

# SML - ABFLUSSROHRE UND FORMSTÜCKE

aus Gußeisen nach DIN / EN 877



Das HG-TEC SML System wird nach der gültigen EN 877 / DIN 19522 hergestellt und unterliegt deren strengen Vorgaben. Darüber hinaus werden höhere Qualitätsanforderungen erfüllt und durch das LGA geprüft und zertifiziert. Damit gehört das HG-TEC SML System zu den qualitativ hochwertigen Abwassersystemen.

Das HG-TEC SML - Grauguß - Abwassersystem wird aus einem Grauguss nach DIN EN 1561 produziert und zeichnet sich durch seine schallabsorbierenden und brandbeständigen Eigenschaften aus. Weiterhin ist die hohe Beständigkeit des Materials und die Robustheit gegen äußere Einflüsse eine entscheidende Aufwertung nicht nur im großen Objektbau sondern auch in kleineren Einheiten, wie dem Einfamilienhaus.

Die HG-TEC SML - Rohre werden im Schleudergußverfahren hergestellt. Das sogenannte Heißkokillenverfahren ermöglicht die Produktion von leicht zu verarbeitenden Graugußrohren ohne ein energieaufwendiges und kostenintensives Nachglühen. Die Oberflächengüte wird mit einem speziellen Schlichteauftrag erreicht. Dies zählt zu den Fertigungsgeheimnissen die nur wenige Giessereien in Europa besitzen.

Die Beständigkeit gegen die Abwässer sind einerseits in dem Werkstoff des Graugusses zu sehen, zum anderen Teil aber auch in der Oberflächenveredelung. Die Innenbeschichtung besteht aus einem 2 K EP-Lack mit mind. 120 µm Schichtstärke, die Außenbeschichtung besteht aus einer 1 K -Farbgrundierung mit mind. 40 µm Schichtstärke, diese ist problemlos weiter zu beschichten.

Die HG-TEC SML- Formstücke werden im Kerngußverfahren hergestellt. Die fertigen Rohlinge werden dann nachfolgend geschliffen, gestrahlt und vorbehandelt. Anschließend werden die Formstücke mit einer hochwertigen Epoxid – Pulverbeschichtung bei ca. 190 °C versiegelt. HG-TEC verfügt über ein komplettes Sortiment an Formstücken in erstklassiger Qualität. Weiterhin werden stetig Produkt-erweiterungen geprüft und durchgeführt. Die Dimension DN 70 bleibt auch weiterhin im HG-TEC SML- Programm. Die Dimension DE 75 (z.B. Skandinavien) rundet das europäische HG-TEC SML Programm ab.

## Brandschutz

Das HG-TEC – SML System wurde beim MFPA / Leipzig auf sein Brandverhalten hin geprüft. Die Klassifizierung der Rohre und Formstücke gemäß DIN EN 877:1999/A1:2006 werden in Bezug auf ihr Brandverhalten mit A2 festgestellt. Die im Vergleich zu Kunststoffen sehr wichtige zusätzliche Klassifizierung in Bezug auf die Rauchentwicklung wurde mit s1 festgestellt. Weiterhin wurde die zusätzliche Klassifizierung in Bezug auf das brennende Abtropfen bzw. Abfallen mit d0 festgestellt. -- Klassifizierung A2-s1,d0 – Konzepte für Wand- und Deckendurchführungen werden von spezialisierten Dämmmaterialherstellern (z.B. Fa. Rockwool / Gladbeck) angeboten.

## Schallschutz

Der Schalldruck von Abwassergeräuschen nach DIN 4109/A1 liegt bei maximal 30 dB(A) (Wohn- und Schlafräume). Abwassersysteme aus Grauguß (SML) unterschreiten diesen Wert erheblich. Weiterführende Verminderungen des Schalldruckes unterhalb von 24 dB(A) können mit zusätzlichen bauseits angebrachten Dämmungen und Schallschutzschellen erreicht werden.

## CE

Im Rahmen der Angleichung des freien europäischen Warenverkehrs, wurde das europäische Komitee für Normung (CEN) beauftragt, die Harmonisierung der DIN / EN 877 durchzuführen. Mit der DIN EN 877/A1 Ausgabe April 2007 wurden die CE – Kriterien geregelt und festgelegt. Mit der Konformitätserklärung und der CE Kennzeichnung bestätigt HG-TEC die Vorgaben des CEN.