Для прямого соединения:	Ø 32 и 22 мм
Для зажимной цанги:	Ø 16 мм
Макс. рабочая длина:	80 м с S-спиралями Ø 32 мм 70 м с S-спиралями Ø 22 мм 55 м с S-спиралями Ø 16 мм
Мощность двигателя:	0,9 кВт (1,23 ЛС)
Частота вращения:	467 об/мин., правое/левое
Вес:	33,5 кг

Наименование		230 В 50 Гц
R 750 базовая машина	33,5	72910

2 ГОДА ГАРАНТИИ



R 80

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Практичная и прочная конструкция, компактные размеры - машина проходит через дверь
- Переносится вручную и перевозится, возможен подъем по лестнице
- Благодаря высоте рамы подходит для прочистки через смотровые колодцы
- При работе с длинными спиралями больших Ø обжатие муфты в зажимной цанге в ходе работы не ослабляется
- Рама из стальных труб, защищенная от коррозии
- Удобный встроенный ящик для инструмента

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Для труб:	Ø 50 - 250 мм
Для спиралей:	Ø 22 и 32 мм
Максимальная рабочая длина:	80 м с S-спиралями Ø 32 мм 70 м с S-спиралями Ø 22 мм
Мощность двигателя:	1,4 кВт (1,9 ЛС) правое/левое
Вес:	52 кг

Комплектация: шприц для консистентной смазки (№ 855156), шестигранный ключ (1x №321515, 1x № 321188, 1x № 321189), вильчатый ключ (1x №310411, 1x №. 310450)

Наименование		230 В 50 Гц
R 80 базовая машина	52,0	72585

2 ГОДА ГАРАНТИИ



8



ROSPEED 3F

Новая мощная прочистная машина с 3 функциями

Идеально подходит для предприятий ЖКХ, водоканалов, больниц, ресторанов и гостиниц, школ, интернатов и т.п.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большой выбор инструмента для решения разных задач - любой инструмент из программы ROTHENBERGER с муфтой 16 мм подсоединяется напрямую
- Защита двигателя и спирали от повреждений. Уникальная система контроля за вращающим моментом ATC- Automatic Torque Control
- Спираль в барабане не перекрутится и не переклестнется. Принудительное направление спирали, параллельная многослойная навивка
- Комфортная прочистка - автоматическая подача и отвод спирали благодаря функции прочистки 3F
- Мгновенная готовность к работе - в комплект включен ящик для инструмента
- Быстро, чисто и надежно
- Профессиональный подход в современном исполнении

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Для труб:	Ø 50 - 125 мм
Спираль:	Ø 16 мм
Рабочая длина:	15 м, возможно удлинение до 30 м
Мощность двигателя:	250 Вт
Частота вращения:	270 - 340 об/мин., 3 ступени регулировки
Вес:	47,5 кг

С 6 ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМИ НАСАДКАМИ:

- прямая насадка
- грушевидная насадка
- крюкообразная насадка
- цепная насадка
- крестообразная зубчатая насадка
- зубчатая спиральная насадка



Защита спирали благодаря принудительному направлению в барабане



Включено в комплектацию



3 прочистных функции в одной машине. Выбор функций легко осуществляется во время эксплуатации.



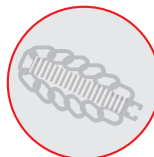
Обнаружение и первичная прочистка засора на 270 об/мин

Черновая обработка



Пульсирующее устранение засора автоматическое переключение между 270 - 340 об/мин

Пульсация - МИРОВАЯ НОВИНКА (заявлено на патент)



Удаление остатков засора на 340 об/мин. Оптимальная частота вращения для использования цепной насадки на >300 об/мин.

Чистовая обработка



ATC - Automatic Torque Control (автоматический контроль за вращающим моментом).
Защита спирали и двигателя.



Наименование	кг	№
ROSPEED 3F с компл. инструмента	47,5	1 72960
Спираль 16 мм x 15 м	15,0	1 72918





R 140 В

для использования в промышленности и ЖКХ

Совместима со спиралями \varnothing 32 мм
 Для труб \varnothing 100 – 600 мм
 Максимальная рабочая длина 100 м с S-спиралями \varnothing 32 мм
 140 м со штангами

Бензиновый двигатель

- Мощность 4,8 кВт (6,6 ЛС), правое / левое вращение
- Частота вращения 160 - 600 об./мин.

Наименование	кг	№
R 140	97,0	72970
R 140 с принадлежностями:	108,5	72971
25 штанг (№ 78581), ключ для вращения штанг вручную (№ 78580), адаптер-переходник для крепления штанговых насадок (со спиралью 32 мм) (№ 72122), адаптер-переходник со штанговой муфты на спиральные насадки 32 мм (№ H99569), стандартный адаптер для крепления штанг (№ H99120), рукавица рабочая левая (№ 72120), рукавица рабочая правая (№ 72121), разъединительный ключ (№ 72101), конусообразная насадка (№ 72322), прямая насадка (№ 72321), грушевидная насадка (№ 72271), крюкообразная насадка (№ 72272), зубчатая спиральная насадка \varnothing 65 мм (№ 72747), двойной лопаточный изогнутый скребок (№ 72774), гладкий вильчатый скребок (новинка) \varnothing 76 мм (№ 72350), гладкий вильчатый скребок \varnothing 85 мм (№ 72781), гладкий вильчатый скребок \varnothing 112 мм (№ 72782), ящик для инструмента (№ FF60185), инструкция по эксплуатации (машина, двигатель, редуктор)		

Компактное самовсасывающее устройство для прочистки труб, стоков, сливов, соединительных трубопроводов в домах, водосточных труб, каналов \varnothing 40 – 200 мм на длину до 40 м

- Установлено вместе с кожухом на передвижной подставке, снабженной колесами с пневмошинами
- Встроенное крепление для моющего пистолета
- Плавная регулировка давления

- Керамический насос с 3 плунжерами, движущимися в масляной ванне. Исключается работа всухую, вентили из высококачественной стали, латунный корпус насоса, предохранительный клапан избыточного давления, манометр со шкалой бар/psi, самовсасывающий до 2 м
- Все типы машин со встроенным всасывающим инжектором, подача чистящего средства в обход насоса, поэтому уплотнители высокого давления в насосе не повреждаются

HD 13/100



Комплектация: барабан с 20-м специальным шлангом высокого давления (№ 72812) со штуцерами и форсункой для прочистки труб (№ 76055)

HD 17/190



Комплектация: барабан с 40-м специальным шлангом высокого давления (№ 72820) со штуцерами и форсункой для прочистки труб (№ 76055)

HD 19/180B



Комплектация: барабан с 40-м специальным шлангом высокого давления NW 8 (№ 72820) со штуцерами и форсункой для прочистки труб (№ 76055)

Технические характеристики:	HD 13/100 № 76020	HD 17/190 № 76070	HD 19/180B № 76090
Рабочее давление (макс.), Бар	100	190	180
Производительность насоса, л/мин.	13	17	19
Макс. рабочая длина, м	30	40	40
Энергопитание	230 В	380 В	Бензин
Мощность мотора, кВт	2,3	5	8,1
Диапазон очищаемых труб, мм	40-150	40-200	40-200
Шланг в/д в комплекте, м	20	40	40
Вес, кг	45	50	78,5

500 kg



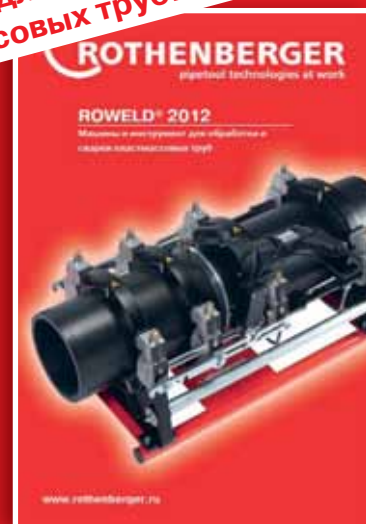


Ручной инструмент для резки	154-155
Электроинструмент для резки	156
Ручной сварочный инструмент	157
Электромуфтовая сварка	158-159
Ручные машины для сварки на стройке и в цехе	160-162
Обзор гидравлических машин	163-165
Сварка встык с нагревательным элементом	166-168
Ленточные пилы	169

Для получения полной информации по разделу
спрашивайте у Ваших торговых представителей
специализированный каталог

ROWELD 2012
Машины и инструмент для обработки
и сварки пластмассовых труб.

9



ROCAT® 110 / 160

инструмент для перпендикулярной резки и снятия фаски (15°)



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Подходит для тонко- и толстостенных труб из ПВХ, ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ, а также звукоизоляционных труб. Высокая точность за один рабочий ход.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ROCAT® 110: Ø 32 - 110 мм
ROCAT® 160: Ø 110 - 160 мм

Для труб из ПВХ, ПЭ, ПП и ПВДФ

Резец (стандартная принадлежность)

Плавная регулировка усилия зажима трубы

Надежный центральный зажим трубы, даже при наличии отклонений от идеальной формы

Равномерное снятие фаски по всей окружности трубы

Запатентованный держатель с резцом с копирующей автоматикой (стандартная принадлеж. для ROCAT® 160, доп. принадлеж. для ROCAT® 110)

Всегда под рукой

Внутренний гратосниматель, встроенный в рукоятку

№ 55018

Один инструмент для резки труб, снятия фаски и удаления грата

Твердосплавный резец со скосом 15°, съемный внутренний гратосниматель, убираемый в рукоятку, поворотное лезвие из высококачественной быстрорежущей стали

Исключительно длительный срок службы, оптимальная геометрия резки

Твердосплавный резец

Доп. принадлежность для труб из ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и звукоизоляционных труб

Применение режущего диска

9

Работа на весу



Зажим в параллельных тисках



ROCAT® 160 с резцом



ROCAT® 110 с режущим диском (№ 54950) (спец. принадлежность)



Комплект ROCAT® 110 состоит из: пластмассового чемодана с базовым устройством (№ 55020), внутренним гратоснимателем (№ 55018), набором вкладышей, стандартным держателем с резцом (№ 55029).

Наименование	Рабочая область, Ø мм	△ кг	№
Комплект ROCAT® 110	50, 75, 110	3,9	55035

Принадлежности	△ г	№
Внутр. гратосниматель с лезвием, вставляется в рукоятку базового уст-ва	150	55018
Зап. лезвие к внутр.гратоснимателю	10	21652
Пластмассовый чемодан для ROCAT® 110	850	55016
Пластмассовый чемодан для ROCAT® 160	1400	55017

Комплект ROCAT® 160 состоит из: пластмассового чемодана с базовым устройством (№ 55030), внутренним гратоснимателем (№ 55018), 2 наборами вкладышей, держателем с резцом с копирующей автоматикой (№ 55019).

Наименование	Рабочая область, Ø мм	△ кг	№
Комплект ROCAT® 160	110, 125, 160	5,6	5.5063



(Комплект) № 55063

ROCAT® 110

Базовое устройство

для крепления вкладышей Ø 32 - 100 мм, без внутреннего гратоснимателя, со стандартным держателем с резцом (№ 55029).

Наименование	Ø мм	г	№
Базовое устройство ROCAT® 110	110	2450	55020
Набор вкладышей *	100	110	55048
Набор вкладышей *	90	150	55021
Набор вкладышей *	80	170	55047
Набор вкладышей *	78	180	55062
Набор вкладышей *	75	210	55022
Набор вкладышей *	63	220	55023
Набор вкладышей *	58	230	55013
Набор вкладышей *	56	270	55024
Набор вкладышей *	50	290	55025
Набор вкладышей *	40	300	55027
Набор вкладышей *	32	330	55026

* Набор вкладышей (1 набор = 2 полукольца)



№ 55020

ROCAT® 110 с режущим диском (№ 54950) (спец. принадлежность)



ROCAT® 160

Базовое устройство

для крепления вкладышей Ø 110 - 140 мм, без внутреннего гратоснимателя, с держателем, с резцом, копирующей автоматикой (№ 55019).

Наименование	Ø мм	г	№
Базовое устройство ROCAT® 160	160	3450	55030
Набор вкладышей *	140	180	55031
Набор вкладышей *	125	250	55032
Набор вкладышей *	110	310	55033

* Набор вкладышей (1 набор = 2 полукольца)

№ 55030



ROCAT® 160 с резцом



Твердосплавные резцы

ROCAT® 110 и ROCAT® 160

Наименование	Глубина резки, мм	г	№
Держатель с копирующей автоматикой и твердосплавным резцом	7,5	110	54960
Держатель с копирующей автоматикой и твердосплавным резцом	12,5	120	54961
Зап. твердосплавный резец для резки и снятия фаски 15°	7,5	10	55029
Зап. твердосплавный резец для резки и снятия фаски 15°	12,5	20	55019



№ 54960



№ 54961



С копирующей автоматикой



№ 55029

№ 55019

Режущие диски

ROCAT® 110 и ROCAT® 160

Наименование	Глубина резки, мм	г	№
Держатель с режущим диском (№ 55074)	16,0	130	54950
Зап. режущие диски (2 шт.)	8,6	10	55053D
Зап. режущие диски (3 шт.)	13,0	20	55054D
Зап. режущие диски (2 шт.)	16,0	20	55074D



№ 54950



№ 55074D



№ 55054D



№ 55053D



ROCAT® UKS 160/355

Высокопроизводительная циркулярная пила



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для резки пластмассовых труб Ø 160 мм - 355 мм из ПЭ, ПП и ПВХ.

