Серия MG
Адсорбционный осушитель воздуха

MG50

Характеристики

- Малый вес — удобство при переноске
- Высокая производительность при температуре до -20°C
- Усиленный ударопрочный корпус
- Удобный в обслуживании
- Возможно крепление на стене

Описание устройства

Осушитель воздуха MG50 предназначен для эффективного осушения воздуха. Компактная конструкция корпуса состоит из двух половин, соединенных четырьмя болтами. Вентилятор, адсорбционный ротор и нагреватель воздуха реактивации размещаются в отсеках и фиксируются в своих положениях без использования дополнительных креплений. Один из отсеков содержит камеру распределения воздуха с изолированными секциями, обеспечивающими точный баланс между потоками осушаемого и реактивационного воздуха. Прочный корпус осушителя выполнен из коррозионностойкого литого алюминия.

Электрическая система управления соответствует стандартам EN 60204 (IEC204). Электрические компоненты размещаются в верхнем отсеке.

Осушители серии MG соответствуют гармонизированным европейским стандартам и требованиям к CE-маркировке.

Роторная технология Munters

Адсорбционный ротор осушителя выполнен из гофрированного композитного материала, обладающего способностью эффективно притягивать и удерживать водяной пар из осушаемого воздуха. Все осушители фирмы Munters используют уникальную роторную технологию. Воздушные потоки, параметры воздуха, соотношение сегментов ротора и скорость его вращения оптимизированы под определенные задачи и области применения оборудования. Высокая энергоэффективность осушителя достигается благодаря использованию инновационной системы управления.

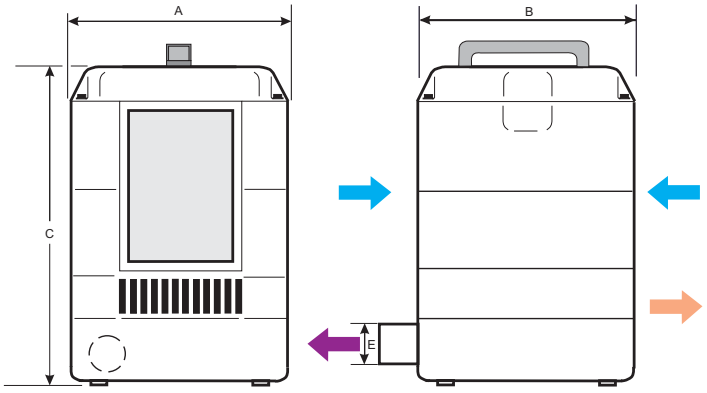
Особенностью роторной технологии в осушителях серии MG является использование эффективной камеры распределения воздуха, которая разделяет ротор на секторы и обеспечивает баланс между потоками рабочего и реактивационного воздуха.

Munters
Эксперт по вопросам влажности

Модель MG50

На рисунках приведены приблизительные габариты.

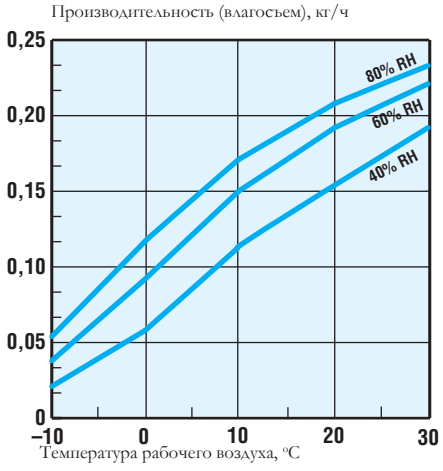
Точные габаритные чертежи в формате AutoCAD находятся в программе по подбору оборудования Munters DryCap.



Ширина (A)	Глубина (B)	Высота (C)	Диам. (E) возд. реакт.	Вес
275 мм	275 мм	388 мм	48 мм	10 кг

Производительность

Приблизительный влагосъем (кг/ч) при различных температуре и относительной влажности (%) на входе.



Технические характеристики

Рабочий воздух

Расход без воздуховодов при 50Гц (м³/ч)	80
Расход без воздуховодов при 60Гц (м³/ч)	85
Номинальный расход (м³/ч)	50
Свободный напор 50Гц (Па)	120

Воздух реактивации

Номинальный расход (м³/ч)	12
Свободный напор (Па)	50

Потребляемая мощность, напряжение и ток (А /ф)

Потреб. мощность (кВт)	0,44
115 В 1~50/60Гц (А)	3,8
200 В 1~50/60Гц (А)	2,2
230 В 1~50/60Гц (А)	1,9
240 В 1~50/60Гц (А)	1,8

Прочие данные

Диапазон рабочих темп. (°C)	-20/+40
Макс. уровень шума (без воздуховодов), дБА	58
Класс воздушного фильтра станд.	G3
Кл. защиты по МЭК (устройство)	IP44
Кл. защиты по МЭК (эл.панель)	IP54

Опции

- Набор принадлежностей (арт. 19030019):
  - Переход 2 шт. (реактивационный/ рабочий воздух, диам. 63 мм)
  - Переход 1 шт. (сухой воздух, диам. 63 мм)
  - Втулка для стены 1 шт. (L=300 мм, диам. 50/24 мм)
  - Диафрагма для получения уменьшенного расхода воздуха 25 м³/ч
- Кронштейн для крепления к стене
- Гигростат RH15MG в комплекте с кабелем и разъемом
- Кабель и разъем для подключения гигростата
- Гигростат RH400