Для работы в цеху и на стройке.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Перпендикулярная резка без смещения среза
- Оптимальное размещение пилы на трубе
- Эффективная и рациональная работа, высокая скорость
- Точная повторяемость операций, ограничитель глубины резки с точкой регулировки
- Безопасная работа обеспечивается кожухом для режущего диска, прошедшим испытания в соответствии с TUV

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение: 230 В 50/60 Гц
Мощность: 1520 Вт
Для труб диаметром: 160 мм - 355 мм
Smin.: 8 мм
Smax.: 40 мм



Экономия времени и рациональная работа

Мощный двигатель 1520 Вт обеспечивает высокую скорость резки

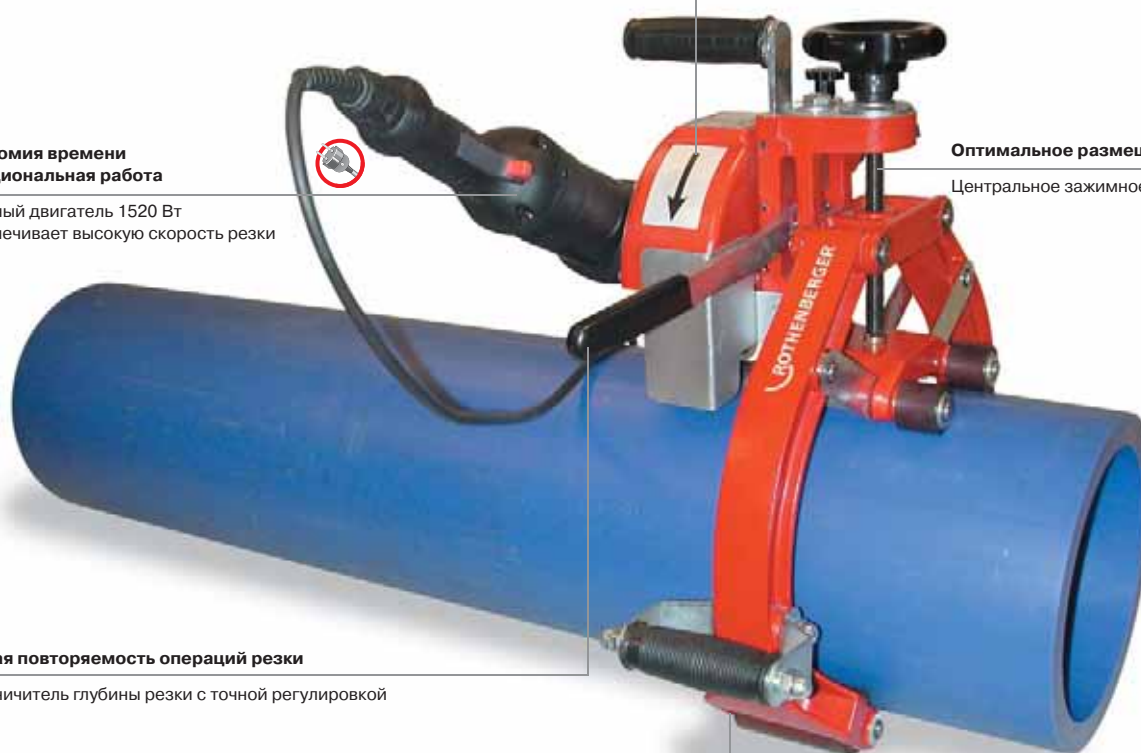


Безопасная работа

Кожух соответствует нормам TUV

Оптимальное размещение на трубе

Центральное зажимное устройство



Точная повторяемость операций резки

Ограничитель глубины резки с точной регулировкой

Перпендикулярная резка без смещения среза

Широкие прорезиненные зажимные и направляющие ролики



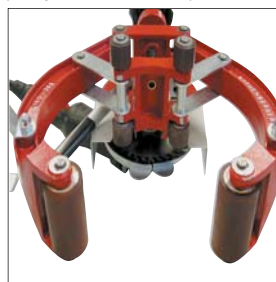
№ 55655



№ 55505

Шесть прорезиненных зажимных и направляющих роликов гарантируют перпендикулярную резку без смещения среза

Центральное трапецевидное зажимное устройство гарантирует прочную фиксацию и оптимальное размещение пилы на трубе



Наименование	кг	№
ROCAT® UKS 160/355, в комплекте с твердосплав. реж. диском (№ 55505), без транспорт. ящика	15,4	55620
Принадлежности	кг	№
Зап. твердосплавный реж. диск 180 x 30 мм с прокладкой	0,6	55505
Ящик транспорир. 700 x 350 x 500 мм	17,5	55655

ROWELD® P40 Set / P63 Set / P110 Set

Новые модели сварочных аппаратов для сварки полимерных труб внахлест

Идеально подходят для монтажа внутренних систем водоснабжения и отопления.

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Новая серия аппаратов для сварки внахлест. Идеально подходят для монтажа внутренних систем водоснабжения и отопления.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высококачественное и антиприлипающее покрытие
- световой индикатор контроля электрической сети
- ЖК-дисплей регулятора температуры
- легкий, компактный нагревательный элемент
- возможно крепление на трубине или на опоре

Комплект состоит из: нагревательного элемента, сменных нагревательных насадок, монтажного инструмента, трубины, подставки для нагревательного элемента, металлического транспортного ящика.



Наименование	Рабочая область, Ø мм	Мощность, Вт	Напряжение, В	Свариваемый Ø, мм	кг	230 В, 50/60 Гц
ROWELD® P 40 T	20, 25, 32, 40	650	230 V- / 50 Hz 650 W		1,0	36051
ROWELD® P 63 E	20, 25, 32, 40, 50, 63	900	230 V- / 50 Hz 900 W		1,8	36052
ROWELD® P 110 E	75, 90, 110	1300	230 V- / 50 Hz 1300 W		2,2	36063

Нагревательный элемент

Антиприлипающее покрытие, Ø 300 мм, 1500 Вт

Наименование	кг	230 В	110 В/115 В
		50/60 Гц	50/60 Гц
Электронная регулировка	5,35	55317	55854
Запасной нож (1 компл. = 2 шт.)	0,10		55163
Шестигранный ключ SW 8	0,20	321218	321218
Ящик для транспортировки	25,00	55759	55759
Стальной чемодан	2,82	54020	54020



ROWELD® HE

нагревательные элементы

Нагревательные элементы для стыковой сварки труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПВДФ и ПБ Ø 20 - 250 мм.

Для работы на весу или крепление на верстаке при помощи трубины.

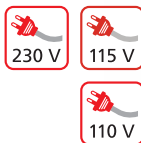
ПРЕИМУЩЕСТВА

- долговечные, оснащение соответствует требованиям DVS
- надежность процесса сварки благодаря эл. регулировке
- система быстрой замены нагревательного элемента

Мощность, Вт	Нагр. элемент, Ø мм	кг	230 В	110/115 В
500	120/45°	1,80	55518	55517
800	200	3,25	55316	55851
1500	300	5,35	55317	55854

Принадлежности

	кг	№
Трубина	0,45	55524
Ящик для нагрев. элемента Ø 200 мм	2,80	55525
Ящик для нагрев. элемента Ø 300 мм	5,90	55528



ROWELD® ROFUSE Sani 160

Универсальный аппарат для электромуфтовой сварки для сварки сточных труб при помощи фитинга



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для Ø 40 мм - 160 мм, автоматическое распознавание сварочных параметров.
Для фитингов из ПЭ и ПП, используемых для сточных труб.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Визуальный контроль за процессом сварки
- Ударопрочный корпус (IP 44)
- Большой рабочий радиус
- Сварочный аппарат с микропроцессорным управлением, с автоматической температурной компенсацией времени сварки
- Для систем Geberit, Akatherm-EUR, Coes, Valsir, WAVIN-Duo, Aquatherm и Vulcathene-Euro

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Входное напряжение: 230 В
Допуск: 186 В - 275 В
Частота: 40 Гц - 70 Гц
Тип защиты: IP 44
Рабочая температура: от -5°C до +40°C
Макс. ток на выходе: 5 А
Вес: 1,2 кг
Габариты: 120 x 160 x 77 мм
Сварочный кабель: 3 м

Микроконтроллер

Сварочный аппарат с автоматической компенсацией температуры

Визуальный контроль за процессом сварки

Наглядное цифровое табло

Прочность

Ударопрочный корпус (IP 44)

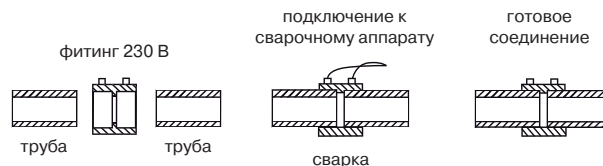
Большой рабочий радиус

Длина сварочного кабеля - 3 м

Сумка-футляр



Удобно переносить



Наименование	кг	№
ROWELD® ROFUSE Sani 160	1,2	54230



ROWELD® ROFUSE

Универсальный сварочный аппарат для электромужфтовой сварки



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки фитингов с закладным нагревательным элементом из ПЭ и ПП в диапазоне 8 В - 48 В и Ø < 630 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ввод данных при помощи считывающего карандаша для штрих-кодов, у ROWELD® ROFUSE+ и ROWELD® ROFUSE Print+ дополнительно возможен ввод данных вручную
- Простая передача данных через USB-порт у Print+
- Система контроля за сваркой
- Деревянный чемодан, адаптер 4,0 мм

ROWELD® ROFUSE / ROFUSE+:

- Дисплей 4 x 20 знаков, высота знака 5 мм, светодиодная подсветка

ROWELD® ROFUSE Print+:

- Автоматическое протоколирование, блок памяти на 1800 протоколов
- Воспроизводимость: номер комиссии, код сварщика по ISO, код трубы, 2-ой код фитинга и доп. данные

- Данные выдаются в меню печати, далее через USB-порт на ПК и на печатающее устройство
- Дисплей 4 x 20 знаков, высота знака 9 мм, светодиодная подсветка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вх. напряжение:	230 В
Допуск:	186 В - 290 В
Частота:	40 Гц - 70 Гц
Вых. напряжение:	8 В - 48 В
Тип защиты:	IP 54
Рабочая тем-ра:	от -20°C до +60°C
Вес:	16,5 кг
Габариты:	230 x 295 x 330 мм
Карандаш для штрих-кодов:	да
Протоколирование:	ROWELD® ROFUSE/ROWELD® ROFUSE+: нет ROWELD® ROFUSE Print+: 1800 протоколов

Удобный дисплей

4 x 20 знаков, высота знака 9 мм, светодиодная подсветка



Ввод данных

Карандаш для считывания штрих-кодов

Простая передача данных

Через USB-порт

9



Наименование	кг	№
ROWELD® ROFUSE	16,5	54051
ROWELD® ROFUSE+	16,5	54052
ROWELD® ROFUSE Print+	16,5	54053-K

Принадлежности	кг	№
Алюминиевый чемодан для перевозки	3,1	54054
ROWELD® ROFUSE Print+	0,4	54056
прогр.обеспеч. для ПК (WIN 9X/2000/XP/Vista)		
Набор адаптеров FF плоских	0,1	54057
Набор адаптеров FF круглых 4.0	0,1	54058
Набор адаптеров Pin	0,1	54059
ROWELD® ROFUSE Print+ карта памяти	0,3	54067

ROWELD® P 110

Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб \varnothing 20 мм - 110 мм.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ и ПВХДФ. Особенно подходит для монтажа внутренних систем, работ в ограниченном пространстве и на уже смонтированных трубах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Производство отводов
- Изготовление соединений труба/фитинг
- Точная регулировка усилия сварки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

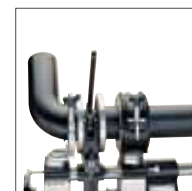
Диаметр трубы: \varnothing 20 - 90 мм (SDR 41 - SDR 7,25)
 \varnothing 20 - 110 мм (SDR 41 - SDR 11)

Вес: 8,5 кг

Габариты: 450 мм, общая длина



Благодаря двухсторонней градуировке основных зажимов (15° градусов в обе стороны) можно изготавливать отводы



Соединение труба/фитинг с узким и широким зажимами

Изготовление соединений труба/фитинг

Используются и узкие основные зажимы

Производство отводов

Двухсторонняя градуировка (15° в обе стороны) широких основных зажимов

Надежная фиксация, компенсация овальности трубы

Широкие алюминиевые редуцирующие вкладыши (\varnothing 20 мм - 90 мм) для соединений труба/труба

Торцевание с одной или с двух сторон

Двухсторонние регулируемые ограничители хода

Точная регулировка усилия сварки

Прямая передача усилия, наглядная шкала динамометра

Абсолютная жесткость на кручение

Закаленные хромированные ведущие валы

Прямоугольный нагревательный элемент

Комплект состоит из: базовой машины (№ 55787) с держателем для установки на верстаке, ручного механического торцевателя (№ 55826), нагревательного элемента с электронной регулировкой, комплекта широких основных зажимов (№ 55807) \varnothing 110 мм, комплекта узких основных зажимов, правый / левый (№ 55808) (\varnothing 110 мм), редуцированных зажимных вкладышей широких и узких \varnothing 40 мм - 90 мм, монтажного инструмента, струбицы (№ 55524) и ящика для перевозки (№ 55832).

Наименование	Рабочая область, \varnothing мм	Регулировка температуры	△ кг	230 В 50/60 Гц
ROWELD® P 110	40, 50, 56, 63, 75, 90, 110	электронная	43	55844



ROWELD® P 160 SANILINE

Машина для сварки пластмассовых труб



ROWELD® P 160 SANILINE,
спец. модель.
Базовая машина (№ 54004)



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб \varnothing 40 - 160 мм.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ и ПВДФ, специально подходит для сварки узких тройников с отводом под 45° с трубой.

Для эксплуатации на стройке и в цехе.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гибкость при работе в неудобных местах
- Устойчивость повышена на 40%
- Надежная фиксация любых используемых в сантехнике фасонных деталей
- Надежная фиксация труб, фасонных деталей, узких тройников с отводом под 45° и труб с изгибом 90°
- Торцевание тройников с отводом под 45° \varnothing 40 - 75 мм
- Минимальное усилие сопротивления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр трубы: \varnothing 40 - 110 мм (SDR 41 - 7,25)
 \varnothing 40 - 140 мм (SDR 41 - 11)
 \varnothing 40 - 160 мм (SDR 41 - 17,6)

Вес: 34,4 кг

Нагрев. элемент: 800 Вт

Торцеватель: 500 Вт

Легко перевозить

Насадка на торцеватель (№ 54040)

Комплект основных зажимов (№ 54082)



Торцевание с одной или с двух сторон

Двухсторонний регулируемый ограничитель

Гибкость при работе в неудобных местах

Вынимаемый долговечный нагревательный элемент с высококачественным антиприлипающим покрытием, отвечающий требованиям DVS, CEN и ISO

Надежная фиксация труб, фасонных деталей, узких тройников с отводом под 45° и труб с изгибом 90°

Непроскальзывающие редуцирующие зажимные вкладыши \varnothing 40 - 140 мм с регулировкой силы фиксации

Устойчивость повышена на 40%

Одновременно оптимизировано распределение усилия при торцевке и сварке. Новаторское исполнение с наклонной станиной

Минимальное усилие сопротивления

Легкое перемещение подвижной части машины

Торцевание тройников с отводом под 45° \varnothing 40 - 75 мм

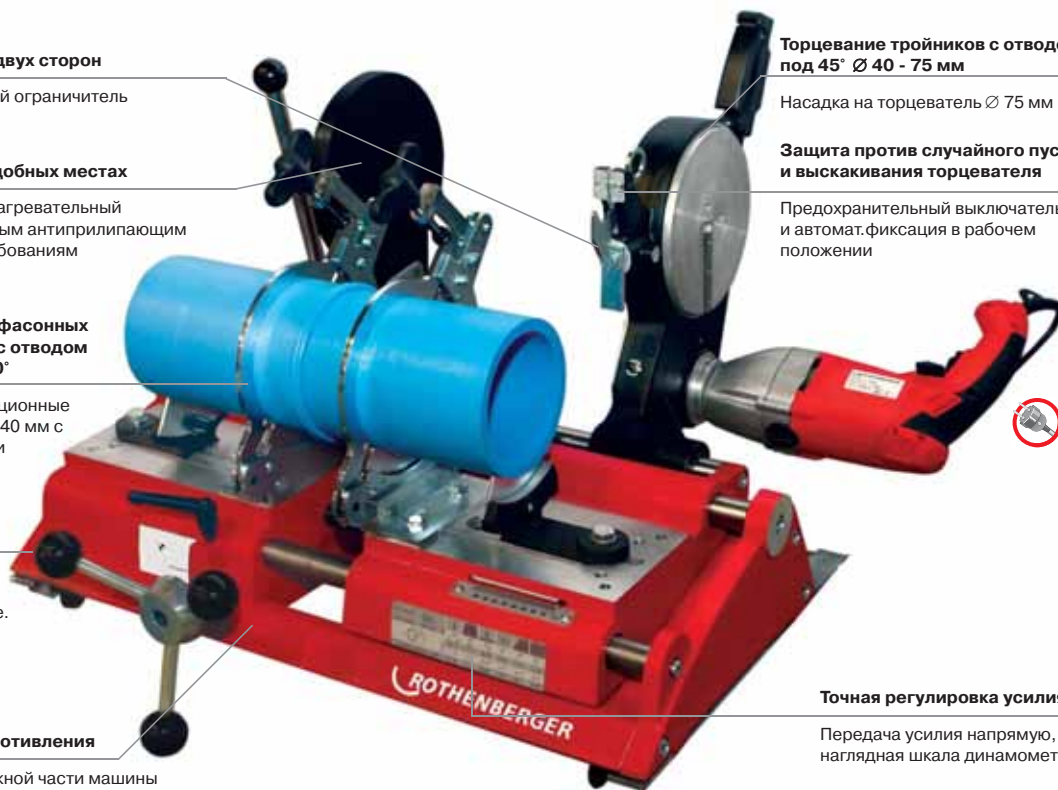
Насадка на торцеватель \varnothing 75 мм

Защита против случайного пуска и выскакивания торцевателя

Предохранительный выключатель и автомат. фиксация в рабочем положении

Точная регулировка усилия

Передача усилия напрямую, наглядная шкала динамометра



Комплект состоит из: базовой машины с электроторцевателем, насадки на торцеватель для отводов под 45° (№ 54040), нагревательного элемента с электронной регулировкой, комплекта основных зажимов (правого и левого) \varnothing 160 мм (№ 54082), боковых опор для труб \varnothing 160 мм, набора редуцирующих зажимных вкладышей и вкладышей боковых опор для \varnothing 40, 50, 63, 75, 90, 110 и 125 мм в стальном чемодане (№ 54020), монтажного инструмента, передвижной рамы-подставки с колесами.

Наименование	Рабочая область, \varnothing мм	Регулировка тем-ры	кг	230 В, 50/60 Гц
ROWELD® P 160 SANILINE укомплект.	40, 50, 63, 75 90, 110, 125, 160	электронная	57,4	54000
ROWELD® P 160 SANILINE, спец. модель	40, 50, 63, 75 90, 110, 125, 160	электронная	61,2	54004

ROWELD® P 250 A

Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб \varnothing 40 мм - 250 мм. Для работы на стройке и в цехе. Особенно подходит для сварки систем водоснабжения, сточных труб, а также для санации каминных труб из ПВДФ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гибкость при работе в неудобных местах
- Жесткая на кручение конструкция, мин.усилие сопротивления и максимальная передача усилия почти без потерь
- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке
- Торцевание с одной или с двух сторон
- Защита от случайного пуска и выскакивания торцевателя
- Устойчивый рабочий стол для машины всегда под рукой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр трубы: \varnothing 40 - 110 мм (SDR 41 - SDR 7,25)
 \varnothing 40 - 125 мм (SDR 41 - SDR 11)
 \varnothing 40 - 200 мм (SDR 41 - SDR 17,6)
 \varnothing 40 - 225 мм (SDR 41 - SDR 26)
 \varnothing 40 - 250 мм (SDR 41 - SDR 33)

Вес: 36,4 кг
Торцеватель: 450 Вт
Нагрев. элемент: 1500 Вт



Набор зажимов для сварки отводов



Устойчивый рабочий стол для машины всегда под рукой

Верхняя часть ящика для транспортировки одновременно служит основанием станины машины



№ 55795

Для сварки тройников



Защита от случайного пуска и выскакивания

Электрический торцеватель с высоким крутящим моментом (450 Вт) с защитой - фиксацией в рабочем положении

Гибкость при работе в неудобных местах

Вынимаемый нагревательный элемент

Вынимаемый долговечный нагревательный элемент (1500 Вт) с высококачественным антиприлипающим покрытием, отвечающий требованиям DVS, CEN и ISO

Торцевание с одной или с двух сторон

Двухсторонний регулируемый ограничитель

Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке

Комплект жестких основных зажимов \varnothing 250 мм с редукционными зажимными вкладышами. \varnothing 180 мм - 225 мм и боковыми опорами \varnothing 160 мм. С редукционными зажимными вкладышами \varnothing 40 мм - 140 мм и боковыми опорами

Жесткая на кручение конструкция, минимальное усилие сопротивления и максимальная передача усилия почти без потерь

Подвижная часть машины на линейных подшипниках, хромированные направляющие штанги

Точная регулировка усилия при помощи наглядной шкалы динамометра

Передача усилия напрямую

Комплект состоит из: базовой машины с электроторцевателем, крепления для нагревательного элемента, нагревательного элемента с электронной регулировкой и пластинами для защиты от ожога, комплектов основных зажимов \varnothing 160 мм и 250 мм и боковых опор \varnothing 160 мм и 250 мм, редукционных зажимных вкладышей и вкладышей боковых опор \varnothing 40 мм - 140 мм и \varnothing 180 мм - 225 мм, монтажного инструмента, стального ящика для транспортировки 800 x 520 x 765 мм (Д x Ш x В) и стального чемодана для редукционных зажимных вкладышей и вкладышей боковых опор.






Наименование	Рабочая область, \varnothing мм	Регулировка температуры	кг	230 В 50/60 Гц
ROWELD® P 250 A укомплект.	40, 50, 56, 63, 75, 90, 110 125, 160, 180, 200, 225, 250	электронная	127,0	55795
Базовая машина			36,4	55768

ROWELD® - воплощение инноваций в сфере гидравлики. "Сделано в Германии"

Представляем Вам новое поколение гидравлических машин для сварки встык.

Новый гидравлический агрегат марки ROWELD доступен в трех исполнениях: Premium, Premium Plus и Premium CNC. Модификация ROWELD ECO – упрощенный вариант для сварки водопроводов до 315мм.



					
	ECO	Standart	Premium	Premium Plus	Premium CNC
Регулятор t°	—	—	•	•	•
Индикатор давления					
- Аналоговый	•	•	—	—	—
- Цифровой	—	—	•	•	•
Функц. запом. давл.	—	—	•	•	•
Протоколирование	—	—	—	•	•
Датчик положения	—	—	—	—	•
Автом.определение параметров сварки	—	—	—	•	•
CNC-управление	—	—	—	—	•
Сенсорный дисплей	—	—	—	•	•
Цветной экран 3,5"	—	—	—	•	•
Меню на разных языках	—	—	—	•	•
USB-порт	—	—	—	•	•

ROWELD® ECO

Гидроагрегат предназначен для использования в машинах для сварки пластиковых труб диаметром 40 мм - 315 мм, до 11 SDR.

ROWELD® ECO оборудован вентилем плавной регулировки рабочего давления.



ROWELD® STANDART

Гидроагрегат предназначен для использования в машинах для сварки пластиковых труб диаметром 40 мм - 630 мм, до 11 SDR.

ROWELD® STANDART оборудован вентилем плавной регулировки рабочего давления.



ROWELD® Premium

Гидроагрегат снабжен электронным управлением, дисплеем для контроля давления на протяжении всего цикла сварки. Также, в гидроагрегат интегрирован блок управления нагревательным элементом, что позволяет контролировать температуру нагревательного зеркала, не отходя от гидростанции.



ROWELD® Premium PLUS

В памяти гидроагрегата хранится база данных параметров сварки в соответствии с DVS и другими международными стандартами. При необходимости можно вывести на экран всю необходимую информацию и параметры сварки по типу трубы.



ROWELD® Premium CNC

ROWELD Premium с электро-гидравлическим управлением, плюс система регистрации ROWELD DATALINE 2.0, а также датчик перемещения подвижных зажимов, превращает ROWELD Premium в машину ROWELD Premium CNC, аппарат с ЧПУ – управлением. ROWELD Premium CNC – это строгий контроль и соблюдение параметров сварки в соответствии с

мировыми стандартами. По желанию клиента, ROWELD Premium CNC производится полностью автоматическим, с автоматически выбрасываемым нагревательным элементом, а также полуавтоматическим, с ручным удалением из зоны сварки нагревательного элемента, после звукового сигнала.



ROWELD® P 166/250/315/355 B \ Premium \ Premium CNC

Машина для стыковой сварки с нагревательным элементом

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб и фасонных деталей Ø 90 - 355 мм для любого давления, с любым показателем SDR.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ.

Для эксплуатации на стройке и в цехе. Идеально подходит для прокладки газопроводов. К машине может быть дополнительно подключен прибор для протоколирования. Возможно также заводское изготовление машины в исполнении с программным управлением.

**Гидравлический агрегат**

- компактная, защищенная от загрязнений электрогидравлика, 370 Вт
- манометр с наглядной, точной шкалой (0 - 160 бар, 0 - 2300 psi)
- двухпозиционный рычаг управления, двухступенчатый сброс давления предотвращает разведение зажимов при прогреве
- постоянное давление, даже при выключенном гидравлическом насосе
- возможно подключение прибора для протоколирования

Нагревательный элемент

- с электронной регулировкой, 1500 Вт, регулировка и поддержание температуры в соответствии с DVS, CEN, ISO
- высококачественное долговечное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие
- экономия времени и средств, благодаря быстрой замене нагревательных плат
- включатель/выключатель со световым индикатором сети и индикатором нагрева, защита от перегрева, предохранение от случайного изменения установленной температуры
- проверенные по VDE нагревательные платы
- стандартный разъем для прибора протоколирования



9

**Торцеватель**

- электрический, привод с высоким крутящим моментом, 650 Вт, оптимальная скорость резки, защитный выключатель
- компактный закрытый алюминиевый корпус торцевателя с фиксатором в рабочем положении
- высоконадежная посадка торцующих дисков, обеспечивающая плоскопараллельность торцов труб, удаление стружки наружу

Редукционные зажимные вкладыши

- широкие алюминиевые вкладыши (Т/Т) для соединения трубы с трубой
- узкие алюминиевые вкладыши (Т/Ф) для соединения трубы с фитингом

Базовая машина

- двустороннее крепление верхнего полукольца зажимными винтами для надежной фиксации трубы, легкая осевая и радиальная подгонка труб
- жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб
- направляющие штанги из закаленной нержавеющей стали
- минимальное усилие сопротивления, благодаря встроенным линейным подшипникам
- для сварки фасонных деталей свободный зажим может быть быстро соединен с подвижными зажимами (без переоборудования машины и потери ее жесткости)

Поставляется также для дюймовых размеров и специальных размеров!

ROWELD® P 500 B Premium / Premium Plus / Premium CNC



Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Стыковые машины для сварки труб и фасонных деталей из ПЭ и ПП.

Ø 200 – 500 мм и фасонные детали любого давления и всех классов SDR.

Для работы на стройке, в траншее и цехе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель:	1100 Вт, 400 В 50/60 Гц
Подъемное устройство (доп. принадлежность):	450 Вт, 400 В, 50/60 Гц
Гидравлический агрегат:	750 Вт (0 - 120 бар) 230 В 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	4000 Вт, 400 В 50/60 Гц



ROWELD® P 630 B Premium / Premium Plus / Premium CNC



Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Машины для стыковой сварки труб Ø 315 – 630 мм и фасонных деталей для любого давления и всех классов SDR из ПЭ и ПП. Для работы на стройке, в траншее и цехе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель:	1100 Вт, 400 В 50/60 Гц
Подъемное у-во (доп. принад):	450 Вт, 230 В 50/60 Гц
Гидравлический агрегат:	750 Вт (0 - 120 бар) 400 В 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	8000 Вт, 400 В 50/60 Гц



ROWELD® P 800 B / P 1200 B

Машина для сварки пластмассовых труб



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб. Для работы на стройке и в цехе.
Для \varnothing 500 - 800 мм (P 800 B), \varnothing 710 - 1200 мм (P 1200 B)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

P 800 B

Торцеватель: 3000 Вт, 400 В 50/60 Гц
Гидравлический агрегат: 1500 Вт (4 - 135 бар)
400 В 50/60 Гц
Нагревательный элемент: 12 кВт, 400 В 50/60 Гц
Вес: 1550 кг

P 1200 B

Торцеватель: 3000 Вт, 400 В 50/60 Гц
Гидравлический агрегат: 1500 Вт (4 - 135 бар)
400 В 50/60 Гц
Нагревательный элемент: 22 кВт, 400 В 50/60 Гц
Вес: 1906 кг

Дополнительно поставляется подъемное устройство

Извлечение нагревательного элемента и торцевателя

Возможно крепление отводов, тройников и буртов под фланец

Третий зажим свободно передвигается

Жесткая на кручение рама

Легкая и устойчивая базовая машина



ROWELD® P 800 B



Возможно крепление отводов, тройников и буртов под фланец

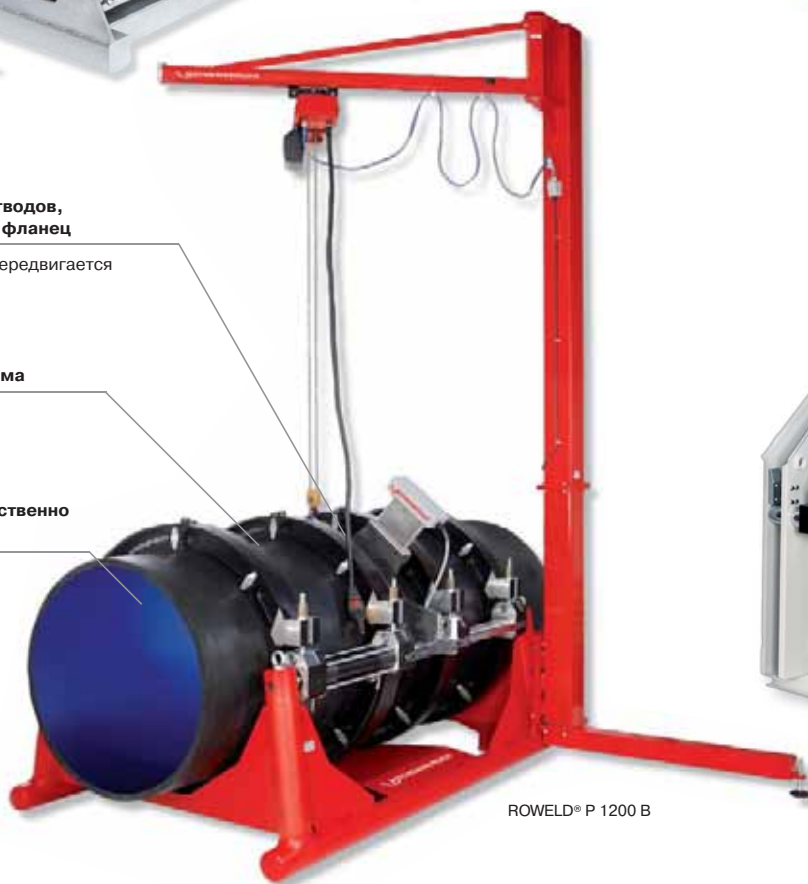
Третий зажим свободно передвигается

Жесткая на кручение рама

Легкая и устойчивая базовая машина

Применяется непосредственно в траншее

Благодаря компактной конструкции



ROWELD® P 1200 B



ROWELD® P 315 W / P 315 W CNC

Машина для сварки встык с нагревательным элементом



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП и ПВДФ Ø 90 - 315 мм.

Высокопроизводительная машина для сварки встык с нагревательным элементом для штучного и серийного производства в цехе.

Универсальная машина для сварки соединений труба/труба, труба/фитинг, приваривания фланцев.

Подходит в первую очередь для изготовления отводов и тройников.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат:	400 Вт 230 В / 400 В 50/60 Гц
Электрический торцеватель:	700 Вт
Нагревательный элемент:	3000 Вт 400 В 50/60 Гц
Вес:	P 315 W укомпл.: 523 кг P 315 W Basic: 385 кг P 315 W CNC укомпл.: 523 кг P 315 W CNC Basic: 385 кг



ROWELD® P 315 W CNC

ROWELD® P 630 W

Машина для сварки пластмассовых труб Ø 315 - 630 мм



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб из ПЭ и ПП.
Для любого давления и всех классов SDR.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке
- Точное управление усилием сварки
- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы
- Сварочная машина для работы в цехе, с поворотными зажимами (в каждую сторону до 22,5°) для изготовления отводов и возможностью серийного изготовления сегментов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат:	2250 Вт 400 В, 50/60 Гц
Электрический торцеватель:	3 кВт 400 В, 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	14 кВт 400 В, 50/60 Гц

Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы

Нагревательный элемент с электронной регулировкой с высококачественным антиприлипающим покрытием, подача в зону сварки при помощи гидравлики



Точное управление усилием сварки

Гидравлический агрегат, рассчитанный на продолжительный режим работы, поддерживает стабильное давление, исключает возможность падения давления во время сварки

Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке

Стабильная, жесткая на кручение станина с закаленными высокоточными двойными направляющими с линейными подшипниками, двухстороннее осевое центрирование труб благодаря особым основным зажимам



ROWELD® ленточные пилы для резки пластмассовых труб

Очень прочные пилы для работы в цехе. Для точной резки под заданным углом труб, фасонных деталей и профилей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ и ПВХ Ø от 50 до 1200 мм. Идеально подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

**ROWELD® BS 450**

Рабочая область **BS 450: 50 - 450 мм**

**ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Станина и рама пилы представляют собой прочную, жесткую на кручение стальную конструкцию
- Система поворота пильного полотна на шарикоподшипниках
- Система натяжения пильного полотна с подпружиниванием и система отключения при обрыве полотна пилы
- Кронштейн пилы поворачивается для плавной регулировки угла резки в диапазоне 0° - 45°
- Главный выключатель ВКЛ – ВЫКЛ и предохранительный выключатель для двигателя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность: 1250 Вт, 400 В 50/60 Гц
Габариты: 1200 x 1400 x 1800 мм (ДхШхВ)
Вес: 160 кг

**ROWELD® BS 630 Plus / BS 800 Plus**

Рабочая область **BS 630: 200-630 мм /**
BS 800: 400-800 мм

**ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Двусторонние направляющие пильного полотна
- Для удобства изготовления тройников и отводов резка под углом 0° - 45° в обе стороны
- Прецизионные направляющие гарантируют точность процесса резки
- Система подачи с электроприводом с плавной регулировкой
- Ограничитель глубины резки
- Шкала для считывания настроек в градусах и фиксация угла
- Система лазерного распознавания реза

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность: 2500 Вт, 400 В 50/60 Гц
Вес: **BS 630 Plus/ BS 800 Plus:** 650 кг
Габариты: **BS 630 Plus:** 2300x2800x2050 мм (ДхШхВ)
BS 800 Plus: 2500x4000x2350 мм (ДхШхВ)

**ROWELD® BS 1200 Plus**

Рабочая область **BS 1200: 400 - 1200 мм**

**ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Двусторонние направляющие пильного полотна
- Для удобства изготовления тройников и отводов резка под углом 0° - 45° в обе стороны
- Прецизионные направляющие гарантируют точность процесса резки
- Система подачи с электроприводом с плавной регулировкой
- Ограничитель глубины резки
- Шкала для считывания настроек в градусах и фиксация угла
- Система лазерного распознавания реза

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность: 4000 Вт, 400 В, 50/60 Гц
Габариты: 4030 x 4430 x 2710 мм (ДхШхВ)
Вес: 2200 кг





10

ROTHENBERGER
ROKLIMA MULTI 4F

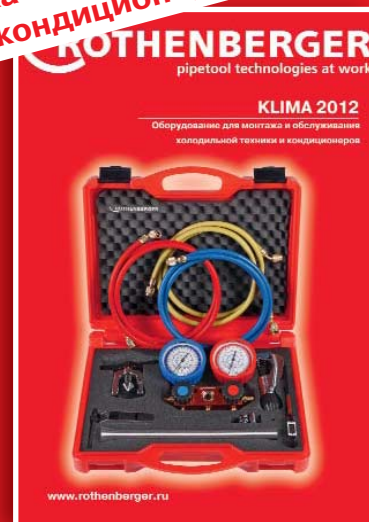
Оборудование для монтажа и обслуживания холодильной техники и кондиционеров

Высоковакуумные насосы	172
Полностью автоматические станции для заполнения системы	173
Аппараты для слива системы	174
Универсальные наборы для заполнения	175

Для получения полной информации по разделу спрашивайте у Ваших торговых представителей специализированный каталог

KLIMA 2012

Оборудование для монтажа и обслуживания холодильной техники и кондиционеров.



Высоковакуумные насосы

ROAIRVAC

Двухступенчатые пластинчатые вакуумные насосы

Для вакуумирования в соответствии с DIN 8975 с вакуумметром и магнитным обратным клапаном



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкий, прочный корпус защищает внутренние части
- Обратный магнитный клапан для защиты циркуляционной системы от загрязнения масла в случае перебоев с подачей электроэнергии
- Вакуумметр (со встроенной индикаторной стрелкой)
- Вентиль балластного газа для сокращения водяных паров в масляном резервуаре
- Специальный фильтр уменьшает масляный туман на выпускном патрубке
- Уровень масла отображается через смотровое окошко
- Быстрая заливка масла без проливания, не требуется специальная горловина
- Резьбовая пробка сливного отверстия легко доступна
- Термовыключатель защищает двигатель от перегрева

Встроенные вакуумметр + магнитный обратный клапан

Смотровое окошко

наглядное отображение уровня масла

Легкий, прочный корпус

защищает внутренние части

Газобалластный вентиль

уменьшение водяного пара в масляном резервуаре, беспроблемная откачка сжатых газов

Специальный фильтр

уменьшение масляного тумана на выпускном патрубке

Встроенный манометр

ударозащищенный, с дополнительной стрелкой

Встроенный магнитный вентиль

предотвращает обратное попадание масла в циркуляционную систему



ROAIRVAC серия

Тип	ROAIRVAC 1.5	ROAIRVAC 3.0	ROAIRVAC 6.0	ROAIRVAC 9.0
№	170061	170062	170063	170064
Производ-ть насоса	1.5 CFM / 42 л/мин	3.0 CFM / 85 л/мин	6.0 CFM / 170 л/мин	9.0 CFM / 255 л/мин
Ступени вакуумирования	2	2	2	2
Вакуум	25 микрон / 0.034 мбар	25 микрон / 0.034 мбар	25 микрон / 0.034 мбар	25 микрон / 0.034 мбар
Мощность двигателя	1720 об./мин	1720 об./мин	3440 об./мин	3440 об./мин
Напряжение	230 В	230 В	230 В	230 В
Частота	50 Гц	50 Гц	50 Гц	50 Гц
Соединение	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
С адаптером	5/16" SAE M / 3/8" SAE M	5/16" SAE M / 3/8" SAE M	5/16" SAE M / 3/8" SAE M	5/16" SAE M / 3/8" SAE M
Объем масла	250 мл	330 мл	330 мл	590 мл
Вес	9.0 кг	10.7 кг	11.5 кг	17.0 кг
Манометр Ø	50 мм	50 мм	50 мм	80 мм
Единицы измерения	мбар / мПа	мбар / мПа	мбар / мПа	мбар

ROAIRVAC 1.5 (42 л / мин.)



ROAIRVAC 3.0 (85 л / мин.)



ROAIRVAC 6.0 (170 л / мин.)



ROAIRVAC 9.0 (255 л / мин.)



Наименование	Мощность	кг	№
ROAIRVAC 1.5	42 л / мин.	9,0	170061
ROAIRVAC 3.0	85 л / мин.	10,7	170062

Наименование	Мощность	кг	№
ROAIRVAC 6.0	170 л / мин.	11,5	170063
ROAIRVAC 9.0	255 л / мин.	17,0	170064



Полностью автоматические станции для заполнения системы

ROKLIMA MULTY 4F

Полностью автоматическая подготовка к работе и техническое обслуживание кондиционеров и тепловых насосов

Единственный в своем роде аппарат обеспечивает надежную и комфортную работу по заполнению системы. Через меню осуществляется полностью автоматическое управление **4 функциями (4F)**

ПРЕИМУЩЕСТВА

4 функции

- Вакуумирование циркуляционной системы
- Заполнение циркуляционной системы
- Проверка герметичности циркуляционной системы
- Контроль за процессом откачки циркуляционной системы

В комплекте: двухступенчатый высоковакуумный насос

Встроенный высоковакуумный насос производительностью **42 л / мин.**

вакуумирование системы в соответствии с **DIN 8975**

Прочный, компактный металлический корпус

защита всех частей, включая вакуумный насос и весы

Выдвижные точные цифровые весы до 100 кг

надежное размещение больших и малых баллонов

ROKLIMA MULTY 4F

Комплектация (№ 184000): двухступенчатый высоковакуумный насос, 2 манометра низкого давления (R22 № 170701, R410A № 170709), 2 напорных шланга с шаровым краном по 2.500 мм (R22 № 171538, R410A № 171535), 2 баллонных соединительных адаптера (1/4" SAE № 173205, 5/16" SAE № 173204), 2 переходника 1/4" SAE - 5/16" SAE (№ 170016), точные цифровые весы до 100 кг, автоматическое управление, вакуумный и напорный выключатель, минеральное масло (№ 169200)

Надежное размещение всех принадлежностей: шлангов, баллонных адаптеров, пластмассовых капиллярных шлангов

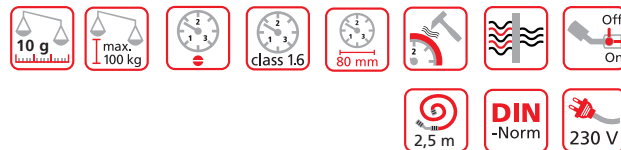


Точные цифровые весы до 100 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вес:	17 кг
Вакуум:	1 x 10 ⁻² мбар
Область взвешивания:	до 100 кг
Разрешение:	10 г
Длина напорных шлангов:	2.500 мм
Производительность:	42 л / мин.



R410A R22 R134A R407C R404A R507A



Интерактивный 16-ти позиционный дисплей с 4 функциональными кнопками

простой ввод всех необходимых параметров



2 различных манометра „Pulse-free“, класс 1.6, 80 мм

универсальное использование для кондиционеров со всеми распространенными хладагентами

2 напорных шланга (2.500 мм) серии „Plus“ с шаровым краном

надежная и комфортная работа без угрозы потерь хладагента

Капиллярный пластмассовый шланг

надежное заполнение без утечки

10



Наименование	кг	№
ROKLIMA MULTY 4F	17,0	1000000138

2 манометра низкого давления в оболочке для различных хладагентов



Напорные шланги



Аппараты для слива системы

ROREC

Устройство для слива и регенерации хладагента

Компактный, легкий, переносной аппарат для слива хладагентов всех типов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Защита встроенных частей
- Слив содержимого аппарата для работы с разными хладагентами при помощи функции PURGE (ОЧИЩЕНИЕ)
- Работа без тех. обслуживания благодаря компрессору без масла
- Простая транспортировка и управление благодаря легкому и компактному пластмассовому корпусу
- Сброс выключателя ВД при помощи клавиши "RESET"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Для хладагентов:	все хладагенты типа CFC-HCFC-HFC
Производительность:	газ 0,26 кг / мин
	жидкость 1,85 кг / мин
	Push/Pull 6,22 кг / мин
Электрика:	230 В / 50 - 60 Гц
Мощность:	370 Вт
Выключатель ВД:	38,5 бар
Габариты:	500 x 220 x 340 мм
Вес:	17 кг



R410A R22 R134A R407C R404A R507A

Встроенный отделитель масла



Компрессор без масла
эксплуатация без тех. обслуживания

Встроенный масляный сепаратор
отделяет фреон от масла

Термовыключатель
защищает устройство от перегрева

Лёгкий и компактный пластмассовый корпус
легкая перевозка, простое управление

4-х полярный двигатель
увеличенные обороты, более длительный срок службы

Встроенный выключатель ВД

защита встроенных компонентов

Функция PURGE

слив остатков хладагента из устройства (режим самоочистки)

Простое управление

контролируемая дозируемая подача хладагента

Кнопка RESET

сброс выключателя ВД

Кабель отсоединяется

защита от повреждения кабеля

10



Практичный ящик для хранения принадлежностей



Простое, точное считывание по манометру, заполненному этиленгликолем



Наименование	Номинальная мощность	кг	№
ROREC	370 Вт	16	1 168605
Фильтр			168713

ROCADDY 120

Универсальные наборы для заполнения

В наборах ROCADDY есть все необходимое для заполнения кондиционеров любыми хладагентами распространенных типов, наборы продаются в ящиках на колесах. Все составные части наборов соответствуют требованиям к профессиональному монтажу кондиционеров.



R410A R22 R134A R407C R404A



Прочный пластмассовый чемодан со складной ручкой и двойной крышкой

простая, комфортная транспортировка, много места для принадлежностей и мелких частей

2-х ступенчатый высоковакуумный насос с масляным впрыском

для слива и устранения остатков влаги в циркуляционных системах при монтаже в соответствии с DIN 8975



Электронные цифровые весы ROSCALE 120 до 120 кг

точное взвешивание хладагента



4-х позиционный манометрический коллектор для газов низкого давления и высокого давления



ROAIRVAC 1.5 с обратным магнитным клапаном и вакуумметром



Баллонные адаптеры для баллонов 1 кг и 2,5 кг для подключения к весам

надежная фиксация баллонов при заполнении



Комплект из 3-х напорных шлангов серии „Plus“ с шариковым клапаном

надежная, комфортная работа без угрозы потерь хладагента

ROCADDY 120 с весами 120 кг



Набор из 3х напорных шлангов серии „Plus“ с шариковым вентилем

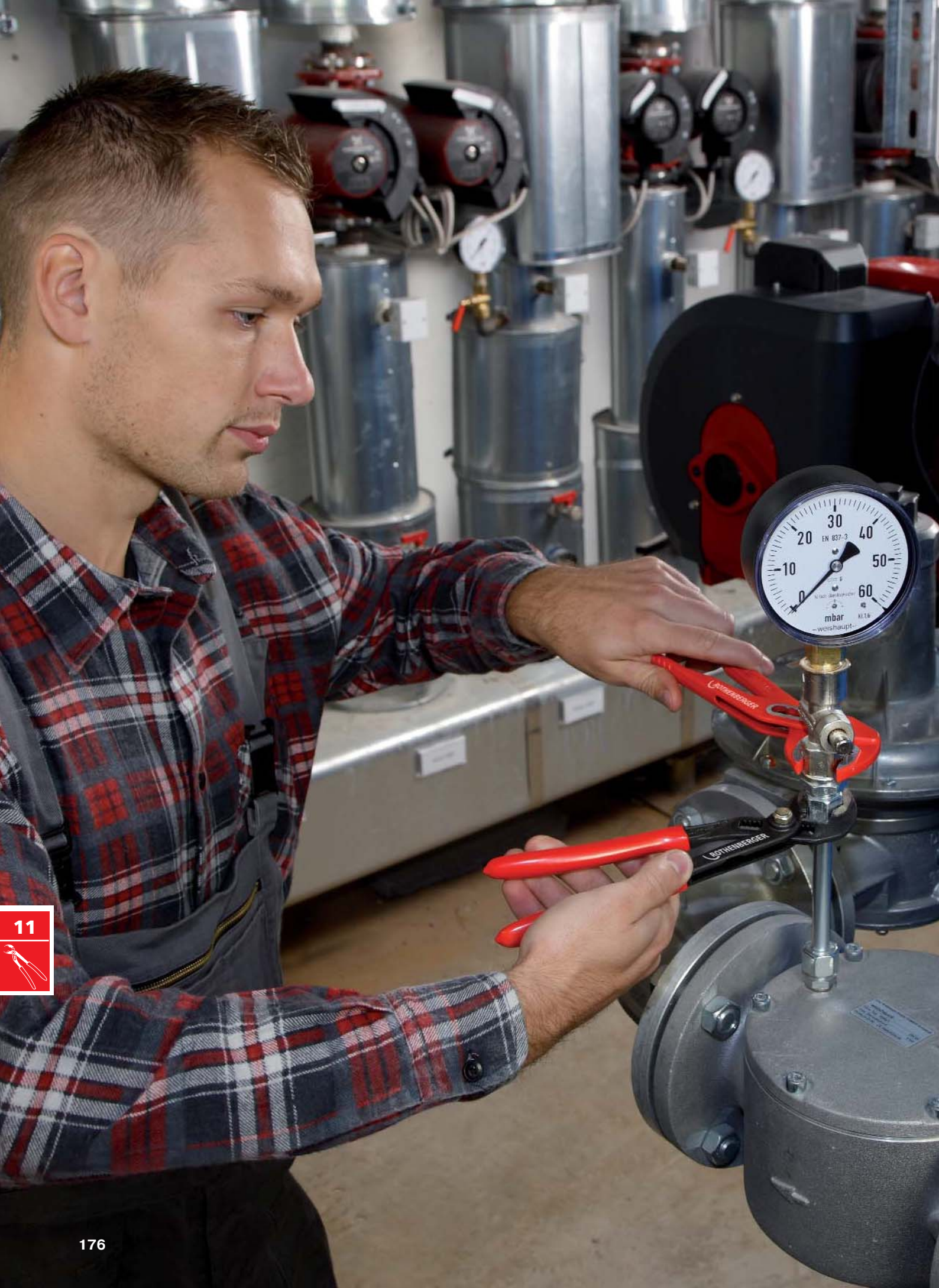


ROCADDY 120 универсальный набор для заполнения

Наборы из 15 предметов : 2-х ступенчатый высоковакуумный насос ROAIRVAC 1.5 (№ 170061) с вакуумметром и магнитным вентилем, 4х позиционный манометрический коллектор для R22, R134a, R407C (№ 170502), 4х позиционный манометрический коллектор для R410A (№ 170508), набор из 3-х напорных шлангов каждый по 1.500 мм с шариковым вентилем для R22, R134A, R407C (№ 150000028), набор из 3 напорных шлангов каждый по 1.500 мм с шариковым вентилем для R410A (№ 150000030), точные цифровые весы 120 кг (№ 173004), 2 баллонных соединения для баллонов 1л и 2,5 л (№ 173204), минеральное масло (0,4 л) (№ 169200) для высоковакуумного насоса в пластмассовом чемодане (№ 169051), труборез Tube Cutter 35 (№ 70027), труборез Minicut II Pro (№ 70402)

Наименование	Производительность	кг	№
ROCADDY 120 с весами 120 кг	42 л / мин.	19	1000000057





11



Слесарно-монтажный инструмент

Сантехнические клещи	178 - 180
Газовые ключи	181 - 182
Ключи	183 - 185
Сантехнический инструмент	186 - 189
Отвертки	190 - 191
Плоскогубцы, бокорезы, клещи	192 - 193
Тиски	194
Верстаки	195

11



Сантехнические клещи

ROFASTLOCK

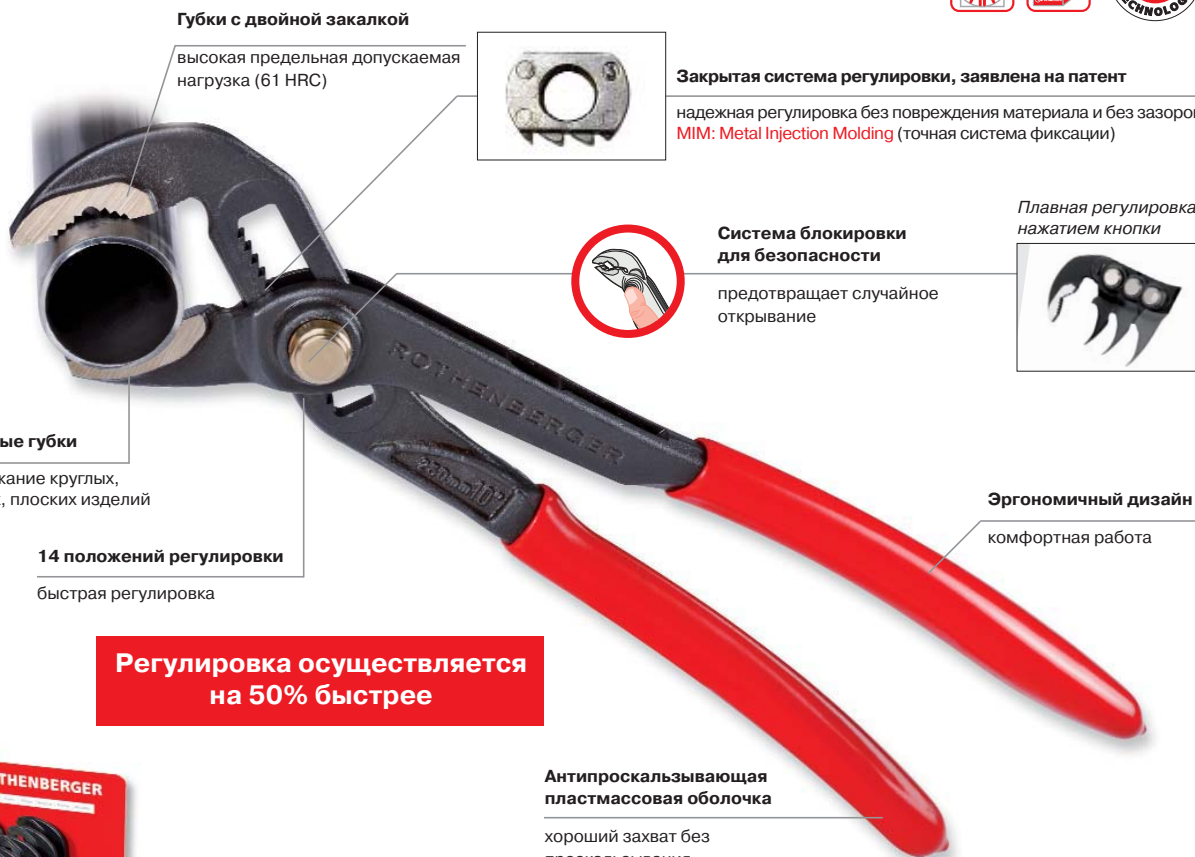
Быстрорегулируемые сантехнические клещи

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Регулировка осуществляется на 50% быстрее, в два раза больше положений для регулировки (14)
- Плавная регулировка путем нажатия на кнопку
- Надежная, регулировка без повреждения материала и без зазоров
- Высокая допустимая нагрузка (61 HRC)
- Захват и удержание круглых, многогранных, плоских изделий

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Из хромванадиевой улучшенной стали, ковано-штампованные
- Головка и крепеж шлифованные
- Губки с двойной закалкой, высокая предельная допустимая нагрузка (61 HRC)
- Закрытая система регулировки, заявлена на патент. Надежная регулировка без повреждения материала и без зазоров
- Система блокировки для безопасности предотвращает случайное открывание



Губки с двойной закалкой

высокая предельная допустимая нагрузка (61 HRC)

Закрытая система регулировки, заявлена на патент

надежная регулировка без повреждения материала и без зазоров
MIM: Metal Injection Molding (точная система фиксации)

Система блокировки для безопасности

предотвращает случайное открывание

Плавная регулировка нажатием кнопки

Эргономичный дизайн

комфортная работа

Универсальные губки

захват и удержание круглых, многогранных, плоских изделий

14 положений регулировки

быстрая регулировка

Регулировка осуществляется на 50% быстрее

Антипроскальзывающая пластмассовая оболочка

хороший захват без проскальзывания



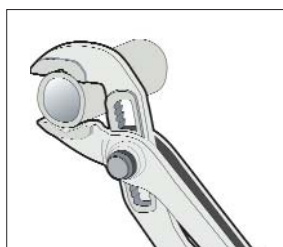
№ 70532D

Оптимальная адаптация под деталь

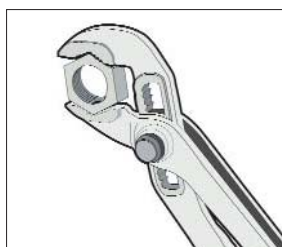


Наименование	L		⌀	📦	№
	дюйм / мм	дюйм / мм			
ROFASTLOCK	7" / 175	1" / 28	1	6	70531
ROFASTLOCK	10" / 250	1.1/4" / 32	1	6	70532
ROFASTLOCK	12" / 300	1.1/2" / 42	1	6	70533
ROFASTLOCK Display				1(10)	070532D
ROFASTLOCK 7" с подвесом				1	070531E
ROFASTLOCK 10" с подвесом				1	070532E
ROFASTLOCK 12" с подвесом				1	070533E

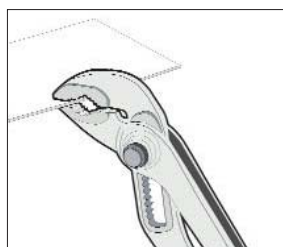
Захват трубы



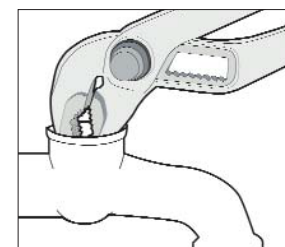
Захват шестигранника



Захват плоского предмета



Захват в ограниченном пространстве



ROGRIP

Самофиксирующиеся сантехнические клещи

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Подходят для работы с материалом различной формы \varnothing 42 мм
- Оптимальная передача усилия
- Надежный захват любой поверхности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Хромванадиевая сталь
- Цельнолитая конструкция, ковано-штампованная
- Губки подверглись повторной закалке, выдерживают высокую нагрузку

Зубья губок подверглись повторной закалке:

надежный захват изделий с любой поверхностью

Дополнительно предлагаются пластмассовые губки:

для работы с дорогостоящей арматурой



Автоматическая регулировка под различные формы до \varnothing 42 мм:

для работы даже с трубами большого диаметра

Защита от защемления кисти:

безопасность



Высококачественное покрытие поверхности DURAMANT®:

защита поверхности от истирания

Улучшенное использование рычажной силы по сравнению с клещами предыдущего поколения:

оптимальная передача усилия

Эргономичная рукоятка в пластмассовой оболочке:

хороший захват без проскальзывания



№ 070558D

Наименование	L мм / дюйм	\varnothing мм / дюйм	г	№
ROGRIP 10"	10" / 250	1.5/8" / 42	475	70558

Наименование		№
ROGRIP 10" демоподставка	1(6)	070558D
ROGRIP пластмассовые губки	1(2)	70559

Захват шестигранника



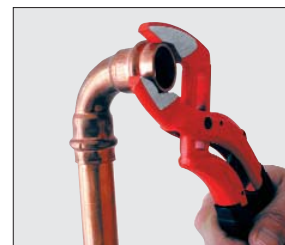
Захват трубы



Захват плоского предмета



Захват переходника в месте соединения



Сантехнические клещи

Сантехнические клещи тип SP

Соответствуют **DIN 5231 D**, со сквозным крепежом, из хромованадиевой стали, ковано-штампованные, шлифованные головки и крепеж



Зубья с индукционной закалкой, высокая износостойкость:

длительный срок службы

Эргономичная форма и нескользящая поверхность рукояток:

надежно лежат в руке

Асимметричная внутренняя форма губок в виде ромба:

обеспечивает оптимальный зажим

Самозахватывающие клещи:

не скользят даже на гладких трубах

Длинная узкая головка клещей расположена под оптимальным углом:

для работы в труднодоступных местах

7 ступеней регулирования (10" и 12"), не смещаются во время работы, выдерживают большую нагрузку:

регулируемое действие

Защита от защемления кисти:

безопасность

↔ дюйм	↔ мм	↻ дюйм	↻ мм	⚖ г	№
7"	175	1"	28	150	70527
10"	250	1.1/4"	32	290	70528
12"	300	1.1/2"	42	460	70529



Сантехнические клещи тип SPK

Из хромованадиевой стали, ковано-штампованные, шлифованные головка и крепеж. Повышенная надежность - рукоятки в пластмассовой оболочке.



↔ дюйм	↔ мм	↻ макс. дюйм	↻ макс. мм	⚖ г	№
7"	175	1"	28	165	70521
10"	250	1.1/4"	32	315	70522
12"	300	1.1/2"	42	475	70523

Повышенная надежность - рукоятки в пластмассовой оболочке!



Сантехнические клещи с проточками CL

Из хромованадиевой специальной стали, хромированные, ковано-штампованные, шлифованная головка, с накладным фрезерованным карданным шарниром, прямые губки, в соответствии с DIN 5231 E

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Неподвижная часть имеет проточки: **полная разгрузка шарнира**
- Всегда прочный зажим в каждом из положений: **отсутствие проскальзывания шарнира**



↔ дюйм	↔ мм	↻ макс. дюйм	↻ макс. мм	⚖ г	№
9.1/2"	245	1.1/2"	38	330	70591
12"	300	2"	60	560	70592
16"	420	4"	100	1150	70593



Газовый ключ с губками 45° "SUPER S"

Из хромванадиевой стали, ковано-штампованный, с усиленной гильзой, шлифованные губки, узкий зев

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Зубья с индукционной закалкой наклонены против направления вращения, что предотвращает проскальзывание: **надежный захват**
- Рукоятка с двойным Т-профилем, идеальна для зажима материала различной формы: **универсальное использование**
- Фиксация в трех точках: **самозахватывающий ключ, надежный, прочный захват и зажим даже гладких труб**



дюйм	мм	дюйм	мм	г	№
1/2"	22	10"	250	400	70121X
1"	35	12"	300	810	70122X
1.1/2"	46	16"	420	1,440	70123X

дюйм	мм	дюйм	мм	г	№
2"	65	20"	540	2,400	70124X
3"	80	24"	640	3,400	70125

Газовый ключ 45°

Из хромванадиевой стали, ковано-штампованный, с усиленной гильзой, шлифованные губки, узкий зев

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Узкий зев, наклон угла губок 45°, узкие шлифованные губки



дюйм	мм	дюйм	мм	г	№
1/2"	22	10"	250	370	70131X
1"	35	12"	300	740	70132X

дюйм	мм	дюйм	мм	г	№
1.1/2"	46	16"	420	1,340	70133X
2"	65	20"	540	2,400	70134X

Газовый ключ 90°

Из хромванадиевой стали, ковано-штампованный, с усиленной гильзой, шлифованные губки, узкий зев

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Узкий зев, наклон угла губок 90°, узкие шлифованные губки



дюйм	мм	дюйм	мм	г	№
1"	35	12"	300	740	070110X
1.1/2"	46	16"	420	1.340	070111X
2"	65	20"	540	2.400	070112X

дюйм	мм	дюйм	мм	г	№
3"	100	24"	540	3.400	70113
4"	140	36"	750	5.600	70114



Газовые ключи

Газовый ключ "HEAVY DUTY"

Цельный высокопрочный литой корпус, двойной Т-профиль, ковкая губка и крюк с тонкой шлифовкой, зубья с наклоном против направления вращения имеют индукционную закалку, регулировочный ролик с накаткой.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Подпружиненный крюк: **более быстрая работа одной рукой, самозахватывающий**
- Быстрая предварительная регулировка под диаметр трубы на шкале крюка: **простая настройка**
- Запасные изнашиваемые части: **можно закупить по отдельности губки и крюк**



L дюйм	L мм	Ø дюйм	Ø мм	⚖ кг	№ ключ
8"	200	1/2"	22	0,40	70150
10"	250	1.1/2"	49	0,78	70151
12"	300	2"	60	1,25	70152
14"	350	2"	60	1,68	70153
18"	450	2.1/2"	76	2,67	70154
24"	600	3"	90	4,32	70155
36"	900	5"	140	7,92	70156
48"	1200	6"	166	15,80	70157

Газовый ключ "ALUDUR"

Характеристики как у HEAVY DUTY

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень легкий корпус из алюминиевого высокопрочного сплава: **легче примерно на 40%**



L дюйм	L мм	Ø дюйм	Ø мм	⚖ кг	№ ключа
10"	250	1.1/2"	49	0,48	70159
14"	350	2"	60	0,99	70160
18"	450	2.1/2"	76	1,63	70161
24"	600	3"	90	2,51	70162
36"	900	5"	140	5,00	70163
48"	1200	6"	166	8,42	70164

Газовый ключ "STILLSON"

Классический, очень прочный ключ, зубья наклонены против направления вращения для предотвращения проскальзывания и удобства работы одной рукой

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Закаленный ролик при работе фиксирует верхний крюк: **предотвращение случайной перестановки**
- Двойное подпружинивание обеспечивает быстрый и надежный самозахват: **надежный зажим гладких труб**



L дюйм	L мм	Ø дюйм	Ø мм	⚖ кг	№ ключа
8"	200	3/4"	27	0,28	70350
10"	250	1"	34	0,59	70351
12"	300	1.1/4"	43	0,79	70352
14"	350	1.1/2"	49	1,04	70353
18"	450	2"	60	1,82	70354
24"	600	2.1/2"	76	3,08	70355
36"	900	3.1/2"	102	5,69	70356



Газовый ключ "OFFSET PATTERN HEAVY DUTY"



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Изогнутая зубчатая головка: **специально для работы вплотную к стене, где угол поворота ограничен**

↔ дюйм	↔ мм	⊙ дюйм	⊙ мм	⚖ г	№ ключа
10"	250	1.1/2"	49	750	70166
14"	350	2"	60	1460	70167



Газовый ключ 90°

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень легкий алюминиевый высокопрочный сплав: **ключ легче примерно на 40%**
- Изогнутая зубчатая головка: **специально для работы вплотную к стене, где угол поворота ограничен**

↔ дюйм	↔ мм	⊙ дюйм	⊙ мм	⚖ г	№
14"	350	2"	60	890	70115
18"	450	2.1/2"	76	1490	70116



Цепной ключ 4" R/L

Ковано-штампованный, профильная рукоятка из хромванадиевой стали улучшена термообработкой, шлифованная головка, с закаленными спец. зубьями, крепкая цепь из спец. стали, с улучшенной термообработкой

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Зубья с двух сторон, против направления вращения: **для работы в обоих направлениях без перестановки**

⊙ макс. дюйм	⊙ макс. мм	↔ дюйм	↔ мм	⚖ г	№
4"	115	12"	300	780	70235



Цепной ключ „HEAVY DUTY”

Прочная конструкция способна выдерживать большие нагрузки, кованые губки и рукоятка, губки заменяются

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочная цепь из спец. стали, с улучшенной термообработкой: **пригоняется под трубы всех указанных диаметров**
- Зубья с двух сторон для работы по типу трещотки: **правый и левый ход**

⊙ макс. мм	⊙ макс. мм	Губки ширина мм	↔ мм	⚖ кг	№
1.1/2"	49	38	350	1,4	70242
2.1/2"	76	52	690	3,5	70243
4"	115	63	940	6,7	70244
6"	166	78	1120	12,6	70245
8"	220	80	1280	17,2	70246
12"	324	84	1630	24,2	70247



Наименование	⚖ кг	№
Запасная цепь HEAVY DUTY 1.1/2"	0,80	70262
Запасная цепь HEAVY DUTY 2.1/2"	0,95	70263
Запасная цепь HEAVY DUTY 4"	1,40	70264
Запасная цепь HEAVY DUTY 6"	2,80	70265
Запасная цепь HEAVY DUTY 8"	3,40	70266
Запасная цепь HEAVY DUTY 12"	5,10	70267



Ключи

Арматурный ключ 90°

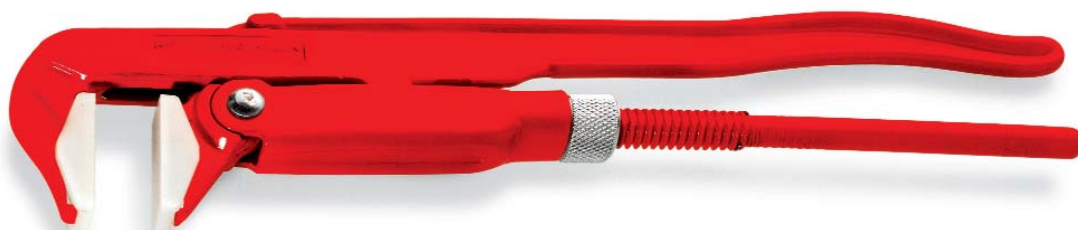
Хромванадиевая специальная сталь, цельнокованый стальной



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обработка поверхности ДЮРАМАНТ®: **защита поверхности от истирания**
- Специально для хромированной / полированной арматуры без повреждения поверхности: **надежный, щадящий захват**

Пластмассовые губки, захват без повреждения!



макс. дюйм	макс. мм	дюйм	мм	г	№
1"	35	14"	350	740	70545
Запасные губки (пара)				10	70548

Арматурный ключ

Цельнокованый стальной, вороненый, гладкие губки предотвращают повреждение арматуры / полированной поверхности.



Исполнение	мм	Ширина захвата, мм	Глубина захвата, мм	г	№
Растровая регул.	260	75	45	690	350850
Резьбовая регул.	275	65	45	780	350900

SANIGRIP

Хромванадиевая специальная сталь, цельнокованый стальной, хромированный, 4 ступени регулирования, зубья по всей рабочей поверхности губок. Вариант SANIGRIP PL с пластмассовыми губками для бережного обхождения с арматурой

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально подходит для затягивания резьбовых соединений на пластмассовых трубах с накидными гайками до \varnothing 62 мм: **идеальная форма захвата**
- Надежный, щадящий захват дорогостоящей арматуры и смесителей: **без повреждения полированной поверхности**



Исполнение	дюйм	мм	мм	мм мин.	г	№
SANIGRIP	10"	250	80	14	270	70415
SANIGRIP PL 10"		250	62	14	280	70416
Зап. пластмас. губки (пара) для SANIGRIP PL					10	70417



Ключ для моек

Хромованадиевая специальная сталь, ковано-штампованный, очень прочный, поворотная поперечная рукоятка

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Поворотная поперечная рукоятка



Рабочая область, мм	Рабочая область, дюйм	Л, мм	Г, г	№
10 – 32	8" – 1.1/4"	235	475	70228

Телескопический ключ для моек

Хромированный, с переставным крюком для вращения влево / вправо

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Телескопическое выдвижение: **четырёхкратное удлинение**

Рабочая область, мм	Рабочая область, дюйм	Л, мм	Г, г	№
10 – 32	3/8" – 1.1/4"	275 – 455	710	70225
32 – 63	1.1/4" – 2.1/2"	290 – 470	780	70227



EASYGRIP

Автоматический зажим с ремнем для пластмассовых труб Ø 20 - 160 мм (3/4 - 6")

Незаменимый инструмент при работе с пластмассовыми трубами больших диаметров

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Поверхность трубы не повреждается: **благодаря центральной призматической опоре**
- Специальный нейлоновый ремень: **надежный, щадящий захват**



Центральная призматическая опора

Поверхность трубы не повреждается



Нескользящий специальный нейлоновый ремень

Надежный захват

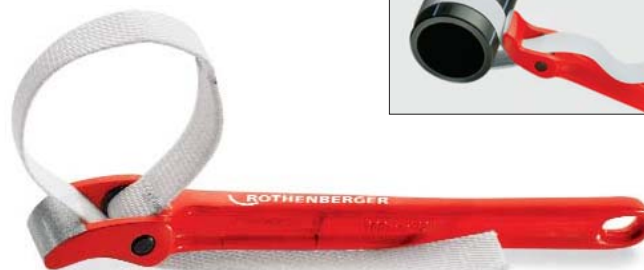
Наименование	мм	дюйм	кг	№
EASYGRIP	20-160	3/4"	1,0	55075
Запасной ремень EASYGRIP			0,1	55076

Ременной ключ

Из специального алюминиевого сплава, со сменным нейлоновым ремнем

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Для хромированной арматуры: **не повреждает полированную поверхность**



дюйм	мм	Л, дюйм	Л, мм	Г, г	№
3"	90	12"	300	280	70240
Зап. ремень				20	70268
8"	220	12"	300	290	70241
Зап. ремень				30	70269



Сантехнический инструмент

Универсальный ступенчатый ключ

комбинированный ключ для монтажа радиаторных nipples и коротких крановых удлинителей, ступенчатая форма, из хромванадиевой стали, закаленный, никелированный, четырехгранник для установки в трещотку 1/2"

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Разностороннее применение, для внутренних шестигранных, двенадцатигранных, кулачковых гнезд, размер 3/8" - 1/2" - 3/4" - 1" и другие промежуточные размеры
- Специальная конструкция ступенчатого ключа без перекашивания nipples и резьбовых соединений
- Комбинированный ключ обеспечивает монтаж и демонтаж радиаторных nipples и коротких крановых удлинителей
- Трещотка 1/2", переставляется, быстрый и легкий монтаж



№ 73298



№ 73280

Быстрый, легкий монтаж:

трещотка 1/2"



№ 27180

Исполнение



№

г

Набор : универс. ступенчатый ключ и трещотка	670	73297
Газовый ступенчатый ключ	80	73280
Универсальный ступенчатый ключ	120	73298
Трещотка 1/2"	440	27180



Экспресс-ключ со шпильковертом

Хромванадиевая сталь, ковано-штампованный, хромированный



№ 73299

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Удобная форма: **идеален для закручивания труднодоступных соединений**
- Быстрый монтаж креплений умывальников и смесителей: **экономию времени**
- Шпильковерт с внутренней резьбой: **шпильки M10**
- Встроенный шариковый стопор: **легкое снятие ключа со шпильки**

Размер ключа, мм	для шпилек, размер	L, мм	Г, г	№
Зев SW 10 x зев SW 13	M 8	220	250	73299
Зев SW 17 x зев SW 19	M10	220	250	73290
Зев SW 17 x зев SW 19	M12	220	250	73291
Зев SW 17 x кольцо SW 19	M10	260	390	73293

Экспресс-ключ с трещоткой

С малым углом трещотки, с мелкими зубьями, переключение направления вращения вправо/влево, 12-гранный, изогнутый



№ 73293



ROFIX SANISET Profi

Набор монтажного инструмента

практичный комплект для установки раковин, унитазов и сливов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Шарнирный торцевой ключ для M8 и M10 для легкого закручивания в любом положении
- Установка удлинителей 9 мм и 13 мм, а также адаптера RO-QUICK 2 при помощи шарнирного торцевого ключа
- Упрощение рабочего процесса благодаря адаптеру RO-QUICK 2 для самых распространенных размеров сливов в ваннах и раковинах



Набор включает в себя: шарнирный торцевой ключ (№ 73201), адаптер RO-QUICK 2 (№ 73206), удлинитель 9 мм (№ 73210), 13мм (№ 73213), стальной чемодан (№ 26410)

Наименование	с удлинителем, мм	г	№
ROFIX SANISET	9 – 13	900	73200
ROFIX SANISET PROFI	9–10–11–12–13–14	1.500	73202
Шарнирный торцевой			
ключ M8 / M10	215	120	73201
RO-QUICK 2	90	40	73206
Спец. удлинитель SW 9	185	50	73210
Спец. удлинитель SW 10	185	50	73209
Спец. удлинитель SW 11	185	50	73211
Спец. удлинитель SW 12	185	50	73212
Спец. удлинитель SW 13	185	50	73213
Спец. удлинитель SW 14	185	50	73214

1 инструмент- 5 функций!



№ 73201



№ 73200



№ 73202

RO-QUICK ключ для сливов

Ключ для быстрого монтажа сливов ванн, моек, раковин.

можно использовать снизу и сверху с 2 подпружиненными фиксаторами, держатель с поперечной рукояткой, адаптер для ванн (доп. принадлежность).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрый, легкий монтаж ванн, моек и раковин
- Можно использовать снизу и сверху
- С 2 подпружиненными фиксаторами, держатель с поперечной рукояткой
- Адаптер для ванн (спец. принадлежность)

Исполнение	мм	г	№
RO-QUICK	120	300	70414
Адаптер	75	70	70413
RO-QUICK набор			70439

Не повреждает хромированные поверхности!



№ 70413

№ 70414



Сантехнический инструмент

ROCLICK накидной ключ

Хромванадиевая сталь, головка ключа фосфатирована



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пружинный механизм – чем больше сила затягивания, тем крепче захват
- Эффект трещотки при вращении назад
- Быстрое затягивание и ослабление винтов
- Особенно подходит для резьбовых соединений на трубах, трубопроводных системах и опорах

Наименование	Ширина зева, мм	L, мм	г	№
ROCLICK ключ 10	10	134	80	70420
ROCLICK ключ 11	11	137	80	70419
ROCLICK ключ 12	12	137	80	70421
ROCLICK ключ 13	13	137	90	70422
ROCLICK ключ 14	14	140	90	70423
ROCLICK ключ 16	16	184	130	70424
ROCLICK ключ 17	17	184	140	70425
ROCLICK ключ 19	19	188	188	70426
ROCLICK ключ 21	21	230	230	70427
ROCLICK ключ 24	24	240	240	70418

Ключ с трещоткой

Хромванадиевая сталь, ковано-штампованный, хромированный, 12-гранный, надежный и прочный



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально подходит для откручивания труднодоступных болтов и гаек благодаря малому шагу трещотки с мелкими зубьями и переключению влево/вправо
- 12-гранный, надежный и прочный

Набор из 7-ми предметов включает в себя: (№ 70281) ROCLICK 10 x 11, 12 x 14, 13 x 17, 15 x 16, 19 x 22, 24 x 27, 30 x 32 мм

Кол-во предметов в наборе	Содержание, мм	г	№
7	10 x 11, 12 x 14, 13 x 17, 15 x 16, 19 x 22, 24 x 27, 30 x 32	3500	70281

Ширина ключа	L, мм	г	№
10 x 11	200	120	70270
12 x 14	230	200	70271
13 x 17	250	280	70272
15 x 16	260	320	70273
19 x 22	310	440	70274
24 x 27	360	700	70276
30 x 32	410	990	70277

Разводной ключ

Хромванадиевая сталь, цельнокованный, хромированный и полированный



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ролик правого вращения, прочный, с легким ходом, минимальный зазор при скольжении: **точная работа**

Размер, дюйм	L, мм	Ширина захвата до, мм	г	№
6"	160	20	100	70441
8"	210	25	220	70442
10"	250	29	390	70443
12"	300	34	660	70444
15"	380	44	1170	70445



ROCLICK

Комбинированный рожково-накидной шарнирный ключ

Хромванадиевая сталь, полированный и глянцево-хромированный

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Подвижная трещотка: **дает возможность работать в узких местах**
- Рабочий угол всего 5%: **малый рабочий радиус**
- Легкоходная трещотка (72 зубца): **точная работа**

Набор из 7-ми предметов включает в себя: ROCLICK 8 – 10 – 11 – 13 – 14 – 17 – 19 мм, пластмассовый чемодан

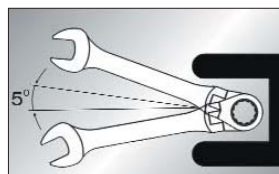
Наименовани	кг	№
ROCLICK набор ключей, 7 предметов	1150	70490
ROCLICK комбинированный ключ 8 мм	50	70465
ROCLICK комбинированный ключ 9 мм	50	70454
ROCLICK комбинированный ключ 12 мм	50	70455
ROCLICK комбинированный ключ 15 мм	50	70456
ROCLICK комбинированный ключ 16 мм	50	70457
ROCLICK комбинированный ключ 18 мм	50	70458
ROCLICK комбинированный ключ 10 мм	90	70466
ROCLICK комбинированный ключ 11 мм	100	70467
ROCLICK комбинированный ключ 13 мм	145	70468
ROCLICK комбинированный ключ 14 мм	150	70469
ROCLICK комбинированный ключ 17 мм	220	70470
ROCLICK комбинированный ключ 19 мм	270	70471

Рабочий угол всего 5°!

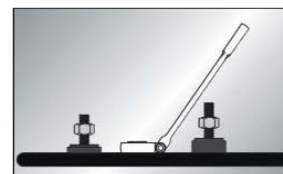


Набор ключей ROCLICK

Рабочий угол всего 5°



Угол наклона переставляется



Набор динамометрических гаечных ключей

Включает в себя: регулируемый динамометрический ключ (10-70 Нм), 6 головок SW 17, 22, 24, 26, 27 и 29 мм, для соединений отбортовкой на трубах 1/4", 3/8", 1/2" и 5/16" в соответствии с **DIN 366**



для отбортовки на установках с R410A, R22, R13a, R407C

Диаметр Ø	Ширина ключа	Момент затяжки
1/4"	17 мм	18 Нм
3/8"	22 мм	42 Нм
1/2"	24 мм	55 Нм
1/2"	26 мм	55 Нм
5/16"	27 мм	65 Нм
5/16"	29 мм	65 Нм

Описание	кг	№
Набор динамометрических гаечных ключей в пластмассовом чемодане	3,5	175001

ROTURN

Комбинированный рожково-накидной ключ

Хромванадиевая сталь, полированный и глянцево-хромированный



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эргономичность, приложение основной силы на плоскую поверхность: **экономия усилия на 42 % и дополнительная защита кисти**
- Инновационная техника: **откручивает болты и гайки, поврежденные на 70%**



Дополнительная защита кисти, экономия усилия на 42%



Набор включает в себя: 8 ключей ROTURN 10 – 11 – 13 – 14 – 16 – 17 – 19 – 22 мм, пластмассовый чемодан

Наименование	г	№
ROTURN набор ключей, 8 предметов	1.720	70475

11



Отвертки

EUROLINE®

Отвертки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Жало из хромванадиевой стали с высоким моментом кручения, высокопрочное, матовохромированное
- Щадит ладонь, обеспечивает комфортную, неустойчивую работу
- Закаленные лезвия для надежной передачи усилия, даже если винт плотно затянут; жесткость на кручение и высокоточная посадка гарантируют долговечность даже при условии промышленного использования
- Устойчивы к маслу, смазке, углеводороду



Содержание	г	№
3,5x75; 4,0x100; 5,5x125; 6,5x150 PH1x100; PH2x125	680	73570
3,5x75; 4,0x100; 5,5x125; 6,5x150 PZ1x100; PZ2x125	680	73571

Содержание набора:	Позидрив № 73571	Филипс № 73570
	3,5 x 75 мм 4 x 100 мм	3,5 x 75 мм 4 x 100 мм
	5,5 x 125 мм 6,5 x 150 мм	5,5 x 125 мм 4 x 100 мм
	PZ 1 x 100 мм PZ 2 x 125 мм	
		PH 1 x 100 мм PH 2 x 125 мм

Закаленное лезвие:

безупречная посадка в головке

Цветовая кодировка для быстрой идентификации различных жал:

быстрый поиск

Рукоятка из 2 составных частей, из высококачественной пластмассы:

комфортная, неустойчивая передача усилия



Жало из высококачественной, улучшенной термообработкой хромванадиевой стали:

жесткость на кручение

Шлиц



Филипс



Позидрив



Жало, толщина x длина, мм	Содержание набора	г	№
4,0 x 100	Шлиц	45	73103
5,5 x 125	Шлиц	84	73131
6,5 x 150	Шлиц	128	73133
PH 1 x 100	Филипс	80	73152
PH 2 x 125	Филипс	98	73153
PZ 1 x 100	Позидрив	80	73161
PZ 2 x 125	Позидрив	98	73162

ROBIT

Набор из 10 бит

С магнитным держателем и отверстием на торце



Наименование	№
ROBIT набор бит (10 шт.)	73670



EUROLINE® ИМПАКТ

Отвертки с усиленным сквозным жалом

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сквозное усиленное жало с металлическим колпачком позволяет использовать молоток для удара по отвертке для извлечения заклинивших винтов

Содержание набора: (№ 73575)

	5,5 x 100 мм
	6,5 x 125 мм
	8 X 150 мм
	PH 1 x 80 мм
	PH 2 x 100 мм



2 инструмента в 1!

Цветовая кодировка для быстрой идентификации различных жал

быстрый поиск

Рукоятка из высококачественной пластмассы с выпуклой структурой для удобства захвата

хорошая передача усилия



Лезвие со специально обработанной поверхностью

обеспечивает безупречную посадку в головке винта

Жало из высококачественной, улучшенной термообработкой хромванадиевой стали:

жесткость на кручение

Сквозное усиленное жало с металлическим колпачком



Набор из 5-ти предметов включает в себя (№ 73575): Шлиц 5,5 x 100 (№ 73565), 6,5 x 125 (№ 73566), 8 x 150 (№ 73567), Филипс PH 1 x 80 мм (№ 73536), PH 2 x 100 мм (№ 73537)

Наименование	г	№
EUROLINE® ИМПАКТ-набор 5 предметов	950	73575

Набор диэлектрических отверток VDE

Жала из хромванадиевой стали с молибденом, сквозная закалка, электроизоляция жала 1000 В



Содержание	г	№
Шлиц 2,5x75; 4,0x100; 5,5x125; 6,5x150 Филипс PH1x80; PH2x100 и индикатор напряжения	680 г	323126

11



Плоскогубцы, бокорезы, клещи

Болторез ROBOLT

Качественная резка конструкционной стали до 1300 Н / мм² (HRC 40), арматурной стали, арматуры типа I, II, III, IV, стальной проволоки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шарнирные сочленения из стали, с улучшенной термообработкой, ковано-штампованные: **длительный срок службы**
- Ножи из ванадиево-марганцевой стали, индукционная закалка: **твердость HRC 55/60**
- Резиновые рукоятки: **надежно лежат в руке, не скользят**



L мм	L дюйм	Производительность Ø мм		⚖ кг	№ Роболт	№ Головка
		490 Н/мм ²	1300 Н/мм ²			
300	12"	5 мм – 3/16"	4 мм – 5/32"	0,75	75010	75020
350	14"	7 мм – 1/4"	5 мм – 3/16"	0,98	75011	75021
450	18"	8 мм – 5/16"	6 мм – 1/4"	1,60	75012	75022
600	24"	10 мм – 3/8"	8 мм – 5/10"	2,63	75013	75023
750	30"	13 мм – 1/2"	9 мм – 11/32"	4,00	75014	75024
900	36"	16 мм – 5/8"	10 мм – 3/8"	6,24	75015	75025
1050	42"	19 мм – 3/4"	11 мм – 7/16"	9,39	75016	75026

Плоскогубцы

Для надежной фиксации и перекусывания твердой и мягкой проволоки. Из спец. инструментальной стали, закалены в масле, узкая форма, хромированная головка, рукоятки специально электроизолированы



DIN
-Norm

VDE
geprüft

L мм	Исполнение	⚖ г	№
180	DIN 5244	250	324559

Бокорез

Для перекусывания мягкой и твердой проволоки. Из спец. инструментальной стали, закалены в масле, шведская модель, хромированная головка, рукоятки специально электроизолированы



DIN
-Norm

VDE
geprüft

L мм	Исполнение	⚖ г	№
160	DIN 5238B	210	324577



Клещи для снятия изоляции

Из спец. инструментальной стали, закалены в масле, хромированные, рукоятки специально электроизолированы, с регулировочным винтом и пружиной для раскрытия

VDE
geprüft



L мм	для изоляции, Ø	г	№
165	5	160	324800

Усиленный бокорез

Для перекусывания мягкой и твердой проволоки, рассчитаны на большую нагрузку. Из спец. инструментальной стали, закалены в масле, хромированная головка, рукоятки специально электроизолированы

DIN
-Norm

VDE
geprüft



L мм	Исполнение	г	№
1605	DIN 5238A	250	324588

Телефонные плоскогубцы, прямые

С ножом для твердой и мягкой проволоки, губки плоские, овальные, заостренные. Из спец. инструментальной стали, закалены в масле, хромированная головка, рукоятки специально электроизолированы

DIN
-Norm

VDE
geprüft



L мм	Исполнение	г	№
200	DIN5236A	200	344737

Телефонные плоскогубцы, изогнутые

С ножом для твердой и мягкой проволоки, губки плоские, овальные, заостренные. Из спец. инструментальной стали, закалены в масле, хромированная головка, рукоятки специально электроизолированы

DIN
-Norm

VDE
geprüft



L мм	Исполнение	г	№
200	DIN5236D	200	324739

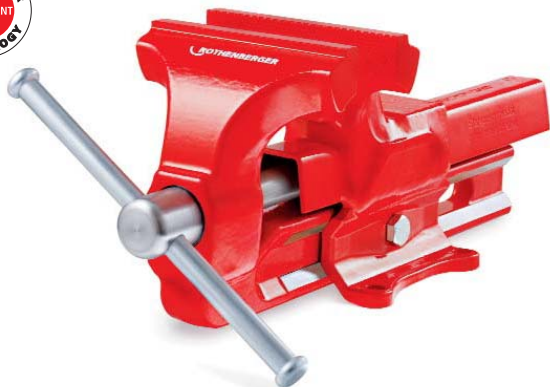


Тиски

Параллельные тиски

С коваными, закаленными углообразными губками для труб, расположенными под параллельными губками. Стальные кованые тиски. Защищенный, крепкий болт с трапециевидной резьбой, регулируемая двухсторонняя призматическая направляющая. Надставка-наковальня для рихтовочных работ

- Не бьются
- Защищенный, крепкий болт с трапециевидной резьбой
- Регулируемая двухсторонняя призматическая направляющая
- Надставка-наковальня для рихтовочных работ



Ширина губок, мм	Ширина зажима, мм	Глубина зажима, мм	для труб, дюйм	для труб, мм	кг	№
120	125	65	3/8" – 1.1/2"	16 – 55	8,7	70705X
140	150	80	3/4" – 2"	27 – 70	15,6	70735X

Тиски трубные

Складные, с автоматическим крюком для закрывания, верхняя зажимная губка и нижние опорные губки фрезерованные, закаленные; крепкий легкоходный болт

- Опора для трубы и подвижная верхняя зажимная губка: надежная фиксация



для труб / дюйм	для труб / мм	кг	№
1/8" – 2"	10 – 60	3,7	70710
Запасные губки (3 шт.)		0,2	70670
1/8" – 3"	10 – 89	7,9	70712
Запасные губки (3 шт.)		0,2	70672
1/8" – 4"	10 – 89	11,7	70711
Запасные губки (3 шт.)		0,2	70671

Цепные тиски для труб

Надежная, прочная конструкция, V-образная опора с зубьями и перемычкой предотвращает деформацию трубы при зажиме, износостойкие зажимные губки, кованые и закаленные, прочная зажимная цепь, быстрый зажим при помощи эксцентриковой рукоятки и зажимного болта

- V-образная опора для трубы с зубьями и перемычкой предотвращает деформацию трубы при зажимании
- Сменные губки



для труб / дюйм	для труб / мм	кг	№
1/8" – 2.1/2"	10 – 76	3,8	70713
Запасные губки		0,7	70734
Запасная цепь		0,5	70731
1/8" – 4"	10 – 114	6,2	70714
Запасные губки		0,8	70721
Запасная цепь		0,6	70732
1/8" – 6"	10 – 165	9,3	70715
Запасные губки		0,9	70722
Запасная цепь		1,3	70733

ROBOY® малый переносной верстак

Для проведения ремонтных работ на месте

- Малые габариты: переносной, удобный и практичный
- Устанавливается в дверном проеме или крепится к стене: не повреждает пол, экономит место
- Рабочая плита покрыта резиной: для защиты от повреждений
- Болт с трапециевидной резьбой: быстрая регулировка
- Опора регулируется по высоте: дополнительная стабильность



Параллельные тиски (№ 070705X) и поворотный диск не входят в комплект

Наименование	Размер / мм	кг	№
ROBOY	650 x 400	14,9	70700



Универсальный верстак-тренога

- Складной, устойчивый:
малые габариты
- Отверстия и пазы:
крепления для различного инструмента
- С углублениями:
гибка труб $\varnothing 3/8 - 1/2 - 3/4$ "
- Подготовка для тисков № 70710 и цепных тисков № 70713, № 70714, № 70715:
универсальное крепление для тисков
- Распорное устройство с посадочным местом для 1"-трубы:
отличная устойчивость при проведении тяжелых работ



№ 70752



№ 70740



№ 70751

Верстак для труб 1/8 – 2"

Складной, устойчивый, не скользит. С откидывающимися трубными тисками. Имеются отверстия для гибки и большая подставка под инструмент.

Наименование	кг	№
Верстак-тренога с цепных тисков	16,0	70752
Верстак-тренога без цепных тисков	15,3	70751
Верстак 1/8" - 2"	21,0	70740

Телескопический верстак

- Устойчивая, складная рама, малый размер:
переносной, удобный и практичный
- Прочная рабочая плита из бука:
оптимальная рабочая поверхность
- Ножки выдвигаются по отдельности:
можно работать на ступеньках



Наименование	Размеры, мм	кг	№
Телескопический верстак	700 x 450 x 30	17,4	070699X

Универсальный верстак

- Складная рама:
устойчивый и прочный верстак, удобно перевозить
- Водостойчивая клееная деревянная плита:
оптимальная рабочая поверхность
- Идеально подходит для крепления тисков:
стальной кант вокруг деревянной плиты



Наименование	Размеры, мм	кг	№
„Слесарь“	1200 x 550 x 835	30	070690X
„Слесарь-сантехник“	1000 x 700 x 835	32	70696
„Слесарь-сантехник“	1200 x 750 x 835	38	70698



Примечания

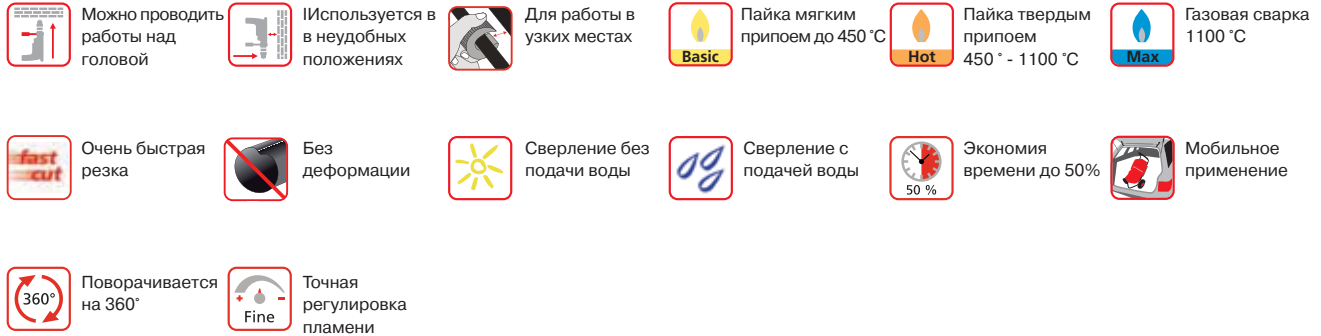
Пиктограммы

ОБЗОР ВСЕХ ПИКТОГРАММ

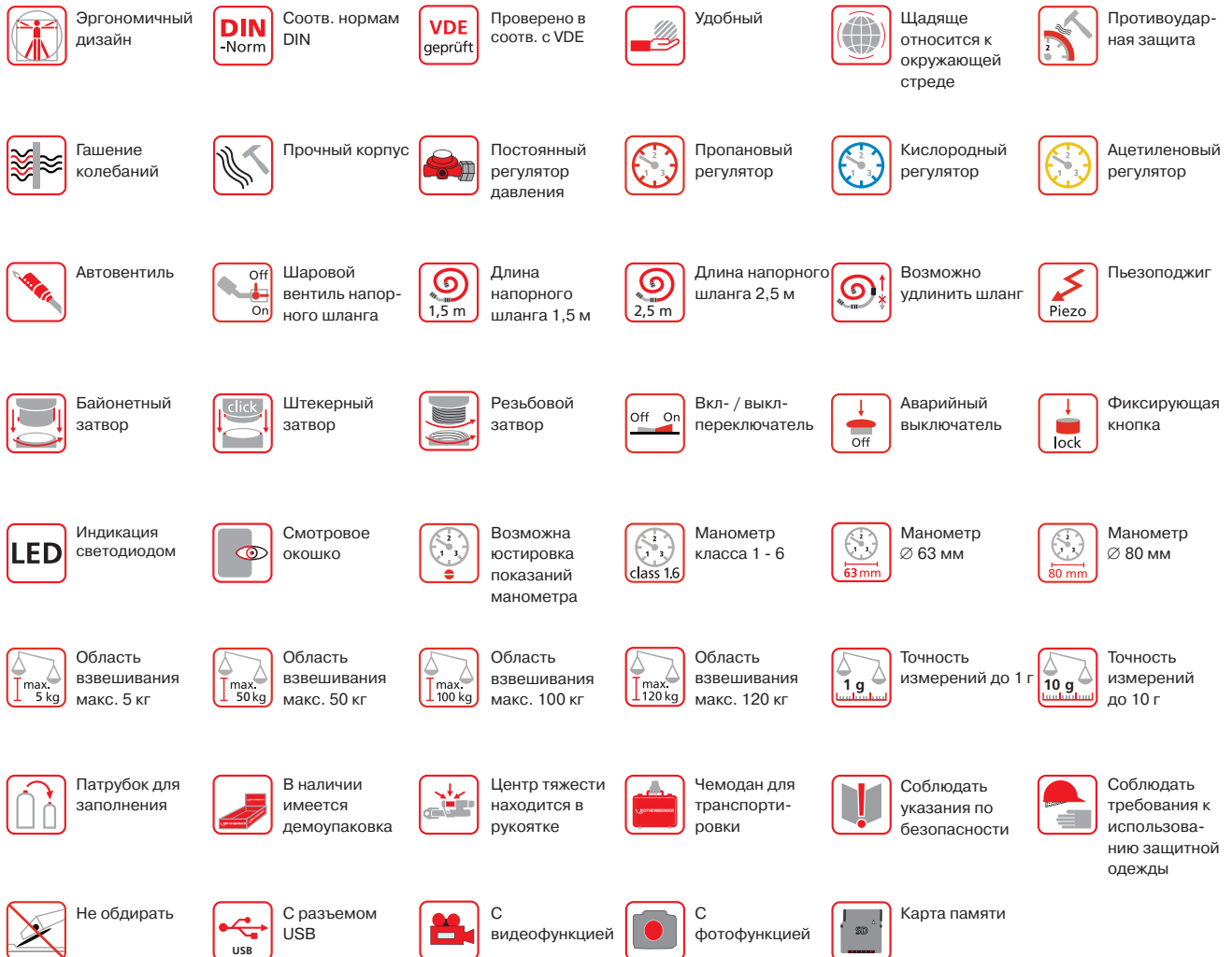
Энергопитание



Рабочий процесс



Характеристики продукта



Пример

Соединение:
Инструмент для пайки

POWER FIRE Compact
Профессиональная горелка для пайки твердым припоем PROFi до \varnothing 18 мм и мягким припоем до \varnothing 28 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение: 7/16" ЕС
Пайка твердым припоем: до \varnothing 22 мм
Пайка мягким припоем: до \varnothing 28 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

Функциональные характеристики

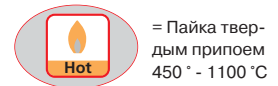
- Пьезозоджиг в кнопке
- Применяется в любом положении (MAPP® Gas)
- Компактная, легче на 45% (по сравнению с POWER FIRE)
- Идеально работает с MAPP Gas

Пьезозоджиг: надежность свыше 20 000 пьезозоджигов

Носада из высококачественной стали с жаровым пламенем. Быстро нагревается, малый расход

№ 35424

Наименование: POWER FIRE Compact набор (вкл. MAPP® Gas) № 35424



ПО ВСЕМУ МИРУ





Келькшайм



Фидбах



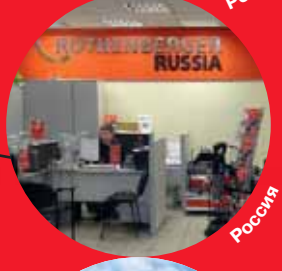
Хесли-Лих



Польша



Чешская Республика



Россия



Китай



Индия



Болгария



Австралия

ROTHENBERGER

www.rothenberger.ru

Москва

Минск

Киев



ЮАР



Греция



Турция



Сингапур

Офисы ROTHENBERGER

Германия ROTHENBERGER Deutschland GmbH
Industriestrasse 7 • 65779 Kelkheim/Germany
Tel. + 49 6195 / 800 81 00 • + 49 6195 / 800 37 39
annerosse.messinger@rothenberger.com
www.rothenberger.com

ROTHENBERGER Werkzeuge Produktion GmbH
Lilienthalstrasse 71 • 87 • D-37235 Hessisch-Lichtenau
Tel. + 49 56 02 / 93 94-0 • Fax + 49 56 02 / 93 94 36

Австралия ROTHENBERGER Australia Pty Ltd
Unit 6, 13 Hoyle Avenue
Castle Hill • NSW 2154
Tel. + 61 2 / 98 99 75 77 • Fax + 61 2 / 98 99 76 77
rothenberger@rothenberger.com.au
www.rothenberger.com.au

Австрия ROTHENBERGER Werkzeuge- und Maschinen
Handelsgesellschaft m.b.H.
Gewerbeparkstraße 9 • A-5081 Anif near Salzburg
Tel. + 43 62 46 / 7 20 91-45 • Fax + 43 62 46 / 7 20 91 - 15
office@rothenberger.at
www.rothenberger.at

Бельгия ROTHENBERGER Benelux b.v.b.a.
Antwerpsesteenweg 59 • B-2630 Aartselaar
Tel. + 32 3 / 8 77 22 77 • Fax + 32 3 / 8 77 03 94
info@rothenberger.be
www.rothenberger.com

Бразилия ROTHENBERGER do Brasil Ltda.
Rua marinho de Carvalho, No. 72 - Vila Marina
09921-005 Diadema - Sao Paulo - Brasil
Tel. + 55 11 / 40 44 47-48 • Fax + 55 11 / 40 44 50-51
vendas@rothenberger.com.br
www.rothenberger.com.br

Болгария ROTHENBERGER Bulgaria GmbH
Boul. Sitniakovo 79 • BG-1111 Sofia
Tel. + 35 9 / 2 9 46 14 59 • Fax + 35 9 / 2 9 46 12 05
info@rothenberger.bg
www.rothenberger.bg

Чили ROTHENBERGER Chile Limitada
Santo Domingo, 1160 Piso 11 • Oficina 1101
Santiago de Chile • Chile
Tel. + 56 253 964 00 • Fax + 56 253 964 00
ventas.chile@rothenberger.es

Китай ROTHENBERGER Pipe Tool (Shanghai) Co., Ltd.
D-4, No. 195 Qianpu Road, East New Area of Songjiang
Industrial Zone, Shanghai 201611, China
Tel. + 86 21 / 67 60 20 77 • + 86 21 / 67 60 20 61
Fax + 86 21 / 67 60 20 63
office@rothenberger.cn

Чехия ROTHENBERGER CZ
Prumyslova 1306/7, 102 00 Praha 10
Tel. + 420 271 730 183 • Fax + 420 267 310 187
info@rothenberger.cz
www.rothenberger.cz

Дания ROTHENBERGER Scandinavia A/S
Feborgvej 8 • DK-9220 Aalborg Øst
Tel. + 45 98 / 15 75 66 • Fax + 45 98 / 15 68 23
rosca@rothenberger.dk

Франция ROTHENBERGER France S.A.
24, rue des Drapiers, BP 45033 • F-57071 Metz Cedex 3
Tel. + 33 3 / 87 74 92 92 • Fax + 33 3 / 87 74 94 03
info-fr@rothenberger.com

Греция ROTHENBERGER Hellas S.A.
Agias Kyriakis 45 • 17564 Paleo Faliro • Greece
Tel. +30 210 94 02 049 • +30 210 94 07 302 / 3
Fax +30 210 94 07 322
ro-he@otenet.gr
www.rothenberger.com

Венгрия ROTHENBERGER Hungary Kft.
Gubacsi út 26 • H-1097 Budapest
Tel. + 36 1 / 3 47 - 50 40 • Fax + 36 1 / 3 47 - 50 59
info@rothenberger.hu
www.rothenberger.hu

Индия ROTHENBERGER India Private Limited
B-1/D-5, Ground Floor
Mohan Cooperative Industrial Estate
Mathura Road, New Delhi 110044
Tel. + 91 11 / 41 69 90 40, 41 69 90 50 • Fax + 91 11 / 41 69 90 30
contactus@rothenbergerindia.com

Италия ROTHENBERGER Italiana s.r.l.
Via G. Reiss Romoli 17 - 19 • I-20019 Settimo Milanese
Tel. + 39 02 / 33 50 601 • Fax + 39 02 / 33 50 01 51
rothenberger@rothenberger.it
www.rothenberger.it

Нидерланды ROTHENBERGER Nederland bv
Postbus 45 • NL-5120 AA Rijen
Tel. + 31 1 61 / 29 35 79 • Fax + 31 1 61 / 29 39 08
info@rothenberger.nl
www.rothenberger.nl

Польша ROTHENBERGER Polska Sp.z.o.o.
Ul. Annopol 4A • Budynek C • PL-03-236 Warszawa
Tel. + 48 22 / 2 13 59 00 • Fax + 48 22 / 2 13 59 01
biuro@rothenberger.pl
www.rothenberger.pl

Испания ROTHENBERGER S.A.
Ctra. Durango-Elorrio, Km 2 • E-48220 Abadiano (Vizcaya)
(P.O. Box) 117 • E-48200 Durango (Vizcaya)
Tel. + 34 94 / 6 21 01 00 • Fax + 34 94 / 6 21 01 31
export@rothenberger.es
www.rothenberger.es

Швейцария ROTHENBERGER (Schweiz) AG
Herostr. 9 • CH-8048 Zurich
Tel. + 41 44 / 435 30 30 • Fax + 41 44 / 401 06 08
info@rothenberger-werkzeuge.ch

Турция ROTHENBERGER Tes. Alet ve Mak. San. Tic. Ltd. Sti
Poyraz Sok. No: 20/3 - Detay Is Merkezi
TR-34722 Kadiköy-Istanbul
Tel. + 90 / 216 449 24 85 • Fax + 90 / 216 449 24 87
rothenberger@rothenberger.com.tr
www.rothenberger.com.tr

Великобритания ROTHENBERGER UK Limited
2, Kingsthorpe Park, Henson Way
Kettering • GB-Northants NN16 8PX
Tel. + 44 15 36 / 31 03 00 • Fax + 44 15 36 / 31 06 00
info@rothenberger.co.uk

США ROTHENBERGER USA LLC
4455 Boeing Drive; USA-Rockford, IL 61109
Tel. + 1 / 8 15 3 97 70 70 • Fax + 1 / 8 15 3 97 82 89
pipetools@rothenberger-usa.com
www.rothenberger-usa.com

Представительства ROTHENBERGER

Россия ROTHENBERGER RUSSIA

Москва

115280, Москва, ул. Автозаводская, д. 25
тел.: + 7 495 / 792-59-44 • факс: + 7 495 / 792-59-46
info@rothenberger.ru
www.rothenberger.ru

Санкт-Петербург

192019, г. Санкт-Петербург,
ул. Профессора Качалова, д. 3, литера "В"
тел.: +7 812 / 412-30-44, 412-60-17
spb@rothenberger.ru

ROWELD:

190130, г. Санкт-Петербург,
ул. 10-я Красноармейская, д. 15 - 17,
тел. / факс: +7 812 / 575-00-86, 575-00-56, 251-37-07
spb-roweld@rothenberger.ru

Екатеринбург

620062, г. Екатеринбург,
ул. Первомайская, 77, подъезд 8а, этаж 2
тел.: +7 343 / 278-96-59, 278-96-79 • факс: +7 343 / 375-88-16
ekb@rothenberger.ru

Краснодар

350059, г. Краснодар,
ул. Новороссийская, д. 236, оф. 104
тел.: +7 861 / 217-01-93
yug@rothenberger.ru

Украина

04073, г. Киев, пер. Куреневский, д. 17
тел.: +38 044 / 494-15-97 • факс: +38 044 / 468-13-63
ua@rothenberger.ru
www.rothenberger.com.ua

Республика Беларусь

220015, г. Минск, ул. Я. Мавра, д. 22, офис 1п
тел.: +375 17 / 256-29-03, 256-29-04 • факс: +375 17 / 256-29-07
by@rothenberger.ru
www.rothenberger.by.com

Ваш торговый представитель